

BRONY TALERZOWE

BEDNAR

SWIFTERDISC XN, XO_F, XO_PROFI, XE, XE_PROFI, XE_MEGA

Szybkie i wysokiej jakości rozwiązanie
do uprawy ścierniska



JOY OF FARMING



SWIFTERDISC XE 18400 MEGA

Dlaczego SWIFTERDISC?



„Brona talerzowa SWIFTERDISC stała się znaną maszyną, która doskonale sprawdza się w gospodarstwach na całym świecie. Maszyna zyskała ogromną popularność, dzięki naszej konstrukcji z osią transportową zamontowaną przed tylnymi wałami. Konkurencyjni producenci zostali zmuszeni do podążania za naszym unikalnym projektem technicznym. BEDNAR stale ulepsza maszyny w celu poprawy jakości pracy, a także uproszczenia ustawień i sterowania maszyną. Dlatego nowe modele ciągnionych bron talerzowych SWIFTERDISC mają sekcje talerzowe ułożone w kształcie X: system X-PRECISE. Bez dryfowania. Rolnictwo precyzyjne we wszystkich aspektach!“

Jan Bednář

BEDNAR SWIFTERDISC to krótka brona talerzowa opracowana do równomiernej uprawy, w celu maksymalizacji jakości mieszania gleby z resztkami poźniwnymi, by uzyskać jednorodny materiał z efektem szybkiego i jakościowego rozkładu resztek, a wszystko to przy dużej prędkości roboczej, która ma pozytywny wpływ na jakość orki ścierniskowej.

Kompaktowa brona SWIFTERDISC nadaje się szczególnie do płytkiej i średnio głębokiej podorywki z intensywnym mieszaniem gleby. Umieszczenie dysków na elastycznych segmentach gumowych pozwala na indywidualne kopiowanie nierówności terenu; system TWIN-DISC gwarantuje wyjątkowo dobrą przepustowość materiału przez maszynę; doskonałą jakość uprawy ścierniska zapewniają wyprofilowane, agresywne talerze typu A (520 × 5 mm / 560 × 5 mm), które pracują z dużą prędkością obrotową.

SWIFTERDISC może uprawiać glebę szybko i ekonomicznie. Znacznie skraca się czas uprawy ścierniska, a także całkowite koszty uprawy i paliwa.



SWIFTERDISC XE 12400 PROFI

DLACZEGO SWIFTERDISC?

ZALETY TECHNICZNE

- **Doskonała stabilność maszyny** bez niepożądanych ruchów, dzięki wyważonemu środkowi ciężkości.
- **Prędkość robocza 15 km/h** i więcej, dzięki dogodnej pozycji osi transportowej.
- **Dokładne przestrzeganie ustawionej głębokości pracy.** Równomierne rozłożenie ciężaru na dyski, również w maszynie 18,4 m (SWIFTERDISC XE 18400 MEGA).
- **Intensywne mieszanie resztek poźniwnych i efekt cięcia** zapewniają wyprofilowane dyski A-DISCS o średnicy 520 × 5 mm / 560 × 5 mm.
- **X-PRECISE** – sekcje talerzy ułożone w kształcie X. Precyzyjne prowadzenie gąsienic ciągnika (XO_PROFI, XE_PROFI, XE_MEGA).
- **Wysoka przepustowość materiału, dzięki systemowi Twin-Disc**, jedno ramię na 2 dyski.
- **CRUSHBAR** – przednia, hydraulicznie sterowana włoka do uprawy przedsiewnej.
- **TRASH CUTTER** – przedni wałek tnący o ostrych krawędziach. Idealny do kruszenia resztek poźniwnych.
- **LOAD-SENSING** – efektywne wykorzystanie ciśnienia w hydraulice i sterowanie poszczególnymi funkcjami

ZALETY AGRONOMICZNE

- Uprawa ścierniska zaraz po żniwach doskonale wykorzystuje resztkową wilgotność gleby.
- Szybka uprawa ścierniska jest podstawą kontrolowanego procesu kiełkowania resztek zbóż i chwastów po zbiorach.
- Płytka uprawa zwiększa ilość czarnej ziemi w wierzchniej warstwie gleby. Gleba jest bardziej przepuszczalna (brak zaskorupienia).
- Silny efekt kruszenia wywołany dużą prędkością maszyny, a co za tym idzie dużą prędkością obwodową wałów. Pole jest wolne od grudek i jest wyrównane!
- Zamknięcie i zagęszczenie powierzchni uprawionego pola zapewnia równomierne wschody niepożądanych nasion i chwastów.
- Przestrzeganie terminów agrarnych, dzięki wysokiej wydajności powierzchniowej maszyny.
- Uniwersalne narzędzia do uprawy ścierniskowej, przygotowania gleby i siewu poplonów siewnikiem ALFA DRILL.

ZARZĄDZANIE RESZTKAMI POŻNIWNYMI

Zboża, rzepak, słonecznik i kukurydza

ILOŚĆ RESZTEK POŻNIWNYCH WZRASTA WRAZ ZE WZROSTEM PLONU

Jeśli pięć lat temu zebraliśmy 5,5 t/ha (zboża), a teraz często zbieramy 8,5 t/ha, a nawet więcej, to w przeliczeniu:

0,8 : 1

resztki poźniwne : plon (ziarno)

musimy inaczej zagospodarować resztki poźniwne niż wtedy, gdy plon wyniósł tylko 5,5 t/ha. Stosunek się nie zmienia. Przy plonie 5,5 t/ha ziarna pracujemy z 4,4 t/ha resztek poźniwnych.

Przy plonie 8,5 t/ha pracujemy z 6,8 t/ha resztek poźniwnych. Musimy przerobić i włączyć więcej resztek poźniwnych o 2,4 t/ha.



SWIFTERDISC XE 12400 PROFI

PRZYKŁAD PRACY PO ZBOŻOWYCH



Maszyna: SWIFTERDISC XO 6000 F
Plon: 8,6 t/ha
Liczba przejazdów: 1
Prędkość pracy: 14 km/h
Konsumpcja paliwa: 4,5 l/ha

PRZYKŁAD PRACY PO RZEPAKU Z UŻYCIEM WAŁKA TRASH CUTTER



Maszyna: SWIFTERDISC XO 8000 F
Plon: 4,2 t/ha
Liczba przejazdów: 1
Prędkość pracy: 15 km/h
Konsumpcja paliwa: 4,8 l/ha

PRZYKŁAD PRACY PO SŁONECZNIKU Z UŻYCIEM WAŁKA TRASH CUTTER



Maszyna: SWIFTERDISC XO 8000 F
Plon: 2,8 t/ha
Liczba przejazdów: 1
Prędkość pracy: 15 km/h
Konsumpcja paliwa: 4,8 l/ha

PRZYKŁAD WIOSENNEJ KULTYWACJI Z UŻYCIEM WŁÓKI CRUSHBAR



Maszyna: SWIFTERDISC XE 10000
Uprawa na średniej głębokości
Liczba przejazdów: 1
Prędkość pracy: 12 km/h
Konsumpcja paliwa 6 l/ha

Ważne elementy robocze



ZABEZPIECZENIE DYSKÓW

Segmenty gumowe amortyzują wstrząsy powstające podczas uprawy gleby.

Maszyna pracuje szybko i bezobsługowo, nawet w wyjątkowo trudnych warunkach. Guma jest wysokiej jakości, o długiej żywotności!



BEZOBŚLUGOWE ŁOŻYSKA WALCOWE

Łożyska są całkowicie bezobsługowe i zostały przetestowane w najbardziej wymagających warunkach, w tym na ekstremalnie kamienistych glebach.

Łożyska są przymocowane do tarczy sześcioma śrubami. Ponadgabarytowa konstrukcja gwarantuje bezawaryjną pracę, nawet po przepracowanych tysiącach hektarów.

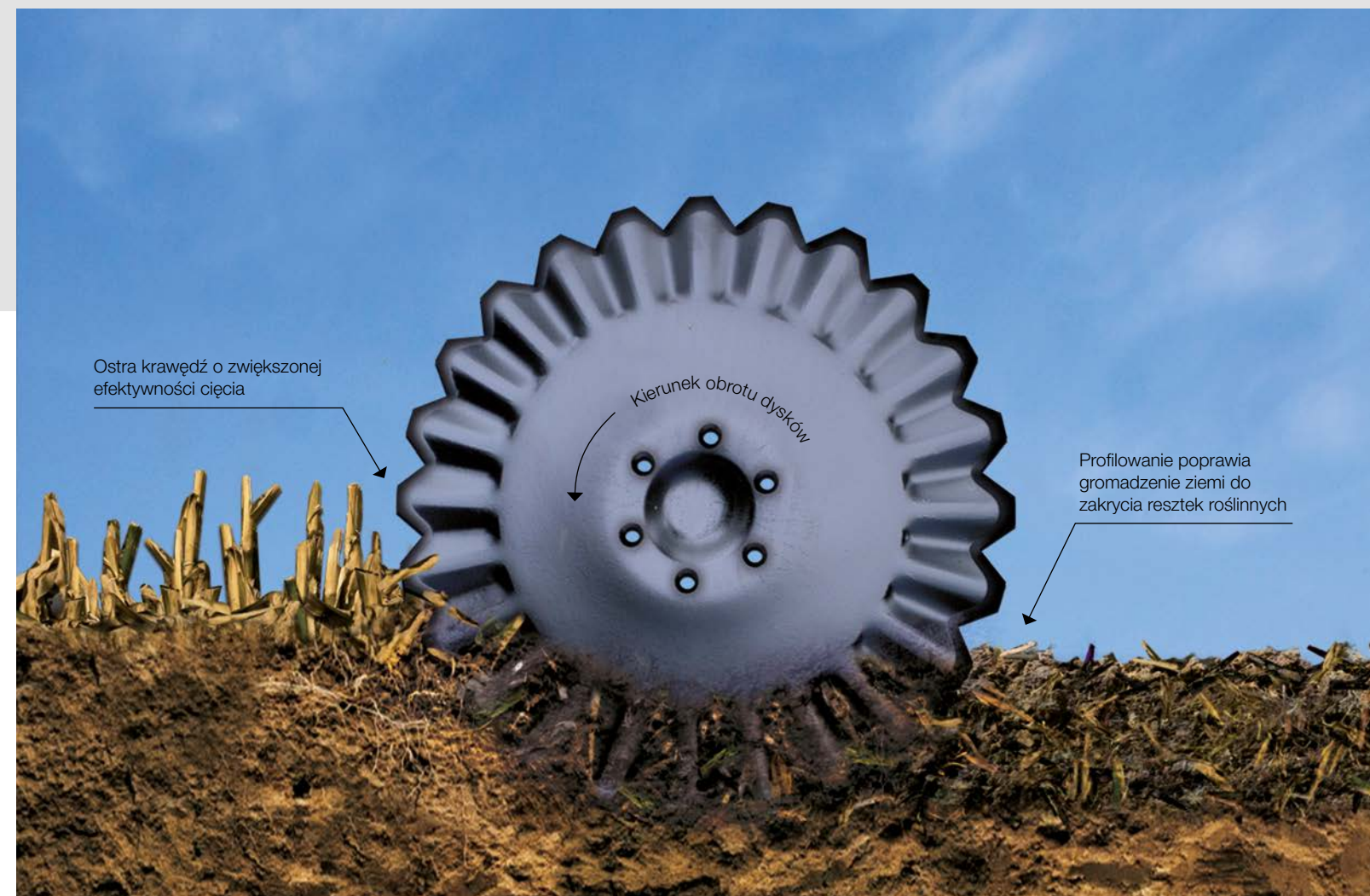


DYSKI O ŚREDNICY 520 × 5 LUB 560 × 5

Podstawowe wyposażenie brony SWIFTERDISC obejmuje tarcze ząbkowane o średnicy 520 × 5 mm.

Kultywator SWIFTERDISC można za dopłatą wyposażyć w większe tarcze o średnicy 560 × 5 mm.

Ukształtowane agresywne dyski A mają doskonałe właściwości (średnica 520 lub 560 mm).



A-DISCS: NOWY WYMIAR JAKOŚCI PRACY

Specjalnie ukształtowany dysk o średnicy 520 mm lub 560 mm i grubości ścianki 5 mm o znacznie wyższym efekcie cięcia i mieszania w porównaniu z dyskami standardowych kształtów. Dyski A-DISCS mają wiele krawędzi tnących na obwodzie, co ułatwia wymieszanie dużej ilości resztek poźniwnych. Ostre krawędzie skutecznie tną resztki poźniwne. Profilowany kształt pozwala również na nabranie większej ilości gleby niż w przypadku standardowych talerzy uzębionych. Każdy profilowany występ talarza nabiera glebę i wynosi ją w kierunku ściółki roślinnej, gdzie następuje mieszanie. Efekt jest doskonały.



SYSTEM TWIN-DISC GWARANTUJE LEPSZĄ PRZEPUSTOWOŚĆ

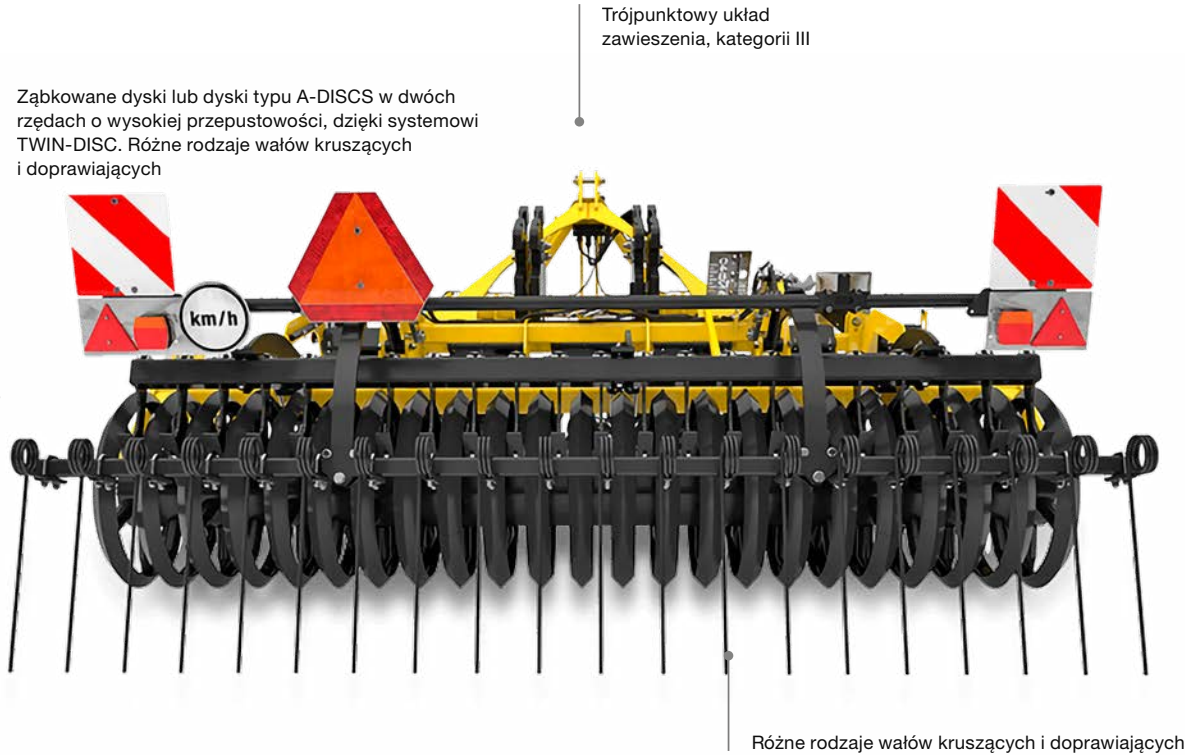
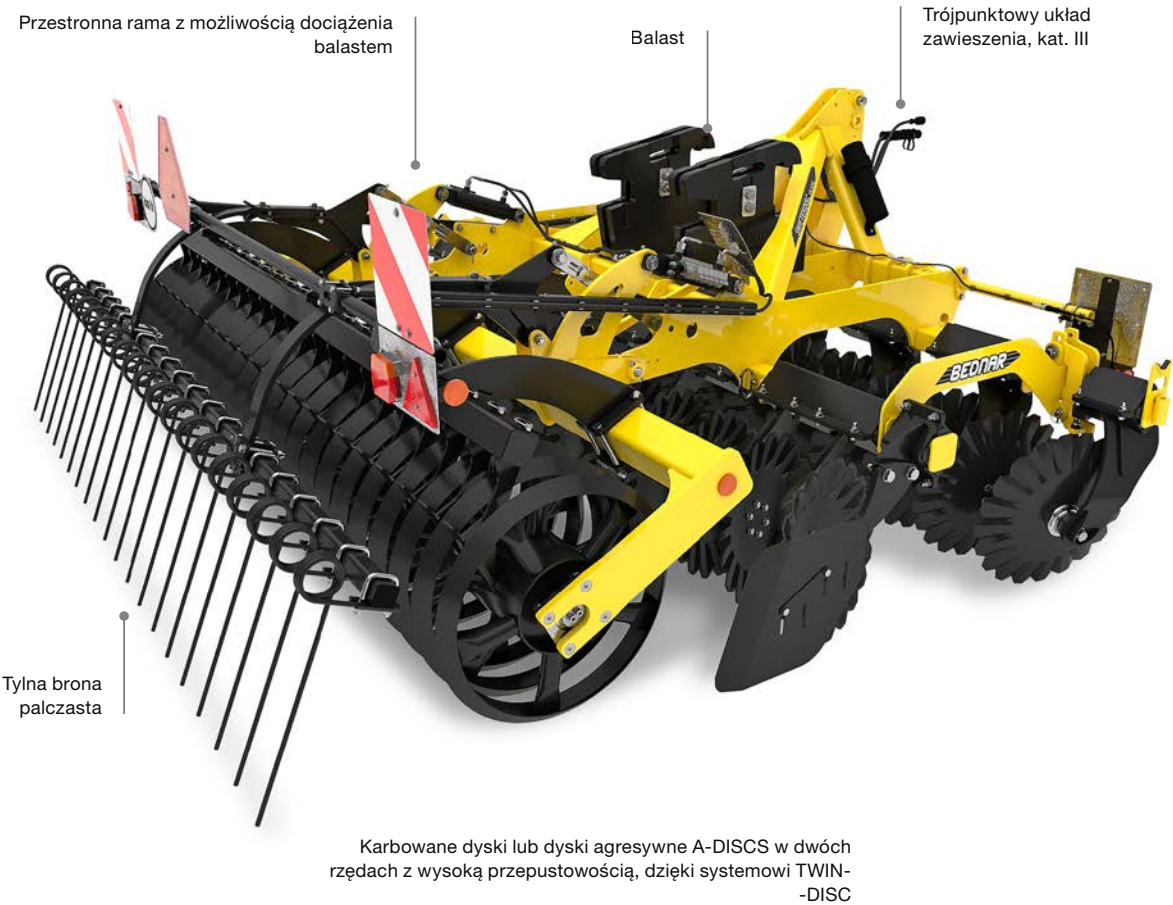
Talerze pracują parami na jednym ramieniu. Taka konstrukcja pozwala na większą odległość między poszczególnymi słupkami (50 cm).

Oznacza to więcej przestrzeni dla przepływu materiału.

Maszyna może pracować płynnie, nawet jeśli kombajn pozostawił na polu kępy słomy.

SWIFTERDISC tnie, rozprowadza, miesza i przykrywa resztki poźniwne glebą.

SWIFTERDISC XN



BEDNAR SWIFTERDISC XN to niesione brony talerzowe z talerzami 520 mm i 560 mm.

Te kompaktowe brony przeznaczone są dla mniejszych rolników. Szerokości robocze od 1,75 do 5 m.

Ogromną wszechstronność oraz doskonałe zdolności transportowe pomiędzy mniejszymi polami to wielkie zalety tych bron.

SWIFTERDISC XN może być również wykorzystany do uprawy przedsiewnej lub podorywki bezpośrednio po zbiorach.

SWIFTERDISC XN może być wyposażony w siewnik ALFA DRILL do siewu poplonów w jednym przejeździe.

SWIFTERDISC XN

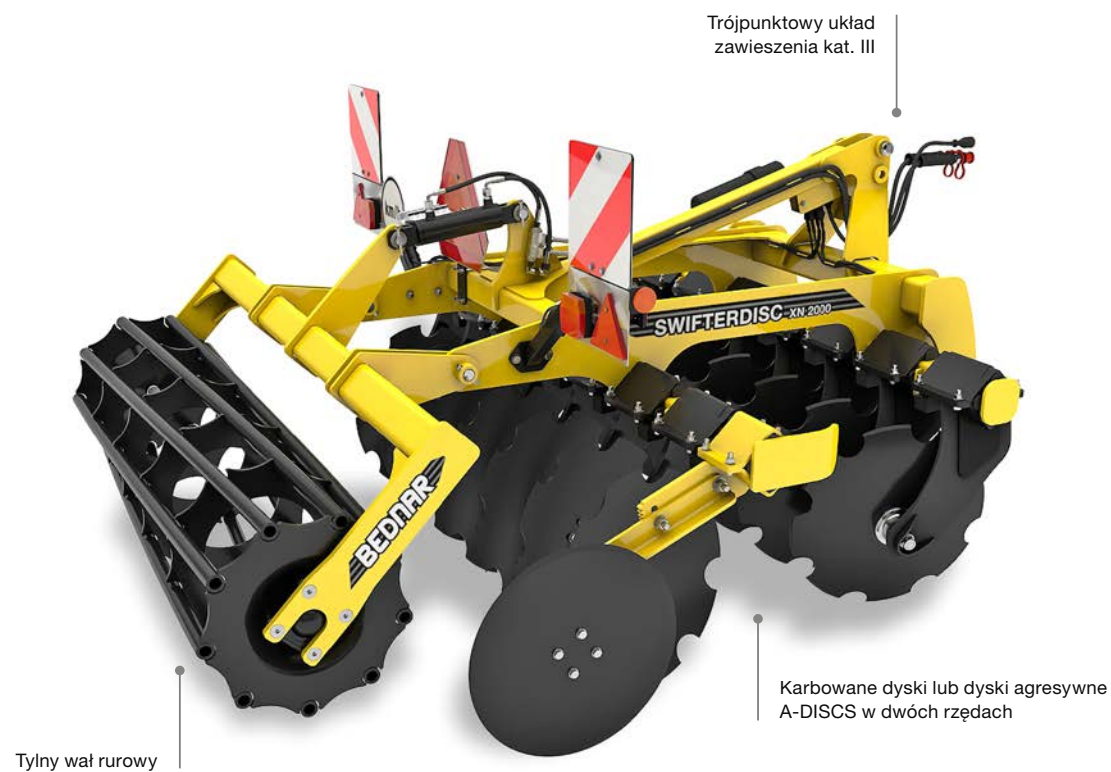
		XN 2000	XN 3000	XN 3500	XN 4000	XN 4000 R	XN 5000
Szerokość robocza	m	1,75	2,75/3	3,25/3,5	4	3,75/4	5
Szerokość trans.	m	2	2,9	3,6	3	4	3
Długość trans.	m	2,4	3,26	3,26	3	3,26	3,3
Głębokość robocza*	cm	2–14	2–14	2–14	2 -12	2–14	2 -12
Liczba dysków	szt.	14	22/24	26/28	32	32	40
Średnica dysków	mm	520/560	520/560	520/560	520	520/560	520
Waga całkowita**	kg	950–1 220	1 490–2 290	1 710–2 570	2 035–2 430	2 140–3 050	3 000–3 900
Zalecana moc *	HP	60–100	80–120	100–140	130–150	120–160	150–180

* w zależności od warunków glebowych ** w zależności od wyposażenia maszyny

Oferta wałów doprawiających znajduje się na stronie 41.

SWIFTERDISC XN

specjalista do winnic i sadów



SWIFTERDISC XN 2000 to nowa, specjalna wersja kompaktowej brony talerzowej o szerokości roboczej 1,75 m.

Podobnie jak inne modele z serii SWIFTERDISC XN, model ten może być wyposażony w talerze o średnicy 520 lub 560 mm.

Dostępne są ugniatacze tylne o średnicy 630 mm.

Brona talerzowa XN 2000 może być użyta do przedsięwzięcia pierwszej lub wielokrotnej podorywki, a dzięki jej szerokości roboczej 1,75 m jest idealną opcją również do winnic i sadów.



HYDRAULICZNA REGULACJA GŁĘBOKOŚCI ROBOCZEJ

Brona talerzowa SWIFTERDISC XN 2000 jest już standardowo wyposażona w hydrauliczną regulację głębokości roboczej.

Głębokość robocza jest regulowana za pomocą hydroklepsów na cylindrach hydraulicznych.

Dlaczego warto wybrać SWIFTERDISC XN?



„Przed zakupem kultywatora BEDNAR SWIFTERDISC XN 3000 korzystałem z maszyny innego krajowego producenta. Obie maszyny nie mają sobie równych pod względem jakości pracy i konfiguracji. SWIFTERDISC XN jest wytrzymały, działa doskonale i łatwo wchodzi w glebę. Talerze doskonale kruszą glebę, a efekt działania agresywnych dysków A jest naprawdę doskonały“.

Václav Bartoš | Chrást | Republika Czeska
SWIFTERDISC XN 3000



BOCZNY SKŁADANY TALERZ DO MODELI XN 3000, XN 3500 I XN 4000R

Składane boczne talerze są wyposażeniem opcjonalnym. Jest to rozwiązanie zapewniające wykorzystanie pełnej szerokości roboczej maszyny i bezpieczny transport po drogach. Składane talerze boczne składają się do transportu mechanicznie w górę.



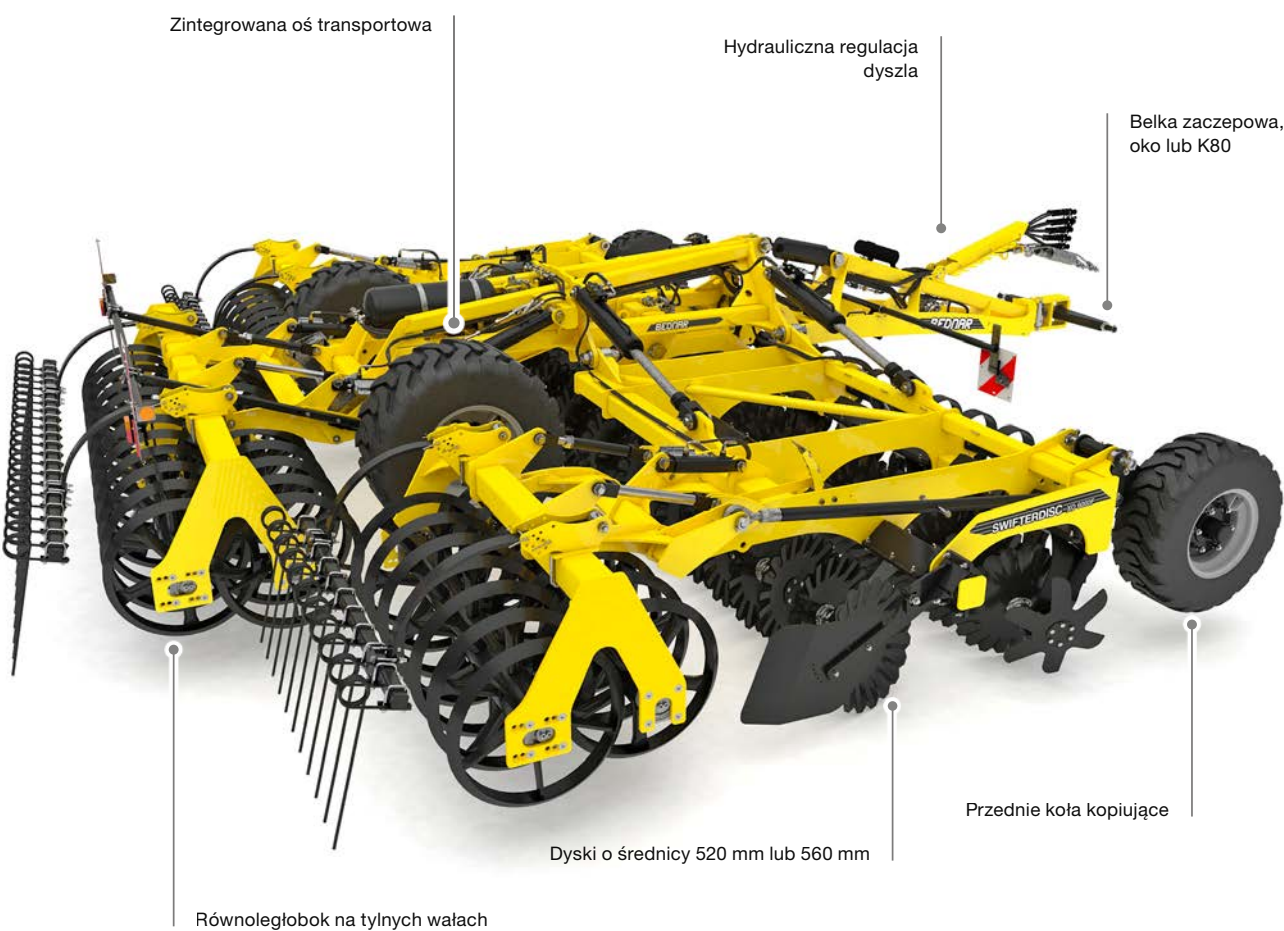
HYDRAULICZNA REGULACJA PRACY

Zawieszany SWIFTERDISC XN wyposażony jest w hydrauliczną regulację głębokości.

Głębokość pracy regulowana jest poprzez użycie klipsów dystansowych na cylindrach hydraulicznych.



SWIFTERDISC XO_F



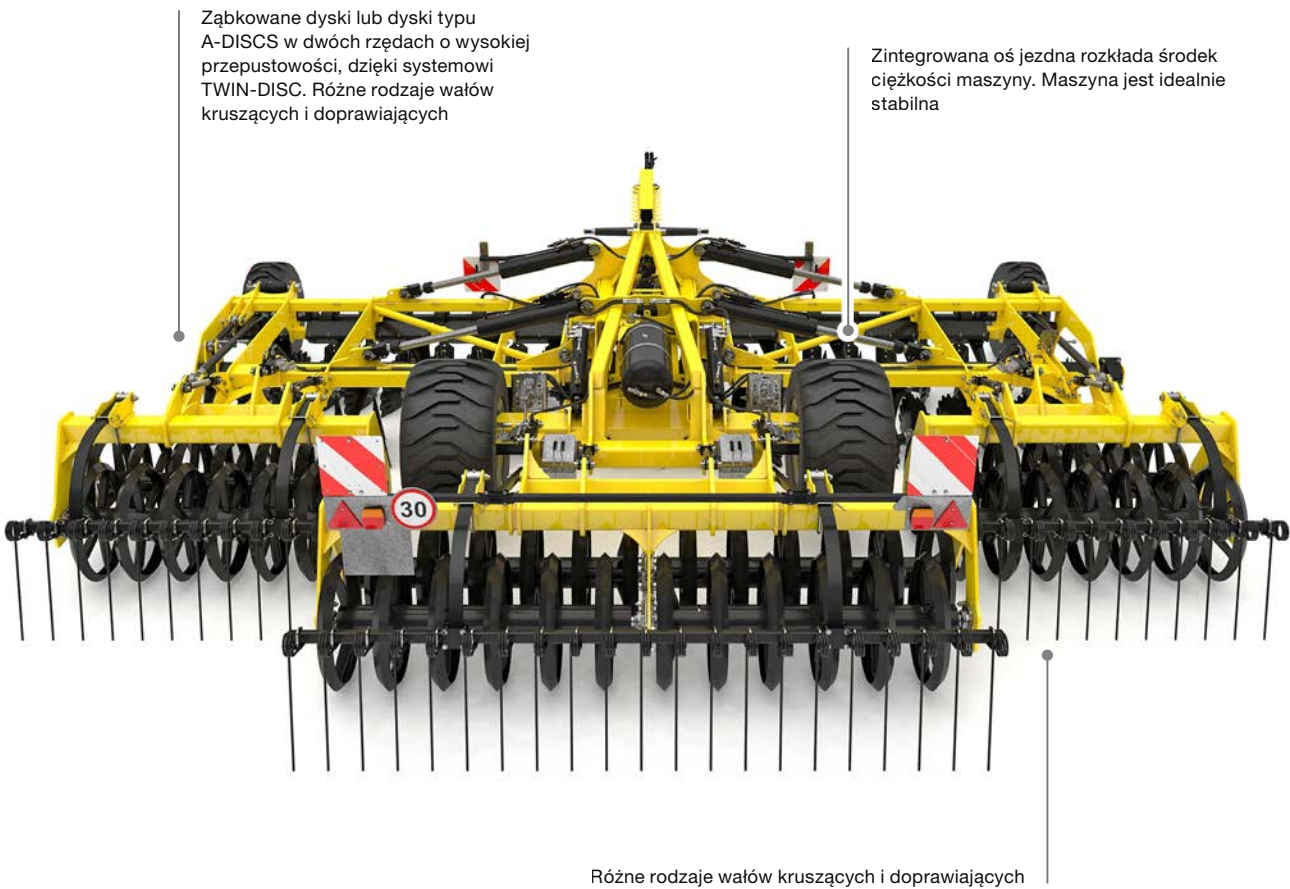
BEDNAR SWIFTERDISC XO_F to póniesiona brona talerzowa z talerzami o średnicy 520 mm lub 560 mm.

SWIFTERDISC to niezwykle popularna brona talerzowa na świecie.

Zintegrowana oś zapewniająca stabilność przy wysokich prędkościach pracy, jest dużą zaletą tej brony talerzowej.

SWIFTERDISC XO_F może być również używany do prac przedsięwnych, do pierwszej jaki i kolejnych podorywek.

SWIFTERDISC XO_F może być wyposażony w siewnik ALFA DRILL do siewu poplonów w jednym przejeździe.



SWIFTERDISC XO_F

		XO 4000 F	XO 4500 F	XO 5000 F	XO 6000 F	XO 8000 F
Szerokość robocza	m	4	4,5	5	5,8	7,5
Szerokość trans.	m	3	3	3	3	3
Długość trans.	m	6,9	6,9	6,9	6,9	7,4
Głębokość robocza*	cm	2–14	2–14	2–14	2–14	2–12
Liczba dysków	szt.	32	36	40	48	60
Średnica dysków	mm	520/560	520/560	520/560	520/560	520
Waga całkowita**	kg	6070	6930	7 160	7 860	8 890
Zalecana moc *	HP	120–160	140–170	170–220	200–260	290–340

* w zależności od warunków glebowych ** w zależności od wyposażenia maszyny

Oferta wałów doprawiających znajduje się na stronie 41.

Dlaczego warto wybrać SWIFTERDISC XO_F?



SWIFTERDISC XO 8000 F



ZAWIESZENIE WAŁÓW NA RÓWNOLEGŁOBOKU

Tylne wały of SWIFTERDISCA XO_F pracują na równoległoboku.

Taka konstrukcja zapewnia, że w przypadku zastosowania podwójnych wałów (podwójny pierścień V, podwójny pierścień U) oba wały dociskają glebę.

Dzięki temu zagęszczanie gleby jest równomierne na całej szerokości maszyny.



HYDRAULICZNA REGULACJA GŁĘBOKOŚCI

Maszyny półzawieszane SWIFTERDISC XO_F są wyposażone w hydrauliczne ustawianie głębokości roboczej.

Głębokość pracy regulowana jest za pomocą klipsów dystansowych na siłowniku hydraulicznym. Tylne wały połączone są z przednimi kołami podporowymi za pomocą drążka. Ustawienie głębokości roboczej maszyny jest niezwykle szybkie i wygodne.



„Jesteśmy niesamowicie zadowoleni z zakupu maszyny BEDNAR. To będzie nasz drugi sezon. W ubiegłym sezonie SWIFTERDISC obrobił ponad 1000 hektarów, jest to bardzo wszechstronna maszyna, która może być używana w zasadzie przez cały sezon. Jest bardzo stabilna, dzięki zintegrowanej osi i hydraulicznie sterowanemu dyszlowi, który można ustawić w pozycji pływającej. Doceniam również niskie zużycie paliwa, około 6 l/ha. Mój sąsiad również niedawno kupił bronę SWIFTERDISC po tym, jak zobaczył, jak dobrze spisyuje się ona na moim gospodarstwie.”

Francis VAULOT, Mélny-le-Petit, Francja
SWIFTERDISC XO 6000 F



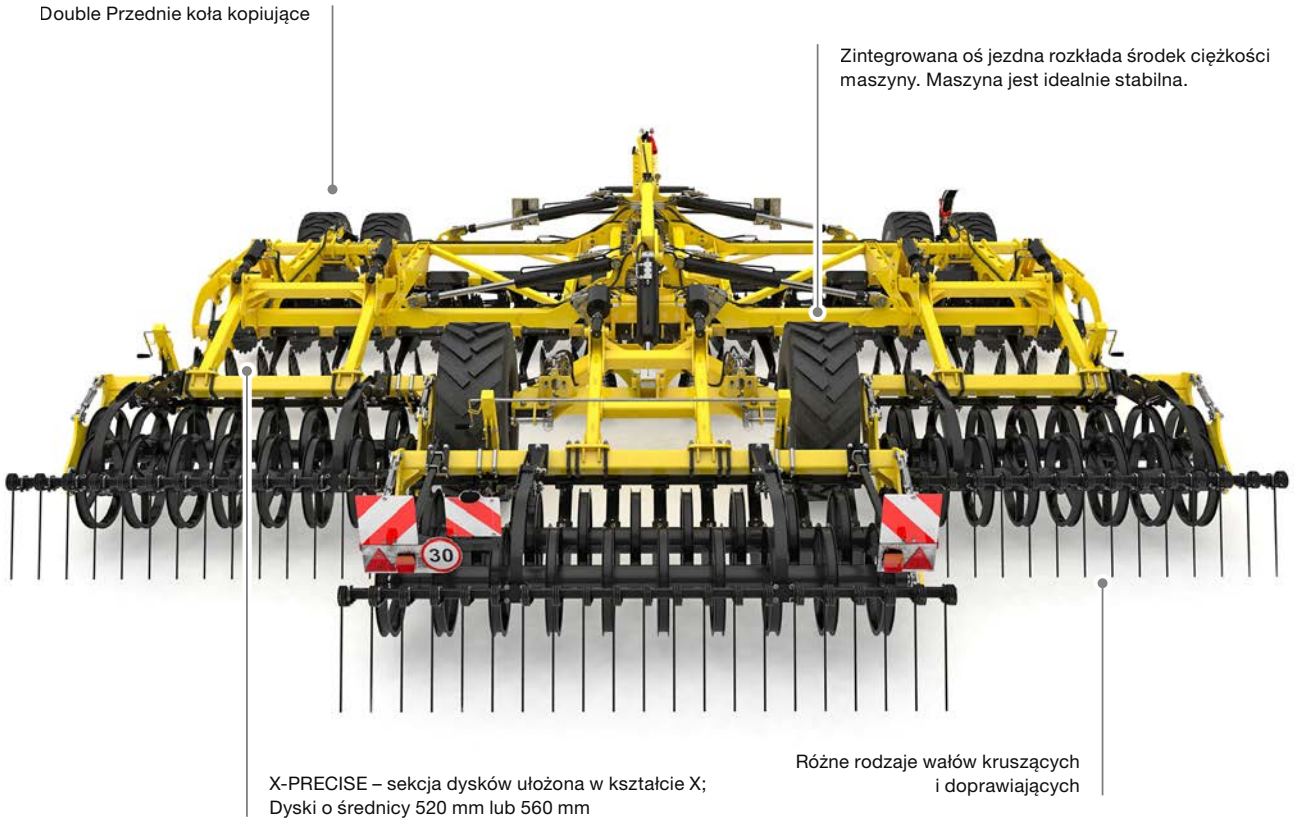
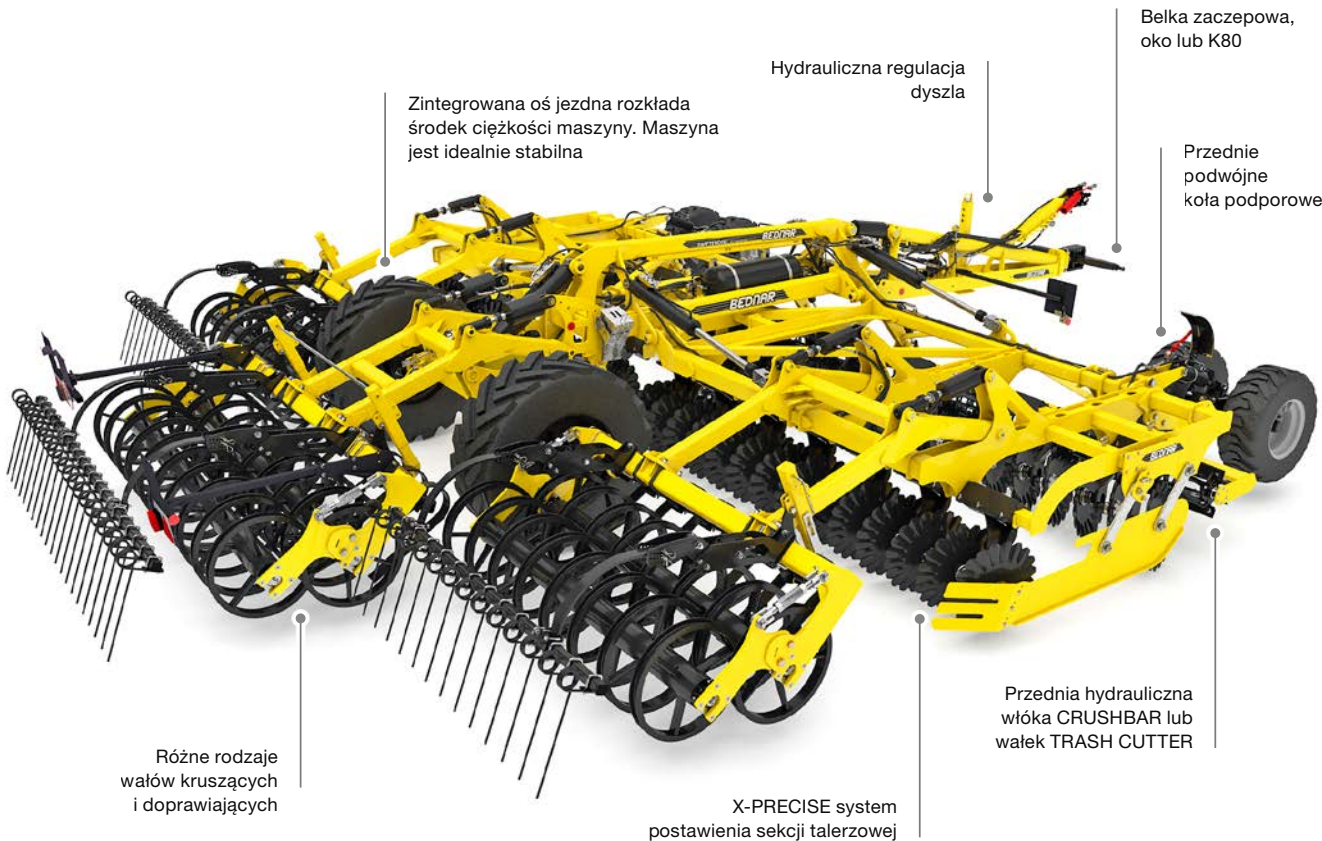
PRZEDNI WAŁEK TNĄCY TRASH CUTTER

Przedni wałek TRASH CUTTER jest wyposażony w ostre krawędzie tnące o rozmieszczeniu śrubowym. Mała średnica wałka pozwala na osiągnięcie dużej prędkości obwodowej. Wał zapewnia doskonały efekt cięcia przy obróbce łodyg rzepaku, słonecznika czy międzyplonu. Dzięki temu resztki poźniwne lepiej mieszają się z glebą, co przyspiesza ich rozkład. Docisk wałka jest regulowany hydraulicznie z kabiny ciągnika.



SWIFTERDISC XO 6000 F

SWIFTERDISC XO_PROFI



BEDNAR SWIFTERDISC XO_PROFI to pól zawieszana brona talerzowa z dyskami o średnicy 520 mm.

Modele SWIFTERDISC XO_PROFI mają sekcję dysków ułożoną w kształcie „X” – system **X-PRECISE**. Taka konstrukcja zapobiega bocznym odchyleniom, przez co maszyna doskonale kopiuje tor jazdy ciągnika.

Zintegrowana oś, zapewniająca maszynie stabilność przy wysokich prędkościach pracy jest dużą zaletą brony talerzowej.

SWIFTERDISC XO_PROFI może być również używany do prac przedsięwziętych, do pierwszej jak i kolejnych podorywek.

SWIFTERDISC XO_PROFI może być wyposażony w siewnik ALFA DRILL do siewu poplonów w jednym przejeździe.

SWIFTERDISC XO_PROFI

		XO 6000 PROFİ	XO 7500 PROFİ
Szerokość robocza	m	6,25	7,25
Szerokość trans.	m	3	3
Długość trans.	m	9	9
Głębokość robocza*	cm	2–14	2–14
Liczba dysków	szt.	51	59
Średnica dysków	mm	520/560	520/560
Waga całkowita**	kg	9000	10000
Zalecana moc *	HP	250–320	280–340

* w zależności od warunków glebowych ** w zależności od wyposażenia maszyny

Oferta wałów doprawiających znajduje się na stronie 41.

Dlaczego warto wybrać SWIFTERDISC XO_PROFI?

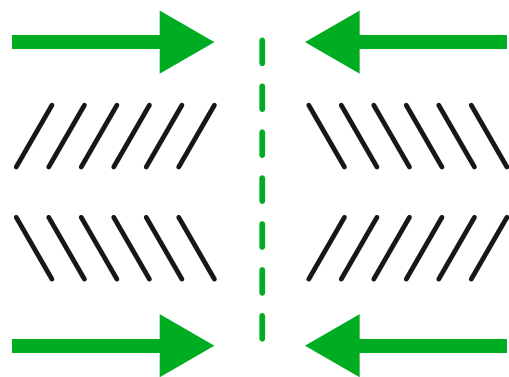


SWIFTERDISC XO 7500 PROFI



„Współpracę z firmą BEDNAR rozpoczęliśmy w 2014 roku od zakupu brony talerzowej SWIFTERDISC XO 8000 F. Po ośmiu latach efektywnej uprawy ścierniska byliśmy bardzo zadowoleni z jej wydajności, szczególnie z agresywnych talerzy. W związku z tym dokonaliśmy modernizacji do XO 7500 PROFI, w pełni wyposażonego w agregat wysiewający ALFA DRILL do siewu poplonów, duże agresywne talerze o średnicy 560 mm i wał TRASH CUTTER. Jesteśmy bardzo zadowoleni ze skuteczności wału TRASH CUTTER, ponieważ zastąpił on nasz mulczer, umożliwiając nam wykonanie dwóch operacji w jednym przejeździe.”

Jean-Michel Joppé (Francja)
SWIFTERDISC XO 7500 PROFI



X-PRECISE: SEKCJA DYSKÓW UŁOŻONA W KSZTAŁCIE X

Ułożenie sekcji dysków w kształcie X, jest ważne zwłaszcza w sytuacji, kiedy pracujemy broną talerzową na pełnych obrotach.

Konstrukcja pozwala doskonale kopiować tor jazdy ciągnika.



CENTRALNA REGULACJA GŁĘBOKOŚCI PRACY

Głębokość pracy brony talerzowej regulowana jest centralnie i hydraulicznie.

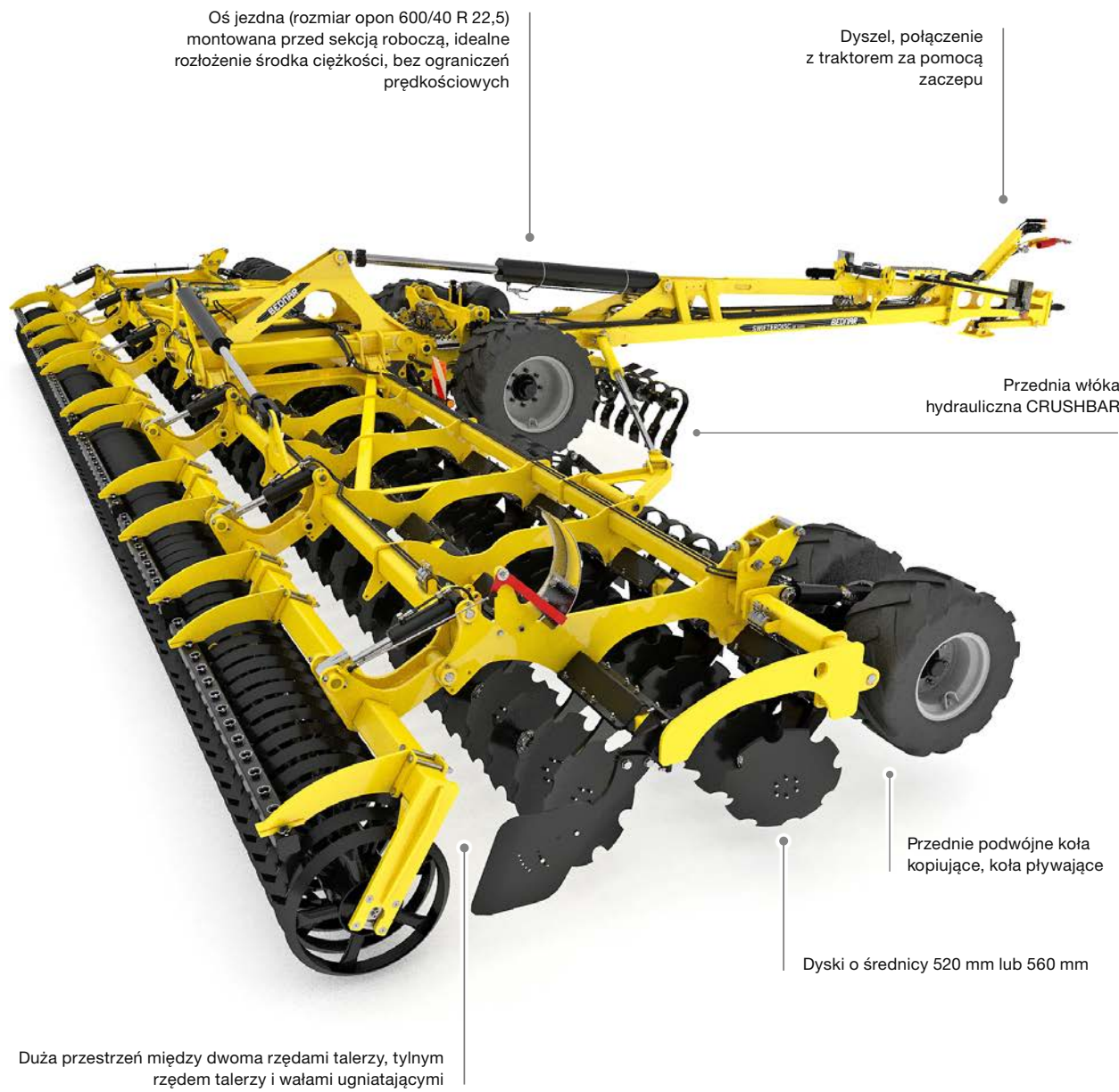
System hydrauliczny łączy tylne wały doprawiające z przednimi kołami kopiującymi.

Wszystkie regulacje głębokości pracy regulowane są z kabiny ciągnika bez użycia klipsów dystansowych itp.



SWIFTERDISC XO 7500 PROFI

SWIFTERDISC XE



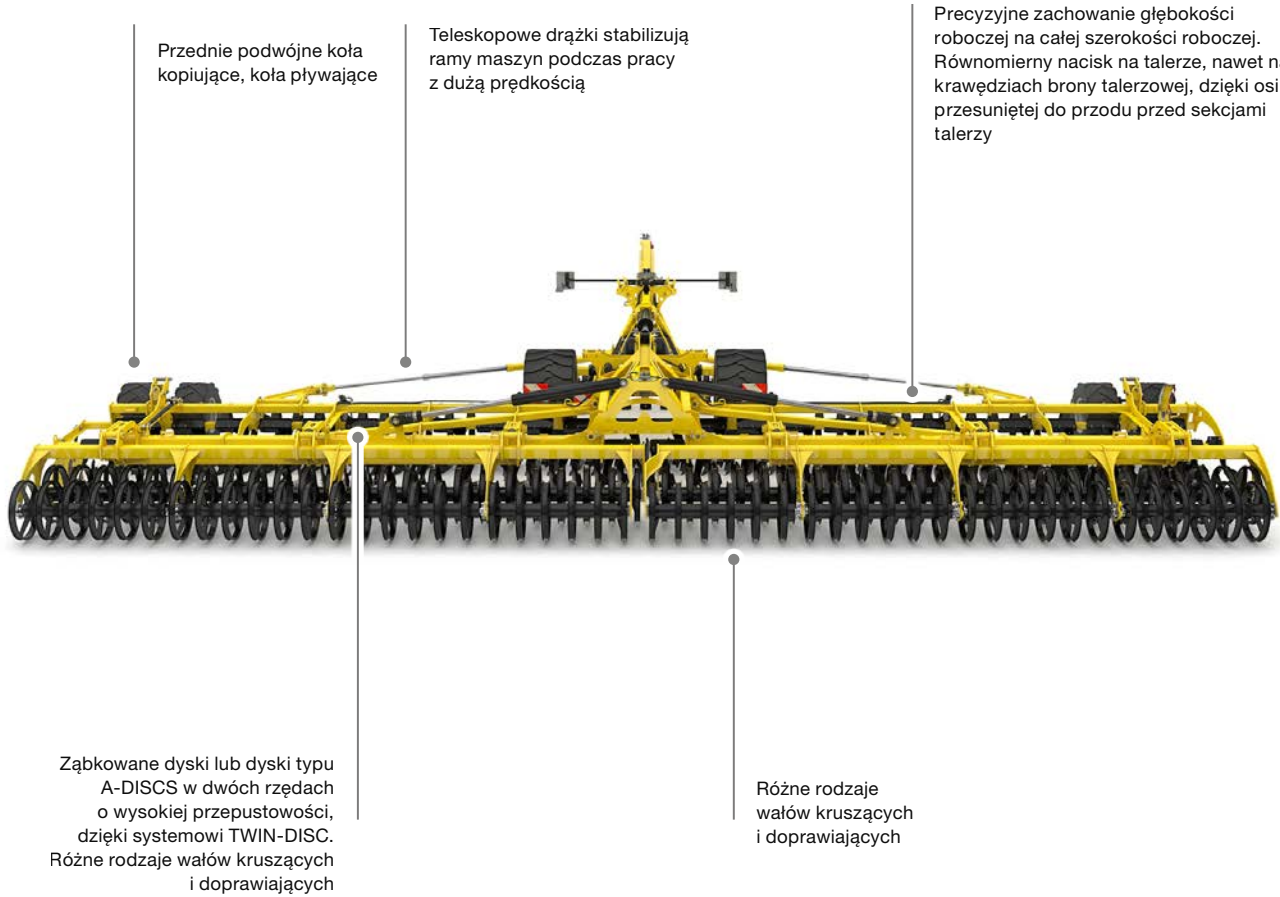
BEDNAR SWIFTERDISC XO_F to ciągniona brona talerzowa z talerzami o średnicy 520 mm lub 560 mm.

SWIFTERDISC XE to popularny model brony talerzowej, który może pracować z dużą prędkością, nawet przy dużych ilościach resztek poźniwnych, dzięki dużemu odstępowi między rzędami talerzy oraz między tylnym rzędem talerzy a wałami.

Dużą zaletą tej brony talerzowej jest zintegrowana oś przesunięta do przodu, która zapewnia stabilność maszyny nawet przy większych prędkościach.

SWIFTERDISC XE to bardzo kompaktowa brona talerzowa o wymiarach transportowych: szerokość 3 m i wysokość 4 m.

SWIFTERDISC XE można wyposażyć w siewnik ALFA DRILL 800 do zakładania poplonów w jednym przejeździe.



SWIFTERDISC XE

		XE 10000	XE 12400
Szerokość robocza	m	10	12,4
Szerokość trans.	m	3	3
Długość trans.	m	7,5	9,2
Głębokość robocza*	cm	2–14	2–14
Liczba dysków	szt.	80	100
Średnica dysków	mm	520/560	520/560
Waga całkowita**	kg	11 000	13 000
Zalecana moc *	HP	350–450	380–450

* w zależności od warunków glebowych ** w zależności od wyposażenia maszyny

Oferta wałów doprawiających znajduje się na stronie 41.

Dlaczego warto wybrać SWIFTERDISC XE?



PRZEDNIE PODWÓJNE KOŁA NISKOCIŚNIENIOWE

Przednie koła podporowe w unowocześnionej bronie SWIFTERDISC XE są podwójne. Konstrukcja zapewnia stabilność przy dużych prędkościach pracy.

Koła niskociśnieniowe redukują nacisk na glebę. Rozmiar 400/50 R15



HYDRAULICZNA REGULACJA GŁĘBOKOŚCI PRACY

Brona SWIFTERDISC XE wyposażona jest w hydrauliczne ustawianie głębokości pracy.

Regulacja odbywa się poprzez użycie hydraulicznych klipsów dystansowych.



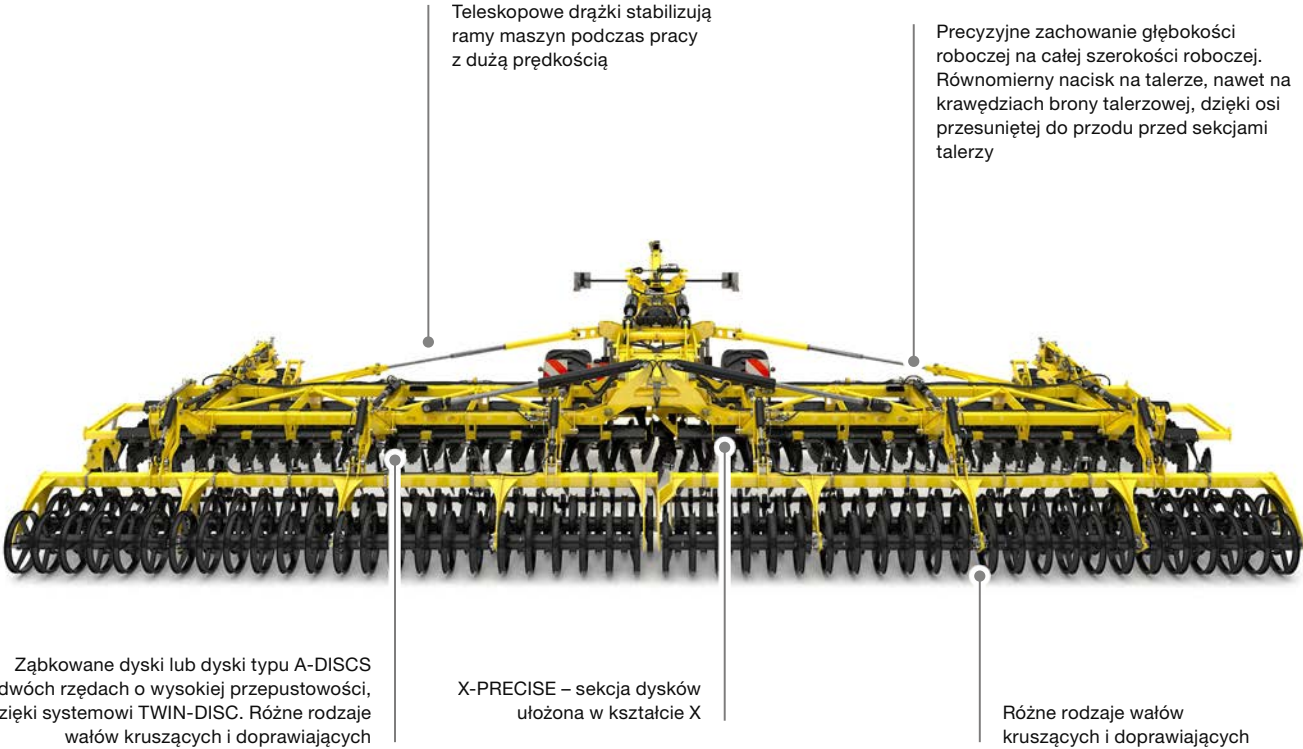
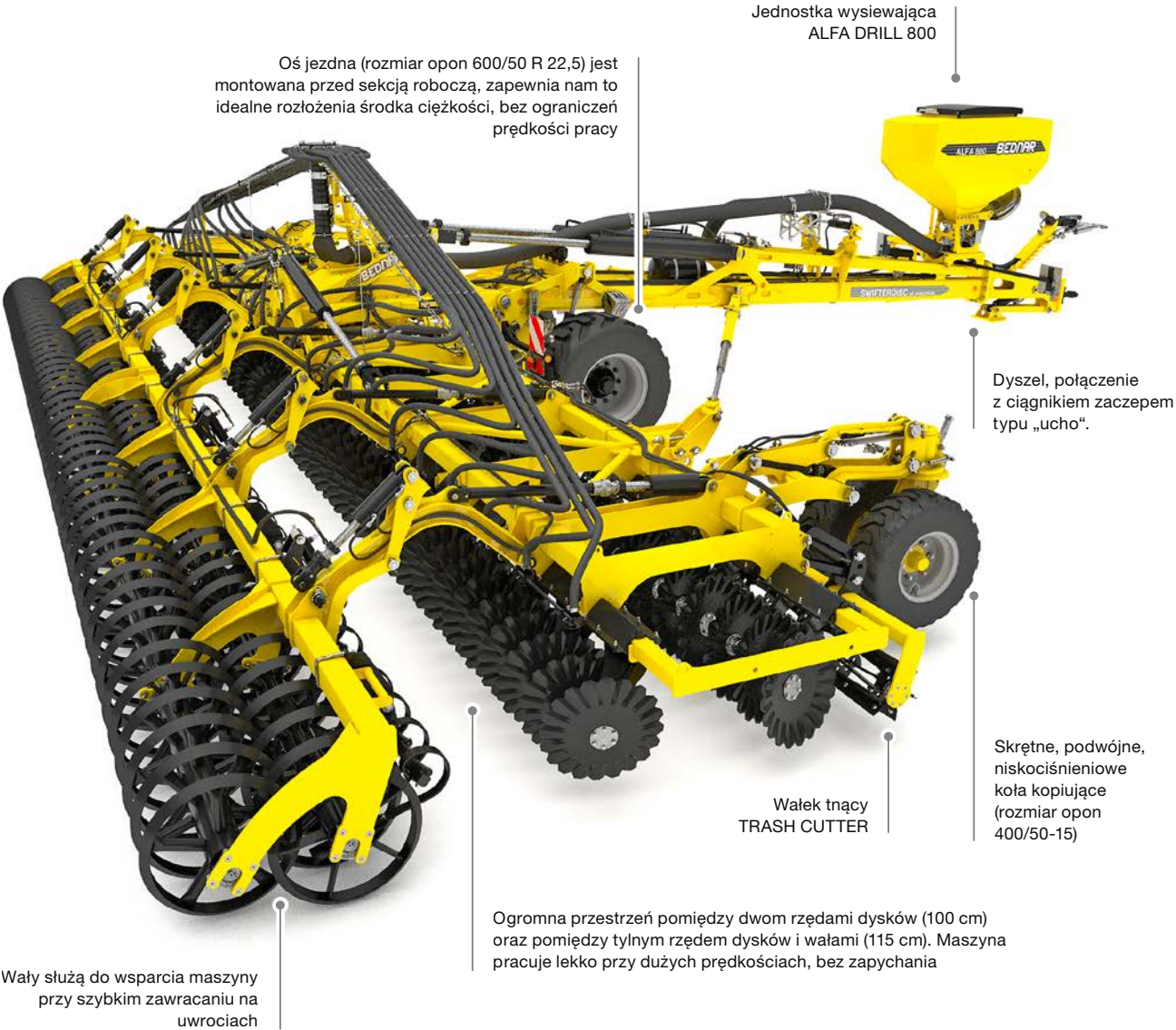
„Przetestowaliśmy maszyny kilku producentów. Najlepszy okazał się BEDNAR SWIFTERDISC. Maszyna uprawia około 1800 hektarów rocznie. SWIFTERDISC zaskoczył nas niskim zapotrzebowaniem na siłę uciągu. Początkowo chcieliśmy użyć ciągnika JD 960 RX, ale nie był on potrzebny. SWIFTERDISC jest ciągnany przez Fendt 939 bez żadnych problemów. Używamy maszyny do pierwszej podorywki ścierniskowej, a także do podorywki przed siewem. Maszyna pięknie wyrównuje pole.”

Tom Burnett, Właściciel

J & J Burnett LTD Staythorpe farming,
Nottinghamshire, Anglia
SWIFTERDISC XE 12400



SWIFTERDISC XE_PROFI



BEDNAR SWIFTERDISC XE_PROFI to ciągnana brona talerzowa z sekcją dysków, rozłożoną w kształcie X.

Model XE_PROFI może być wyposażony w dwa rodzaje sterowania: ŁATWE STEROWANIE ELEKTROHYDRAULICZNE lub RĘCZNE STEROWANIE HYDRAULICZNE.

Dużą zaletą tej brony talerzowej jest zintegrowana oś jezdna przesunięta do przodu, która zapewnia stabilność maszyny nawet przy większych prędkościach pracy.

SWIFTERDISC XE_PROFI to bardzo kompaktowa brona talerzowa o wymiarach transportowych: szerokości 3 m i wysokości 4 m.

SWIFTERDISC XE_PROFI może być wyposażony w siewnik ALFA DRILL 800 do siewu poplonów w jednym przejeździe.

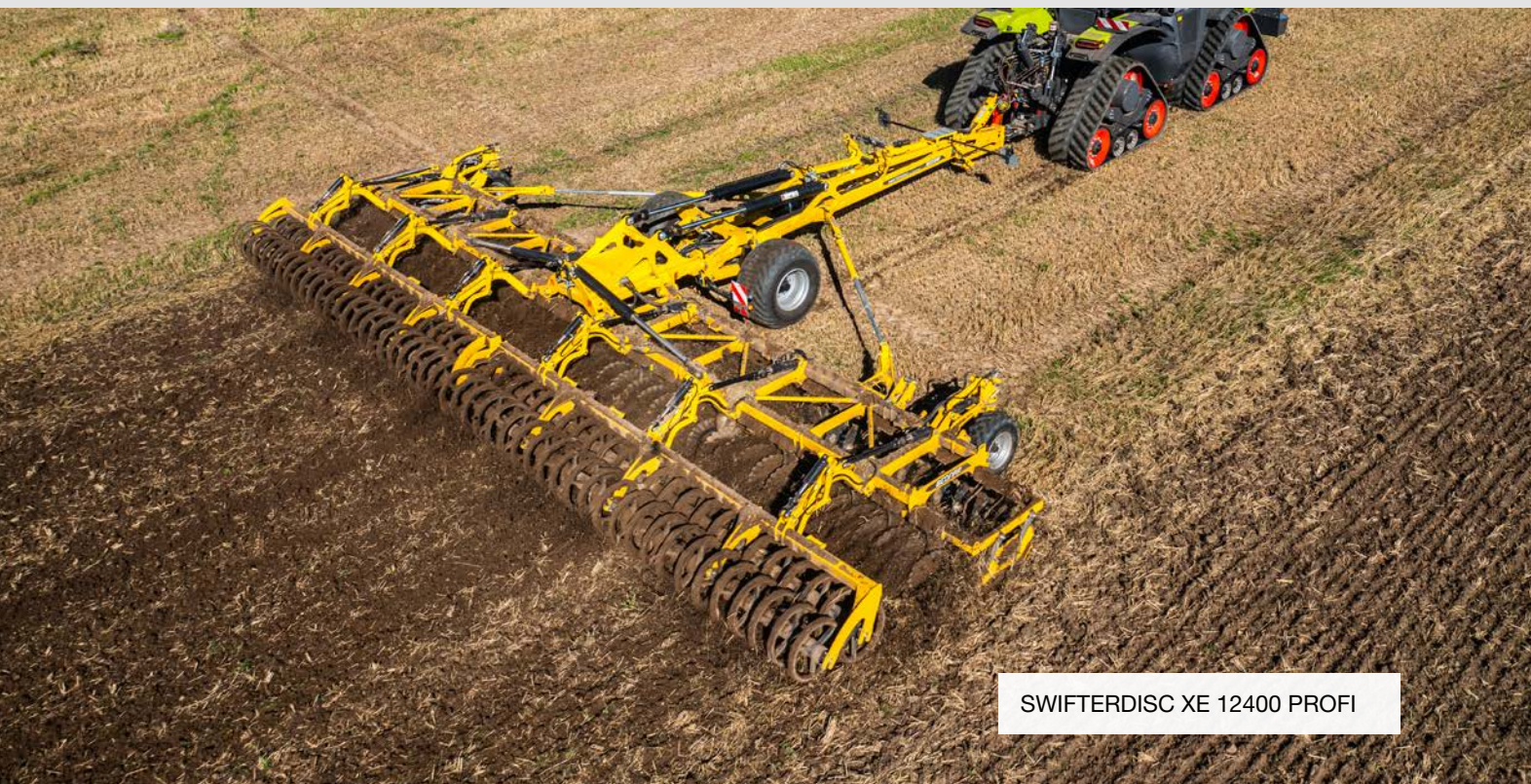
SWIFTERDISC XE_PROFI

		XE 10400 PROFİ	XE 12400 PROFİ
Szerokość robocza	m	10,4	12,4
Szerokość trans.	m	3	3
Długość trans.	m	7,5	8,9
Głębokość robocza*	cm	2–14	2–14
Liczba dysków	szt.	83	99
Średnica dysków	mm	520/560	520/560
Waga całkowita**	kg	12 000	13 000
Zalecana moc *	HP	350–450	400–620

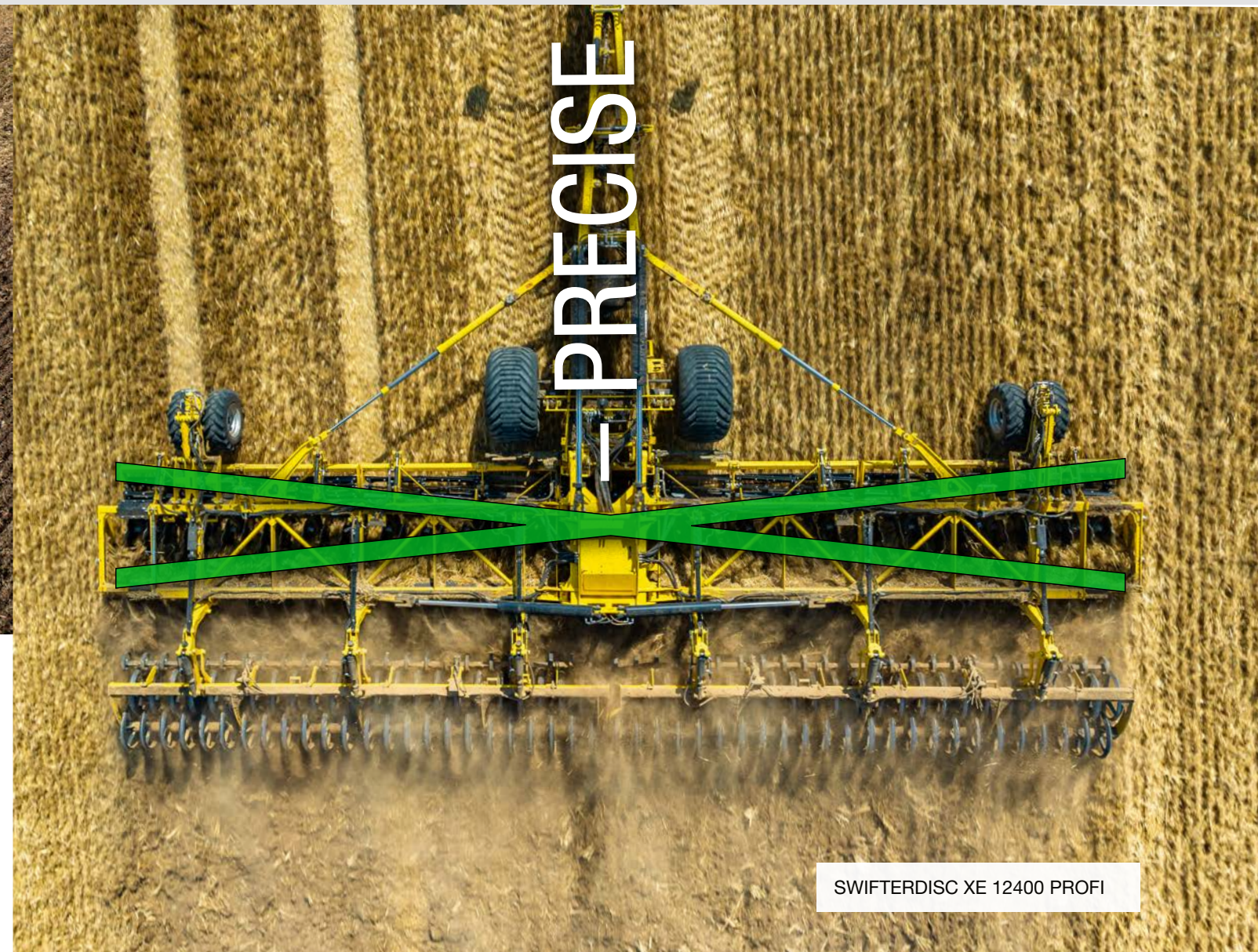
* w zależności od warunków glebowych ** w zależności od wyposażenia maszyny

Oferta wałów doprawiających znajduje się na stronie 41.

Dlaczego warto wybrać SWIFTERDISC XE_PROFI?



SWIFTERDISC XE 12400 PROFI



SWIFTERDISC XE 12400 PROFI

DWIE OPCJE STEROWANIA SWIFTERDISC XE_PROFI



– SWIFTERDISC XE_PROFI RĘCZNE STEROWANIE HYDRAULICZNE

Poszczególne funkcje włączane są za pomocą zaworów na dyszlu maszyny, parametry pracy ustawiane są za pomocą hydroclipów na poszczególnych cylindrach hydraulicznych maszyny.

– SWIFTERDISC XE_PROFI ŁATWY ELEKTROHYDRAULICZNY KONTROLA

W pełni zautomatyzowana sekwencja składania/rozkładania za pomocą jednego przycisku. Wszystkie parametry robocze są ustawiane przez wprowadzenie wartości w terminalu. Automatyczne ustawienie wałów hydraulicznych to prawidłowej pozycji. Połączenie z LOAD SENSING – zapewnia ciągłą pracę pompy hydraulicznej w ciągniku w optymalny sposób. Opcja regulacji głębokości roboczej i innych ustawień maszyny z kabiny ciągnika podczas jazdy.

X-PRECISE: PRECYZYJNY TOR JAZDY

Szczególnie ważne jest precyzyjne prowadzenie brony za ciągnikiem; dryfowanie (przemieszczanie się maszyny poza ślad ciągnika) jest największą wadą kompaktowych bron talerzowych. Ogólnie rzecz biorąc, im większa średnica tarczy, tym poważniejszy problem. Po przerobieniu gleby przez pierwszy rząd talerzy drugi rząd nie ma wystarczającego podparcia w profilu glebowym. Powoduje to pracę maszyny poza śladami ciągnika. Kultywatory nakładają się na obrobioną glebę i nie pracują zgodnie z przyporządkowaniem GPS.

X-PRECISE JEST ROZWIĄZANIEM

Modele półzawieszane i ciągane SWIFTERDISC mają sekcje talerzy ułożone w kształcie X. Ta pozycja równoważy siły, a kultywator precyzyjnie podąża za śladem ciągnika lub GPS. Nie musisz tracić godzin na dopasowywanie brony – rozwiązaniem jest X-PRECISE.

Dlaczego warto wybrać SWIFTERDISC XE_PROFI?

„Odkąd kupiliśmy ciągnik quadtrac, szukaliśmy odpowiedniego sprzętu. Na bazie przebytych testów SWIFTERDISC XE_PROFI wykazał się najlepszą ceną, pracą i jakością w porównaniu z konkurencyjnymi maszynami. Zużycie wynosi około 5 l/ha przy wydajności 15 ha/h. Nasza brona talerzowa wyposażona jest w elektryczne i hydrauliczne sterowanie, które ułatwia ustawienie całej maszyny.”

Jaromír Havlík, współwłaściciel
AGROTEAM Černochoch, s. r. o.
Republika Czeska



SWIFTERDISC XE 12400 PROFI



PRZEDNIE KOŁA TYPU SWIVEL

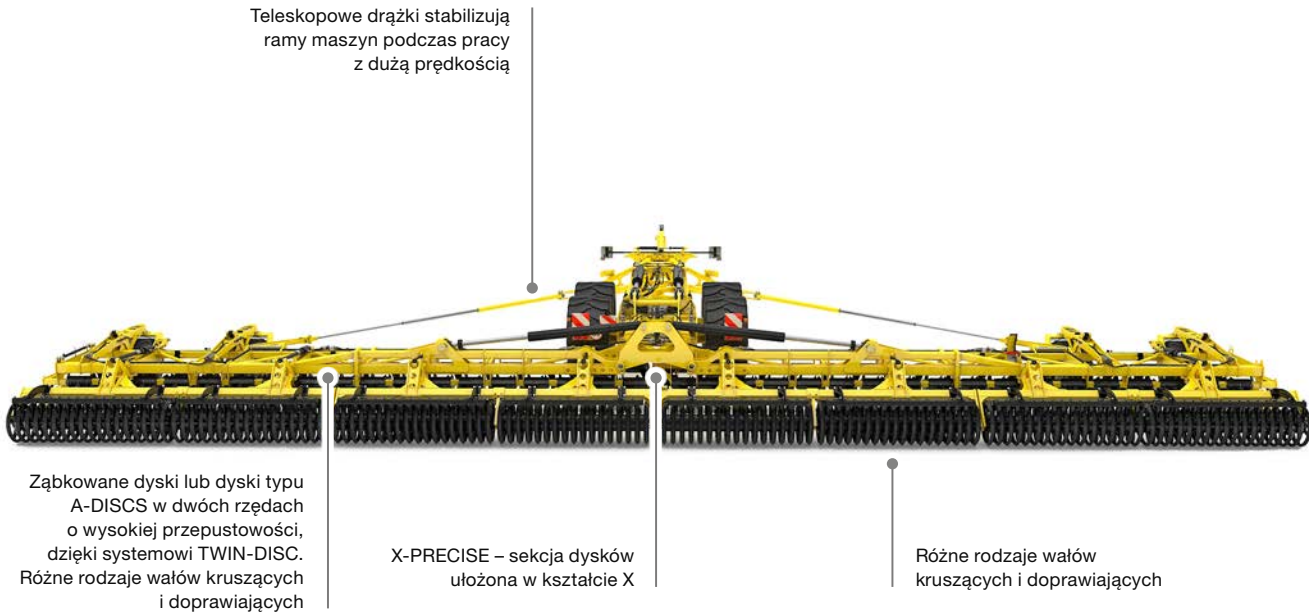
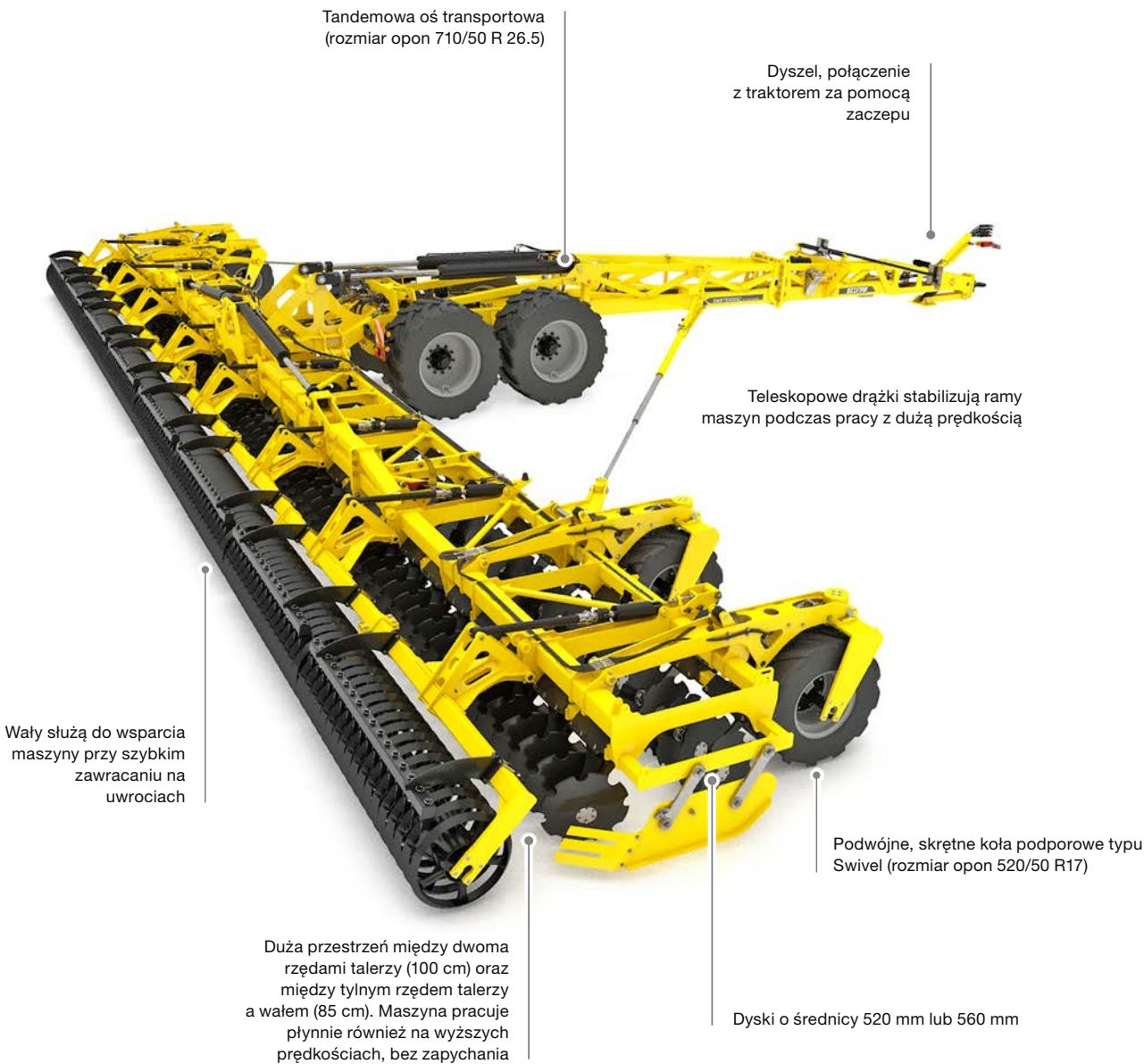
Przednie koła podporowe są podwójne i obrotowe. Podczas zawracania na uwrociach maszyna porusza się na tylnych wałach i skrętnych kołach. Obrotowe koła zmniejszają promień skrętu.



PRZEDNI WAŁEK TNĄCY TRASH CUTTER

Przedni wałek TRASH CUTTER jest wyposażony w ostre krawędzie tnące o rozmieszczeniu śrubowym. Mała średnica wałka pozwala na osiągnięcie dużej prędkości obwodowej. Wał zapewnia doskonały efekt cięcia przy obróbce łodyg rzepaku, słonecznika czy międzyplonu. Dzięki temu resztki poźniwne lepiej mieszają się z glebą, co przyspiesza ich rozkład. Docisk wałka jest regulowany hydraulicznie z kabiny ciągnika.

SWIFTERDISC XE_MEGA



BEDNAR SWIFTERDISC XE_MEGA to ciągnana brona talerzowa z sekcją dysków ułożoną w kształcie X.

SWIFTERDISC XE_MEGA to największa brona talerzowa na świecie, jednak ma bardzo kompaktowe wymiary transportowe – szerokość 3 m, wysokość 4 m (dotyczy to tylko pojedynczych wałów; wysokość transportowa 4,5 m w przypadku wałów podwójnych).

Dużą zaletą tej brony jest zintegrowana oś przesunięta do przodu, która zapewnia stabilność maszyny nawet przy większych prędkościach.

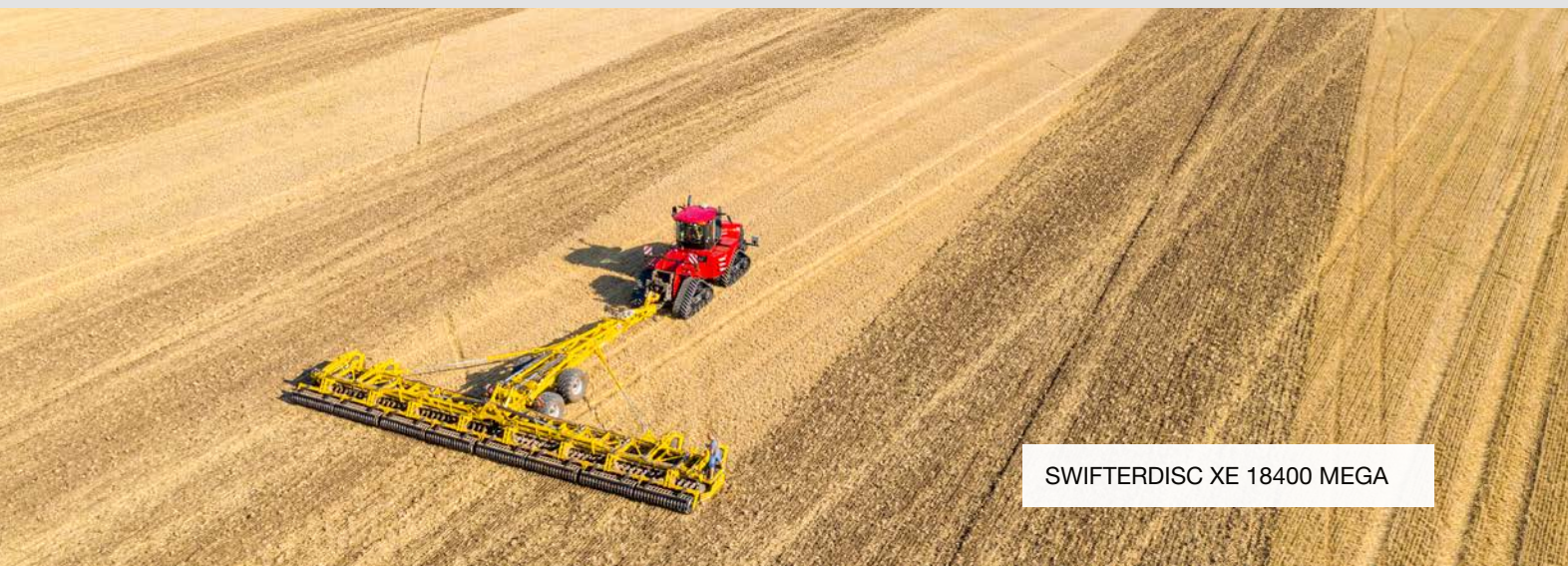
SWIFTERDISC XE_MEGA

		XE 14400 MEGA	XE 16400 MEGA	XE 18400 MEGA
Szerokość robocza	m	14,4	16,4	18,4
Szerokość trans.	m	3	3	3
Długość trans.	m	10	11	12
Głębokość robocza*	cm	2–14	2–14	2–14
Liczba dysków	szt.	115	131	147
Średnica dysków	mm	520/560	520/560	520/560
Waga całkowita**	kg	17 000	20 000	22 000
Zalecana moc *	HP	400–550	550–620	580–620

* w zależności od warunków glebowych ** w zależności od wyposażenia maszyny

Oferta wałów doprawiających znajduje się na stronie 41.

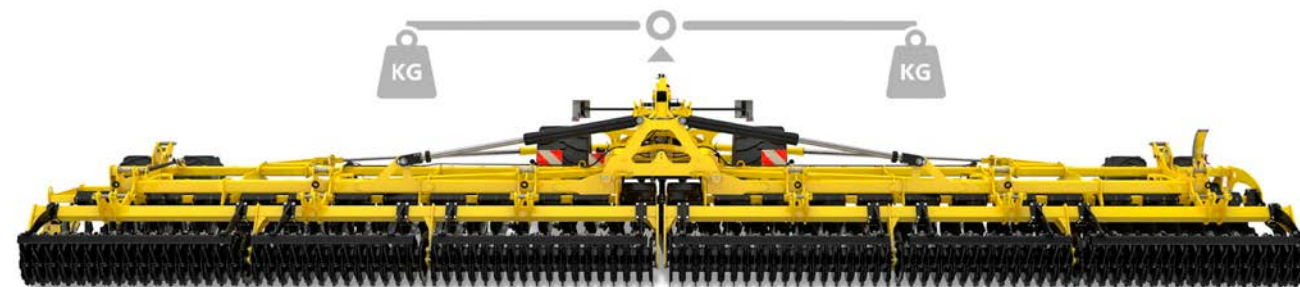
SWIFTERDISC XE, XE_PROFI, XE_MEGA



SWIFTERDISC XE 18400 MEGA

CTF (CONTROLLED TRAFFIC FARMING)

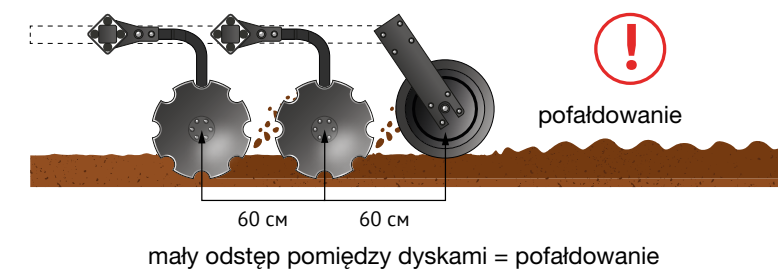
BEDNAR projektuje szerokość roboczą maszyn, aby umożliwić ich zastosowanie w nowoczesnym systemie CTF, który polega na mniejszej liczbie przejazdów w poprzek pola, a co za tym idzie mniejszym ugniataniu gleby.



EVEN WEIGHT DISTRIBUTION

Brony SWIFTERDISC XE, XE_PROFI i XE_MEGA zapewniają ten sam nacisk na talerze na całej szerokości maszyny, dzięki osi wysuniętej do przodu i koncepcji dwóch składanych ram bocznych. Sprytna konstrukcja maszyny zmniejsza liczbę cylindrów hydraulicznych, w których może nastąpić utrata nacisku ramy bocznych.

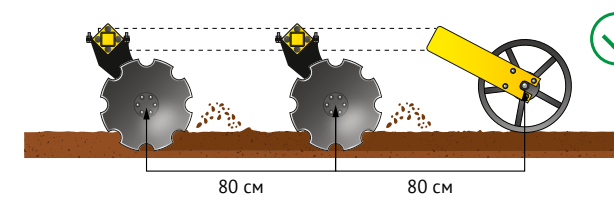
ROZWIĄZANIE KONKURENCJI



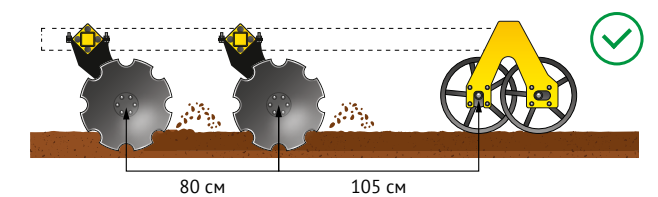
mały odstęp pomiędzy dyskami = pofałdowanie

ROZWIĄZANIE BEDNARA

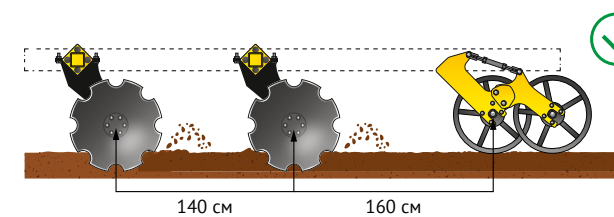
SWIFTERDISC XN



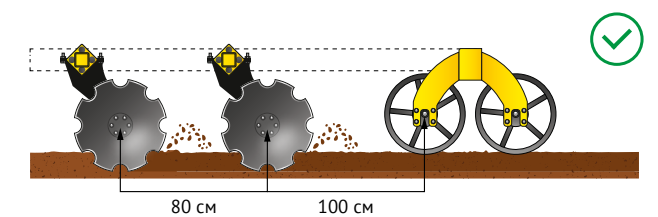
SWIFTERDISC XO_F



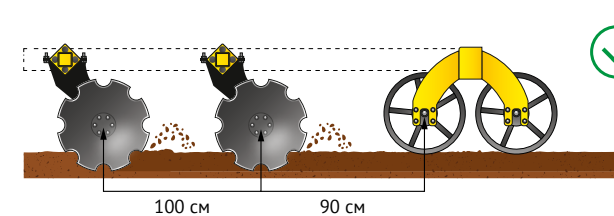
SWIFTERDISC XO_PROFI



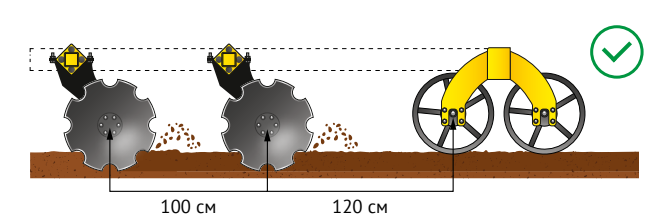
SWIFTERDISC XE



SWIFTERDISC XE_MEGA



SWIFTERDISC XE_PROFI



DUŻA PRZESTRZEŃ MIĘDZY SEKCJAMI DYSKÓW ORAZ TYLNYM RZĘDEM DYSKÓW I WAŁAMI

Bazując na wieloletnim doświadczeniu z bronami talerzowymi, BEDNAR zaprojektował maszynę SWIFTERDISC z możliwie największym rozstawem pomiędzy elementami roboczymi. Taka konstrukcja zapewnia płynną i szybką jazdę, nawet przy większych ilościach resztek poźniwnych.

REKORD ŚWIATA

SWIFTERDISC XE_MEGA

NAJWYDAJNIEJSZA BRONA TALERZOWA
NA ŚWIECIE

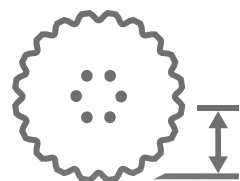
24/RECORD
hours



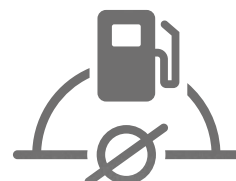
Rumunia • sierpień 2023 r. • ściernisko po rzepaku i pszenicy



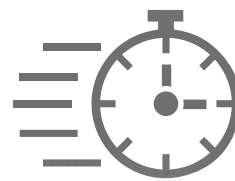
769,36 HEKTARÓW UPRAWIANYCH W CIĄGU 24 GODZIN



Głębokość robocza
7 cm



Średnie zużycie
3,1 l/ha



Maks. prędkość robocza
21 km/godz.



Średnia wydajność
32,6 ha/godz.



Przejechana odległość
450,7 km



Całkowite zużycie paliwa
2355,6 l

Transport

CZY ZNASZ BARDZIEJ KOMPAKTOWĄ MASZYNĘ WIELKOGABARYTOWĄ?

Brona talerzowa SWIFTERDISC XE_MEGA mimo że jest największą maszyną na rynku o szerokości roboczej 18,4 metra, jest bardzo kompaktową maszyną podczas transport i jej szerokość transportowa nie przekracza 3 metrów.

Parametry te uzyskuje się głównie poprzez złożenie ram bocznych do przodu do dyszla. Podwójna oś transportowa z szerokimi oponami zapewnia płynną jazdę.



SWIFTERDISC XE 10000



SWIFTERDISC XE 18400 MEGA

Wały doprawiające i kruszące

Typ		XN	XO_F	XO_PROFI	XE	XE_PROFI	XE_MEGA
Wał rurowy	1	•	•	•	•		
Wał CUTPACK	2		•	•	•	•	•
Pojedynczy wał stalowy pełny	3	•	•	•	•		
Wał gumowy	4	•		•	•	•	
Wał V-RING	5	•	•	•	•		•
Wał SPRING	6	•					
Podwójny wał Presspack	7			•			
Podwójny V-Ring	8		•	•	•	•	•
Wał U-ring	9	•			•		
Podwójny wał U-ring	10		•	•	•	•	•
Podwójny wał	11	•	•	•			

Wał rurowy1

Tradycyjny wał wykonany jest z masywnych stalowych prętów z klasycznym efektem kruszenia.
waga: 121 kg/m
średnica: 630 mm

Wał CUTPACK2

Ciężki stalowy wał z wysoką zdolnością do cięcia, przeznaczony na ciężkie gleby.
waga: 222 kg/m (wraz ze skrobakami)
średnica: 630 mm

Pojedynczy wał stalowy pełny3

Pełny wał stalowy zapewniający ubicie, przystosowany do wszystkiego rodzaju gleb.
waga: 202 kg/m (wraz ze skrobakami)
średnica: 525 mm

Wał gumowy4

Pełny wał z twardej gumy, o bardzo niskiej lepkości, przystosowany do wszystkich typów gleby.
waga: 217 kg/m (wraz ze skrobakami)
średnica: 590 mm

Wał V-RING5

Ciężki stalowy wał do wszystkich rodzajów gleby do intensywnego kruszenia i doprowadzenia.
waga: 169 kg/m (wraz ze skrobakami)
średnica 630 mm

Wał SPRING6

Lekki stalowy wał zbudowany z pierścieni. Przeznaczony na gleby lekkie.
waga: 105 kg/m
średnica 520 mm

Podwójny wał Presspack7

Podwójny ciężki wał stalowy przeznaczony na ciężkie gleby. Doskonały efekt kruszenie i doprowadzenia.
waga: 310 kg/m
średnica: 630 mm

Podwójny V-RING8

Podwójny wał stalowy do wszystkich rodzajów gleby do intensywnego kruszenia i ponownego zagęszczenia.
waga: 162 kg/m
średnica 630 mm

Wał U-ring9

Stalowy wał do sześciu rodzajów gleby o wysokiej jakości rozdrabniania i niskiej lepkości, dzięki pierścieniom w kształcie litery U.
waga: 122 kg/m (wraz ze skrobakami)
średnica: 500 mm

Podwójny U-ring10

Podwójny, stalowy wał z efektem samooczyszczania, doskonałym kruszeniem i niską lepkością, dzięki pierścieniom w kształcie U.
waga: 230 kg/m
średnica 600/500 mm

Podwójny wał11

Doskonały wał do jakościowej uprawy na średnich i lekkich glebach.
waga: 132 kg/m
średnica 470+370 mm

ALFA DRILL



Siewnik ALFA DRILL służy do wysiewu roślin drobnonasiennych, międzyplonów oraz do wysiewu mikrogranulatu. Może być montowany do różnych typów maszyn BEDNAR do uprawy i siewu. Wydajny, napędzany hydraulicznie wentylator zapewnia bezproblemową dystrybucję, nawet w maszynach o dużej rozpiętości.

OPCJE STEROWANIA

Z ISOBUS: łatwe i szybkie połączenie zespołu wysiewającego z gniazdem ISOBUS ciągnika. Jeden ekran ciągnika ISOBUS zastępuje szereg różnych ekranów specyficznych dla przyczep agregowanych z ciągnikiem.

Bez ISOBUS: ALFA DRILL bez ISOBUS jest zasilana z gniazda trzypinowego w kabinie ciągnika i nie wymaga bezpośredniego podłączenia do akumulatora ciągnika.



ALFA DRILL

		ALFA 400	ALFA 800
Pojemność zbiornika	l	400	800
Średnica otworu napełniania	mm	380 × 530	770 × 530
Wysokość napełniania	cm	117	144
Zapotrzebowanie na olej	l/min	24	24
Waga całkowita	kg	150	230

* w zależności od wyposażenia maszyny

Zrobiłem wszystko by podnieść plon w tym roku

uprawa gleby



SWIFTERDISC
Brony talerzowe



ATLAS
Brony talerzowe



FENIX
Kultywatory uniwersalne



VERSATILL
Kultywatory uniwersalne



SWIFTER
Agregaty przedsiewne



KATOR
Brony wirnikowe



TERRALAND
Pługi dłutowe



ACTROS
Kultywatory kombinowany



GALAXY
Wały

siew i nawożenie



OMEGA
Siewniki



MATADOR
Siewniki



DIRECTO
Siewniki



FERTI-BOX
Zbiorniki na nawóz

uprawa międzyrzędowa mulczowanie



ROW-MASTER
Pielnik międzyrzędowy



STRIP-MASTER
Kultywatory do uprawy pasowej



STRIEGEL-PRO
Brony do słomy



MULCHER
Rozdrabniacze rotacyjne

BEDNAR FMT, s. r. o.
Lohenicka 607
190 17 Praha-Vinor
Czech Republic



Autoryzowany dealer



EUROPEAN UNION
European Regional Development Fund
Operational Programme Enterprise
and Innovations for Competitiveness



* M A 0 0 0 7 7 8 *

info@bednar.com
www.bednar.com