

AGREGAT
PRZEDSIEWNY

BEDNAR

SWIFTER SN, SO_F, SO_PROFI, SE i SM

Doskonała uprawa przedsiewna
w jednym przejeździe



JOY OF FARMING



Dlaczego Swifter?



„Agregaty SWIFTER to jeden z najlepiej sprzedających się produktów BEDNAR. Co roku maszyny te nabywają setki nowych rolników, a obecni właściciele sukcesywnie inwestują w zakup nowych modeli. SWIFTER tworzy doskonale wyrównane łoże siewne o wysokiej jakości strukturze w jednym przejeździe. Równomiernie uprawiane łoże siewne jest ważne dla umieszczenia nasion na tej samej głębokości na całej rozpiętości siewnika. Wysokiej jakości uprawa gleby jest podstawowym warunkiem osiągnięcia wysokich plonów.”

Jan Bednář

SWIFTER to kultywator przedsiewny o progresywnej konstrukcji. Umożliwia uzyskanie jednolitego łoża siewnego o idealnej strukturze w jednym przejeździe. Osiąga dużą prędkość roboczą dzięki sprawdzonej konstrukcji. Przyczynia się do osiągnięcia wysokich wydajności dziennych. Połączenie do ośmiu operacji w jedną oznacza mniej przejazdów przez pole i niższe koszty przygotowania gleby.

Kultywator przedsiewny SWIFTER jest maszyną bardzo popularną, dzięki szeregowi sprawdzonych rozwiązań technicznych, które są w stanie zapewnić jakość pracy nawet w bardzo wymagających glebach i warunkach klimatycznych.



SWIFTER SM 16000

Dlaczego Swifter?

ZALETY TECHNICZNE

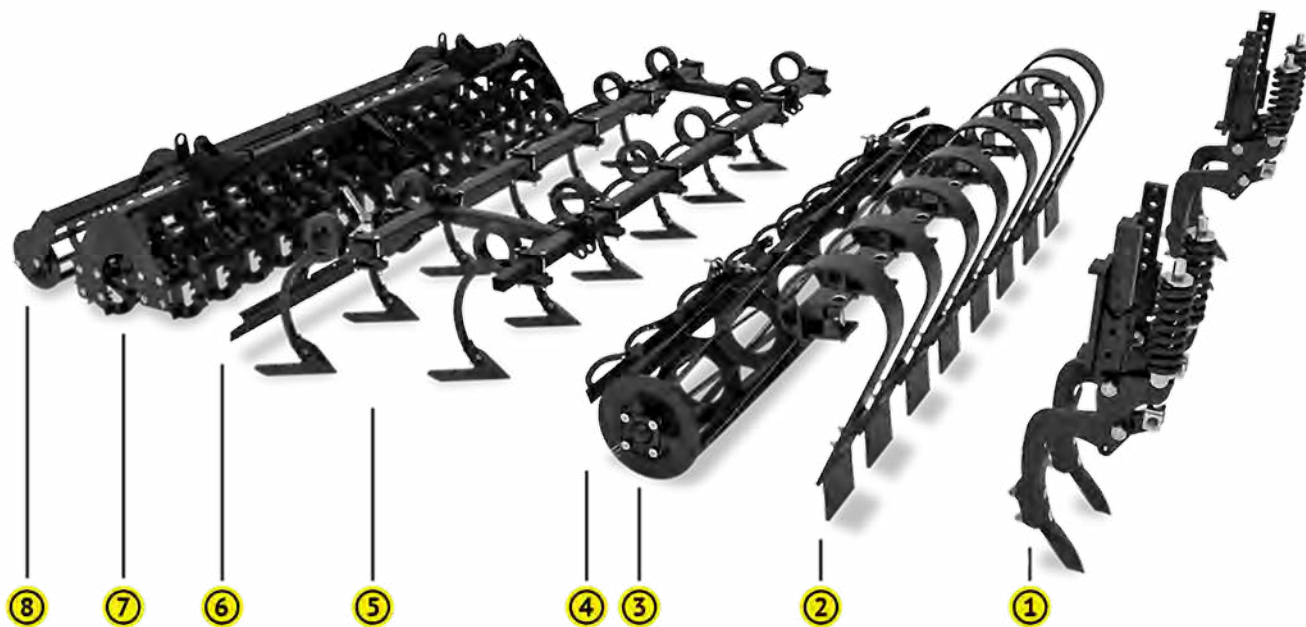
- Konstrukcja oraz szeroka gama wyposażenia opcjonalnego umożliwiają wykonanie nawet ośmiu operacji w jednym przejeździe.
- Wymienne sekcje robocze (szerokie gęsiostópki, wąskie gęsiostópki, ostrza gamma) sprawiają, że agregat przed-siewny można dostosować do lokalnych warunków glebowych i wymagań uprawy.
- Hydraulicznie regulowana włoka CRUSHBAR umożliwia łatwe ustawienie kąta pracy z kabiny ciągnika. Włoka pozwala zaoszczędzić do jednego litra oleju napędowego na hektar.
- Wygodna hydrauliczna regulacja głębokości roboczej ułatwia precyzyjne formowanie łoża siewnego na całej szerokości roboczej.
- Bezobsługowe łożyskowanie wałów poradzi sobie z dużą prędkością roboczą.
- Szerokość transportowa poniżej 3 m gwarantuje bezpieczne poruszanie się po drogach nawet przy rozpiętości roboczej 18 m.
- Rozstaw osiowy tylnych wałów można regulować do pracy w kamienistych warunkach.

ZALETY AGRONOMICZNE

- Połączenie kilku zabiegów w jednym przejeździe oznacza mniejsze koszty przygotowania gleby i zapobieganie parowaniu wilgoci z gleby.
- Stworzenie precyzyjnego i identycznego łoża siewnego dla wszystkich roślin (zachowanie dokładnej głębokości roboczej na całej rozpiętości maszyny).
- Specjalna konstrukcja dwóch wałów typu crosskill w połączeniu z wałkiem wykończeniowym lub maksymalnie trzema wałami zamontowanymi na maszynie zapewniają drobną strukturę gleby i dobre rozdrabnianie brył.
- Maszynę można stosować w różnych typach gleb i uprawie gleby w różnych technologiach (uprawa gleby, technologia minimalizacji).
- Wysoka prędkość robocza i oszczędność czasu na uwrociach, dzięki podnoszeniu maszyny przyczyniają się do dotrzymywania agronomicznych terminów.

Dlaczego tak ważna jest wysokiej jakości uprawa przedsiewna?

Agregaty przedsiewne SWIFTER mają sprawdzoną konstrukcję, w której części robocze są w stanie przygotować glebę pod siew w jednym przejeździe. Jeden przejazd jest ważny nie tylko z punktu widzenia niższych kosztów eksploatacji, ale również ze względu na zmniejszenie tempa przesuszenia gleby. Tak ugruntowany plon wschodzi równomiernie, a rośliny szybko rosną.



RYZIKO ZWIĄZANE Z UPRAWĄ PRZEDSIEWNĄ:

- Uprawa przedsiewna na niedojrzalej glebie → ryzyko tworzenia się brył
- Spulchnianie luźnej gleby → duża liczba zabiegów wykonywanych w polu i ciągłe przemieszczanie luźnej gleby.
- Niska głębokość siewu + grudkowatość gleby → ryzyko nierównomiernych wschodów roślin.
- Siew na niedojrzalej glebie → nasiona nieprzykryte, nierównomierne wschody.



PRZYGOTOWANIE IDEALNEJ STRUKTURY ŁOŻA SIEWNEGO

- Perfekcyjne wyrównanie profilu glebowego uprawianego pola po wcześniejszych zabiegach jest niezbędnym i podstawowym elementem przygotowania gleby pod siew.
- Ocieplenie i napowietrzenie profilu glebowego: to warunki szybkiego i równomiernego wschodu wszystkich wysiewanych roślin.
- Dokładne uprawienie warstwy siewnej na całym polu zapewnia precyzyjne ustawienie głębokości roboczej agregatu przedsiewnego w oparciu o wymagania agronomiczne przyszłej uprawy.
- Idealna struktura proporcji cząstek gleby ułatwia wschody roślin. Cząsteczki gleby o odpowiedniej wielkości na całym polu są integralną częścią idealnego łoża siewnego.
- Skonsolidowane podłoże pod przygotowaną wierzchnią warstwę gleby przywraca niezbędny do wzrostu nasion reżim wodny gleby.

Profesjonalny projekt tkwi w szczegółach



ŁOŻYSKA BEZOBSŁUGOWE

Łożyska wałeczkowe są zaprojektowane do pracy z dużymi prędkościami obrotowymi i są bezobsługowe. Dzięki temu operator nie musi regularnie smarować każdego łożyska, których w agregacie przedsiewnym jest wiele. Liczne uszczelnienia zapobiegają zanieczyszczeniom, a wzmocniona konstrukcja uszczelnienia ogranicza uszkodzenia łożysk.



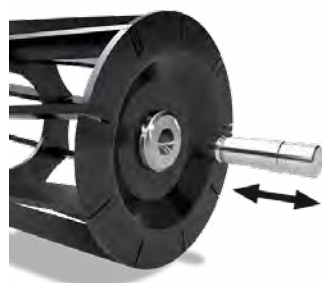
SPRĘŻYNA DOCISKOWA

Większość kultywatorów przedsiewnych wyposażonych w wały crosskill, po przepracowaniu pewnej liczby hektarów ma luzu pomiędzy poszczególnymi segmentami wału. W naszej konstrukcji sprężyna dociskowa znajduje się na wale, na którym osadzone są poszczególne segmenty wału crosskill. Sprężyna wywiera ciągły nacisk na poszczególne segmenty i eliminuje powstające luzu.



WŁÓKA CRUSHBAR

Przednia, hydraulicznie regulowana włóka CRUSHBAR, umożliwia operatorowi idealne dopasowanie kąta pracy włóki do warunków polowych w zacisku kabiny ciągnika. W porównaniu z włóką regulowaną mechanicznie, możliwe jest uzyskanie oszczędności do 1 litra paliwa na hektar.



WAŁ LISTWOWY Z WYMIENNYM TRZPIENIEM*

Wał listwowy o średnicy 370 mm z wymiennym trzpieniem, składa się z obudowy ze stożkiem wewnętrznym oraz trzpienia ze stożkiem zewnętrznym. W przypadku uszkodzenia trzpienia nie jest wymagana wymiana całej rolki listwowej, a jedynie samego trzpienia.

* wał listwowy z wymiennym trzpieniem dostępny jest w modelach SWIFTER SM, SE oraz SO_PROFI.



SWIFTER SO 6000 F

PŁASKA POWIERZCHNIA, WYŻSZA PRĘDKOŚĆ, WYŻSZY KOMFORT

Wierzchnia warstwa siewna i płaska powierzchnia przygotowana pod siew w jednym przejeździe, to dobra podstawa do szybkich i równomiernych wschodów na całym polu. Ponadto, stworzenie płaskiej powierzchni pomaga osiągnąć większą prędkość podczas kolejnych czynności (aplikacja nawozów przemysłowych, chemiczna obróbka plonu).



WŁÓKA RÓWNAJĄCA

Mechanicznie regulowana włóka niszczy nierówności. Zwiększa wydajność kolejnym sekcjom roboczym.



WŁÓKA CRUSHBAR

Hydraulicznie regulowana włóka CRUSHBAR zawiera elastyczne, usadowione na elastycznych ramionach łopaty. Kontrola hydrauliczna daje możliwość, natychmiastowej korekty ustawień włóki w zależności od warunków na polu.

Włóka może być całkowicie wyłączona z pracy, podczas uprawy wyrównanej powierzchni gleby, zaleta ta prowadzi do znacznych oszczędności paliwa.

Wymienne sekcje robocze do uprawy gleby w zależności od zapotrzebowania.

Jedna rama, trzy alternatywy głównej sekcji roboczej. Agregat przedsiewny SWIFTER oferuje właścicielom łatwą modyfikację maszyny w zależności od uprawianej rośliny. Rama wewnętrzna może być wyposażona w dwa rzędy gęsiostópek, specjalnie zaprojektowanych gęsiostópek do buraka cukrowego w czterech rzędach, lub w ostrza Gamma rozmieszczone również w czterech rzędach.



SEKCJA GĘSIOSTÓPEK

Ta sekcja robocza może być używana latem i jesienią, kiedy gleba musi być spulchniona, podcięta i wymieszana po zakończonych żniwach. Gęsiostópki 270 mm rozmieszczone w dwóch nachodzących się na siebie rzędach, podcinają profil glebowy na całej szerokości maszyny i tworzą solidną podstawę. W tym samym czasie, gleba jest uprawiana agresywnie, dzięki gęsiostópkom i ich agresywnemu kątowi pracy.



SEKCJA GĘSIOSTÓPEK SB

Docenisz tą sekcję roboczą podczas wiosennej uprawy przed siewem buraka cukrowego, gdzie wymagana jest adekwatna operacja zarządzająca wilgocą gleby, przy jednoczesnej dokładnej uprawie. Kąt roboczy gęsiostópek, nie miesza gleby pionowo, ale wciąż podcina glebę na całej szerokości maszyny, dzięki nachodzącym na siebie elementom roboczym o szerokości 170 mm. Kolejną zaletą to zmniejszone zapotrzebowanie na moc ciągnika.



SEKCJA OSTRZY GAMMA

Sekcja z ostrzami Gamma jest przeznaczona do wczesnowiosennych operacji. Zwłaszcza przed siewem jęczmienia. Cztery rzędy ostrzy Gamma o negatywnym kącie pracy napowietrzają i ocieplają glebę bez wyciągania mokrych frakcji na powierzchnię, co pozwala na zachowanie zimowej wilgoci. Jest to ważna kwestia dla szybkiego startu roślin jarych. Zabezpieczenie sprężynowe każdego ostrza zapewnia pracę w szybkiej prędkości. Ostrza Gamma są też do dyspozycji w wersji LONG LIFE (większa odporność) lub Gamma D (dłuższe słupce).

*Sekcji grotowej Gamma D nie ma do dyspozycji do niesionych modeli SWIFTER SN.



SWIFTER SM 16000

MECHANICZNA REGULACJA GŁĘBOKOŚCI



Głębokość roboczą ustawia się za pomocą gwintu trapezowego ze zdejmowanym uchwytem. Precyzyjne ustawienie na całej szerokości roboczej zapewnia kolejność numeryczna oraz indywidualny wskaźnik dla każdej sekcji.

HYDRAULICZNA REGULACJA GŁĘBOKOŚCI



Hydrauliczna regulacja zapewnia łatwą i wygodną kontrolą głębokości z kabiny ciągnika.

Opcjonalne wyposażenie dla maksymalnej jakości pracy

Wszystkie agregaty SWIFTER zbudowane są w systemie modułowym. Agregat można zmodyfikować do specyficznych warunków używając indywidualnego wyposażenia, które zagwarantuje najlepsze efekty pracy.

SPULCHNIACZE ŚLADÓW CIĄGNIKA



Sztywne spulchniacze śladów

Służą do spulchniania utwardzonych śladów jazdy ciągnika.

Teleskopowe spulchniacze śladów

Pozwalają na łatwą regulację szerokości spulchniaczy śladów w zależności od używanego ciągnika lub jego szerokości opon.

SPULCHNIACZE ŚLADÓW OSI TRANSPORTOWEJ



Zintegrowane spulchniacze śladów

Zapewnia kolejne spulchnienie śladów osi transportowych maszyny. Spulchniacze składają się z dwóch dwustronnych dłut obrotowych.

Zintegrowane spulchniacze śladów osi jezdnej agregatu są wyposażeniem opcjonalnym modeli SWIFTER SE.

WŁÓKA KRUSZĄCA ZA PRZEDNIMI WAŁAMI



Włoka przytrzymuje bryły w strefie kruszenia przedniego wału.



TYLNE WYPOSAŻENIE ZA WAŁAMI



Włoka równająca

Ostatecznie doprawia glebę do płaskiej powierzchni przed siewem.



Brona palczasta

Zapewnia równiegie rozprowadzenie większych frakcji gleby.

Wałek finisz

Mała średnica wałka (270 mm) w kombinacji z wysoką prędkością obrotową zapewnia intensywne kruszenie, porównywalne do efektu glebogryzarki. Osiągnij maksymalne kruszenie brył w połączeniu z wałami crosskill.



Pole niczym ogród

Kruszenie brył to podstawowa funkcja wałów. Liczba wałów zamontowana na maszynie odpowiednio zwiększa możliwości kruszenia maszyny. Wszystkie agregaty SWIFTER wyposażone są w wał rurowy lub listwowy na przędzie. Możliwe są różne typy tylnych wałów w zależności od zapotrzebowania – od pojedynczego do podwójnego, od standardowych listwowych po wały typu crosskill.

PRZEDNIE WAŁY



Wał listwowy

Wały ze śrubowo ułożonymi listwami zapewniają niszczenie brył na powierzchni pola.

Osiąga doskonałe rezultaty, nawet w ostrą skibę.



Wał rurowy

Wał rurowy używany jest do wstępnego kruszenia brył na powierzchni gleby.

Średnica 370 mm.

*Dla modeli SWIFTER SM, SE, SO_PROFI i SO_F dostępny jest wał prętowy z wymiennym czopem.

TYLNE WAŁY

WAŁ LISTWOWY

Tanie i proste rozwiązanie na wiosenną uprawę lekkich gleb.



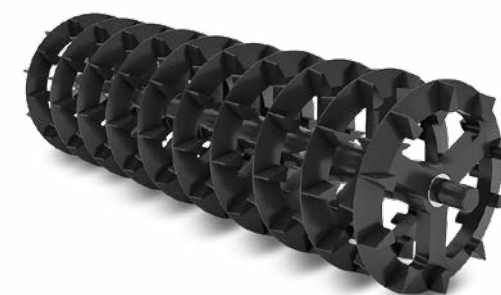
Pojedynczy wał listwowy
Średnica 370 mm.



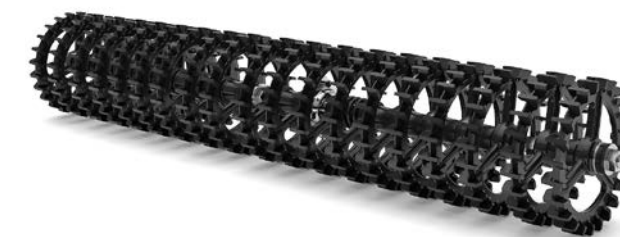
Podwójny wał listwowy
Średnica 370 mm.

WAŁY CROSSKILL

Specjalnie uformowany wał crosskill zapewnia doskonałe kruszenie brył. Sprężyna amortyzująca na wale, utrzymuje odpowiedni dystans pomiędzy poszczególnymi segmentami wału.



Pojedynczy wał crosskill
Średnica 350 mm.



Trzeci wał crosskill
Doskonale rozwiązanie na jakościowe uprawianie ciężkich i suchych gleb.
Średnica 350 mm.

Podwójne wały crosskill do gleb kamienistych

Przeznaczone do kamienistych gleb. Gładki segment skrajny zapobiega zakleszczaniu się kamieni między skrajnym segmentem i ramą wału. Dostępne w modelach SWIFTER.

Diameter 350 mm.



Podwójne wały crosskill regulowane

uniwersalna rama (w modelach SWIFTER SO_F oraz SO_PROFI) umożliwia zwiększenie dystansu pomiędzy osiami pierwszego i drugiego wału. Mniejszy rozstaw jest zalecany dla doskonałego efektu samooczyszczania, większy dystans zapewnia doskonałą pracę na glebach kamienistych.

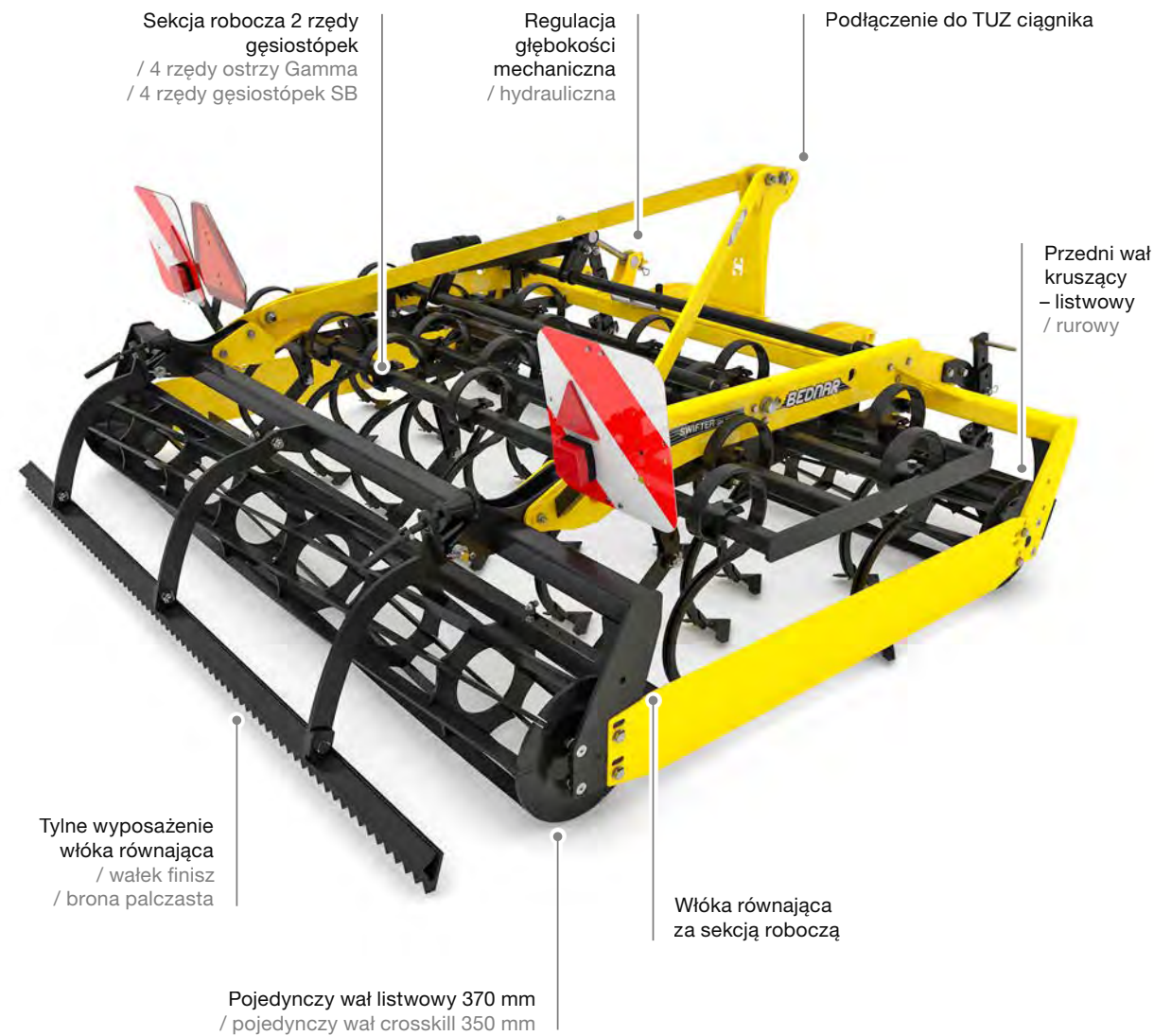


Średnica 350 mm.



Średnica 440 mm.

SWIFTER SN



SWIFTER SN reprezentuje serię modeli kultywatorów zawieszanych, dostępnych w szerokościach 3, 4 i 5 metrów. Niskie zapotrzebowanie na siłę uciągu, czyni SWIFTERA SN przeznaczonym do ciągników niższych mocy używanych na mniejszych gospodarstwach.

SWIFTER SN produkowany jest jako maszyna składana (o szerokości roboczej 4 i 5 metrów) oraz sztywna (3 i 4 metry).

REGULACJA GŁĘBOKOŚCI PRACY

Nawet najmniejsze modele agregatów przedsięwziętych SWIFTER SN mogą być łatwo ustawiane do wymaganej głębokości pracy. Możesz wybrać pomiędzy mechaniczną regulacją pracy, a wygodną hydrauliczną.



SWIFTER SN



UKŁAD SKŁADANIA

Szerokość maszyny jest ważnym wyznacznikiem na drogach UE. SWIFTER SN 4000 i 5000 są produkowane w wersji składanej, aby móc spełnić prawa drogowe. Środek ciężkości agregatu przesunięty tak blisko jak się dało, co zapewnia stabilność zestawu podczas transportu nawet przy wysokich prędkościach.



„Zarządzamy 15 hektarami gruntów ornych. Jakościowa uprawa gleby jest ważna nawet na tak małych gospodarstwach, ponieważ wiemy, że jest ona kluczem do osiągnięcia doskonałych plonów. Najpierw, spróbowaliśmy SWIFTERA SN ponieważ byliśmy ciekawi efektów pracy na ciężkich glebach. Zobaczyliśmy, że SWIFTER nie ma żadnych problemów z uprawą w naszych warunkach, dlatego zdecydowaliśmy się na zakup maszyny. uprawiamy pola z włóką standardową. W maszynie podoba mi się zwłaszcza rozmieszczenie poszczególnych elementów roboczych, w sposób zapewniający doskonałe spulchnienie gleby.”

Markéta Mejzlíková, właścicielka gospodarstwa

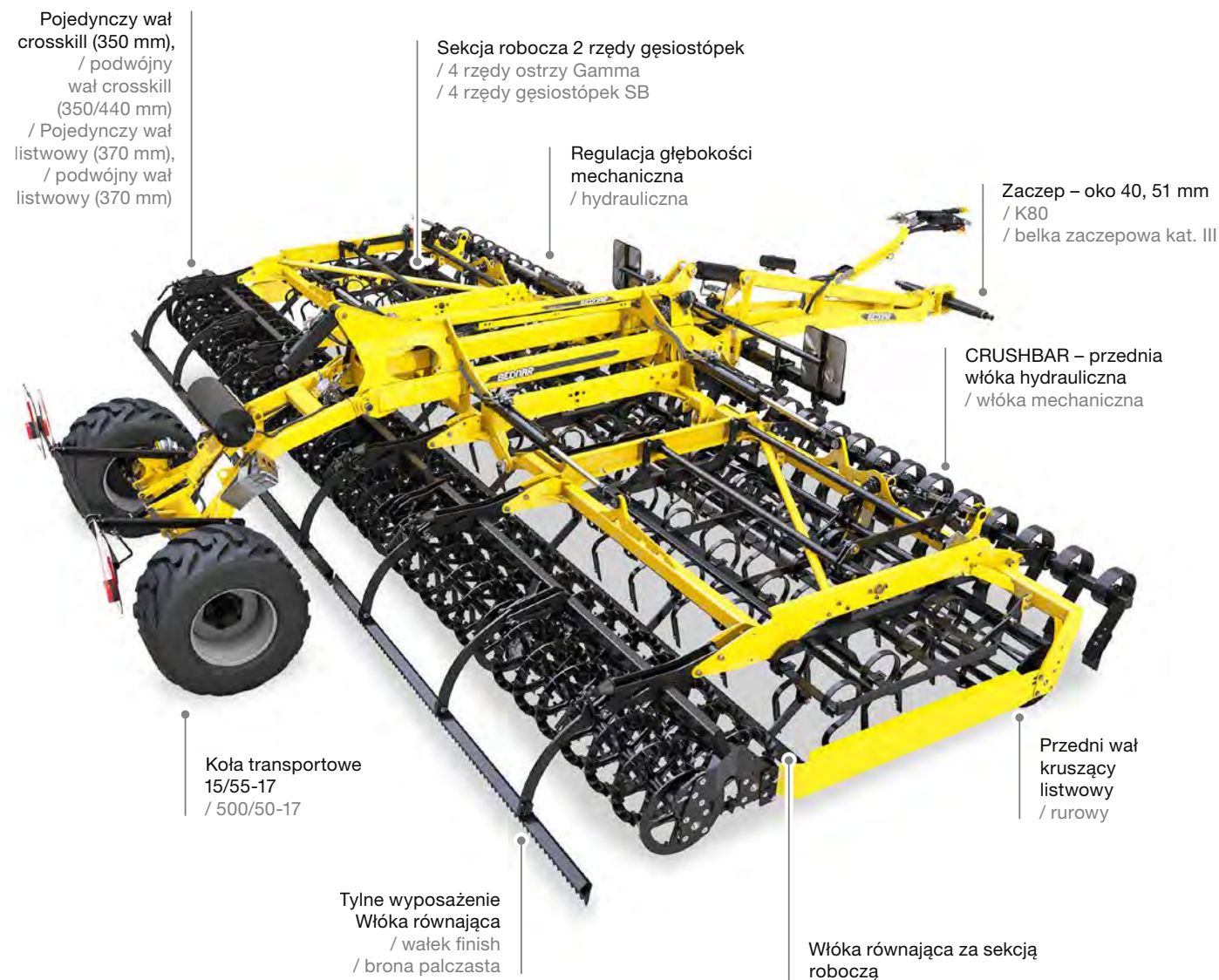
Náměšť nad Oslavou | Republika Czeska | 21 ha

SWIFTER SN

		SN 3000	SN 4000	SN 4000 R	SN 5000
Szerokość robocza	m	3	4	4	5
Szerokość transportowa	m	3	2,3	4	2,5
Długość transportowa	m	2,7	3,1	2,9	3,1
Głębokość robocza*	cm	2–12	2–12	2–12	2–12
Liczba gęsiostópek	szt	12	16	16	20
Liczba gęsiostópek (sekcje SB)	szt	22	28	28	36
Liczba ostrzy gamma	szt	28	40	40	48
Waga**	kg	1 080–1 410	1 650–2 080	1 510–2 120	2 300–2 850
Zalecana moc ciągnika*	KM	90–120	120–160	120–160	140–200

*w zależności od warunków polowych **w zależności od wyposażenia maszyny

SWIFTER SO_F



SWIFTER SO_F reprezentuje linię bardzo popularnych agregatów przedsiewnych BEDNAR, którą mogą być wykorzystywane w każdych technologiach uprawy. Szeroka gama wyposażenia opcjonalnego czyni agregaty SO_F najlepiej sprzedającymi się maszynami na rynku.

Modele półzawieszane serii SWIFTER SO_F są dostępne w szerokościach roboczych 4, 5, 6, 7 i 8 metrów. Agregaty SWIFTER SO_F mają bardzo małe zapotrzebowanie na siłę uciągu, dzięki lekkiej ale wysoce wytrzymałej ramie. Zalecamy użycia ciągników o mocy od 120 do 280 KM.

WZMOCNIONA RAMA CENTRALNA

Ramy boczne z indywidualnymi sekcjami roboczymi są zamontowane na solidnej, przestronnej ramie. Rama nośna ma większą wytrzymałość, ponieważ ciężar ramy bocznej jest równomiernie rozłożony. Pomaga w tym odpowiednio zwymiarowana oś, zapewniająca bezpieczny transport maszyny.

SZYBKIE ZAWRACANIE NA UWROCIACH

Konstrukcja agregatu SWIFTER SO_F umożliwia zawracanie maszyną na uwrociach bez konieczności podnoszenia sekcji z pozycji roboczej. W innym przypadku jest to strata czasu. Zalecamy zawracanie na uwrociach przy niższych prędkościach roboczych i większym promieniu skrętu.

HYDRAULICZNIE REGULOWANY DYSZEL

Podstawowy model SWIFTER SO_F wyposażony jest w hydraulicznie regulowany dyszel, który umożliwia maszynie doskonałe kopiowanie terenu podczas pracy w pozycji pływającej. Pole jest następnie równomiernie uprawiane, co zapewnia bardzo precyzyjną pracę.

Hydraulicznie regulowany dyszel sprawia, że podłączanie maszyny do traktora jest banalnie proste oraz daje możliwość pracy z różnymi typami zaczepów.



SZEROKIE KOŁA TRANSPORTOWE

Aby zwiększyć stabilność maszyny podczas transportu, agregat SWIFTER SO_F może być wyposażony w szerokie koła z oponami o rozmiarach – 500/50-17.

Oś jezdną dostępną jest bez hamulców lub istnieje opcja wyposażenia w hamulce pneumatyczne lub hydrauliczne.



SWIFTER SO_F



SWIFTER SO 6000 F



„Zacząłem szukać nowego agregatu, ponieważ chciałem odnowić naszą flotę maszynową. Miałem kiedyś maszynę innego czeskiego producenta, ale mój siostrzeniec polecił mi SWIFTER SO_F. Zobaczyłem kilka referencji i film innego rolnika na YouTube. Ważną rolę odegrały również doświadczenia rolników, takich jak ZD Mašovice, którzy od kilku lat posiadają agregat SWIFTER. Skontaktowałem się z regionalnym przedstawicielem firmy BEDNAR, skonfigurowałem maszynę zgodnie z moimi wymaganiami i zleciłem jej produkcję. Podoba mi się wysoka przepustowość, jakość wykonania i hydrauliczny dyszel. Wybrałem maszynę jaką chciałem i wierzę, że będzie mi służyć przez długie lata.”

Miroslav Kašík, właściciel gospodarstwa

Jiřice | Republika Czeska | 143 ha



„Przez cały czas byliśmy maksymalnie zadowoleni z agregatu SWIFTER. Jak dobrze przygotowuje glebę przed siewem zauważyliśmy już przy zakupie pierwszej maszyny. Porównując obecną maszynę z poprzednimi muszę stwierdzić, że dopracowaliście ją w najdrobniejszych szczegółach i wyeliminowaliście nawet drobne niedociągnięcia. Całkowicie przerobiona i ulepszona rama, lepsza konfiguracja listew równających przed tylnymi wałami, czy nawet tak drobne rzeczy jak, sprężyna dociskowa na tylnych wałach crosskill. Wszystko jest zauważalne.”

Lukáš Dosoudil, główny agronom

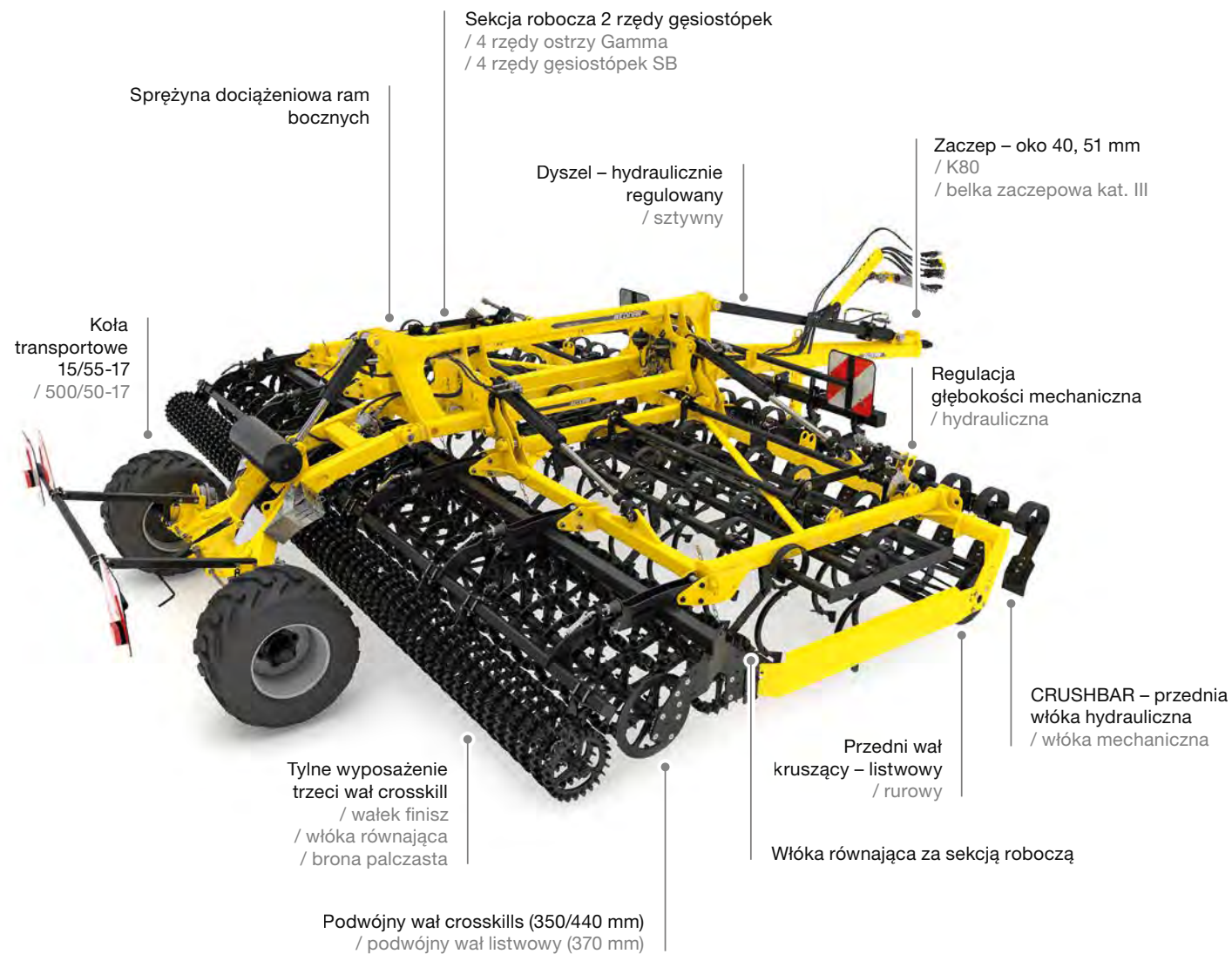
AGRA Chválkovice spol., s. r. o. | Republika Czeska
650 ha

SWIFTER SO_F

		SO 4000 F	SO 5000 F	SO 6000 F	SO 7000 F	SO 8000 F
Szerokość robocza	m	4	5	6	7	8
Szerokość transportowa	m	29	29	29	29	29
Długość transportowa	m	73	73	73	73	73
Głębokość robocza*	cm	2–12	2–12	2–12	2–12	2–12
Liczba ęsiostópek	szt	16	20	24	28	32
Liczba ęsiostópek (sekcje SB)	szt	31	37	45	51	59
Liczba ostrzy gamma	szt	36	46	55	66	75
Waga**	kg	4 740	5 190	6 030	6 950	7 760
Zalecana moc ciągnika*	KM	120–150	150–200	150–220	180–220	220–280

*w zależności od warunków polowych **w zależności od wyposażenia maszyny

SWIFTER SO_PROFI



Półzawieszane modele **SWIFTER SO_PROFI** są dostępne w szerokościach 5 i 6 metrów.

W porównaniu ze standardowymi agregatami SWIFTER SO_F, modele SO_PROFI posiadają szereg ciekawych rozwiązań konstrukcyjnych i technicznych. Na przykład nowatorska konstrukcja techniczna dociążenia ramy bocznej za pomocą sprężyny śrubowej, która umożliwia pracę agregatu SWIFTER SO_profi na wyższych prędkościach, gwarantując lepszy efekt rozdrobnienia i wyrównania.

Agregat SO_PROFI może być wyposażony w trzeci wałek crosskill dla doskonałej uprawy i dokładnego kruszenia brył – konstrukcja niespotykana na rynku.

TRZECI WAŁ CROSSKILL

W porównaniu z podobnymi maszynami, SWIFTER SO_PROFI oferuje szerszą gamę tylnego wyposażenia, włączając włókę wyrównującą, bronę, finisz wałek lub trzeci wał crosskill.

Ostatni wał crosskill ma średnicę 350 mm i zapewnia doskonałą strukturę gleby, zwłaszcza w ciężkich warunkach, takich jak gleby suche letnich miesięcy.



SPRĘŻYNA DOCIĄŻENIOWA RAM BOCZNYCH

Agregat SWIFTER SO_PROFI posiada obie ramy boczne zabezpieczone sprężyną śrubową. Ten ciekawy projekt techniczny przyczynia się do równomiernego rozłożenia ciężaru. Przede wszystkim amortyzuje wstrząsy, zapobiegając ich przenoszeniu na środkową ramę nośną.

Sprężynowanie ram bocznych przyczynia się do większej prędkości roboczej i dłuższej żywotności maszyny. Ponadto, sprężynowanie ram nie wymaga żadnych regulacji – jest to konstrukcja przyjazna dla użytkownika i bezobsługowa.



KOŁA TRANSPORTOWE O SZEROKIEJ PODSTAWIE

W celu zwiększenia stabilności maszyny podczas transportu agregaty SWIFTER SO_PROFI, mogą być wyposażone w szerokie ogumienie 500/50-17.

Oś jest dostępna bez hamulców lub z opcją wyposażenia w hamulce pneumatyczne lub hydrauliczne.



SWIFTER SO_PROFI



SWIFTER SO 6000 PROFI



„Doceniam niskie zapotrzebowanie na moc uciagu na metr szerokości roboczej. Nawet ciągnikiem o mocy 200 KM możemy jechac z prędkością 12 km na godzinę. Głównym pozytywnym aspektem jest niskie zużycie paliwa. SWIFTER SO_PROFI ma doskonałe działanie wyrównujące. Podoba mi się przednia włóka CRUSHBAR, którą można idealnie dopasować do aktualnych warunków z kabiny ciągnika. Duża średnica tylnych podówjnych wałów typu crosskill, zapewnia wysokiej jakości rozdrabnianie, a dzięki dużej średnicy wały nie zapadają się w glebie.“

Łukasz Gawroński, właściciel maszyny

Łukasz Gawroński, właściciel gospodarstwa | 330 ha

SZTYWNY DYSZEL



Standardowe wyposażenie agregatu SWIFTER SO_PROFI zawiera dyszel sztywny.

HYDRAULICZNIE REGULOWANY DYSZEL



Hydraulicznie regulowany dyszel zapewnia maszynie doskonałe kopiowanie terenu. Pole jest idealnie uprawione, rezultatem pracy wysokiej jakości.

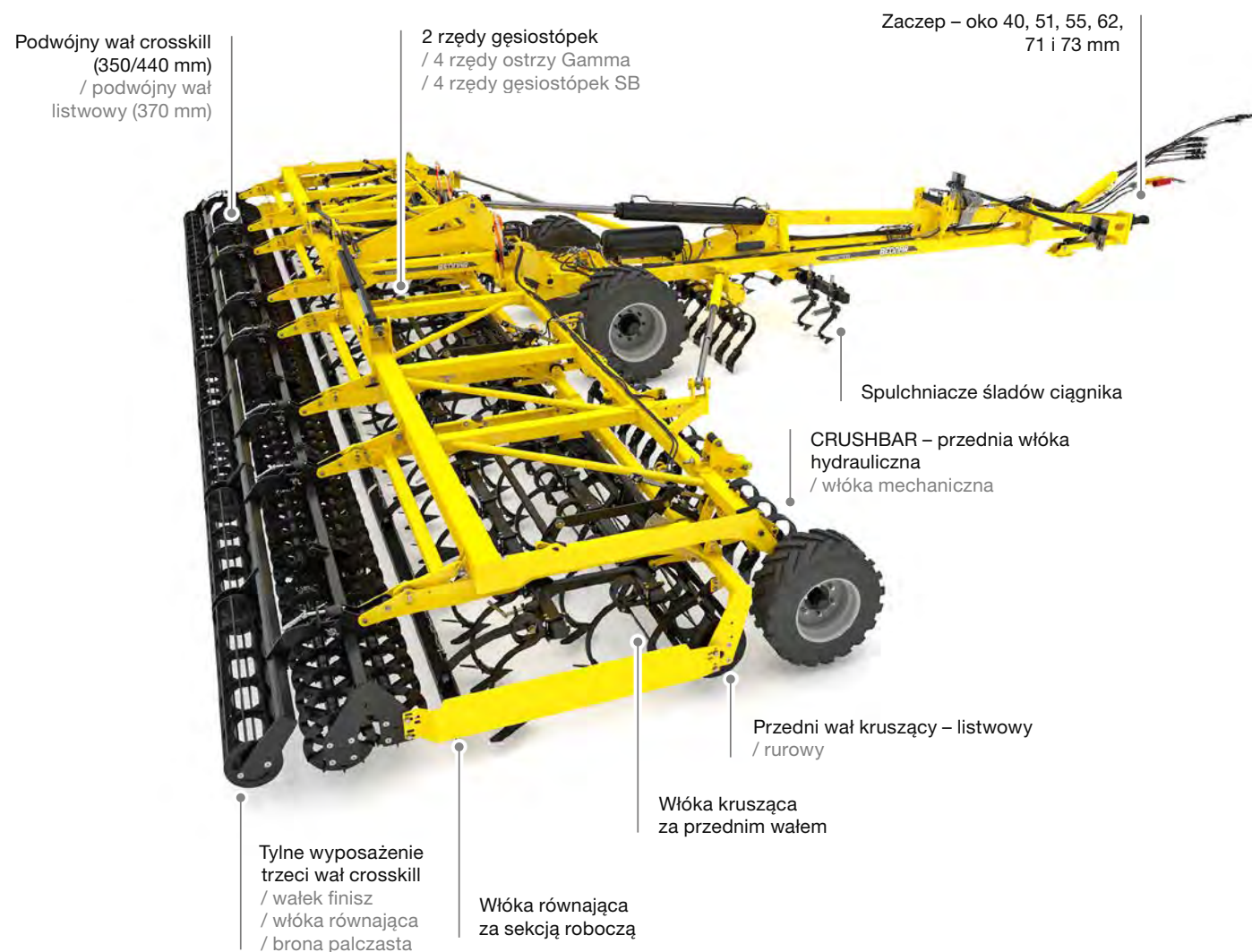
Hydraulicznie regulowany dyszel sprawia, że podłączenie maszyny do traktora jest bardzo proste, oraz daje możliwość pracy z wieloma zaczepami.

SWIFTER SO PROFI

		SO 5000 PROFI	SO 6000 PROFI
Szerokość robocza	m	5	6
Szerokość transportowa	m	3	3
Długość transportowa	m	8	8
Głębokość robocza*	cm	2–12	2–12
Liczba gęsiostópek	szt	20	24
Liczba gęsiostópek (sekcje SB)	szt	37	45
Liczba ostrzy gamma	szt	46	55
Waga**	kg	6330	6880
Zalecana moc ciągnika*	KM	140–200	160–230

*w zależności od warunków polowych **w zależności od wyposażenia maszyny

SWIFTER SE



Linia modelowa **SWIFTER SE** oferuje agregaty przedsiewne o szerokości roboczej od 8 do 12 metrów. Wysoka prędkość robocza pozwala na osiągnięcie wysokich dziennych wydajności tych maszyn. Zaletą SWIFTERA SE jest niezależne zawieszenie sekcji roboczych dla idealnego kopiowania terenu.

Tak jak wszystkie agregaty przedsiewne BEDNAR, linia produktowa SWIFTER SE posiada wymienne sekcje robocze pozwalające dostosować maszynę do wymagań przygotowania gleby pod konkretną uprawę. Bezpieczny transport maszyn nawet przy szerokości 12 metrów zapewnia składanie ram bocznych do przodu na dyszel maszyny.

SYSTEM WAVE-FLEX

System WAVE-FLEX oznacza, że indywidualne sekcje robocze (o szerokości 2 lub 3 metrów) są niezależnie zawieszane na ramach bocznych, poprzez ramiona holownicze na przodzie oraz ramiona kopiujące na tyle.

System pomaga ustawić głębokość pracy. Profil glebowy jest dokładnie uprawiony na całej szerokości roboczej.

Sprawdź jak działa system WAVE-FLEX.



SPULCHNIACZE ŚLADÓW ZINTEGROWANEJ OSI TRANSPORTOWEJ

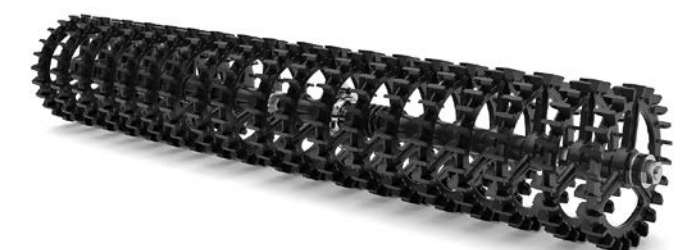
Szerokie agregaty przedsiewne SWIFTER SE w szerokościach od 8 do 12 metrów, mogą być wyposażone w spulchniacze śladów ciągnika – sztywne lub teleskopowe.

Modele SE 10000 oraz SE 12000 mogą być teraz wyposażone w spulchniacze śladów kół osi jezdnej maszyny. Spulchniacze zapobiegają powstawaniu ubitych śladów przejazdu ciągnika.



TRZECI WAŁ CROSSKILL

- Agregat SE 10000 może być wyposażony na żądanie, w trzeci wał crosskill.
- Ostatni wał crosskill ma średnicę 350 mm i tworzy doskonałą strukturę gleby, zwłaszcza w trudnych warunkach, w suchych letnich miesiącach.
- Trzeci wał crosskill może być połączony z następującymi wałami tylnymi:
 - podwójny wał crosskill 350 mm
 - podwójny wał crosskill do kamieni 350 mm
 - podwójny wał listwowy 370 mm



SWIFTER SE



SWIFTER SE 12000

ZAWRACANIE NA UWROCIACH W POZYCJI ROBOCZEJ



Konstrukcja agregatu SWIFTER SE umożliwia zawracanie maszyną na uwrociach bez konieczności podnoszenia sekcji roboczych. Zalecamy zawracanie na uwrociach z mniejszą prędkością roboczą i większym promieniem skrętu. Teleskopowe korbowody stabilizują ramy boczne nie tylko podczas skręcania, ale także przy wyższych prędkościach roboczych.

SKŁADANIE RAM BOCZNYCH DO PRZODU



Szeroki agregat SWIFTER SE można łatwo złożyć do pozycji transportowej z kabiny ciągnika. W pełni hydrauliczne składanie sekcji roboczych do przodu na dyszel maszyny, zapewnia kompaktowe rozmiary pozycji transportowej do 3 metrów szerokości, wymaganych przez regulacje UE.



„Agregat przewidziany w naszych warunkach sprawdza się doskonale, pola przygotowane są jak w ogrodach, a maszynę mogę tylko polecić. BEDNAR SWIFTER SE 8000 prerabia około 40 do 50 hektarów dziennie, ale wszystko zależy od ilości przejazdów i wielkości pól. Gleba jest uprawiana na głębokości 8 cm, a zestaw porusza się po polu z prędkością około 12 km/h.”

Petr Šulc, operator maszyny

Zemědělská, a. s. Lučice | Republika Czeska
450 ha



„Używamy agregatów SWIFTER od wielu lat. Mamy oba modele SM i SE. Możemy uprawić do 100 ha na zmianie, co zajmuje nam około 12 godzin. Wydajność jest bardzo ważna, ponieważ musimy przygotować glebę pod kilka siewników i musimy działać pod presją czasu. Jakość pracy jest doskonała. Używamy agregatów SWIFTER przed siewem różnych roślin, ale używamy ich zwłaszcza wiosną, z gęsiostópkami SB w uprawie pod buraka cukrowego.”

Rostislav Zejda, Operator maszyny

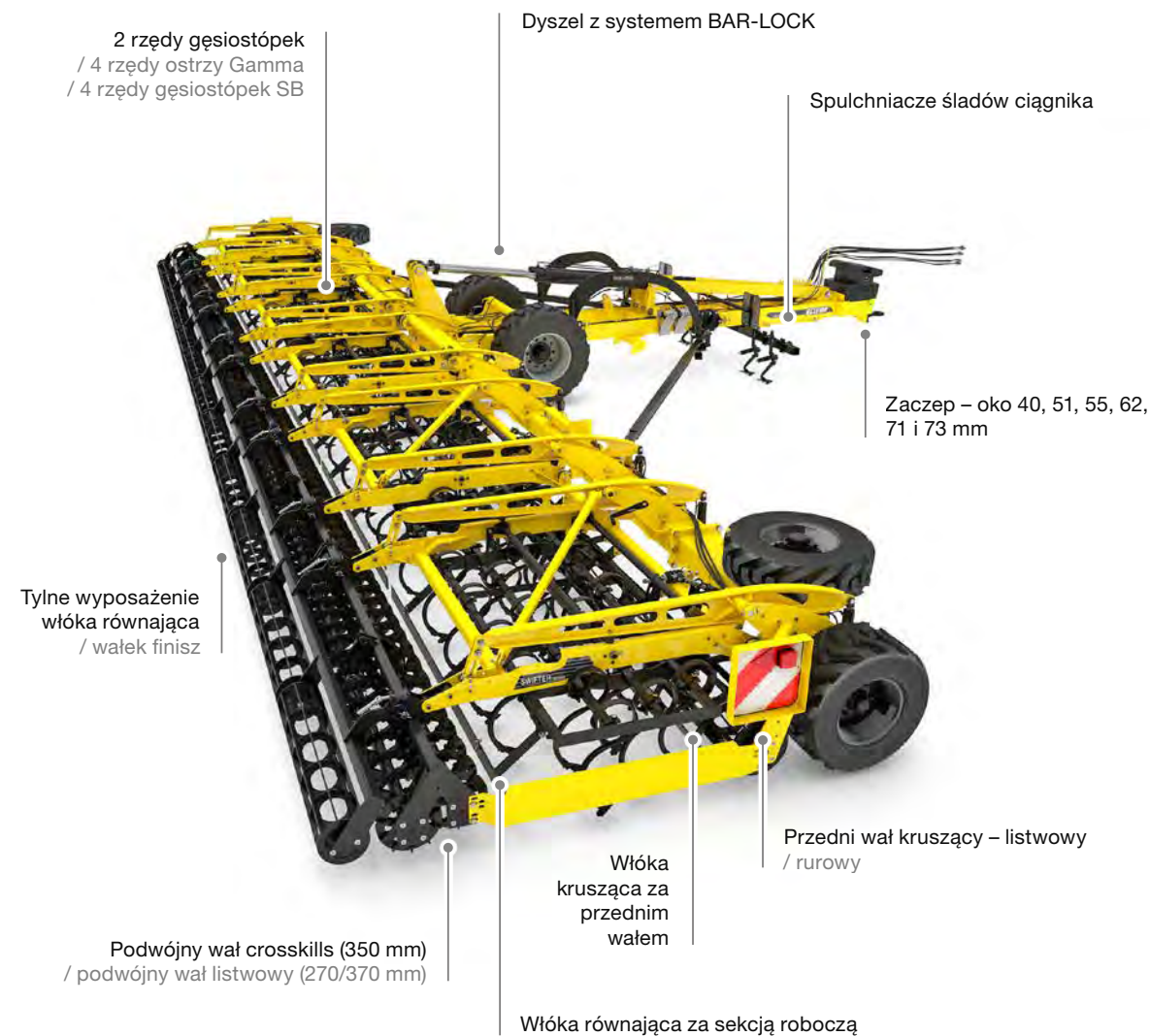
Zemědělské družstvo Unčovice | Republika Czeska
6 100 ha

SWIFTER SE

		SE 8000	SE 10000	SE 12000
Szerokość robocza	m	8	10	12
Szerokość transportowa	m	3	3	3
Długość transportowa	m	69	75	86
Głębokość robocza*	cm	2–12	2–12	2–12
Liczba gęsiostópek	szt	32	40	48
Liczba gęsiostópek (sekcje SB)	szt	63	76	88
Liczba ostrzy gamma	szt	80	96	113
Waga**	kg	9 160	11 000	11 800
Zalecana moc ciągnika*	KM	220–270	280–330	330–380

*w zależności od warunków polowych **w zależności od wyposażenia maszyny

SWIFTER SM

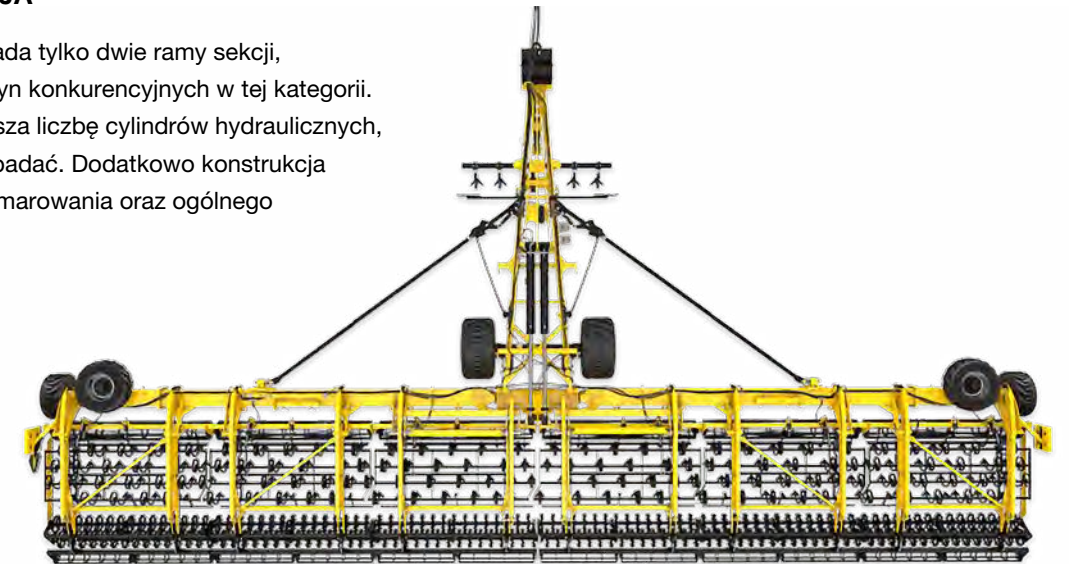


Ciągane agregaty przedsiewne **SWIFTER SM** są największymi na rynku. Używane są z największymi ciągnikami na świecie, w rozmiarach 14 i 18 metrów. Najszerszy agregat SWIFTER SM 18000 może przerobić dziennie ponad 230 hektarów. Niezależne zawieszenie sekcji roboczych przyczynia się do doskonałego kopiowania terenu, nawet przy takich szerokościach. Agregaty SWIFTER SM zapewniają doskonałą zwrotność podczas transportu, ponieważ nie przekraczają dopuszczalnej szerokości transportowej 3 m.

BEDNAR ma wiele lat doświadczenia w produkcji szerokich agregatów przedsiewnych SWIFTER SM. Nasza firma słusznie jest jednym z liderów w tym segmencie rynku. W 2003 roku opracowaliśmy pierwszy agregat przedsiewny dużej rozpiętości.

PROSTA KONSTRUKCJA

Agregat SWIFTER SM posiada tylko dwie ramy sekcji, w przeciwieństwie do maszyn konkurencyjnych w tej kategorii. Konstrukcja maszyny zmniejsza liczbę cylindrów hydraulicznych, gdzie docisk ram mógłby spadać. Dodatkowo konstrukcja zmniejsza liczbę punktów smarowania oraz ogólnego zużycia maszyny.



SYSTEM BAR-LOCK

BAR-LOCK to system listew blokujących. System zapewnia ciągłe i bezpieczne rozkładanie z pozycji transportowej do roboczej oraz cofanie maszyny. Zabezpiecza również korbwody ram bocznych z dyszlem w pozycji roboczej. Cała operacja odbywa się z wygodnej kabiny ciągnika.



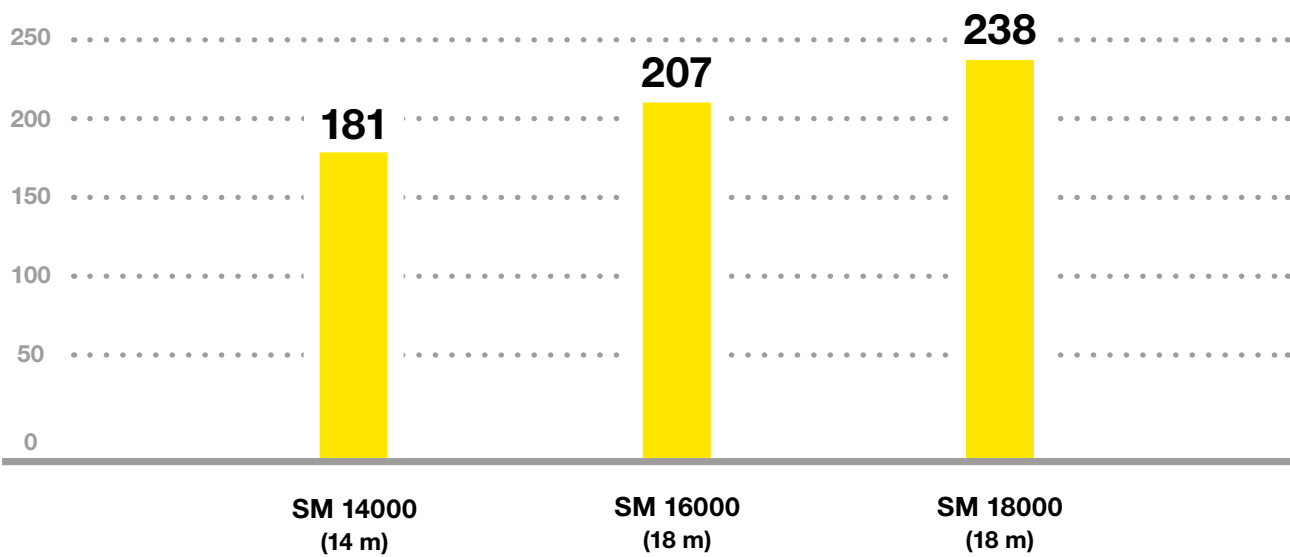
BEZPIECZNY TRANSPORT

Agregat przedsiewny SWIFTER SM posiada system BAR-LOCK, zapewniający proste składanie i rozkładanie maszyny z kabiny ciągnika. Więcej, system sprawia że można cofać niezłożoną maszyną.

Nawet największy SWIFTER SM 18000 o szerokości roboczej 18 m, doskonale radzi sobie w transporcie na wąskich i wyboistych drogach, dzięki szerokości roboczej 3 m oraz wysokości 4 m.

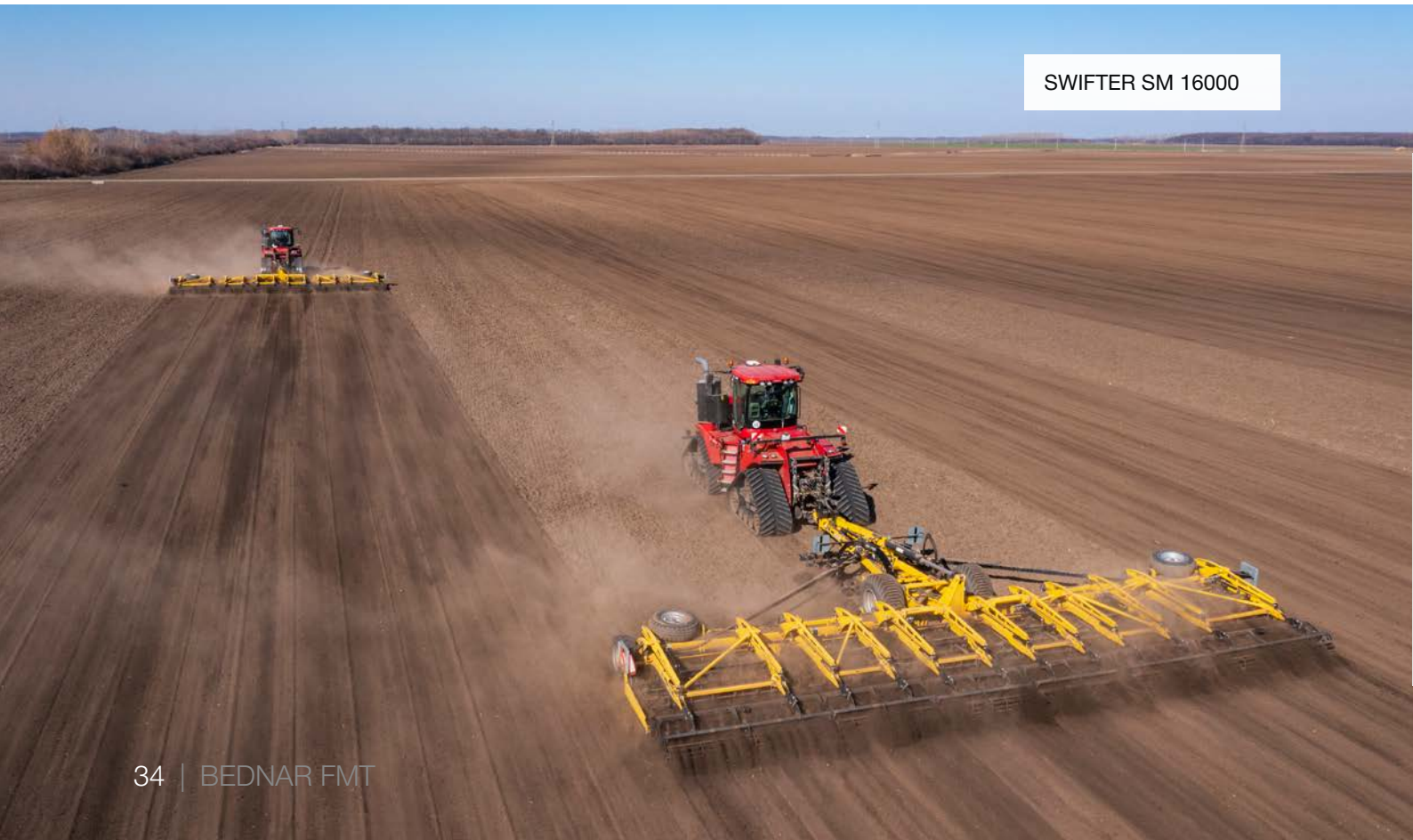


SWIFTER SM



WYSOKA DZIENNA WYDAJNOŚĆ DO 230 HA/DZIEŃ

Agregaty SWIFTER SM mają doskonałą konstrukcję, umożliwiającą podłączanie do najmocniejszych ciągników na rynku, takich jak Quadtrac. W kombinacji z szerokością roboczą 18 metrów, wysoką mocą silnika, i wysoką prędkością pracy, możliwe jest osiągnięcie wysokich dziennych wydajności nawet do 230 ha. Dlatego nie ma potrzeby zajmowania się pracą dwuzmianową.



„Używamy szerokich maszyn z firmy BEDNAR – EFECTA CE, ATLAS AE 12400 PROFI oraz dwóch agregatów SWIFTER SM 14000. Podłączamy te maszyn do ciągników typu quadtrack i pracują one 24 godziny na dobę. Jesteśmy z tych agregatów bardzo zadowoleni. W jednym przejeździe jesteśmy w stanie przygotować jakościowe łoże siewne i to przy ogromnej dziennej wydajności. Wybraliśmy jako główne sekcje robocze z ostrzami Gamma.” Endre Makó, główny mechanizator

Nemzeti Ménesbirtok és Tangazdaság Zrt. | Węgry
10 000 ha



„Doskonałe przygotowanie łoża siewnego jest dla nas priorytetem i mogę potwierdzić, że SWIFTER jest jedyną maszyną, która zdaje egzamin w naszych warunkach. Dlatego właśnie mamy pięć takich agregatów. Są maksymalnie wykorzystane w czasie sezonu, i trzeba powiedzieć, że agregaty SWIFTER uprawiają przedsięwzięcie wszystkie nasze pola 24 godziny na dobę.” Ing. Vítězslav Navrátil, Chairman of the Board of Directors

ROSTĚNICE, a. s. | Republika
Czeska | 10 000 ha

SWIFTER SM

		SM 14000	SM 16000	SM 18000
Szerokość robocza	m	14	16	18
Szerokość transportowa	m	3	3	3
Długość transportowa	m	136	146	156
Głębokość robocza*	cm	2–12	2–12	2–12
Liczba gęsiostópek	szt	56	64	72
Liczba gęsiostópek (sekcje SB)	szt	108	120	132
Liczba ostrzy gamma	szt	136	152	168
Waga**	kg	14250	15550	16750
Zalecana moc ciągnika*	KM	400–500	450–550	500–620

*w zależności od warunków polowych **w zależności od wyposażenia maszyny

Zrobiłem wszystko by podnieść plon w tym roku

uprawa gleby



SWIFTERDISC
Brony talerzowe



ATLAS
Brony talerzowe



FENIX
Kultywatory uniwersalne



VERSATILL
Kultywatory uniwersalne



SWIFTER
Agregaty przedsiewne



KATOR
Brony wirnikowe



TERRALAND
Pługi dłutowe



ACTROS
Kultywatory kombinowany



GALAXY
Wały

siew i nawożenie



OMEGA
Siewniki



MATADOR
Siewniki



DIRECTO
Siewniki



FERTI-BOX
Zbiorniki na nawóz

uprawa międzyrzędowa, pasowa mulczowanie



ROW-MASTER
Pielnik międzyrzędowy



STRIP-MASTER
Kultywatory do uprawy pasowej



STRIEGEL-PRO
Brony do słomy



MULCHER
Rozdrabniacze rotacyjne

BEDNAR FMT, s. r. o.
Lohenicka 607
190 17 Praha-Vinor
Czech Republic



Autoryzowany dealer



EUROPEAN UNION
European Regional Development Fund
Operational Programme Enterprise
and Innovations for Competitiveness



info@bednarfmt.com
www.bednar.com

Dane techniczne oraz zdjęcia są przeznaczone wyłącznie do celów informacyjnych.
Zmiany w produktach są zastrzeżone.

Ver. 01102024