

TÁRCSÁS
TARLÓHÁNTÓ

BEDNAR

ATLAS AO_PROFI, AE_PROFI

Nehéz tárcsás kultivátor nagy mennyiségű
növényi maradvány feldolgozásához



JOY
OF FARMING



Mit tegyünk a tarlómaradványokkal?



A legtöbb növényi kultúra növekvő hozama a talajművelés, a növényvédelem és a tápanyag-ellátás terén megjelenő új módszereknek és az új, hatékony hibridek bevezetésének köszönhető. A hozamok növekedésével párhuzamosan a NÖVÉNYI MARADVÁNYOK mennyisége is megnő, ezeket is fel kell dolgozni. A jelentős mennyiségű tarlómaradvány egy menetben történő feldolgozására fejlesztettük ki az ATLAS gépcsaládot. A hagyományos tarlóművelés mellett a gép más műveletek elvégzésére is alkalmas. Az ATLAS a sokoldalúság szinonimája. Jan Bednar

Az ATLAS bemutatása

A BEDNAR ATLAS gépek robusztus keretre szerelt, rövid, kompakt kialakítású tárcsás talajművelő gépek, amelyek egyaránt alkalmazhatók a minimalista talajművelési rendszerekben (nagy mennyiségű növénymaradvány bedolgozása), illetve a hagyományos talajművelésen alapuló növénytermesztésben.

A tárcsák mérete 620x6 mm, ezáltal alapos keverést és mély tarlóművelést biztosítanak.

Robusztus felépítésének, az erőteljes beavatkozást biztosító tárcsabeállításnak, a tárcsák védelmét biztosító rugós felfüggesztésnek, valamint a tárcsák méretének és alakjának köszönhetően az ATLAS a legkötőttebb szerkezetű, nagy mennyiségű tarlómaradvánnyal borított talajokat is könnyedén megműveli.



Miért válasszuk az ATLAST?

MŰSZAKI ELŐNYÖK

- A robusztus, erőteljes vázszerkezet nagyobb mélységű talóművelést tesz lehetővé.
- Vízszintes rugózás, karbantartást nem igénylő folyamatosbiztosítás.
- Két sorban elhelyezett 620x6 mm-es tárcsák, a talajban precíz, következetesiránytartással.
- A Flexi-Box tárcsák karbantartást nem igénylő elhelyezése.
- A csipkézett tárcsák vagy A-tárcsák hatékonyabban aprítják és keverik be a talajba a szármaradványokat.
- Hidraulikus gépvezérlés
- A félig függesztett modellek (AO_PROFI) integrált tengellyel készülnek. A vontatott modelleken (AE_PROFI) a tárcsaszorok előtt egy tengely található.

MEZŐGAZDASÁGI ELŐNYÖK

- Univerzális tárcsás talóművelő eszköz különféle talóművelési eljárásokhoz.
- Alkalmas továbbá magágy-előkészítésre, köztes védő-növények kezelésére, istállótrágya bedolgozására, stb.
- Dugulásmentes munkavégzés még nagy mennyiségű talómaradvány esetén is, például kukorica betakarítást követően.
- A tárcsák erőteljes földbehatolást biztosító beállításának köszönhetően szélsőségesen száraztalajban, a tárcsák térköze révén nedves talajban is megfelelő munkavégzést lehet elérni.

MEGTAKARÍTÁST LEHETŐVÉ TEVŐ ELŐNYEI:

- Jó minőségű talajmunka egy menetben = több munkamenet egy helyett. A talómaradvány jó minőségű aprítása és bedolgozása a talajba egyetlen menetben, még nagyobb mennyiségek esetén is.
- Nagyobb munkasebesség = a munka időszükséglete csökken, az agronómiai határidők könnyebben betarthatók és tökéletesebb az előkészítés a vetőgépek munkájához.
- Kedvezőtlen körülmények közötti munkavégzés = a gép műszaki kialakítása szélsőséges körülmények között, rendkívül nedves és rendkívül száraz talajban egyaránt lehetővé teszi a munkavégzést.
- A menetszám csökkentése = ezáltal elkerülhetővé válik a talaj tömörödése, ami elősegíti a fenntartható mezőgazdaság elveinek érvényesítését.

AZ ATLAS AZ ALÁBBI FELADATOKRA ALKALMAS:

- Hagyományos talóhántás még nagy mennyiségű növényi maradvány esetén is, beleértve a kukoricát is.
- Magágy-előkészítő alapművelés.
- A köztes védőnövények beforgatása, kialakításának elősegítése az Alfa Drill vetőgép alkalmazásával.
- Istállótrágya talajba forgatása.
- Biogáz telepeken keletkezett szeparátum talajba forgatása.

És számos további felhasználási lehetőség...

NÖVÉNYI MARADVÁNYOK

– gabona, olajrepce és napraforgó



A nagyobb termésátlagok mellett a kombájnok nagyobb teljesítményéről is említést kell tennünk. A mai kombájnok vágóasztalának szélessége 9, sőt akár 12 méter is lehet. Nagy teljesítményű munkavégzés során az aprítószerszemet nem képes a szármaradványokat a vágóasztal teljes szélességében elteríteni. A kombájn így nagy mennyiségű

szármaradványt tartalmazó sávokat hagy maga után, ez pedig befolyásolja a talóművelés minőségét, majd az utónövény egyenetlen kelését okozza. A nagyobb, 620 mm-es tárcsákkal szerelt robusztus ATLAS tárcsás talajművelő tökéletes megoldás ilyen esetekben.

PÉLDA: ŐSZI BÚZA BETAKARÍTÁSÁT KÖVETŐ MUNKAVÉGZÉS



ATLAS AO_PROFI
Termésátlag: 11,2/t
Menetek száma: 1
Munkasebesség: 14 km/h
Üzemanyag-fogyasztás: 6 l/ha

PÉLDA: KUKORICA BETAKARÍTÁSÁT KÖVETŐ MUNKAVÉGZÉS



ATLAS AE_PROFI
Menetek száma: 1
Munkasebesség: 12 km/h
Üzemanyag-fogyasztás: 7 l/ha



Az ATLAS rendkívül száraz talajon is jó munkát végez

A NÖVÉNYI MARADVÁNYOK MENNYISÉGE A TERMÉSMENNYISÉGGEL EGYÜTT NŐ

Ha öt évvel ezelőtt 5,5 t/ha gabonát takarítottunk be, ma pedig a termésátlag nemritkán eléri vagy meg is haladja a hektáronkénti 8,5 tonnát, akkor a termés és szármaradvány arányának megfelelően:

0,8 : 1

crop residue : yield (grains)

másképpen kell kezelni a szármaradványokat, mint ahogyan azt az 5,5 tonnás termésátlagok esetén tettük. Az

arányok nem változnak, tehát 5,5 t/ha gabona betakarítását követően hektáronként 4,4 tonna szármaradvánnyal van dolgunk, 8,5 t/ha termésnél pedig 6,8 t/ha, tehát hektáronként 2,4 tonnával több szármaradványt kell kezelni és beforgatni.

Nagyobb mennyiségű szármaradvány esetén a talóművelés nagyobb – legalább 620 mm átmérőjű – tárcsákat igényel. A tárcsákra ható erő nagysága is nagyon fontos tényező. Az ATLAS PROFI modell esetében a gép súlya és a rugós védőmechanizmus 200 kg-os súlya együttesen biztosítja a szükséges erőhatást.



AZ ATLAS TÁRCSÁS TALAJMŰVELŐ ESZKÖZ LEGFONTOSABB ELŐNYEI:

- rendkívüli napi teljesítmény
- kiemelkedő minőségű munkavégzés
- kényelmes, folyamatos munkavégzés
- nagy munkasebesség
- egyszerű üzemeltetés, kevés kenési pont

A hat milliméter lemezvastagságú, karbantartásmentes tengelyirányú golyóscsapágyakon forgó, és karbantartásmentes rugós védőmechanizmuson üzemelő nagyméretű, fogazott, konkáv kialakítású tárcsák hosszú hasznos élettartamot és kiváló munkaminőséget biztosítanak.

A legfontosabb munkavégző alkatrészek



A GERENDÉLY FOLYAMATOS VÍZSZINTES BIZTOSÍTÁSA

Az ATLAS PROFI berendezésen a tárcsakarokat rugós védelemmel láttuk el. A non-stop rugós biztosítás előterhelése 200 kg. Az előfeszített rugók ideális nyomással szorítják a talajra a tárcsákat. Az egyes tárcsák pontos iránytartását a non-stop biztosítással kialakított eltolt karok biztosítják. Ezt a modellt kifejezetten kötött, száraz talajokra fejlesztettük ki.



FLEXI-BOX

A tartókart karbantartásmentes megoldással szereltük a gépvázhoz. Minden csap egy speciális szegmensekkel rendelkező perselyben van rögzítve. A kialakítás karbantartásmentes (nem igényel kenést), emellett csillapítja a tárcsából a keretbe továbbított mikroszkopikus rezgést.



KARBANTARTÁSMENTES, ERŐS CSAPÁGYAK A TÁRCSÁK ALATT

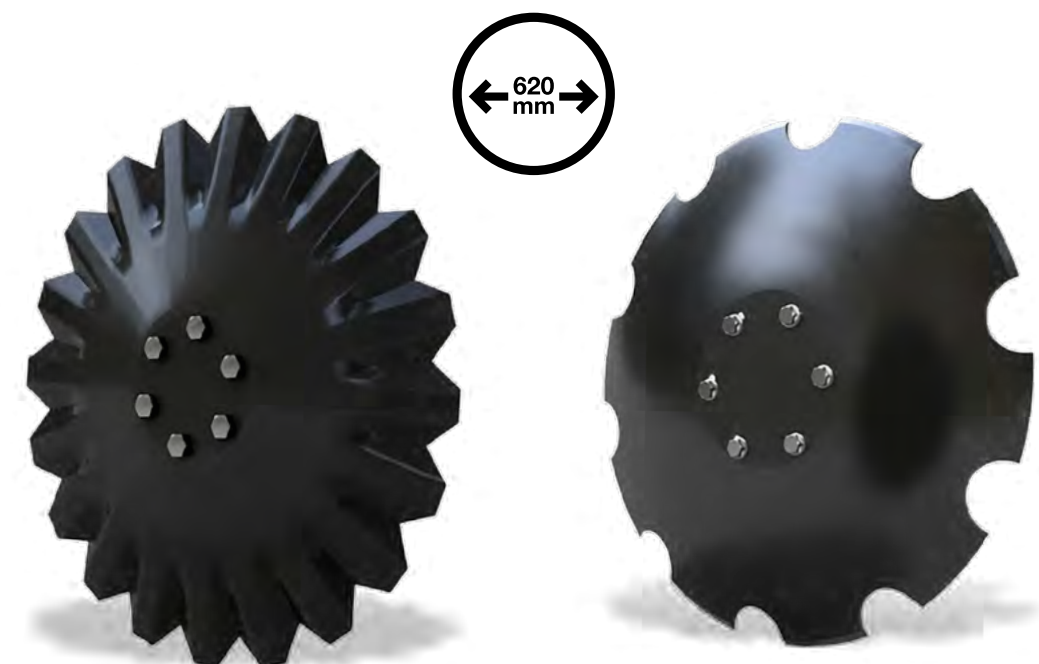
A tárcsákat karbantartásmentes golyóscsapágyak támasztják alá. A csapágytömítést gumituskós megoldás biztosítja.



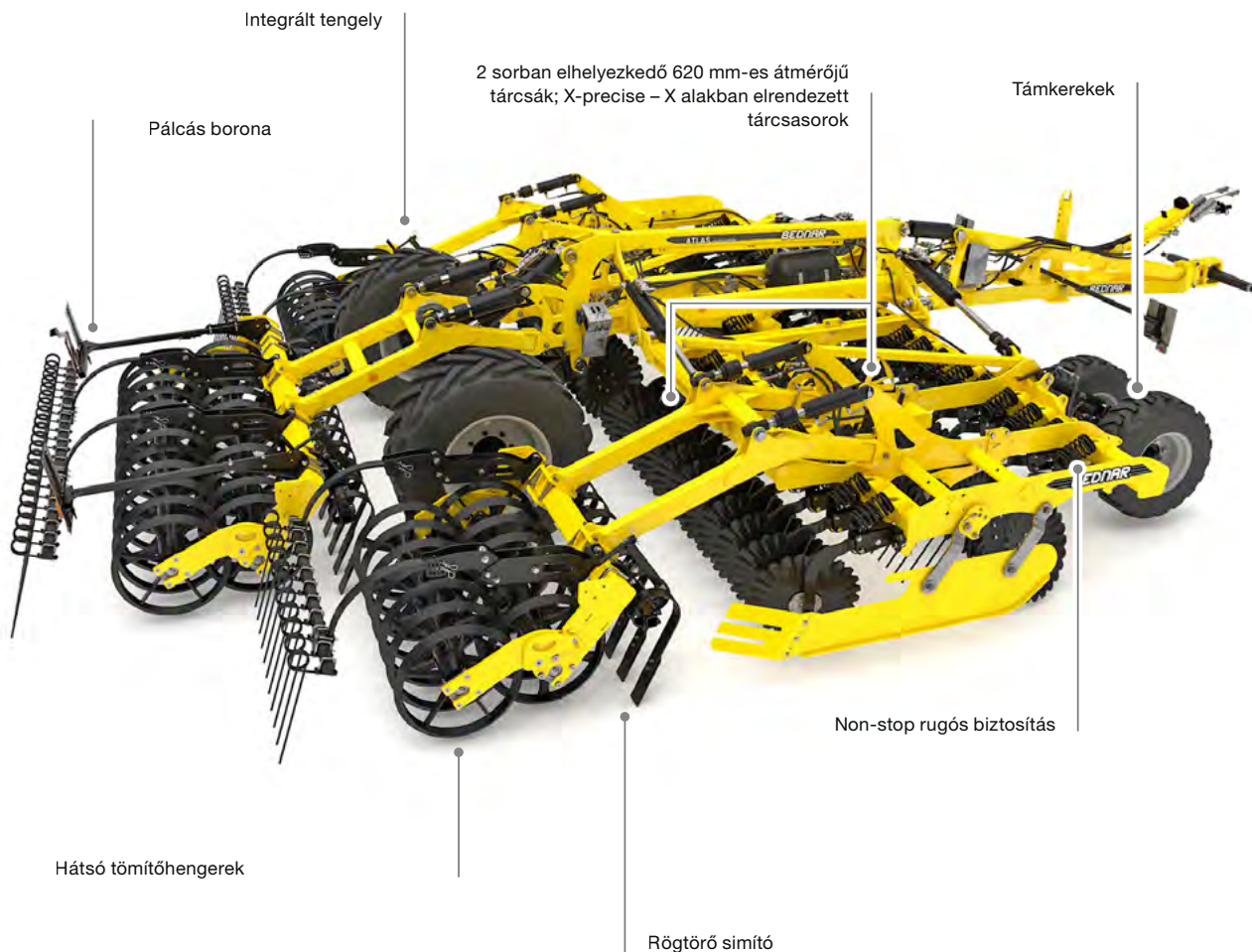
A-TÁRCSÁK: ÚJ DIMENZIÓK A MŰVELÉS MINŐSÉGÉBEN

A normál fogazott tárcsákhoz viszonyítva fokozott vágó és keverő hatást biztosító, különlegesen kialakított tárcsák mindegyik ATLAS modellre felszerelhetők. Az A-tárcsák nagy mennyiségű szármadarvány könnyed bedolgozását biztosító, hosszú vágóélekkel rendelkeznek a kerületük mentén. Az éles kések könnyedén aprítják a szármadarványokat.

A szekcionált forma a standard fogazott tárcsáknál jóval nagyobb mennyiségű talaj megmozgatását biztosítja. A tárcsából kiálló fogak a talajba hatolva megemelik és előrehordják a talajt, ahol az a NÖVÉNYI MARADVÁNYOKkal összekeveredik. Mindez kiváló minőségű talajmunkát biztosít.



ATLAS AO_PROFI



JÓ MUNKAMINŐSÉG MINDEN KÖRÜLMÉNYEK KÖZÖTT

Az erőteljes talajbehatolást biztosító helyzetben, két sorban elhelyezett tárcsák hatékonyan nyitják meg a talajfelszínt és a NÖVÉNYI MARADVÁNYOKat intenzíven, jó minőségben dolgozzák a talajba. Az ATLAS nagy mennyiségű szármaradvány vagy istállótrágya talajba forgatására alkalmas, amit a gép súlya és a tárcsák kellőképpen agresszív beállítási szöge biztosít. Mindennek köszönhető a lehető legmegfelelőbb talajba hatolás, illetve a talaj és a felszínén található anyag maximális forgatása és keverése még nedves talaj esetén is. A gép súlyának köszönhetően a tárcsák szélsőségesen száraz talajba is könnyen hatolnak be.

A BEDNAR ATLAS AO_PROFI berendezés félig függesztett, kompakt kialakítású tárcsás talajművelő eszköz, 620 mm-es átmérőjű tárcsákkal. Ez a robusztus felépítésű gép egyaránt jól alkalmazható a minimális talajművelésre törekvő rendszerekben (nagy mennyiségű szármaradvány talajba keverése) és a hagyományos talajművelésen alapuló növénytermesztésben is. A tárcsaszorokat kereszt formában elhelyezett gerendék tartják. Ennek köszönhetően a gép precízen követi a traktor mozgását, ez pedig lehetővé teszi a traktor navigációs rendszerének maximális kihasználását és az oldalirányú elsodródás kiküszöbölését.

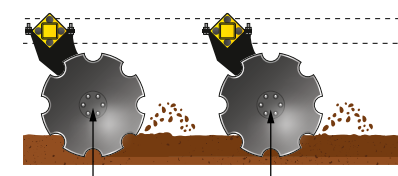
Az ATLAS tárcsás talajművelő eszközök legfontosabb előnyei közé tartozik a hatalmas napi teljesítmény, a kiváló munkaminőség, a kényelmes, folyamatos munkavégzés, a kiemelkedő művelési sebesség és a kevés kenési pontnak köszönhető, egyszerű üzemeltetés.

25 cm-es TÁRCSAKÖZ



A tárcsák közötti 25 cm-es távolságnak köszönhető a folyamatos munkavégzés eldugulás nélkül, még nedves talajon és nagy mennyiségű felszíni növénymaradvány jelenlétében is.

ERŐTELJES ÁTERESZTŐKÉPESSÉG



A keret szabad magassága és a tárcsák megfelelő elrendezése még nehéz talajviszonyok esetén, valamint zöldtrágyaként hasznosított növényállomány bedolgozása során is lehetővé teszi a talaj jó minőségben történő megmunkálását.

ELEKTROHIDRAULIKUS GÉPVEZÉRLÉS



Az ATLAS minden fontos funkciója a traktor vezetőállásából hidraulikusan vezérelhető. A megmunkálás mélysége egy egyszerű kijelző segítségével szintén a traktorról állítható.

A legfontosabb munkavégző alkatrészek



TRASH CUTTER

Az ATLAS AO_PROFI tárcsás kultivátor előtt felszerelhető Trash Cutter hengerrel, ideális választás terménymaradványok és kemény szarak összevágására. Az ilyen levágott növényi maradvány jobban lebomlik a talajban és megkönnyíti a későbbi talajművelést, megelőzve a gépek eltömődését.



„Szeretjük a gép működését, ezért választottuk. Véleményem szerint az ATLAS AO_PROFI fő előnye a nagy kerethézag, ami a nagy mennyiségű növényi maradvány miatt elengedhetetlen. Tetszik az egyes tárcsák rugóterhelése is a non-strop rugósvédelem és az integrált tengely segítségével a gép közepén. Biztonságossá teszi a szállítást és könnyíti fordulást. Az agresszív, 620 x 6 mm átmérőjű tárcsák szépen dolgoznak.”
Miroslav Hak, társ-tulajdonos

PLOTIŠŤSKÁ ZELENINA – HAK s.r.o. | 120 ha
Csehország | ATLAS AO 6000 PROFI



X-PRECISE – PRECÍZ NYOMKÖVETÉS

Rendkívül fontos, hogy a talajművelő eszköz pontosan kövesse a traktor nyomvonalát. A sodródás (a gép oldalirányú kimozdulása) a rövid tárcsás kultivátorok legnagyobb hátránya. Általában minél nagyobb a tárcsa átmérője, annál nyilvánvalóbb a probléma. Az első sort alkotó tárcsák olyan mértékben bolygatják meg a talajt, hogy a második sort a talajréteg nem képes kellőképpen megtámasztani. Ennek következtében a gép kimozdul a traktor mögött, ilyenkor a már megművelt területre csúszik, és nem a GPS alapú irányítás szerint végzi munkáját.

A MEGOLDÁS AZ X-PRECISE

A félig függesztett és vontatott ATLAS modellek keresztalakú tárcsasor kialakítással készülnek. Ez az elrendezés kiegyensúlyozza az erőhatásokat és segíti a kultivátort abban, hogy pontosan kövesse a traktor mozgását, vagy a GPS irányítást. Itt nincs szükség a szerkezet órákon át tartó állítgatására – az X-precise a megoldás.

ATLAS AO PROFI

		AO 5000 PROFI	AO 6000 PROFI
Munkaszélesség	m	5	6
Szállítási szélesség	m	2,95	2,95
Szállítási hosszúság	m	9,1	9,1
Művelési mélység*	cm	6–16	6–16
Tárcsák száma	db	40	48
Összsúly**	kg	6000–7 400	6800–8 550
Ajánlott teljesítmény*	LE	200–300	250–350

* a talajkörülményektől függően ** a gép felszereltsége alapján

ATLAS AE_PROFI

Pontosan tartott egyenletes munkamélység a teljes munkaszélességben a tárcsákra ható egységes nyomóerő eredményeként, még a gép szélein is, a tárcsasorok előtt szerelt tengelynek köszönhetően

A talajművelő eszközök előtt található szállítási tengely

Elülső támasztó elforduló kerekek

Non-Stop biztosítás

2 sorban elhelyezkedő 620 mm-es átmérőjű tárcsák; X-precise – X alakban elrendezett tárcsasorok

Hátsó tömítőhengerek

A BEDNAR ATLAS AE_PROFI nehéz, nagy munkaszélességű, nagy mennyiségű szármadarvány bedolgozására kialakított, vontatott tárcsás tarlóművelő eszköz. A gép általános kialakítása nagy munkasebességeket tesz lehetővé, jelentős munkaszélességének köszönhetően hatalmas napi teljesítményekre képes.

Az ATLAS AE_PROFI tárcsás talajművelő eszközök új sorozata azoknak a gazdaságoknak jelent megoldást, amelyek az időarányos teljesítmény növelésével igyekeznek az adott agronómiai határidőket könnyebben betartani. Tervezőmérnökeink legfontosabb céljai közé tartozott az oldalkeret egyszerű kialakítása, hogy a gépet könnyedén lehessen szállítási helyzetbe állítani, a tárcsák, a tárcsasorok és a hengerek közötti ideális távolságok beállítása, valamint az egyszerű gépbeállítás.



A GÉP EGYSZERŰ ÉS GYORS SZÉTNYITÁSA ÉS ÖSSZECSUKÁSA BIZTONSÁGOS KÖZÜTI SZÁLLÍTÁS



Az ATLAS AE gép előre hajtható, egészen a vonórúdig. Szállítási helyzetben a gép 3 méter széles és 4 méter magas, a kettős V-görgős vagy U-görgős hengerekkel együtt. Az ATLAS AE szállítási helyzetben is kellően stabil, így könnyen mozgatható a táblák között.

FORDULÁS A TÁBLAVÉGEKEN A HÁTSÓ HENGEREK SEGÍTSÉGÉVEL



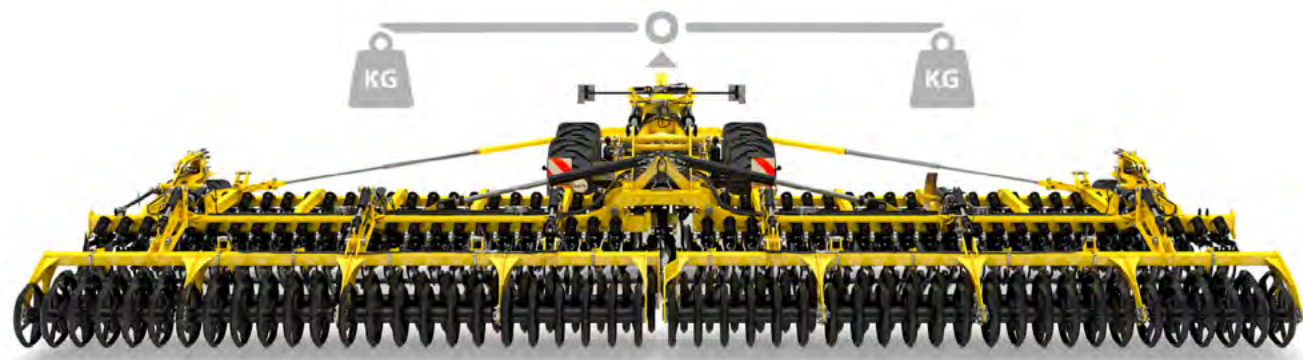
Az ATLAS AE_PROFI nagy munkaszélességű, kialakításának köszönhetően mégis rendkívül jól manőverezhető még a táblavégi fordulóhelyeken is. A gép fordulását a hátsó hengerek és az elülső támasztó bolygókerék teszik lehetővé. Ez a megoldás megszünteti a csatlakoztató szerelvényre ható negatív terhelést és tehermentesíti a traktort a fordulókból.

BEDNAR precíziós vezérlés



CTF (KONTROLLÁLT NYOMVONALON TÖRTÉNŐ GAZDÁLKODÁS)

A BEDNAR úgy alakította ki a gépek munkaszélességét, hogy azok alkalmasak legyenek a korszerű CTF rendszerekben történő használatra, amelynek során kevesebb a munkamenetek száma és csökken a talaj tömörítésének mértéke.



EGYENLETES SÚLYELOSZLÁS

Az ATLAS AE_PROFI tárcsás kultivátorok a gép teljes szélességében azonos nyomást biztosítanak a tárcsákra, köszönhetően az előretolt tengelynek és a két összecuskható oldalkeret koncepciójának. A gép szerkezeti kialakítása csökkenti a hidraulikus hengerek számát, ahol az oldalsó keret nyomása elveszhet. Ez a kialakítás emellett csökkenti a kenési pontok számát, a gép általános kopását, és leegyszerűsíti a gép kezelését terepen és közúton egyaránt.



X-PRECISE – PRECÍZ NYOMKÖVETÉS

Rendkívül fontos, hogy a talajművelő eszköz pontosan kövesse a traktor nyomvonalát. A sodródás (a gép oldalirányú kimozdulása) a rövid tárcsás kultivátorok legnagyobb hátránya. Általában minél nagyobb a tárcsa átmérője, annál nyilvánvalóbb a probléma. Az első sort alkotó tárcsák olyan mértékben bolygatják meg a talajt, hogy a második sort a talajréteg nem képes kellőképpen megtámasztani. Ennek következtében a gép kimozdul a traktor mögött, ilyenkor a már megművelt területre csúszik, és nem a GPS alapú irányítás szerint végzi munkáját.

A MEGOLDÁS AZ X-PRECISE

A félig függesztett és vontatott ATLAS modellek keresztalakú tárcsahordozó szerkezetekkel készülnek. Ez az elrendezés kiegyensúlyozza az erőhatásokat és segíti a kultivátort abban, hogy pontosan kövesse a traktor mozgását, vagy a GPS irányítást. Itt nincs szükség a szerkezet órákon át tartó állítgatására – az X-precise a megoldás.

Kontroll



ATLAS AE_PROFI



„Sokáig tartott, mire a széles, tárcsás kultivátort választottuk. Döntésünket a BEDNAR gép tesztelése után hoztuk meg. Az ATLAS AE_PROFI pontosan azt a munkát biztosítja, amelyre szükségünk van, és ez elengedhetetlen volt a döntés meghozatalához.”
Horváth Szabolcs, géptechnikus

GAMOTA Production Cooperative | 4 200 ha
Szlovákia | ATLAS AE 12400 PROFI

KÉT BEÁLLÍTÁSI OPCÍÓ AZ ATLAS AE_PROFI TÁRCSÁS KULTIVÁTOROKHOZ



ATLAS AE_PROFI MANUÁLIS HIDRAULIKUS VEZÉRLÉS

Az egyes funkciókat szelepek segítségével lehet aktiválni a gép vonórúdján, a munkaparaméterek az egyes hidraulikus vezérlőkészülékeken lévő hidraulikus kapcsok segítségével állíthatók be a hengereken.



ATLAS AE_PROFI ELEKTRO-HIDRAULIKUS VEZÉRLÉS

- Teljesen automatizált szétnyitási/összecsukási folyamat a következő eszközökkel egyetlen gombnyomással.
- Az összes munkaparamétert az értékek megadásával lehet beállítani a terminálon. A hidraulikus hengerek automatikusan a megfelelő pozícióba kerülnek.
- Csatlakozás a terhelésérzékeléshez – biztosítja, hogy a a traktorban lévő hidraulikaszivattyú mindig az optimális módon működjön.
- Lehetőség a munkamélység és a gép egyéb beállításai elvégzéséhez munkavégzés közben a traktor kabinjából.

ATLAS AE PROFI

		AE 10000 PROFI	AE 12400 PROFI
Munkaszélesség	m	10	12
Szállítási szélesség	m	3	3
Szállítási hosszúság	m	11,7	12,7
Művelési mélység*	cm	6–16	6–16
Tárcsák száma	db	80	100
Összsúly**	kg	12 900–14 100	15 200–16 600
Ajánlott teljesítmény*	LE	450–550	550–600

* a talajkörülményektől függően ** a gép felszereltsége alapján

ALFA DRILL



KONTROLL OPCIÓK

ISOBUS-al

Az ALFA DRILL vetőegység egyszerű és gyors csatlakoztatása a traktor ISOBUS aljzatához. Az ISOBUS vezérlőrendszerrel ellátott vetőegység könnyen csatlakoztatható bármely ISOBUS technológiával felszerelt traktorhoz.

ISOBUS nélkül

Az ISOBUS vezérlőrendszer nélküli ALFA DRILL vetőegység táplálása a traktorfülkében található elektromos csatlakozóaljzaton keresztül történik. Könnyű megoldás az ISOBUS rendszer nélküli traktorokhoz, ahol az ügyfél ALFA DRILL vetőegységgel és kényelmes vezérléssel ellátott gépet szeretne használni.

Az **ALFA DRILL** egy vetőegység köztes vetemény vetésére, kiegészítő fűféle vetésére vagy mikrogranulátum és műtrágya kijuttatására minden területen, különféle BEDNAR gépekhez csatlakoztatható berendezés.

A tartály alatt az OMEGA vetőgépeken alkalmazott, bevált, robusztus, rozsdamentes vetőgép szerkezet található.



Tömörítő – és aprítóhengerek

Typ	ATLAS	
	AO_PROFI	AE_PROFI
Pálcás henger	1	•
Szegmentált henger	2	•
Roadpacker	3	• •
V-ring henger 630 mm	4	• •
Dupla V-ring henger 630 mm	5	• •
Dupla U-ring henger 600 mm	6	• •
Dupla henger	7	•
Cutpack henger	8	• •



Hagyományos henger masszív acél pálcákkal, amelyek normál rögtörést biztosítanak.
tömege: 121 kg/m
átmérője: 630 mm



Masszív acélgyűrűkkel ellátott henger a minden talajtípushoz megfelelő, kiváló tömörítés érdekében.
tömege: 202 kg/m (a kaparórendszerrel együtt)
átmérője: 530 mm



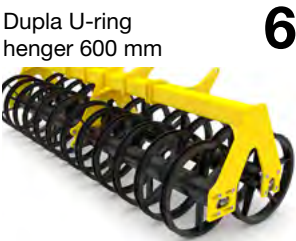
Kemény, természetes gumiból készült, alacsony tapadású henger, mely bármilyen talajtípushoz alkalmazható.
tömege: 217 kg/m (a kaparórendszerrel együtt)
átmérője: 590 mm



Nehéz acélhenger, mely minden talajtípuson intenzív rögtörést és talajtömörítést biztosít.
tömege: 169 kg/m (a kaparórendszerrel együtt)
átmérője: 630 mm



Kétsoros nehéz acélhenger mely minden talajtípuson intenzív rögtörést és talajtömörítést biztosít.
tömege: 162 kg/m
átmérője: 630 mm



Kétsoros acélhenger öntisztító funkcióval, mely az „U” profilnak köszönhetően kiváló minőségű rögtörést biztosít, alacsony tapadás mellett.
tömege: 230 kg/m
átmérője: 600 mm



Ideális henger a közepes és könnyű talajok minőségi kétlépéses talajműveléséhez, szárazabb körülmények között.
tömege: 132 kg/m
átmérője: 470+370 mm



Nehéz acélhenger henger kiváló bevágási képességgel, kemény talajokhoz alkalmas.
tömege: 222 kg/m (a kaparórendszerrel együtt)
átmérője: 630 mm



Tegyen meg mindent a magas hozamok érdekében!

talajművelés



SWIFTERDISC

Tárcsás kultivátorok



ATLAS

Tárcsás kultivátorok



FENIX

Univerzális kultivátorok



VERSATILL

Univerzális kultivátorok



SWIFTER

Magyágy-előkészítő gépek



KATOR

Forgóborona



TERRALAND

Talajlazítók



ACTROS

Kombinált talajművelők



CADDY

Univerzális hordozóeszköz

vetés és műtrágyázás



OMEGA

Vetőgépek



ALFA DRILL

Vetőegység



COMBO SYSTEM

Kétkamrás tartály



FERTI-BOX

Mellső tartály

sorközművelés/sorművelők növényi maradványok kezelése



ROW-MASTER

Sorközművelők



STRIP-MASTER

Sorművelő



STRIEGEL-PRO

Szárrendezők



MULCHER

Mulcsözőgépek

BEDNAR FMT, s. r. o.
Lohenicka 607
190 17 Praha-Vinor
Czech Republic



Az Ön márkakereskedője



EUROPEAN UNION
European Regional Development Fund
Operational Programme Enterprise
and Innovations for Competitiveness



info@bednar.com
www.bednar.com

A műszaki adatok és az ábrák megközelítőek. A változtatás jogát fenntartjuk.