

KULTYWATORY
UNIWERSALNE

BEDNAR

FENIX FN, FO_PROFI

Wszechstronny pomocnik na polu



JOY OF FARMING



FENIX FN 3003

Uniwersalna maszyna



„FENIX to uniwersalna maszyna do podstawowej obróbki gleby, od płytkiej podorywki po żniwach, przez średnio głębokie spulchnianie, aż po głębokie spulchnianie do 35 cm. Uniwersalny kultywator FENIX to idealna maszyna do większości prac polowych, nadająca się do użytku w niemal każdych warunkach pogodowych dzięki wysokiemu prześwitowi ramy i możliwości pracy bez tylnych wałów w przypadku modeli półzawieszanych.”

Jan Bednář

BEDNAR FENIX to uniwersalne kultywatory redlicowe o masywnej konstrukcji, odpowiednie do systemów minimalizujących obróbkę gleby. Maszyny FENIX to maszyny trzyczędowe lub czterorzędowe o maksymalnej głębokości obróbki gleby 35 cm.

FENIX jest wyposażony w masywne słupice z zabezpieczeniem NON-STOP (poziome dwusprężynowe x hydrauliczne). Słupice można wyposażać w dłuta o różnej szerokości (40, 60 lub 80 mm), łącznie z możliwością wyposażenia dłut w skrzydełka.

Dzięki odpowiedniemu rozmieszczeniu i kształtowi elementów roboczych uzyskuje się intensywną obróbkę gleby oraz równomierne mieszanie masy organicznej od 5 cm do 35 cm. Niezmienna geometria każdej ze słupic zapewnia łatwą penetrację gleby, nawet w bardzo trudnych warunkach, z uzyskaniem pożądanego efektu mieszania i spulchniania. Zmieszana i obrobiona powierzchnia jest wyrównywana za pomocą talerzy lub prętów wyrównujących, a następnie zagęszczana za pomocą wału tylnego, który ponownie zamyka glebę.



FENIX FO 5004 PROFI

Dlaczego właśnie FENIX?

ZALETY TECHNICZNE

- Przestrzenne ramy centralne zwiększają sztywność i wytrzymałość całej maszyny, umożliwiając obróbkę gleby na głębokość do 35 cm.
- Dwusprężynowe zabezpieczenie NON-STOP lub hydrauliczne zabezpieczenie słupic przed przeciążeniem, płynna praca nawet w bardzo trudnych warunkach.
- Zintegrowana oś między słupicami umożliwia pracę bez tylnych wałów (FENIX FO_PROFI).
- Dłuta do głębokiego spulchniania z możliwością wyposażenia w skrzydełka do płytkiej podorywki.
- Wysoki prześwit ramy 80 cm, wyborne przechodzenie maszyny nawet przy dużych ilościach resztek poźniwnych lub międzyplonów.
- Możliwość rozszerzenia/zmniejszenia szerokości roboczej maszyny (dotyczy tylko modeli FENIX FO_PROFI).
- Zestaw nawozowy z możliwością aplikacji nawozu na powierzchni gleby lub w profilu glebowym.

ZALETY AGRONOMICZNE

- Intensywne mieszanie resztek roślinnych z glebą w jednym przejeździe.
- Głębsza obróbka gleby i jednocześnie niskie zużycie paliwa dzięki stałej geometrii słupic. Można łatwo obrabiać głębsze warstwy gleby z akceptowalnymi kosztami paliwa.
- Skrócenie potrzebnego funduszu czasowego. Korzystanie z maszyny FENIX może znacznie skrócić potrzebny czas w porównaniu z tradycyjną technologią orki (pług). FENIX jest w stanie przygotować glebę w sposób, który minimalizuje dodatkowe potrzebne operacje związane z przygotowaniem gleby.
- Wprowadzanie większej ilości resztek roślinnych w jednym przejeździe dzięki intensywnemu mieszanii.
- Wyrównanie powierzchni gleby po poprzednich operacjach roboczych lub kolein po ciężkiej technice.
- Zamknięcie obrabianej powierzchni zapewnia równomierne wschodzenie nasion i chwastów.

WYSOKA JAKOŚĆ ZAKRYCIA RESZTEK ROŚLINNYCH



DOSKONAŁE WYNIKI POMIARU POKRYCIA GLEBY RESZTKAMI ROŚLINNYMI

Równomierna, szybka i wysokiej jakości obróbka gleby to główne atrybuty uniwersalnego kultywatora FENIX. Jakość i równomierne wprowadzanie resztek roślinnych zwiększa szybkość rozkładu biologicznego. Zakrycie resztek roślinnych glebą można określić za pomocą **analizy obrazowej**, która określa pokrycie gleby resztkami.

Analiza obrazowa wyraża procentowe pokrycie resztek roślinnych na powierzchni gleby. Pomiary są przeprowadzane natychmiast po przejechaniu maszyny po terenie. Na powierzchnię gleby kładzie się szablon o wymiarach 0,5 m x 0,5 m, który ogranicza 0,25 m² terenu. Tak ograniczoną powierzchnię fotografuje się, a pokrycie powierzchni resztkami roślinnymi jest określone na podstawie analizy obrazu. Szablon jest układany na ziemi ukośnie do kierunku jazdy, jak pokazano strzałką na rysunku, aby zapewnić jak najwierniejszy obraz rozmieszczenia resztek roślinnych na polu. Wybór jest losowy.

Kultywatory FENIX osiągają doskonałe wyniki w pokrywaniu resztek poźniwnych ze średnim pokryciem na poziomie 18,7%.



**Wielokrotne pomiary przeprowadzono na 3 parcelach z maszyną FENIX FO 5004 PROFI, użyto dłut LONG LIFE 80 mm ze skrzydełkami. Parcela 1 – po zbiorze pszenicy ozimej z plonem 7,9 t/ha, parcela 2 – po zbiorze pszenicy ozimej z plonem 8,2 t/ha, parcela 3 – po zbiorze jęczmienia ozimego z plonem 7,2 t/ha. Słoma i plewy zostały równomiernie rozrzucone na parceli przez sześciorzędowy rozdrabniacz kombajnu.

PROFIL DŃA OBRABIONEJ GLEBY JEST JEDNĄ Z PODSTAW DOBREGO PRZYGOTOWANIA GLEBY

Wybrany końcowy organ roboczy określa profil dna gleby, dostateczne wzajemne pokrycie elementów roboczych, ich kształt i kąt odgrywają znaczącą rolę w ostatecznej postaci profilu dna obrabianej gleby. Kultywatory FENIX charakteryzują się dużym wzajemnym pokryciem dłut ze skrzydełkami, co zapewnia równe dno. Pomiar głębokości pracy kultywatora można przeprowadzić przez dokładne oczyszczenie profilu dna obrabianej gleby, w ten sposób można również sprawdzić dotrzymanie głębokości roboczej na całej szerokości roboczej maszyny. Kultywator FENIX wyposażony w dłuta i skrzydełka jest gwarancją równego dna i stałej głębokości roboczej na całej szerokości roboczej. Wielokrotnie testowane i sprawdzone w praktyce!



PŁASKOŚĆ OBRABIANEJ POWIERZCHNI

Równy i jednolity profil powierzchni gleby po przejeździe kultywatora jest wynikiem dobrej pracy wyrównujących talerzy rotacyjnych umieszczonych za redlicami. Bruzd nie poprawi nawet ciężki wał. Gleba musi zostać wyrównana już przed wałem. Wyrównująca sekcja talerzowa ma regulowaną głębokość i zapewnia równą powierzchnię gleby.

WSZECHSTRONNE ZASTOSOWANIE



FENIX TO MASZYNA, KTÓRA OFERUJE:

- Szeroki zakres możliwości podstawowej obróbki gleby (płytką podorywka po zbiorach, spulchnianie na średnią głębokość aż do maksymalnej głębokości 35 cm).
- Płytką podorywka z dłutami ze skrzydełkami zapewniającymi idealne wzajemne zachodzenie, które zapewni przerwanie kapilarności na całej szerokości maszyny.
- Średnio głęboka podorywka z dłutami i skrzydełkami bocznymi dla równomiernego zmieszania resztek roślinnych z glebą.
- Intensywne spulchnianie za pomocą dłut w celu stworzenia odpowiedniego klimatu glebowego i rozbicia zbitych warstw gleby.



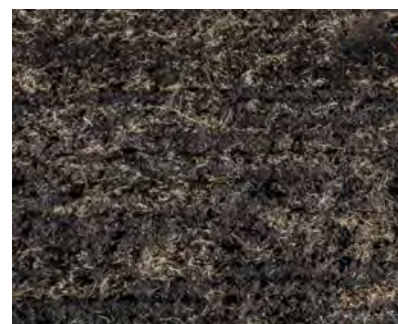
PRZYKŁAD PRACY PO PSZENICY OZIMEJ

- Głębokość:: 15 cm
- Prędkość robocza: 12 km/godz.
- Zużycie paliwa: 11–12 l/ha



PRZYKŁAD PRACY PO ZBIORACH RZEPAKU

- Głębokość:: 20 cm
- Prędkość robocza: 12 km/godz.
- Zużycie paliwa: 12–14 l/ha



PRZYKŁAD PRACY NA ŚCIERNISKU PO SOI

- Głębokość:: 25 cm
- Prędkość robocza: 10 km/godz.
- Zużycie paliwa: 18 l/ha

WAŻNE CZĘŚCI ROBOCZE

TRZY RODZAJE ZABEZPIECZENIA DO EKSTREMALNIE CIĘŻKICH WARUNKÓW

Kultywatory uniwersalne FENIX mogą być wyposażone w trzy rodzaje zabezpieczeń przed przeciążeniem – poziome zabezpieczenie dwusprężynowe, poziome zabezpieczenie hydrauliczne, zabezpieczenie kołkiem ścinanym. Typ zabezpieczenia maszyny należy dobrać według warunków glebowych gospodarstwa, tak aby maksymalnie spełniało swoje zadanie, a tym samym zapewniało płynność pracy.



KÓLEK ŚCINANY

Ślupice są zabezpieczone przed przeciążeniem za pomocą kołka ścinanego, który jest ścinany w przypadku przeciążenia. Ten sposób zabezpieczenia jest prosty i tani.

Zastosowanie: lekkie gleby bez kamieni



POZIOME ZABEZPIECZENIE DWUSPRĘŻYNOWE

Dwusprężynowe, bezobsługowe zabezpieczenie NON-STOP. Sprężyny są wstępnie naprężone na maksymalną siłę zrywającą 500 kg. Niezmienna geometria w średnio ciężkich warunkach. Zabezpieczenie zaczyna działać dopiero po uderzeniu w przeszkodę, np. kamień z maksymalnym wzniosem 35 cm. Do tego czasu redlice utrzymują stałą geometrię i pracują w dokładnie zdefiniowanej przestrzeni bez drgań i przemieszczeń.

Zastosowanie: gleby piaszczyste i średnio ciężkie



POZIOME ZABEZPIECZENIE HYDRAULICZNE

Cylindry hydrauliczne pracują z maksymalną siłą zrywającą 660 kg. Niezmienna geometria w ciężkich warunkach. Zabezpieczenie zaczyna działać dopiero po uderzeniu w przeszkodę, np. kamień z maksymalnym wzniosem 35 cm. Do tego czasu redlice utrzymują stałą geometrię i pracują w dokładnie zdefiniowanej przestrzeni bez drgań i przemieszczeń.

Zastosowanie: gleby średnie do ciężkich

WAŻNE CZĘŚCI ROBOCZE

DŁUTA SPULCHNIAJĄCE

Uniwersalne kultywatory FENIX mogą być wyposażone w dowolne dłuta i skrzydełka. Chodzi o standardowe dłuta lub dłuta z serii LONG LIFE o wydłużonej żywotności. Dłuta LONG LIFE są wyposażone w ostrza z węglików spiekanych i zwiększoną ochronę w dolnej części i w okolicy śrub. Dłuta mają wielokrotnie wydłużoną żywotność, szczególnie w glebach ściernych.



DŁUTA LONG LIFE 40 MM

Zastosowanie: Dłuta LONG LIFE 40 mm są przeznaczone do głębokiego spulchniania.



DŁUTA LONG LIFE 80 MM

Zastosowanie: Dłuta LONG LIFE 80 mm są przeznaczone do średnio głębokiego spulchniania lub podorywki w połączeniu ze skrzydełkami dłut.



DŁUTA 60 MM Z ODGARNIACZEM

Dłuta 60 mm są przeznaczone do średnio głębokiego spulchniania lub podorywki w połączeniu ze skrzydełkami dłut. Połączenie dłuta i odgarniacza zapewnia wysoki efekt mieszania.



DŁUTA 80 MM Z ODGARNIACZEM

Dłuta 80 mm są przeznaczone do średnio głębokiego spulchniania lub podorywki w połączeniu ze skrzydełkami dłut. Połączenie dłuta i odgarniacza zapewnia wysoki efekt mieszania.



SKRZYDEŁKA DŁUT

Skrzydełka pomagają obrabiać glebę na całej szerokości roboczej maszyny, co jest szczególnie przydatne w przypadku płytkiej podorywki lub spulchniania na średniej głębokości.

Dostępne warianty: 125 mm, 185 mm i 185 mm LONG LIFE

SEKCJA ZAGARNIAJĄCA

Ziemia za słupcami musi zostać wyrównana przed tylnymi wałami ugniatającymi tak, aby pole zostało idealnie równe. Wszystkie modele uniwersalnych kultywatorów mogą być wyposażone w następujące typy sekcji zagarniających.

PRĘTY ZAGARNIAJĄCE

Wyposażenie podstawowe dla modeli FENIX FN, wyposażenie opcjonalne dla modeli FENIX FO_PROFI.

- FENIX FN: mechaniczna regulacja z pomocą mechanizmu korbowego.
- FENIX FO_PROFI: regulacja mechaniczna lub hydrauliczna.

Zastosowanie: gleby piaszczyste i średnio ciężkie



TALERZE ZAGARNIAJĄCE

Opcjonalne wyposażenie kultywatorów FENIX. Talerze zagarniające pracują na bezobsługowych łożyskach zabezpieczonych gumowymi segmentami.

- FENIX FN: regulacja mechaniczna z pomocą mechanizmu korbowego.
- FENIX FO_PROFI: regulacja mechaniczna lub hydrauliczna.

Średnica talerza zagarniających: FENIX FN, FO_PROFI – 460 mm

Zastosowanie: gleby średnie do ciężkich

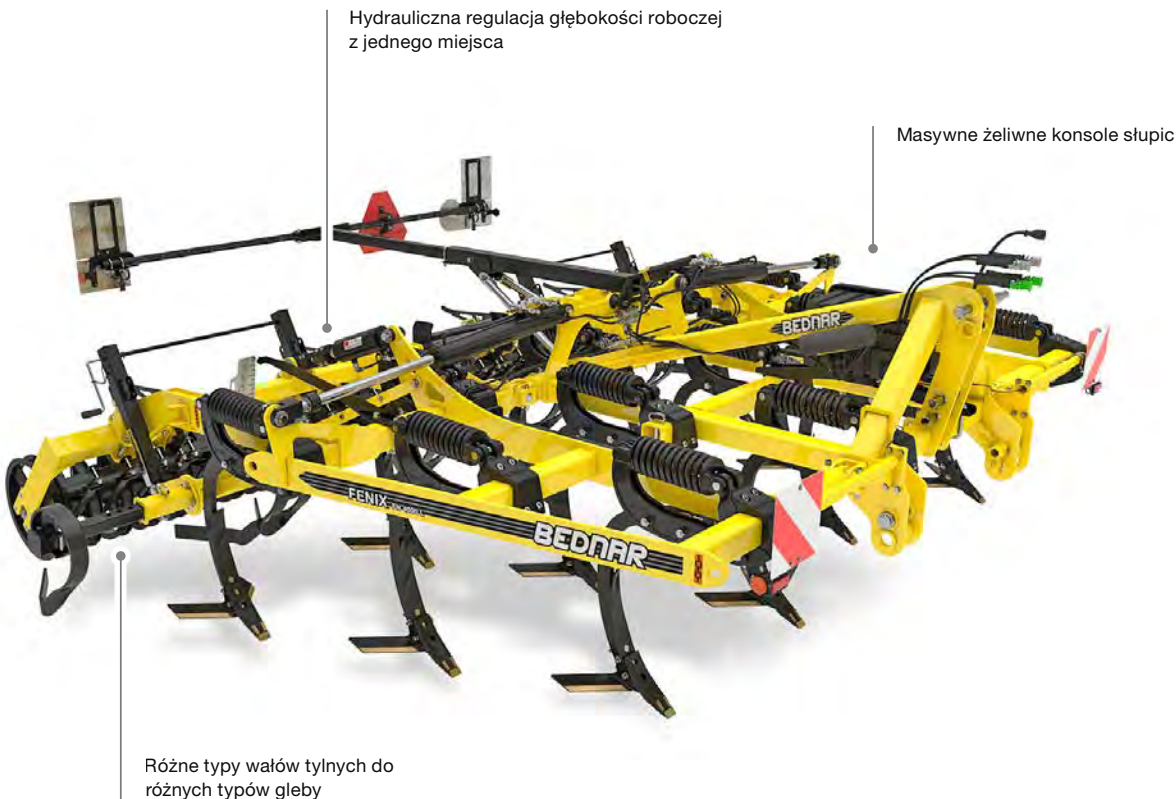
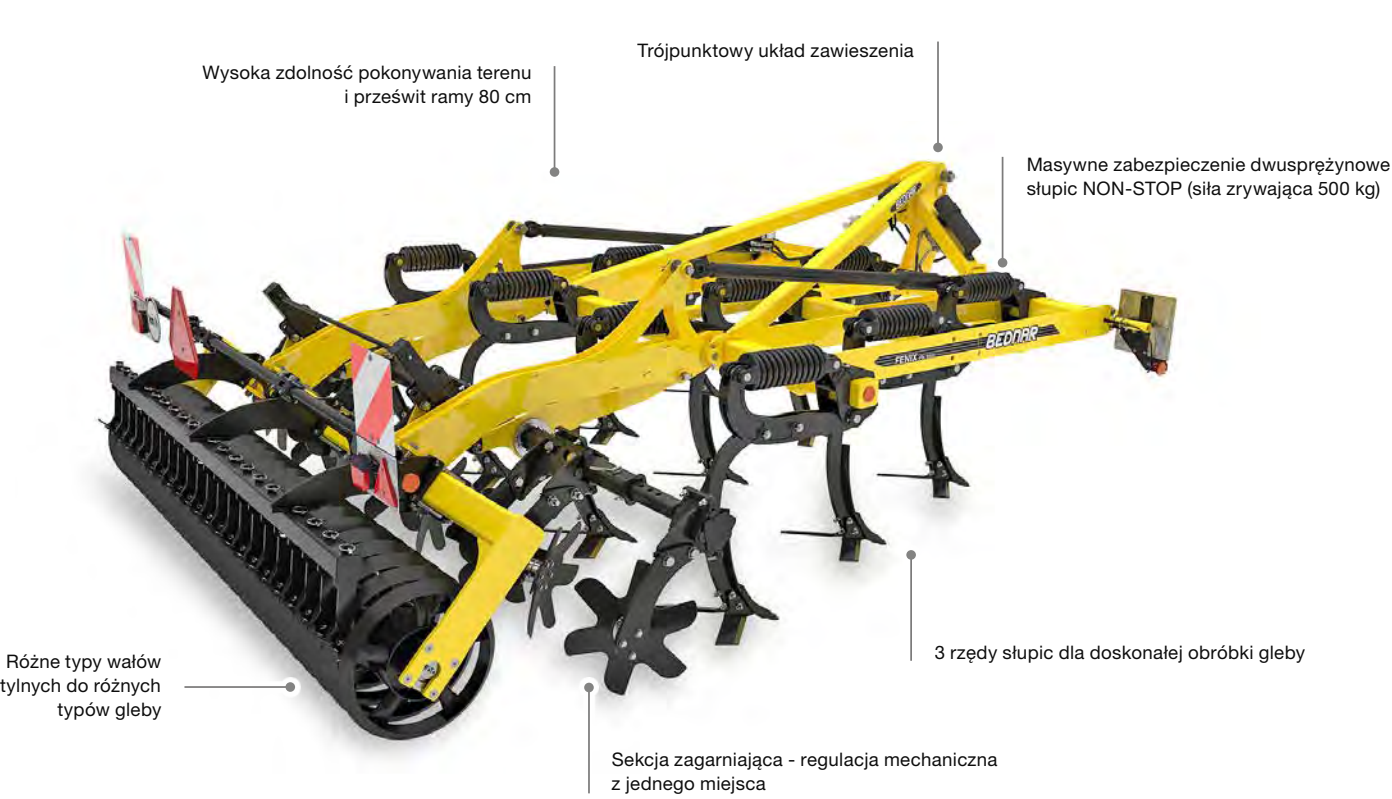


WŁÓKA RÓWNAJĄCA CRUSHBAR PRZED WAŁAMI TYLNYMI

Półzawieszane maszyny FENIX FO_PROFI mogą być wyposażone w talerze lub pręty zagarniające, za którymi maszyna może być wyposażona we włókę równającą Crushbar. Włókę doskonale wyrównuje za sekcją zagarniającą, a gleba przed finalną operacją jest doskonale równa. Jest zapewniony doskonały wynik pracy.



FENIX FN



BEDNAR FENIX FN to prosty trzyczęściowy uniwersalny kultywator, który został skonstruowany dla mniejszych i średnich przedsiębiorstw szukających jak najbardziej wszechstronnego narzędzia. Rozwiązaniem jest właśnie zawieszany FENIX FN, który nadaje się do kilku operacji roboczych.

Hydrauliczna regulacja głębokości roboczej w podstawowym wyposażeniu oraz prosta regulacja maszyny w zależności od aktualnych warunków glebowych i wymaganej operacji roboczej to zalety maszyny FENIX FN, które doceni każdy rolnik. Dzięki odpowiedniemu ustawieniu i kształtowi elementów roboczych uzyskuje się intensywną obróbkę gleby oraz równomierne mieszanie materii organicznej. Niezmienna geometria każdej ze słupic zapewnia łatwą penetrację gleby, nawet w bardzo trudnych warunkach, z uzyskaniem pożądanego efektu mieszania i spulchniania.

FENIX FN

		FN 3003	FN 3503	FN 4003 R	FN 4003
Szerokość robocza	m	3	3,5	4	4
Szerokość transportowa	m	3	3,5	4	3
Długość transportowa	m	4,45	4,45	4,45	4,25
Głębokość robocza*	cm	35	35	35	35
Liczba słupic	szt.	10	12	13	13
Rozstaw słupic	cm	31	31	31	31
Odległość słupic w rzędzie	cm	87	87	87	80
Prześwit ramy	cm	80	80	80	80
Masa całkowita**	kg	2500	3000	3200	3400
Zalecana moc*	HP	150–225	160–240	170–255	170–255

* zależy od warunków glebowych ** według wyposażenia

Dlaczego warto wybrać FENIX FN?



„Wybraliśmy maszynę BEDNAR FENIX FN 3003, ponieważ jesteśmy w pełni przekonani o zaletach maszyn BEDNAR. Wierzymy również pracownikom naszego partnera biznesowego i polegamy na nich. Zdecydowaliśmy się na kultywator FENIX i jesteśmy naprawdę zadowoleni z jego pracy. Jest to naprawdę bardzo solidna i wszechstronna maszyna do płytkiej uprawy ścierniska lub głębokiego spulchniania gleby. Jakość pracy przekroczyła nasze oczekiwania.”

Bozhidar Altanov, właściciel maszyny
Bułgaria



SPAWANA RAMA O WYSOKIEJ WYTRZYMAŁOŚCI

Rama nowego modelu FENIX FN jest kompletnie spawana, a nie montowana. Dzięki temu FENIX FN oferuje maksymalną wytrzymałość i wysoką trwałość również podczas obróbki gleby do maksymalnej głębokości 35 centymetrów. Wysoki prześwit ramy wynoszący 80 cm w połączeniu z rozstawem słupów w rzędzie 87 cm zapewnia bezproblemową obróbkę gleby również na polach z dużą ilością resztek poźniwnych.

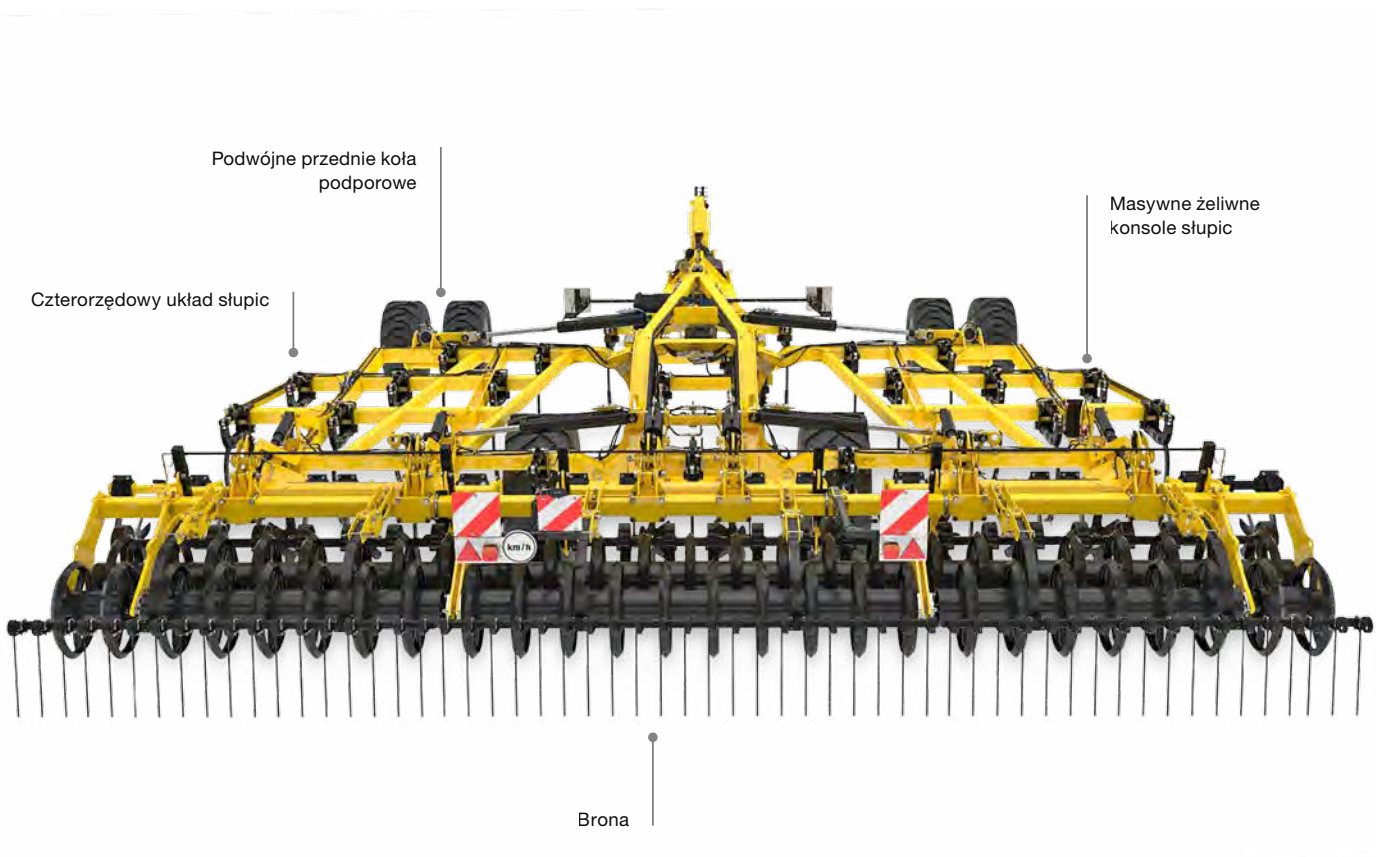
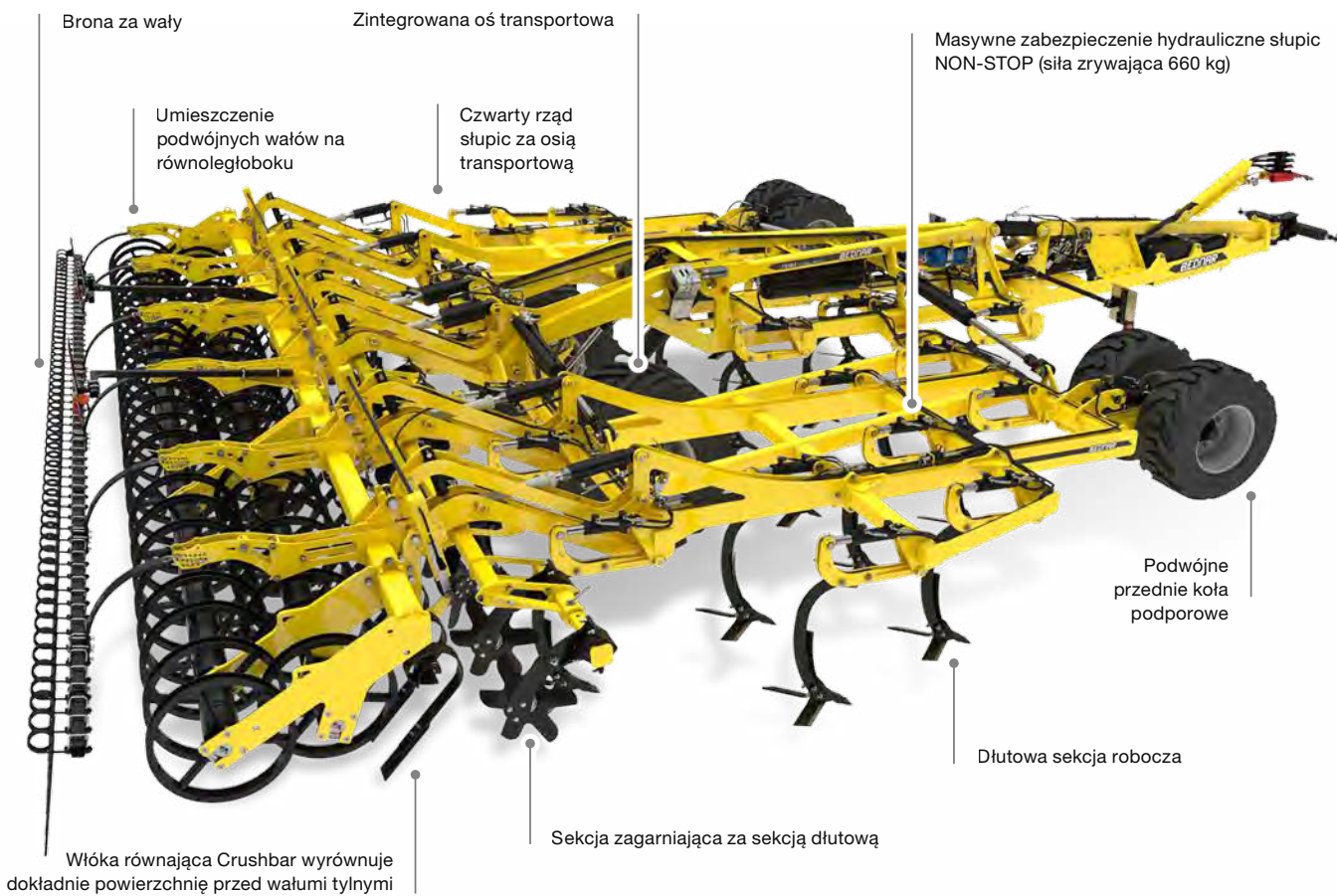


HYDRAULICZNA REGULACJA GŁĘBOKOŚCI ROBOCZEJ

Hydrauliczna regulacja głębokości roboczej jest możliwa dzięki cylindrowi hydraulicznemu, który łączy tylny wał z główną ramą maszyny. Żądana głębokość robocza jest ustawiana za pomocą cylindra hydraulicznego, na którym umieszczona jest wymagana liczba zintegrowanych hydro-klipsów.



FENIX FO_PROFI



BEDNAR FENIX FO_PROFI to czterorzędowy kultywator uniwersalny ze zintegrowaną osią, która znacznie zmniejsza promień skrętu na uwrociach. Seria FENIX FO_PROFI ma ponadto słupice umieszczone za osią transportową, dzięki czemu z maszyną można pracować bez tylnych wałów.

Uniwersalny kultywator FENIX FO_PROFI cechuje niska potrzeba siły uciągu dzięki odpowiedniemu ustawieniu poszczególnych słupic w stosunku do gleby, co zmniejsza opór uciągu. Rozmieszczenie słupic w kształcie strzałki zapewnia stopniowe przenikanie poszczególnych słupic do gleby i doskonałą obróbkę na całej szerokości roboczej maszyny.

FENIX FO_PROFI jest wyposażony w masywne żeliwne konsole słupic. Za słupicami pracują pręty/talerze zagarniające z możliwością hydraulicznej regulacji z kabiny ciągnika, przed tylnymi wałami można również umieścić włókę równającą Crushbar. Rezultatem jest idealnie równe pole.

FENIX FO_PROFI

		FO 4004 PROFİ	FO 5004 PROFİ	FO 6004 PROFİ	FO 8004 PROFİ
Szerokość robocza	m	4	5,2	6,7	7,9
Szerokość transportowa	m	3	3	3	3
Długość transportowa	m	9,8	9,8	9,8	9,8
Głębokość robocza*	cm	35	35	35	35
Liczba słupic	szt.	13	17	23	27
Rozstaw słupic	cm	31	31	29,5	29,5
Odległość słupic w rzędzie	cm	93	93	88,5	88,5
Prześwit ramy	cm	80	80	80	80
Masa całkowita**	kg	8800	9030	11890	12760
Zalecana moc*	HP	200–300	300–350	350–450	400–620

* zależy od warunków glebowych ** według wyposażenia

Dlaczego warto wybrać FENIX FO_PROFI?



MNIEJSZA LUB WIĘKSZA SZEROKOŚĆ ROBOCZA?

Dostosuj szerokość roboczą do mocy ciągnika.

Zakupiłeś ciągnik o większej mocy lub potrzebujesz dostosować szerokość roboczą maszyny do aktualnych warunków i wykorzystania? Modele FENIX FO_PROFI oferują możliwość zmiany szerokości roboczej za pomocą zestawu do montażu/demontażu dodatkowych bocznych sekcji.

FENIX FO 4004 PROFİ (4 m) – FENIX FO 5004 PROFİ (5,2 m)
FENIX FO 6004 PROFİ (6,7 m) – FENIX FO 8004 PROFİ (7,9 m)

Przykład dla maszyny FENIX FO 8004 PROFİ:

- płytka podorywka do 15 cm z ciągnikiem 450 koni – szerokość robocza 7,9 m
- głębokie spulchnianie do 25 cm z ciągnikiem 450 koni – szerokość robocza 6,7 m



„Maszyny BEDNAR pracują w naszej firmie od 2016 roku. Jedną z pierwszych maszyn był kultywator FENIX FO 4000. Przepracował kilka tysięcy hektarów na naszej farmie. Ostatnio, z powodu zwiększania powierzchni, szukaliśmy maszyny, która pozwoliłaby nam zwiększyć dzienną wydajność. Wybór ponownie padł na BEDNAR i tym razem zdecydowaliśmy się na nowy produkt, kultywator FENIX FO 8004 PROFİ. Dzięki nabyciu tej maszyny udało nam się zwiększyć dzienną wydajność z 22 ha na 60 ha. Wszechstronność tej maszyny zwiększa możliwość dostosowania szerokości roboczej do konkretnych potrzeb. W przypadku głębokiej obróbki gleby możemy usunąć dodatkowe sekcje boczne i zmniejszyć szerokość maszyny z 7,9 m na 6,7 m.”

Gospodarstwo Rolne Maciej Sik
Polska

PRACA W EKSTREMALNYCH WARUNKACH DZIĘKI ZINTEGROWANEJ OSI

Zintegrowana oś między słupcami umożliwia pracę maszyny bez tylnego wału (czwarty rząd słupic znajduje się za kołami transportowymi). W przypadku mokrych warunków wały ugniatające można w prosty sposób wyłączyć z pracy i obrabiać glebę bez zagęszczania. Ta zaleta może być również wykorzystana do przygotowania gleby na okres zimowy, kiedy zazwyczaj nie jest konieczne ani wskazane zagęszczanie gleby. Kolejną zaletą zintegrowanej osi jest zwiększona zwrotność maszyny podczas zawracania na uwrociach, krótszy promień skrętu i wysoka stabilność maszyny podczas transportu.

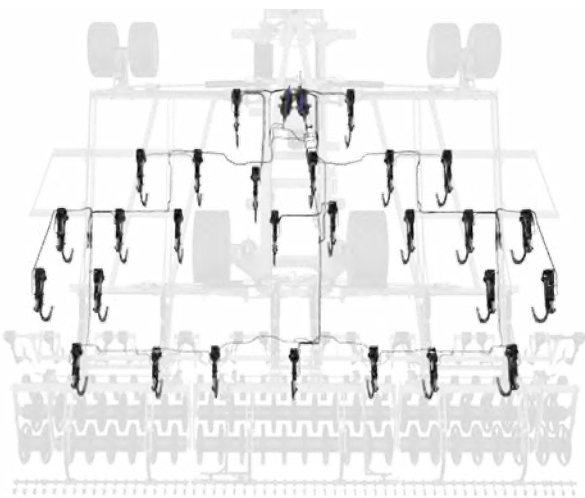


FENIX W PROSTY SPOSÓB ROZWIĄDUJE PROBLEM PODMOKŁYCH TERENÓW

W przypadku, gdy nie zdążyłeś obrobić gleby przed ulewnymi deszczami i na polu powstały podmokłe obszary, można zacząć pracę z maszyną FENIX FO_PROFI. Zazwyczaj dzieje się to latem, kiedy czasu jest mało i zbliżają się agronomiczne terminy siewu upraw ozimych. Hydrauliczna regulacja głębokości roboczej umożliwia natychmiastową reakcję na podmokły teren przez podniesienie tylnych wałów (niebezpieczeństwo zablokowania), maszyna pracuje na osi i można spulchniać również podmokłą część pola, co znacznie przyspieszy wysuszenie problematycznej części. Po pokonaniu podmokłej części tylne wały można natychmiast uruchomić i dokończyć konsolidację gleby na parceli.

Dlaczego warto wybrać FENIX FO_PROFI?

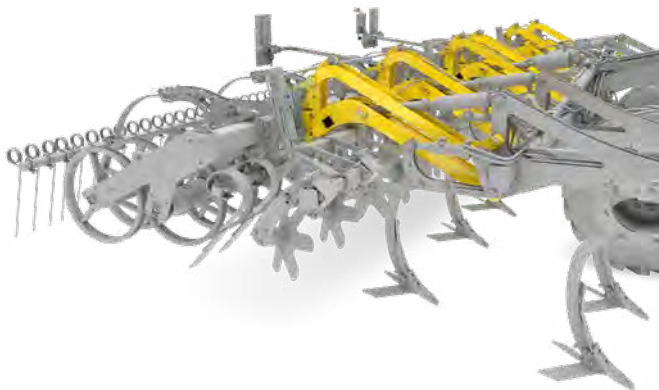
ALFA DRILL



STRZAŁKOWY UKŁAD REDLIC ZMNIEJSZA OPÓR UCIĄGU I ZUŻYCIE PALIWA

Słupice maszyn FENIX FO_PROFI są rozmieszczone w kształcie strzałki. Słupice zagłębiają się do gleby stopniowo, to rozwiązanie techniczne pozwala pracę z ciągnikami o niższym uciążu, niż w przypadku maszyn konkurencji.

Dzięki „strzałkowej” koncepcji redlic ciągnik zużywa mniej paliwa, a jakość pracy jest doskonała.



RÓWNOLEGŁOBOK WAŁÓW TYLNYCH

Tylne wały uniwersalnego kultywatora FENIX FO_PROFI są wyposażone w równoległobok, który zapewnia doskonałe kopiowanie terenu i dotrzymywanie ustawionej głębokości roboczej. To rozwiązanie techniczne zapewnia, że w przypadku nierówności lub większej ilości gliny oba wały są zawsze w kontakcie z glebą i w ten sposób dochodzi do konsolidacji gleby.

Jeśli wały nie są umieszczone na równoległoboku, prawie zawsze, gdy na polu znajduje się duża ilość materiału, tylny wał jest wypychany do góry i nie dotyka gleby. Miejsca te pozostają niezagęszczone, co ma negatywny wpływ na wysychanie wierzchniej warstwy gleby.



ALFA DRILL to jednostka siewna do wysiewu roślin drobnonasiennych, międzyplonów i aplikacji mikrogranulatu. Może być montowana na różnych typach maszyn uprawowych i siewnych BEDNAR. Dzięki wydajnemu wentylatorowi napędzanemu hydraulicznie, płynne rozprowadzanie jest zapewnione również w przypadku maszyn o dużej szerokości roboczej.

MOŻLIWOŚCI OBSŁUGI

Z systemem ISOBUS: Łatwe podłączenie jednostki siewnej do gniazda ISOBUS ciągnika. Jeden monitor ISOBUS ciągnika zastępuje szereg różnych monitorów specyficznych dla maszyn zawieszanych zagregowanych z ciągnikiem.

Bez systemu ISOBUS: ALFA DRILL w wersji bez ISOBUS jest zasilana przez trójstykowe gniazdo w kabinie ciągnika i nie wymaga bezpośredniego podłączenia do akumulatora ciągnika.

ALFA DRILL

		ALFA 400
Pojemność zasobnika	l	400
Średnica otworu do napełniania	mm	380 x 530
Wysokość napełnienia	cm	117
Ilość oleju hydraulicznego	l/min	24
Masa całkowita*	kg	150

* według wyposażenia



MASYWNE ŻELIWNE KONSOLE SŁUPIC

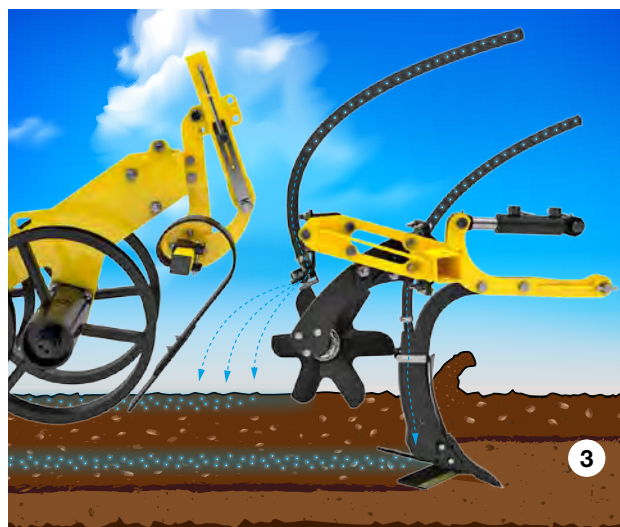
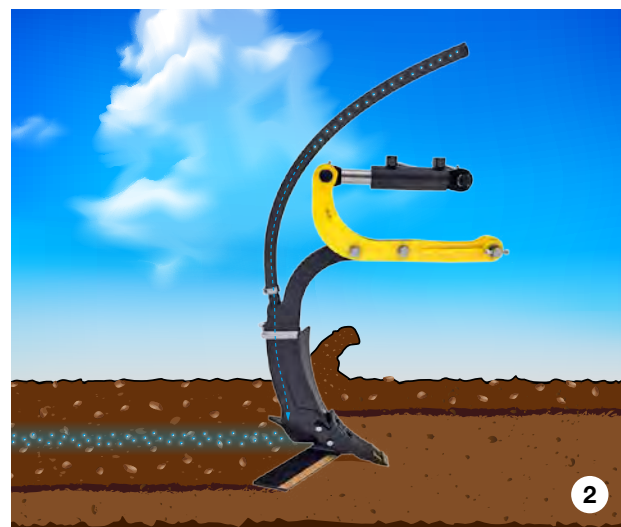
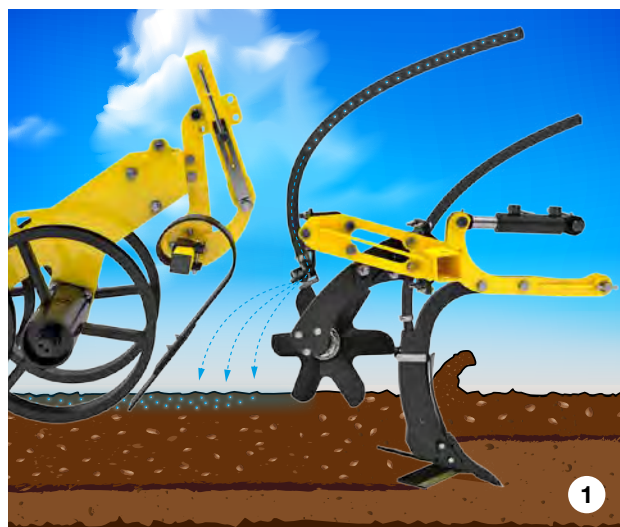
Poszczególne słupice są przykręcane do głównej ramy maszyny FENIX FO_PROFI za pomocą masywnych konsoli, a nie spawane. Zaletą tego rozwiązania jest wysoka odporność konsoli i ramy nośnej. W przypadku uszkodzenia, poszczególne konsole można łatwo wymienić. Poszczególne słupice dobrze utrzymują geometrię i pracują w dokładnie zdefiniowanej przestrzeni bez drgań i przemieszczeń.

SYSTEM NAWOŻENIA

Kultywatory uniwersalne FENIX mogą być na życzenie wyposażone w zestaw do aplikacji nawozów mineralnych (granulowanych). W jednym przejeździe maszyna może być używana do aplikacji nawozów mineralnych do profilu glebowego (za słupicą lub na szeroko), na powierzchnię gleby lub do kombinacji aplikacji na powierzchnię i do profilu glebowego.

Warianty:

- FENIX FN – nawożenie za słupicą (1 × 140 mm)
- FENIX FO_PROFI – nawożenie za słupicą (1 × 140 mm) / nawożenie za słupicą na szeroko (1 × 140 mm) / nawożenie przed wałem (1 × 140 mm) / nawożenie przed wałem + za słupicą na szeroko (2 × 140 mm) / nawożenie przed wałem + nawożenie za słupicą (2 × 140 mm)



- 1 – Nawożenie przed wałem
- 2 – Nawożenie za słupicą
- 3 – Nawożenie za słupicą + przed wałem

WAŁY TYLNE

Wał SPRING



Jednorzędowy stalowy wał z obręczy. Wał odpowiedni do lżejszych typów gleby. Częścią wału jest włoka równająca, która wyrównuje powierzchnię przed wałem.

Nacisk: 146 kg/m
Średnica: 530 mm

Wał podwójny



Wał podwójny tworzą wały prętowy i rurowy o różnej średnicy. Odpowiedni do intensywnego kruszenia. Wał jest przeznaczony do obróbki lekkich i średnio ciężkich gleb.

Nacisk: 132 kg/m
Średnica: 470 mm + 370 mm

Podwójny wał V-RING



Podwójny V-RING to wał obręczowy z profilem obręczy „V”. Zapewnia to niską przyczepność części do wału. Obręcze wału są włożone do siebie, dzięki czemu nie dochodzi do zatykania.

Nacisk: 163 kg/m (łącznie z systemem skrobaków)
Średnica: 630 mm

Wał V-RING



Ciężki stalowy wał ugniatający do wszystkich typów gleby do intensywnego kruszenia i ponownego zagęszczania gleby.

Nacisk: 119/163 kg/m (łącznie z systemem skrobaków)
Średnica: 530/630 mm

Wał U-RING



Stalowy wał do wszystkich typów gleby z dobrym kruszeniem i niską lepkością dzięki profilowi obręczy „U”. Częścią wału jest włoka równająca, która wyrównuje powierzchnię przed wałem.

Nacisk: 122/145 kg/m (łącznie z systemem skrobaków)
Średnica: 500 / 600 mm

Podwójny wał U-RING



Dwurzędowy stalowy wał z efektem samoczyszczenia i doskonałym kruszeniem, oraz niską lepkością dzięki kształtowi profilu obręczy „U”.

Nacisk: 164 kg/m
Średnica: 600 mm

Wał rurowy



Wał rurowy składa się z masywnych rur stalowych. Przeznaczony do intensywnego kruszenia pod warunkiem osiągnięcia wysokiej prędkości obwodowej. Wał nadaje się głównie do lekkich typów gleby.

Nacisk: 121 kg/m
Średnica: 630 mm



WYBIERZ TO, CZEGO POTRZEBUJESZ

uprawa gleby



SWIFTERDISC
Brony talerzowe



ATLAS
Brony talerzowe



FENIX
Kultywatory uniwersalne



VERSATILL
Kultywatory uniwersalne



SWIFTER
Agregaty przedsiewne



KATOR
Brony wirnikowe



TERRALAND
Pługi dłutowe



ACTROS
Kultywatory kombinowany



GALAXY
Wały

siew i nawożenie



OMEGA
Siewniki



MATADOR
Siewniki



DIRECTO
Siewniki



FERTI-BOX
Zbiorniki na nawóz

uprawa międzyrzędowa, pasowa mulczowanie



ROW-MASTER
Pielnik międzyrzędowy



STRIP-MASTER
Kultywatory do uprawy pasowej



STRIEGEL-PRO
Brony do słomy



MULCHER
Rozdrabniacze rotacyjne

BEDNAR FMT, s. r. o.
Lohenicka 607
190 17 Praha-Vinor
Czech Republic



Autoryzowany dealer

info@bednar.com
www.bednar.com



EUROPEAN UNION
European Regional Development Fund
Operational Programme Enterprise
and Innovations for Competitiveness

