

POLNÍ VÁLCE

BEDNAR

DURACUT TE

Víceúčelové polní válce



RADOST HOSPODAŘIT



DURACUT TE 12400

Proč DURACUT TE?



„DURACUT TE je speciálně navržený tažený válec zkonstruovaný na základě požadavků zákazníků, kteří hledají rychlé, nízkonákladové a efektivní řešení pro zpracování posklizňových zbytků. Jedná se o stroj, který nabízí zajímavé využití u zemědělců praktikujících nové metody hospodaření, jako je například regenerativní zemědělství. DURACUT TE ve velké míře zvyšuje efektivitu nakládání s rostlinným materiálem a posklizňovými zbytky. Jedná se o univerzální stroj, který lze mimo standardní zpracování posklizňových zbytků využít i v kombinaci s hladkým válcem pro celou řadu dalších pracovních operací.“

Jan Bednář

BEDNAR DURACUT TE je těžký řezací válec určený zejména pro zpracování nejodolnějších rostlinných zbytků (například po zrnové kukuřici, řepce ozimé nebo slunečnici), nastartování růstu výdrolu, plevelu nebo mechanickou likvidaci škůdců. DURACUT TE je dostupný v pracovních záběrech 7,5 a 12,5 metru.

Jde o zajímavé technologické řešení pro velké farmy, které chtějí optimalizovat produktivitu při mechanické likvidaci posklizňových zbytků nebo meziplodin.

DURACUT TE neslouží pouze k samotnému narušení a zkrácení rostlinných zbytků. Díky velkému průměru válce a speciálně tvarovaným nožům z vysokopevnostní oceli HARDOX umožňuje DURACUT TE v jednom přejezdu i mělké zapravení rostlinných zbytků do půdy.

Tato pracovní operace přispívá k rychlejšímu rozkladu posklizňových zbytků a efektivnímu využití živin.

Možnost záměny řezacích válců za hladké zvyšuje potenciál využití stroje DURACUT TE v průběhu roku.



Proč DURACUT TE?

TECHNICKÉ VÝHODY

- Robustní středový rám v kombinaci s bočními rámy zvyšuje tuhost a pevnost celého stroje a umožňuje práci při maximální pracovní rychlosti 20 km/hod.
- Agresivní postavení nožů na válci do spirály (ve tvaru písmene „V“) významně zvyšuje řezací efekt.
- Navařované a vyměnitelné nože jsou vyrobené z vysokopevnostní oceli HARDOX, která zaručuje maximální odolnost a minimální opotřebení.
- Možnost naplnění válců vodou pro zvýšení přitlaku a samotného řezacího efektu (přítlak až 1 240 kg/m, DURACUT TE 12400 s vyměnitelnými noži).
- Nezávislé zavěšení jednotlivých válců k nosnému rámu pro vynikající kopírování terénních nerovností.
- Vysoká stabilita během přepravy díky širokoprofilovým pneumatikám o rozměru 700/40-22,5.
- Kompaktní přepravní rozměry – max. šířka 3 m, max. výška 4 m.

AGRONOMICKÉ VÝHODY

- Účinná likvidace a kvalitní narušení posklizňových zbytků, zejména po sklizni kukuřice, slunečnice, řepky ozimé, čiroku nebo bavlny.
- Kvalitní nařezání porostů zeleného hnojení a meziplodin vede ke zlepšení fixace dusíku do půdy.
- Mělké zpracování půdy pro zapravení posklizňových zbytků a nastartování růstu výdrolu v průběhu jednoho přejezdu významně přispívá k úspoře PHM a eliminuje náklady na chemické ošetření pozemku.
- Mechanická likvidace škůdců, například zavíječe kukuřičného, likvidace podmínek pro přezimování, eliminace ztrát výnosu.
- Eliminace rizika ucpávání strojů pro zpracování půdy a setí při následné pracovní operaci.
- Válení pozemků po zasetí vede k zajištění lepšího kontaktu osiva s půdou a snížení výparu půdní vláhly.
- Údržba trvalých travních porostů po zimě a srovnání povrchu pozemku snižuje riziko poškození strojů pro sklizeň píce a sena.

VARIABILITA VYUŽITÍ A NOVÉ AGRONOMICKÉ MOŽNOSTI



UKÁZKA ZPRACOVÁNÍ PO SKLIZNI KUKUŘICE NA ZRNO

Pracovní rychlost: 20 km/h

Spotřeba paliva: 2,8 l/ha

Průměrný výkon: 22 ha/hod



UKÁZKA ZPRACOVÁNÍ PO SKLIZNI ŘEPKY

Pracovní rychlost: 16 km/h

Spotřeba paliva: 2,8 l/ha

Průměrný výkon: 20 ha/hod



UKÁZKA ZPRACOVÁNÍ PO SLUNEČNICI

Pracovní rychlost: 20 km/h

Spotřeba paliva: 2,4 l/ha

Průměrný výkon: 20 ha/hod



UKÁZKA ZPRACOVÁNÍ PO MEZIPLODINÁCH

Pracovní rychlost: 18 km/h

Spotřeba paliva: 3,4 l/ha

Průměrný výkon: 19 ha/hod



Důležité pracovní části



HLADKÝ VÁLEC

V základní výbavě je DURACUT TE osazen hladkými válci o průměru 914 mm. Válce jsou vyrobené z vysoce odolného materiálu vůči poškození a otěru. Válce lze pro zvýšení konsolidačního efektu naplnit vodou.



ŘEZACÍ VÁLEC – PEVNÉ NOŽE

Pevné nože jsou na válec navařované. Agresivní postavení nožů do spirály (do „V“) významně zvyšuje řezací efekt. Válce lze pro zvýšení řezacího efektu naplnit vodou. Váha se pak pohybuje až na úrovni 1 144 kg/m. Nože jsou vyrobené z oceli HARDOX (nejuznávanejší vysokopevnostní ocel).



ŘEZACÍ VÁLEC – VYMĚNITELNÉ NOŽE

Řezací válec s vyměnitelnými noži představuje řešení pro ty nejnáročnější podmínky. Jednotlivé nože jsou na válec přišroubované. V případě poškození lze jednotlivé nože snadno vyměnit. Vyměnitelné nože jsou vyrobené z vysokopevnostní oceli HARDOX. V případě naplnění tohoto typu válců vodou se jejich maximální váha pohybuje na hodnotě 1 240 kg/m.



Jednotlivá provedení válců jsou pro maximální životnost velmi dobře vyztužená a válce jsou vybavené vlnolamy, které snižují sílu působící na stěny v případě naplnění vodou.



↓ ↓ 968 kg/m / 1240 kg/m ↓ ↓

MOŽNOST NAPLNĚNÍ VÁLCŮ VODOU

Na bočních stranách se nachází otvor, kterým lze jednotlivé válce naplnit vodou. Zajímavé technické řešení pomáhá výrazně zvýšit pracovní efekt válců při práci na těžkých půdách, za sucha nebo při zpracování houževnatých posklizňových zbytků.

SYSTÉM SKLÁDÁNÍ A ROZKLÁDÁNÍ STROJE

DURACUT TE využívá osvědčenou koncepci skládání a rozkládání stroje do „E“ (středový rám a dva boční sklopné rámy). Tato koncepce nabízí rychlé a snadné skládání stroje z/do přepravní polohy, které lze provést bez nutnosti vystupovat z kabiny traktoru. Širokoprofilové pneumatiky o rozměru 700/40-22,5 navíc zajišťují vysokou stabilitu stroje během přepravy. Vysoká světlá výška umožňuje bezpečné nájezdy stroje, například na polní cesty.

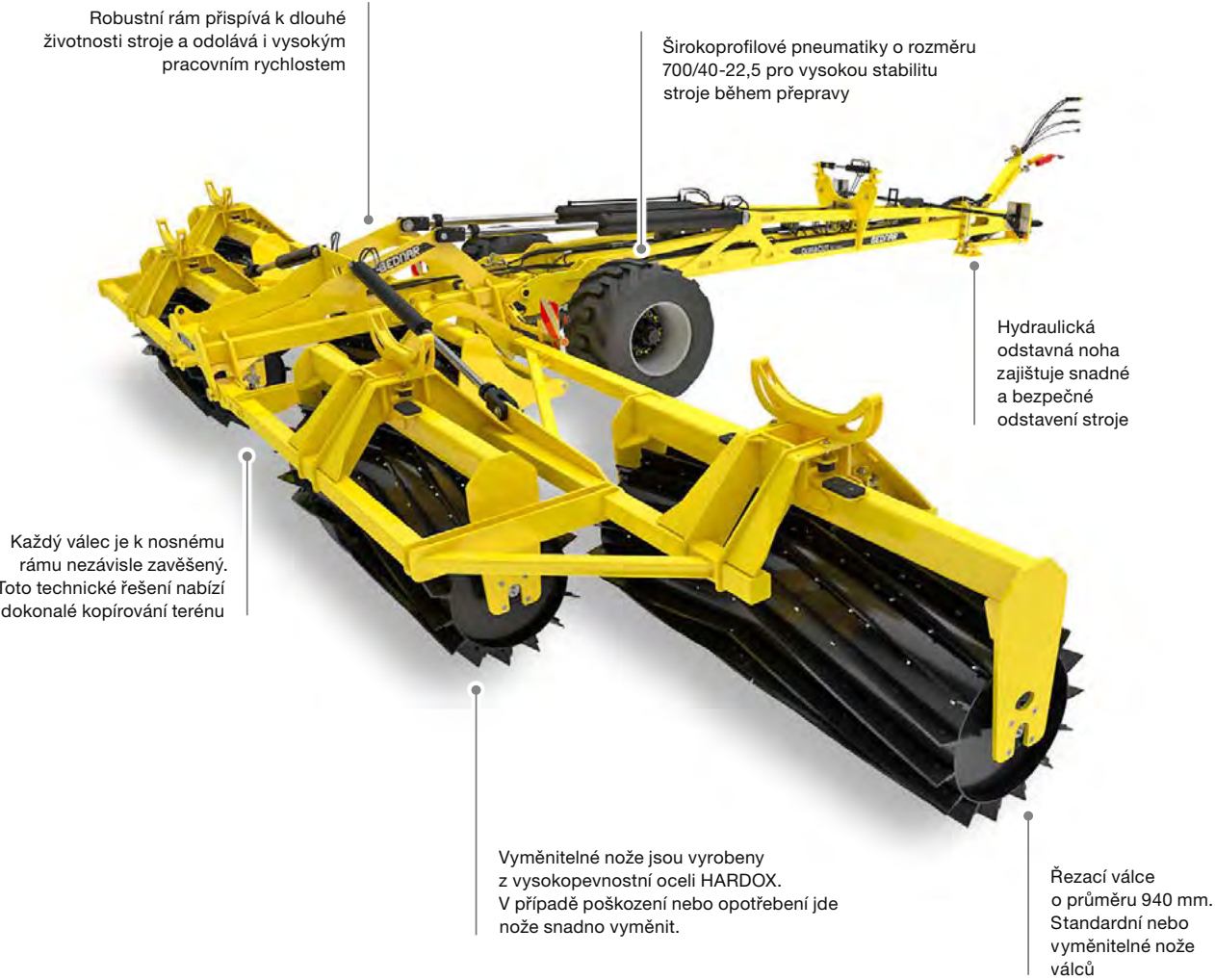


VYNIKAJÍCÍ KOPÍROVÁNÍ TERÉNU

Každý válec je k nosnému rámu zavěšený samostatně. Toto technické řešení zajišťuje ideální kopírování terénu, a to i při práci na nerovném povrchu. Jednotlivé válce jsou navíc umístěny tak, že se překrývají jen o několik centimetrů. To zajišťuje kvalitní zpracování v celém záběru stroje.



Důležité pracovní části



DURACUT TE je tažený válec vyráběný v pracovních záběrech 7,5 (tři sekce válců) a 12,5 m (pět sekcí válců). Základem stroje je robustní rám připravený pro vysokou zátěž a nasazení při vysokých pracovních rychlostech. Dva boční sklopné rámy přispívají ke snížení počtu hydraulických válců a mazacích míst. Během práce působí celá hmotnost stroje i vody ve válcích na řezací nože nebo samotný válec, aby byl zaručený maximální pracovní efekt.

V závislosti na provedení má DURACUT TE osazení válci o průměru 914 mm (hladké) nebo 940 mm (řezací). Válcové pracují na hřídeli o průměru 60 mm, součástí jsou vysoce odolná jednořadá bezúdržbová kuličková ložiska s olejovou náplní od společnosti FKL.



DURACUT TE

		TE 7500	TE 12400
Pracovní šířka	m	7,5	12,5
Přepravní délka	m	5,1	8,4
Přepravní výška	m	3	3,6
Počet válců	ks	3	5
Průměr válce – řezací	mm	940	940
Průměr válce – hladké	mm	914	914
Doporučený výkon*	HP	150–250	150–250
Rozměr transportních pneumatik		700/40-22,5	700/40-22,5
Max. celková hmotnost – bez vody / s vodou (standardní nože)	kg	6800 / 8700	10900 / 14300
Max. celková hmotnost – bez vody / s vodou (vyměnitelné nože)	kg	7400 / 9300	12100 / 15500
Max. celková hmotnost – bez vody / s vodou (hladké válce)	kg	6500 / 9130	11070 / 15470

* dle výbavy stroje

Letos jsem pro vyšší výnos udělal maximum

zpracování půdy



SWIFTERDISC
diskový podmětač



ATLAS
diskový podmětač



FENIX
univerzální kypřič



VERSATILL
univerzální kypřič



SWIFTER
předseťový kompaktor



KATOR
rotační brány



TERRALAND
dlátový pluh



ACTROS
kombinovaný kypřič



GALAXY
tažené pěchy

seť a hnojení



OMEGA
sečí stroj



MATADOR
pásový sečí stroj



DIRECTO
přímý sečí stroj



FERTI-BOX
zásobník pro hnojivo

mezi/řádková kultivace management posklizňových zbytků



ROW-MASTER
meziřádkový kypřič



STRIP-MASTER
řádkový kypřič



STRIEGEL-PRO
polní brány



MULCHER
mulčovač

BEDNAR FMT s.r.o.
Dlouhá Ves 188
516 01 Rychnov nad Kněžnou
Česká republika



Váš autorizovaný prodejce

info@bednar.com
www.bednar.com



EUROPEAN UNION
European Regional Development Fund
Operational Programme Enterprise
and Innovations for Competitiveness

