

ČASOPIS SPOLEČNOSTI BEDNAR FMT

# MOJE PŮDA

... MŮJ ŽIVOT

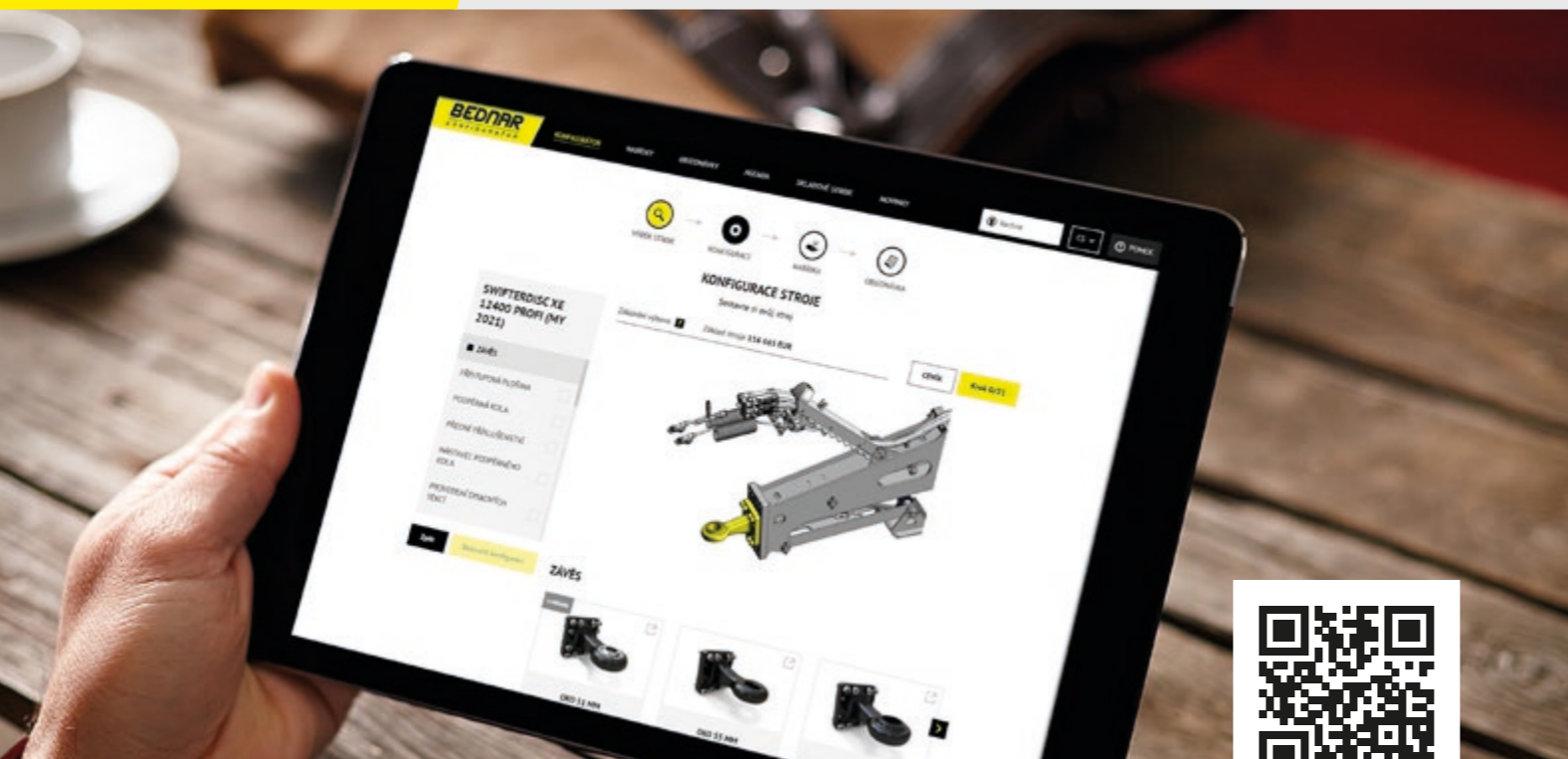


**BEDNAR**

**NOVINKA**  
NOVÝ  
ŠIROKOZÁBĚROVÝ  
SECÍ STROJ

**ROZHOVOR**  
VSTUP NA  
AMERICKÝ TRH  
JE VÝZVA

**VÝZKUM A VÝVOJ**  
TECHNOLOGIE  
PÁSOVÉHO  
ZPRACOVÁNÍ PŮDY



[openconfigurator.bednar.com/configurator](https://openconfigurator.bednar.com/configurator)

## ÚVODNÍK

**N**ejlepší motivace se rodí z práce na tom, na čem vám záleží.“ Toto jsou slova, která by se měla tésat do kamene. Řekla je Sheryl Sandbergová, která pracuje jako provozní ředitelka Facebooku, předtím byla viceprezidentkou Global Online Sales and Operations ve společnosti Google, ředitelkou kanceláře ministra financí USA Larryho Summerse v administrativě Williama J. Clintona a konsultantem ve společnosti McKinsey. V roce 2012 byla zařazena na žebříček 100 nejvlivnějších osobností světa časopisu Time.

Společnosti BEDNAR, respektive všem našim zaměstnancům, **vždy záleželo** a věřím, že do budoucna i **záležeť bude**, na dobrém vztahu se zákazníky, který je podložen dodávkami

kvalitních a novátorských strojů a služeb. Velmi intenzivně vyvíjíme nové postupy a stroje, abychom byli svým zákazníkům užiteční. Na tom **nám záleží**, a to je naše největší **motivace**.

Věřím, že je to vidět a náš dynamický růst potvrzuje, že je to cesta správná. Vždyť i přes objektivní komplikace byl loňský rok opět úspěšný a nárůst obrátu za stroje a náhradní díly ve výši cca 13 % to potvrzuje.

Náš pravidelný firemní časopis si klade za cíl vám pootevřít okno do naší společnosti a populární formou vás seznámit s novinkami a osobnostmi, které jsou za tímto úspěchem. Stejně tak bychom vás rádi **motivovali** ke spolupráci s námi, protože i vy



pracujete na tom, na čem vám **záleží**. Spojte se tedy s úspěšnými a **motivovanými**, nebudete litovat.

Přeji vám všem úspěšné léto a budu se těšit na setkání na poli nebo v našem moderním výrobním závodě, který vám snad již tento podzim budeme moci zpřístupnit k prohlídkám.

■ David Ryčl (BEDNAR FMT)

## OBSAH

- 4 Z FIRMY**  
Rozhovor s Ladislavem, Janem a Vojtěchem Bednářovými
- 8 VELKÝ, VĚTŠÍ, NEJVĚTŠÍ**  
Představení širokozáběrového secího stroje EFECTA CE
- 10 ROZHOVOR S PAULEM LATAMEM**  
Vstup na americký trh byl, je a bude výzva i do budoucna
- 12 VÝZKUM A VÝVOJ**  
Komplexní technologie pásového zpracování BEDNAR pro pěstování kukuřice
- 14 OD PRODEJČŮ A ZÁKAZNÍKŮ**  
Rozhovor s Antonínem Krátkým, produktovým manažerem STROM Praha
- 16 TECHNOLOGIE STRIP-TILL V ROSTĚNICE, A. S.**  
Hledáme cesty, jak na půdě šetrně hospodařit
- 18 ROZHOVOR S JIŘÍM PEVNÝM**  
Obdivuji pana Bednáře, že se do budování firmy pustil s takovou razancí
- 20 ZEMĚDĚLSKÉ DRUŽSTVO SEVER LOUKOVEC**  
Technika do mokra i sucha
- 22 ALIMEX NEZVĚSTICE, A. S.**  
Dva dlátové pluhy TERRALAND v podniku
- 24 AGROCOOP HUL**  
Při výběru secího stroje rozhodly zkušenosti
- 26 POSKLIZŇOVÉ LINKY**  
Investice do posklizňové linky byla správný krok

### MOJE PŮDA

Vydavatel – BEDNAR FMT, s. r. o.  
Lohenická 607, 190 17 Praha 9–Vinoř  
IČ: 25098781, +420283092529  
[www.bednar.com](http://www.bednar.com)

Uzávěrka vydání 29. 6. 2021

Datum vydání **26. 7. 2021**

Údaje jsou platné ke dni uzávěrky.

Změny uvedených údajů nebo tiskové chyby jsou vyhrazeny.

Kontakt: [marketing@bednar.com](mailto:marketing@bednar.com)

# BEDNAR

Navštivte  
[SHOP.BEDNAR.COM](https://shop.bednar.com)

Oblečte se do nového nebo si udělejte radost dárkem z rozsáhlé kolekce propagačních předmětů.



[shop.bednar.com](https://shop.bednar.com)





ROZHOVOR S LADISLAVEM, JANEM A VOJTĚCHEM BEDNÁŘOVÝMI

## PRUŽNĚ REAGUJEME NA ZMĚNY PODMÍNEK JEDNOTLIVÝCH TRHŮ

**Zejména o aktuální situaci na trhu se zemědělskou technikou a o tom, jak na ni reaguje společnost BEDNAR FMT ve výrobních provozech, jsme mluvili s majitelem společnosti JUDr. Ing. Ladislav Bednářem a jeho syny, Ing. Janem Bednářem, PhD. a Ing. Vojtěchem Bednářem, PhD. Společně s pracovníkem marketingu společnosti Ing. Zdeňkem Souhradou jsme kladli otázky, s odpověďmi nyní seznamujeme.**

**S** věť v posledním roce ovlivnila pandemická situace. A nejen ta. Poslední dva roky jsme svědky rovněž změny ve vývoji počasí. Jak se tyto skutečnosti promítají na trhu se zemědělskou technikou?

**J. Bednář:** V minulém roce jsem navštívil Kanadu a tam je zcela běžné, že zemědělec má dva druhy techniky. Jednak pro podmínky za vlhčího počasí a jednak pro

suché roky. Podle tamních zkušeností se střídají víceletá období, kdy na jednu stranu převládá deštivé počasí, které zase na několik let vystřídá teplejší a sušší počasí. Nyní jsme toho svědky i v Evropě, poslední podzim a jaro najednou nemůžeme kvůli deštům včas zasít, což jsme před tím řadu let neznali. Naopak, spíš jsme s ohledem na velká sucha nemohli nářadí ani zapravit do půdy. Vypadá to, že vlhké počasí převládne i letos. My

už to poznáváme na změněné poptávce a musíme na to reagovat.

**V. Bednář:** Je faktem, že se mění poptávka, trochu se snížil zájem o dlátové kypřiče TERRALAND a naproti tomu v současnosti jsou velice žádané především diskové podmiňtače SWIFTERDISC. A to po celém světě. Je to podle nás nejen pro jeho přijatelnou cenu, ale také pro vybavení, které je velice variabilní. Naproti tomu kompaktry chtějí především

zemědělci ve střední a východní Evropě. Zájem o ně aktuálně vzrostl vlivem masivního návratu orby z důvodu mokrého podzimu i u nás. Velký zájem je i o secí stroje. A to nejen o ty, které by byly precizní, ale spíš o modely, které zvládnou zasít právě za nepříznivých mokrých podmínek.

**L. Bednář:** To je aktuální situace. Vedle toho je tady ale ještě dlouhodobý trend, kterým je neustálý růst výkonů strojů. A to i v zemích, kde to ještě nedávno bylo pohádkou. Uvedu příklad Itálie, kde působíme zhruba pět let, a v posledních letech také Španělsko. Prosazují se v nich velcí službaři, kteří mají jak výkonné traktory, tak i nářadí za nimi. A je tam už poměrně velké množství těch, kteří mají deset i více takových souprav.

**Vraťme se k secím strojům. Jaká je u nich aktuální situace?**

**J. Bednář:** Vidíme trend přechodu na širokozáběrové lehké secí stroje, které budou schopny vyjet i do složitějších podmínek. Reagovali jsme na to vývojem a výrobou secího stroje EFECTA CE a výsevních

lišť CORSA. EFECTA CE je vysoce výkonný secí stroj s možností přípravy půdy a je určený k rychlému založení porostu. Dosahujeme u něj pracovní rychlosti až 20 km za hodinu při pracovním záběru 12 metrů. Stroj dosahuje extrémně velkých výkonů až 200 zasetých hektarů za den. Ještě dodám, že o tom, že skutečně jde o poměrně lehký stroj, svědčí to, že ho můžeme zapřáhnout za traktor s nižším výkonem než u jiných typů se stejným záběrem.

**V. Bednář** Počítáme s tím, že letos vyrobíme osm těchto strojů a jejich produkci budeme postupně navyšovat. Jsme si vědomi, že tímto množstvím zájem zemědělců neuspokojíme, jde ale o nový stroj, jehož budoucnost určitě přijde. Pro tento secí stroj jsme jako reakci na vlhčí podmínky navíc vyvinuli pásové jednotky místo klasických kol. Velký zájem je ovšem také o soupravy OMEGA OO, takže v tomto hospodářském roce celkem vyrobíme 160 secích strojů dohromady, což je rekord naší firmy.

**L. Bednář:** Obecně platí, že poptávka letos po zemědělské technice ve světě vzrostla. Na to jsme samozřejmě ve výrobě museli reagovat. Otevřením nové výrobní haly v Rychnově nad Kněžnou se nám například navýšila kapacita pro montáž secích strojů na 200 kusů ročně. O tom, že tomu tak nebylo už letos, rozhodly nedostatky v předobjednávkovém období, kdy nám vypadlo zhruba čtyřicet strojů.

**J. Bednář:** Jsem přesvědčený, že na uvedenou maximální kapacitu výroby secích strojů se dostaneme už v následujícím hospodářském roce. Jenže problém je, že to ale nebude stačit k uspokojení poptávky.

**V. Bednář:** Úpravami výrobního procesu samozřejmě můžeme tuto kapacitu ještě zvýšit, uvidíme, kolik bude objednávek.

**L. Bednář:** Zahájili jsme také práce na vývoji přesného secího stroje. Tento krok považujeme za další přiblížení se k světovým výrobcům secích strojů, neboť přesné stroje

jsou bezesporu topem v tomto oboru zemědělského strojírenství.

**A co nové technologie, jako je strip-till a další? Jak na ně reagujete?**

**L. Bednář:** Jde o postupy, které jsou spíš stále ještě na začátku, ale také v tomto případě jim patří budoucnost. Kromě metody strip-till se to týká rovněž automatické meziřádkové kultivace, chcete-li plečkování, nebo setí hlavní a pomocné plodiny při jednom přejezdu a řady dalších.

**J. Bednář:** V minulém hospodářském roce jsme prodali více než deset strojů s označením TERRASTRIP ZN a asi čtyřicet meziřádkových kypřičů ROW-MASTER. Myslím si, že je to ale málo, že s ohledem na připravovanou ekologizaci zemědělství, zejména v Evropské unii, význam této techniky dál poroste.

**L. Bednář:** Pracujeme také na tom, abychom zemědělcům nabídli stroje, které s hlavní prací, kterou může být setí, plečkování či metoda strip-till, současně pole nejen přihnojí, ale také zajistí chemickou ochranu proti plevelům. Díky automatizaci, možná přesněji robotizaci, se tak podstatně zlepší samotná aplikace, která může jít tak daleko, že si aplikátor vybere konkrétní plevel. V podstatě půjde o bodovou ochranu, čímž se zvýší nejen efektivita této operace, ale také její ekonomika.

**V poslední době přichází řada omezujících opatření pro zemědělství. Vzpomeňme na rozhodnutí o omezení velikostí jednotlivých honů na 30 hektarů...**

**J. Bednář:** Předseda představenstva společnosti Agroservis ve Višňově Ing. Jiří Pevný na Znojensku říká, že ho ani tak nezajímá šířka záběru, jako to, jak rychle je možné stroj složit, a naopak i rozložit. Oni mají limit pět minut, a to je pro nás vodítko, že se do tohoto limitu musíme vejít i třeba s osmnáctimetrovým strojem. Hydraulika a elektronika musí být na tomto stroji v takové kvalitě, že to zvládne.



**L. Bednář:** Je zřejmé, že se do těchto legislativních norem budeme muset vejít, budeme tomu muset naše stroje přizpůsobit. Nemůžeme čekat, že to bude obráceně. Zemědělec přijede na takové pole, stroj rychle rozloží, udělá práci, na konci rychle složí a pojedje zase jinam. Tak to prostě bude.

#### **Obraťme list. Vaše společnost loni, jak bylo řečeno, otevřela novou výrobní halu. Jak zvládáte naznačené změny ve výrobě?**

**V. Bednář:** Pokud to vezmu z pozice čistě „výrobáka“, tak na můj vkus je naše výrobní portfolio poměrně široké. Ale ono to je logické. Jak tady říkal Honza, je to tím, že musíme reagovat na měnící se poptávku v souvislosti se změnami počasí a legislativy. A také musíme plnit požadavky zemědělců v jednotlivých zemích. Tím, jak rozšiřujeme počet států, kde působíme, jsou nároky našich zákazníků velice rozdílné. Jiné jsou v EU, jiné v Austrálii, jiné na východě Evropy, jiné v Americe, a tak bych mohl pokračovat. Proto jsme také těmito skutečnostmi uzpůsobili vnitřní strukturu výroby v nové hale, abychom všechny tyto požadavky pokryli.

**L. Bednář:** Nemůžeme se srovnávat například s automobilovým průmyslem, jehož jeden závod, v Kvasínách, leží nedaleko nás. Naše série jsou mnohem menší, proto jsme

výrobní linky postavili tak, abychom byli schopni reagovat. Linky nejsou jednoduché, máme je rozděleny na výrobu nesených, polonosených, velkých strojů a secích strojů. Předmontážní operace potom děláme podle jednotlivých typů strojů. Tam jsou specialisté na jednotlivé součásti, jako například na oje, nápravy, středové rámy a podobně.

**V. Bednář:** Současně řešíme i industrializaci celé výroby. V rámci celého výrobního programu pracujeme na tom, aby bylo co nejvíce společných dílů pro jednotlivé druhy strojů, aby byla jejich nahraditelnost, zkrátka unifikace. Začali jsme s tím zhruba před dvěma-třemi roky a dnes, když začínáme s vývojem konkrétního stroje, hledáme společné díly, které už máme vyvinuty a které můžeme použít právě na tento nový stroj.

#### **A co pracovní síly? Jak jste s jejich kvalitou spokojeni?**

**V. Bednář:** Přechod právě na specializaci při výrobě jednotlivých dílů nám zajistil, že vyškolení takového pracovníka trvá kratší dobu než před tím, když jsme ho museli zaškolit pro celou montáž.

**L. Bednář:** Cítíme potřebu se nyní zaměřit především nejen na tyto, dá se říct manuální, pracovníky, ale také na specialisty, kteří se budou zabývat zejména hydraulikou a elektronikou. To samo o sobě z logiky věci si

vyžaduje jejich vyšší kvalifikaci a na té chceme u nich teď zapracovat.

#### **Ze všech stran slyšíme, že výrobní podniky mají teď problémy se subdodávkami některých součástek. Týká se to i vás?**

**V. Bednář:** Musím zaklepat, ale zatím náš nákup je schopný zajistit dostatek komponentů pro výrobu. Sice se nám také stalo, že jsme museli kvůli výpadku některé z dodávek výrobu přeorganizovat, nešlo ale o nic fatálního, na rozdíl například od zmiňovaného automobilového průmyslu, kde chybí řada komponentů, které nejde ničím nahradit. To, našťastí, u nás jde.

#### **Plánujete další rozšíření výrobních kapacit?**

**L. Bednář:** Ano, ale nejprve musíme ve spolupráci s městem vyřešit změnu územního plánu. Ale už samotné otevření nové haly pro nás znamená de facto, abych to řekl trošku nadneseně, přechod z garáže do regulérní moderní fabriky.

**V. Bednář:** V ní ještě musíme vyřešit řadu věcí, ještě ji například, jak jsem říkal, nemáme vybavenou dostatečným počtem kvalitních lidí.

**J. Bednář:** Myslím ale, že s ohledem na růst poptávky jsme už s výrobní kapacitou na hraně. Například je možné přinést objednávky třeba

*I přes výrazné rozšíření výrobního závodu v minulém roce je s ohledem na růst poptávky BEDNAR na hraně výrobní kapacity.*

na dalších 50 secích strojů, ale tuto poptávku už bychom nepokryli.

**V. Bednář:** Věřím, že aktuální rok splníme. Co se týká ještě kapacity, v plánu je nová lakovna, která by měla dále zkvalitnit naše stroje. Především opět potřebujeme lépe reagovat na podmínky v jednotlivých zemích. Například v přímořských oblastech je požadavek na kvalitu barvy jiný než ve vnitrozemí a podobně.

**J. Bednář:** Za obchod musím dodat, že je předpoklad, že letos zvýšíme fakturaci ke konci hospodářského roku, který končí 30. října, za naše stroje oproti minulému roku zhruba o třicet procent, což nemá v historii naší firmy obdoby.

#### **Co říct na závěr?**

**L. Bednář:** Naše aktuální úkoly, co se týká výroby, bych shrnul do tří okruhů. V první řadě je to potřeba zvýšit kvalitu lidí, a to zejména jejich kvalifikaci, a tedy i výkonnosti. Vzorem je nám systém v automobilovém průmyslu, kde jsou v této

oblasti dál než my. Také tam čerpáme pracovní zdroje, nabízíme jim určitý sociální program, který zajistí spokojený život. Například jim nabízíme, že budou pracovat jen na dvě směny a víkendy jsou převážně volné.

**V. Bednář:** Tohle v poslední době dost zabírá a když se konkrétní člověk ujistí, že je to pravda, tak mnohdy s sebou přivede další lidi. Neřešíme ale jen manuální pracovníky, ale také lidi do managementu. Máme zájem o takové, kteří budou perfektně řídit celý výrobní proces. Zajímavé je, že se v poslední době u nás zvyšuje počet žen v řídicích funkcích. Na nich si ceníme hlavně určitý perfekcionalismus a pořádkumilovnost.

**L. Bednář:** Dalším okruhem je samotné řízení výrobního procesu. Zavedli jsme normy, montážní plány výrobních linek a díky elektronizaci a novému systému máme dostatek informací o tom, jak kdo pracujeme. Máme tak argumenty pro to, abychom mohli sledovat pracovní nasazení jednotlivých pracovníků i kolektivů.

**V. Bednář:** Na začátku letošního roku jsme kvůli pandemii ztratili až čtvrtinu pracovníků. Proto jsme zkracovali směny, snažili jsme se o to, aby se lidi nepotkávali, mezi výměnou směn jsme prostory dezinfikovali a podobně. Přesto jsme vše zvládli, což ne vždy bylo jednoduché.

**L. Bednář:** A třetí problém, který je aktuální, jsou dodavatelsko-odběratelské vztahy. Zaznamenali jsme především, že roste cena jednotlivých součástek, na což samozřejmě musíme reagovat zefektivněním výroby, s čímž souvisí prakticky vše, co jsme tady řekli. Velké problémy nám dělá nejen nedostatek kontejnerů, ale i růst jejich cen.

Zkrátka, je toho dost, co máme k řešení. Naše minulost nám ale dává záruku, že se se všemi těmito překážkami vyrovnáme, a i nadále budeme nabízet nejen našim zemědělcům, ale i zákazníkům z desítek zemí celého světa kvalitní a výkonné stroje, a to za přijatelnou cenu.

■ Zdeněk Makovička

VELKÝ, VĚTŠÍ, NEJVĚTŠÍ

# NOVÝ ŠIROKOZÁBĚROVÝ SECÍ STROJ EFACTA CE 12 000



Značka BEDNAR je právoplatně uznávaným lídrem v segmentu širokozáběrových strojů. V ucelené technologické lince širokozáběrových strojů pro management posklizňových zbytků, zpracování a přípravu půdy nám však chyběl stroj pro kompletní uzavření celé linky – secí stroj.

**P**o letech komunikace se zákazníky, vývoji a testování jsme s nástupem roku 2021 uvedli na trh a do prodeje nový secí stroj EFACTA CE 12000 o pracovním záběru 12 metrů. Přestože se může zdát, že se jedná „jen“ o další širokozáběrový secí stroj na trhu, EFACTA CE nabízí ve srovnání s konkurenčními stroji řadu zajímavých technických prvků a agronomických možností. Pojďme si je společně představit.

## SECÍ STROJ S MOŽNOSTÍ PŘÍPRAVY PŮDY

Žádný jiný výrobce nenabízí u secího stroje se stejným záběrem tolik možností předního příslušenství jako BEDNAR. Secí stroj lze osadit dvěma typy coulterů – PROFÍ pro dodatečnou přípravu půdy nebo TURBO pro setí v podmínkách s větším množstvím posklizňových zbytků. K dispozici je navíc možnost výbavy aplikacním FERTI coulterem pro aplikaci hnojiva do meziřádků, hydraulicky

ovládaným páskovým smykem Crushbar nebo jejich kombinací.

## KVALITNÍ ULOŽENÍ OSIVA

U secích strojů BEDNAR použijeme osvědčené uchycení secích botek na paralelogramu. Na základě testů u zákazníků se ukázalo, že při takto velkém pracovním záběru je pro dokonalé kopírování a uložení osiva jeden paralelogram málo. Paralelogram jsme proto implementovali i na jednotlivé sekce



Podívejte se na video secího stroje EFACTA CE při práci, navštivte náš YouTube kanál.

secí lišty, které jsou zavěšeny na bočních rámech. To vše pro maximální preciznost uložení osiva.

## OSVĚDČENÝ PŘETLAKOVÝ ZÁSOBNÍK

Secí stroj EFACTA CE je vybaven dvoukomorovým zásobníkem o celkovém objemu 6000 litrů. Jednotlivé komory lze využít pro osivo a hnojivo nebo celou kapacitu pro jeden druh osiva. Přetlakový zásobník je osvědčenou volbou secích strojů BEDNAR, který se ukázal jako vhodná volba pro použití vysokých dávek nebo méně kvalitních druhů osiva či hnojiva. Plastové provedení má pozitivní vliv na požadované tahové vlastnosti, secí stroj je tak celkově lehčí.

Značka BEDNAR staví na agronomickém know-how v oblasti zakládání meziplodin nebo pěstování pomocných plodin. Pro ještě vyšší využití lze secí stroj EFACTA CE osadit výsevní jednotkou ALFA DRILL, například pro aplikaci mikrogranulátu nebo výsev dalšího druhu osiva.

## ČTYŘI DISTRIBUČNÍ HLAVY

Kvalitní založení porostu nespočívá pouze v precizním uložení osiva do stejné hloubky. Důležitá je i vzdálenost jednotlivých semenovodů od distribuční hlavy.

EFACTA CE je vybavena čtyřmi distribučními hlavami, které zajišťují stejnou vzdálenost k jednotlivým secím botkám.

## VARIANTY MEZIŘÁDKOVÉ VZDÁLENOSTI

Ve své kategorii je EFACTA CE jediným secím strojem na trhu, který vám dává na výběr ze dvou variant meziřádkové vzdálenosti. K dispozici je provedení s 16,7 nebo velice oblíbenými 12,5 centimetry. Ve výbavě nechybí ani zdvojené krajní secí botky. Při setí se tažený stroj od ideální linie odchyluje a vlní. Tím na poli vznikají mezi sousedními jízdami zvětšené mezery, tzv. oka (při klasickém uspořádání secích botek). Všechny tyto nedostatky odstraní naše inovativní konstrukční řešení – zdvojení krajních secích botek. Při odchylce od ideální linie dojde „jen“ k místnímu naředění porostu ale bez výrazných mezer, tzv. ok.

Širokozáběrový secí stroj EFACTA CE je opravdu zajímavým strojem ve své kategorii, který vám dává něco navíc. První vyrobené secí stroje EFACTA CE budou během letošního podzimu zakládat porosty u významných zákazníků v Polsku, Maďarsku nebo Francii.

■ Ondřej Adamčík (BEDNAR FMT)

## SECÍ STROJ S POKROČILÝMI FUNKCEMI

EFACTA CE je chytrý secí stroj, který vám nabízí různé prvky výbavy a pokročilých funkcí precizního zemědělství. Vše pro maximální efektivitu, usnadnění a kvalitu práce.

- **Variable Rate Control** – variabilní dávkování osiva a hnojiva podle předpisové mapy pro všechny zásobníky
- **Section Control** – podpora automatického spinání až čtyř secích strojů na základě aktuální polohy
- **ISOBUS** – možnost ovládání funkcí stroje např. pomocí joysticku v traktoru nebo na monitoru traktoru v kabině
- **Jednoduchý způsob kalibrace osiva** – doplněný o indikaci jednotlivých fází kalibrace pomocí barevného podsvícení kalibračního tlačítka
- **Knihovna osiv** – umožňuje uložit parametry již zkalibrovaného osiva pro další použití
- **Možnost zadávání** výsevků v kg/ha nebo jedincích na m<sup>2</sup>
- **Uživatelsky nastavitelný** předvýsev a prodleva spouštění a zvedání stroje



PŘEDSTAVUJEME PAULA LATAMA,  
TERITORIÁLNÍHO MANAŽERA PRO USA A KANADU



# VSTUP NA AMERICKÝ TRH BYL, JE A BUDE VELKOU VÝZVOU I DO BUDOUČNA

**P**aule, můžeš prosím čtenářům v České a Slovenské republice říci něco o sobě?

Dobrý den, jmenuji se Paul Latam a pracuji pro společnost BEDNAR v Kanadě jako oblastní zástupce. Společně s manželkou a dvěma dcerami žijeme asi hodinu cesty od Toronta, v Ontariu. Pro BEDNAR jsem začal pracovat v druhé polovině roku 2019, předtím jsem pracoval pro značku Pöttinger.

**Vzpomeneš si na své první setkání se značkou BEDNAR?**

Stroje značky BEDNAR jsou v Kanadě stále relativně nové. Předtím, než jsem začal pracovat pro BEDNAR, jsem první stroje tohoto výrobce s typicky žlutou barvou strojů viděl na výstavě Ag in Motion v roce 2017.

**Práce v zemědělství je velice důležitá. Prozrad', co tě na ní motivuje a baví?**

Těší mě skutečnost, že moje práce zahrnuje rozhovory se zajímavými zemědělci a producenty komodit, kteří hospodaří v tak odlišných oblastech a různorodých podmínkách. Kanada je geograficky tak rozmanitá, že ve výsledku zde máme trochu ze všech druhů zemědělství. Výstavy a polní dny představují vynikající příležitost, jak se potkat s různými zemědělci, vést s nimi diskuze, jak jim můžeme pomoci překonat překážky nebo zvýšit jejich produktivitu jako jejich profesionální partner na farmě.

**V Kanadě značka BEDNAR působí již delší dobu. Nicméně ty právě**



**rozjízdiš prodeje v USA. Je tento vstup na nový, velký trh složitý? Jak vnímáš tuto výzvu?**

Vstup na americký trh byl, je a bude velkou výzvou i do budoucna. Je obtížné předvídat, po jakých strojích si myslíme, že zde bude poptávka, v závislosti na objednávce strojů do výroby z důvodu vzdálenosti továrny ke konečnému uživateli. Zatímco na americkém trhu působí již mnoho různých výrobců zemědělské techniky, myslím, že stroje značky BEDNAR vynikají a mají mnoho agronomických předností. Doufám, že se postupem času stane významnou značkou na americkém trhu. Doufám, že se zemědělci setkají s našimi stroji a poznají inovativní technologie strojů BEDNAR ve srovnání s konkurencí, když hledají nový stroj, který by jim na jejich farmě pomohl.

**Jak vnímají značku BEDNAR zemědělci a dealeri v USA? Je pro ně český výrobce známý, nebo se s jeho stroji setkávají poprvé?**

Zemědělské stroje BEDNAR jsou na území USA pro zemědělce a prodejce zcela novou značkou, poprvé se tak s námi, jakožto výrobcem, seznamují. Během jara letošního roku jsme dodali první diskový podmičák SWIFTERDISC XE 10000 místnímu zemědělci. Bylo to také poprvé, co náš dealer představil tento podmičák lokálním zemědělcům v režimu DEMO. Věřím, že kvalitní předvedení strojů zvýší poptávku po našich strojích.

**Má tento vstup na nový trh velké překážky? Nebo se ti daří najít nové obchodní partnery v pohodě?**



Na Severozápadě spojených států amerických, ve státě Montana, byl v průběhu letošního jara u nového zákazníka zprovozněn i secí stroj OMEGA OO 8000 L.



Sníh a mráz? Pro diskové podmičáče BEDNAR SWIFTERDISC žádný problém. I za těchto podmínek probíhá „za velkou louží“ předvádění strojů BEDNAR.

**A jak se vyrovnáváš s případnými neúspěšnými jednáními?**

Je obtížné získat nové obchodní partnery, kteří ještě nemají ve svém výrobním portfoliu kompletní technologii strojů pro zpracování půdy a setí. BEDNAR musí konkurovat místním severoamerickým výrobcům, kteří jsou blíže svým koncovým uživatelům. Dostupnost dílů a prodej v sezóně jsou dvě největší překážky, kterým je potřeba postavit se čelem. Zemědělci očekávají, že se jim nový stroj podaří získat do 1–2 měsíců od data podpisu objednávky. Samotná doba transportu stroje do Severní Ameriky je 4–6 týdnů, takže to jsou výzvy, které musíme překonat, abychom byli úspěšní.

**Pokud by si měl porovnat zemědělství v Kanadě a USA, co by si řekl? Jsou mezi nimi velké rozdíly?**

USA a Kanada mají velmi podobné agrotechnické postupy a zeměpisná oblast je velmi velká, takže v obou zemích existuje mnoho odlišných postupů. Obecně řečeno, rozdíl je způsoben tím, kde zemědělec hospodaří. Pěstujeme cokoli od kukuřice, pšenice až po bavlnu a arašidy a taky všechno mezi tím...

**Když bys měl určit jeden oblíbený stroj BEDNAR v Severní Americe, který to bude?**

Secí stroje OMEGA a širokozáběrový podmičáče SWIFTERDISC

XE 12400 Profi se řadí mezi mé oblíbené stroje. Diskové sekce do „X“ náš zcela odlišují od všech ostatních výrobců zemědělské techniky na trhu. Secí stroje OMEGA zase nabízí vysokou variabilitu výbavy a zakládání porostů.

**Práce zcela jistě není tvým jediným koníčkem. Jak další záliby máš a kam rád jezdíš s rodinou na dovolenou?**

Baví mě být tátou mým dvěma dcerám, děti zabírají většinu mého volného času. Také rád cestuji a s manželkou využíváme volno k poznávání nových míst a památek. Baví nás plavba lodí a pobyt u vody.

■ Zdeněk Souhrada (BEDNAR FMT)



# KOMPLEXNÍ TECHNOLOGIE PÁSOVÉHO ZPRACOVÁNÍ PŮDY BEDNAR PRO PĚSTOVÁNÍ KUKUŘICE

**Nasazení pásové technologie s intenzivním zpracováním půdy na podzim a hlubší předsetovou přípravou na jaře s příslušným cíleným lokálním hnojením bylo pilotně realizováno a je průběžně vyhodnocováno ve Lhotě pod Přeloučí na Farmě Čermákových.**

**N**a farmě rodiny Čermákových proběhla podzimní (7. 9. 2020) lokální aplikace dusíkatofosforečného hnojiva AMOFOS v dávce 120 kg/ha do rýh (depa) ve hloubce 30 cm hloubkovým řádkovým kypřičem TERRASTRIP ZN v kombinaci se zásobníkem FERTICART FC. Hloubka dna zpracované půdy činila 35 až 40 cm při využití slupic s nulovým elevačním úhlem (typ Zero-Mix). Zaznamenané pojzdové linie z RTK signálu z navigace traktoru byly uloženy a následně použity (10. 9. 2020) pro druhé lokální hnojení půdy draslíkem. Použito bylo hnojivo draselná sůl v dávce 100 kg/ha a uloženo do depa ve hloubce 25 cm. Hloubka dna zpracované půdy byla již menší: 30 až 35 cm. Operaci lokálního hnojení P a K je výhodné sloučit s využitím dvoukomorového zásobníku COMBO SYSTEM CS.

Aplikované dávky P a K využívaly testovaného managementu redukováné dávky fosforečných a draselných hnojiv oproti celoplošné potřebě hnojení půdy podle výsledků zásobnosti půdy z analýz AZZP. Podzimní aplikace P a K hnojiv potvrdila schopnost půdy v sorpci a setrvání tak cíleně vneseného P a K v půdním profilu – kypřených páslech – pro jarní využití porostem. Obsah přijatelného P v aktivně zpracovaných páslech byl detekován v depu uložení hnojiva na podzim 48 mg/kg a srovnatelně na jaře 42 mg/kg zeminy. Obsah přijatelného K byl detekován v zóně depa 112 mg/kg a na jaře blízce 98 mg/kg zeminy. Zvýšený obsah P a K (iontů živin) v depu aktivně zpracovaných a hnojených pásů dokumentuje také významně vyšší vodivost (konduktivita) půdy oproti okolnímu nezpracovanému profilu mezipásů.

**JARNÍ ZPRACOVÁNÍ STROJEM STRIP-MASTER EN**  
Na jaře (15. 4. 2021) byla provedena lokální aplikace N hnojiv do půdního profilu při opravném pásového zpracování půdy před setím. Pásové zpracování proběhlo do hloubky 20 cm se souběžným uložením hnojiv do depa ve hloubce 17 (20) cm. Do zpracovaných pásů byla uložena variantně v redukováných dávkách vysoce stabilizované močovina ALZON neo-N. Uložena do pásů byla také částečně stabilizovaná močovina Ureastabil v dávce 131 kg N/ha (s inhibitorem ureázy) a kontrolně standardní granulovaná močovina bez stabilizace inhibitory ureázy nebo nitrifikace. Na farmě doposud užívaný postup celoplošného hnojení dusíkem aplikací kapalného hnojiva DAM 390 s přidavkem inhibitoru ureázy StabilureN po

zasetí reprezentuje kontrolní variantu s přílivem 156 kg N/ha.

Založen byl také pokus s plošnou aplikací stabilizované močoviny před setím v porovnání se standardním hnojením postřikem hnojiva DAM 390. Jarní pásová technologie zpracování a hnojení půdy dusíkem řádkovým kypřičem STRIP-MASTER EN kalkuluje z ostatních realizovaných pokusů s úsporou dávky dusíku pro cílené lokální uložení pod budoucí řádky rostlin v rozpětí 20 až 25 %, což přináší úsporu nákladů mezi 500–780 Kč/ha. Navazující výhodou lokálního hnojení souběžně při zpracování půdy je snížení nákladů na vlastní sólo aplikaci hnojiva, tj. obvykle o 250–300 Kč/ha. Stanovení potřeby dávky dusíku bylo optimalizováno podle analýzy obsahu minerálního dusíku (N<sub>min.</sub>) v půdě na jaře.

Po předsetovém pásového zpracování půdy se souběžným variantním hnojením dusíkem do depa pásů bylo provedeno setí ve výsevu 78 tis. jedinců/ha (porost pro sklizeň zrna) s aplikací podstatně snížené dávky hnojiva AMOFOS na 40 kg/ha. Podpatová dávka NP hnojiva byla snížena ze standardní úrovně 80–100 kg/ha cíleně pro zajištění pouze počáteční výživy vzcházejících rostlin kukuřice P a N z mělké zóny v okolí seťového lůžka. Následná výživa porostu P, K a N



Porosty založené v komplexním managementu pásové technologie zpracování a hnojení půdy BEDNAR s úsporou hnojiv (Lhota pod Přeloučí, 18. 6. 2021)

od vyvinutého 5–6. listu rostlin již byla upřednostněna z cíleně uloženého hlubšího depa hnojiv z lokální podzimní a jarní přípravy půdy.

V období vyvinutých 5–6 listů vykazovaly porosty kukuřice po lokální aplikaci močoviny srovnatelný výživný stav N s kontrolní variantou celoplošné aplikace hnojiva DAM 390 s inhibitorem. Porosty zároveň vykazovaly vyhovující výživný stav N po plné dávce i po redukováných dávkách N ve stabilizované močoviny ALZON v lokální pásové aplikaci do depa. Rostliny již od vyvinutého 4–5. listu byly schopny rostoucími kořeny využívat N uložený v depu ve hloubce 17–20 cm. Menší nárůst nadzemní biomasy a snížený výživný stav rostlin byl zjištěn naopak na blízkém sousedním pozemku po plošné aplikaci stabilizované močoviny ALZON před setím. Kořeny rostlin po plošné aplikaci setrvaly v mělké vrstvě půdy v době panujícího příušku z tropických letních teplot. Rostliny po plošné aplikaci byly více stresovány deficitem vody, který se vyskytoval ve svrchní půdní vrstvě.

**PRŮBĚŽNÉ HODNOCENÍ POKUSU**  
Z průběžného hodnocení vyplývá, že komplexní operace pásového zpracování a souběžného hnojení půdy technologií BEDNAR vykazuje pro kukuřici pozitivní účinek. Lokální aplikace dusíku ve stabilizované

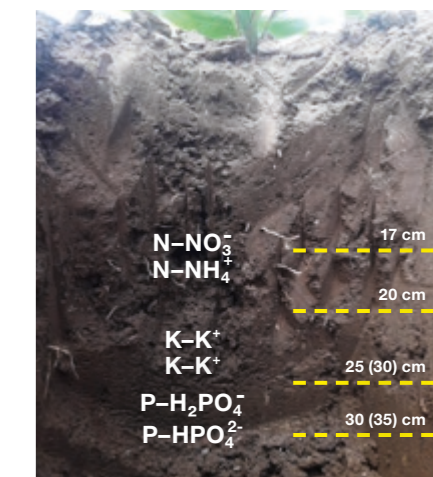


Kořenový systém rostlin kukuřice vyvíjející se v aktivně zpracovaných páslech půdy (Lhota pod Přeloučí, 18. 6. 2021)

močoviny ALZON v jarním pásového zpracování půdy prokázala zlepšení růstu a výživy porostů oproti celoplošné aplikaci dusíkatých hnojiv. Předchozí podzimní aplikace P a K hnojiv do hluboce zpracovaných pásů půdy potvrdila schopnost setrvání P a K v půdním profilu při zcela minimálních ztrátách přes zimní období. Hlavní využití těchto živin bude v blízkém se intenzivním růstu. Obavy před ztrátami P a K z lokální aplikace do aktivně zpracovaných pásů přes zimní období vyplavením se ukázaly jako neopodstatněné.

Jarní pásového zpracování půdy s lokální aplikací celkové dávky N předpokládá úspory dusíkatých hnojiv okolo 20 % oproti tradiční technologii celoplošné aplikace. Pro technologii lokálního hnojení do depa v pásové technologii BEDNAR se jeví jako vhodná N hnojiva se zpomaleným počátečním uvolněním dusíku (nitrátů –NO<sub>3</sub>-) v půdě pro porost. Ze sortimentu hnojiv přednostně vyhovují stabilizované formy močoviny – inhibitory. V základní podzimní lokální aplikaci se osvědčila v pásové technologii hlubokého zpracování půdy úspora okolo 50 % normativu dávky fosforečných hnojiv a úspora 25 % draselných hnojiv oproti celoplošné aplikaci pro kukuřici.

■ Tomáš Javor (AGROEKO Žamberk)



Stav půdního profilu a rozvrstvení živin v aktivně zpracovaných páslech půdy se zapojujícím se porostem kukuřice (Lhota pod Přeloučí, 18. 6. 2021)

# BEDNAR MÁ VE SPOLEČNOSTI STROM PRAHA NOVÉHO PRODUKTOVÉHO MANAGERA

**V**aše historie v zemědělství je velice bohatá. Máte mnoho zkušeností s technikou pro zpracování půdy a setí. Jaké byly vaše začátky v zemědělství?

Už jako malý kluk jsem měl rád zemědělství. Přišel jsem domů ze školy, hodil tašku do kouta a šel za tátou jezdit s traktorem. Chodil jsem na zemědělskou školu a po ukončení v roce 1988 jsem tehdy nastoupil do prvovýroby, bývalého JZD, kde jsem dělal mechanizátora – pomocného agronoma. Do oboru zemědělské techniky jsem se dostal až v roce 1995 díky svému koníčku, soutěžní orbě. Přes pozice obchodníka nebo oblastního manažera jsem se dostal k pozici produktového manažera.

**Vzpomenete si na vaše první setkání s technikou BEDNAR? Jaké bylo a jaký je váš oblíbený stroj od tohoto českého výrobce?**

To je dobrá otázka. Vnímám jsem spíše STROM Praha jako prodejce traktorů John Deere a závažné techniky značky STROM EXPORT. Vybavil se mi zelené diskové podmičáče, změna barvy a majetkové struktury, ze které vzešel nový název. Výraznější povědomí jsem o této značce získal, když jsem jezdil u předchozího zaměstnavatele na školení a stroje značky BEDNAR se začaly objevovat v konkurenčním srovnání. Silně si značku BEDNAR spojuji s velkými stroji, velkými pracovními záběry, velkými denními výkony.

V letošním roce se nám podařilo prodat velké množství kompaktorů



SWIFTER. Během jarní sezony jsme předváděli kompaktor SWIFTER SE 10 000, u tohoto stroje jsem se zákazníky strávil velké množství času. Všude, kde jsme tento kompaktor předváděli, pracoval přesně tak, jak zákazníci požadovali. Tento stroj a jeho práce se mi velmi líbí, jsem rád, že předvádění přineslo další objednávky. Například jsme tento kompaktor předváděli i v podniku, kde obsluha tahala konkurenční stroj o záběru 6 metrů – se stejnou spotřebou nafty s o 2/5 větším záběrem, ale s jinou ekonomikou provozu a následným hodinovým výkonem jsme předvedli, co tento stroj umí. A je rozhodně mým oblíbeným.

**U společnosti STROM Praha jste od loňského roku. Mnohé určitě zajímá, jaká je vaše pracovní agenda? Co všechno máte na starosti?**

S kolegou Martinem Kuncem máme

na starosti techniku BEDNAR. Martin přišel od konkurence, kde dělal více technickou podporu. Já to měl naopak, přišel jsem od konkurence, kde jsem více řešil produktovou a obchodní podporu.

Mám na starosti pomoc našim obchodníkům s prodejem techniky BEDNAR, společně s obchodníky navštěvuji v případě potřeby zákazníky, pomůžu s vhodným výběrem stroje a jeho danou specifikací. Také připravuji školení. Výsledkem mé práce musí být obchod našeho prodejce a spokojený zákazník. Kolega Martin Kunc se pak zabývá technickou stránkou, má na starosti DEMO stroje, předvádění u zákazníků a zavádění technicky složitějších strojů do provozu.

**Jako produktový manažer se zcela jistě nezastavíte. Prozradte pro zajímavost, kolik přibližně času strávíte na cestách k zemědělcům a co vás na této práci baví a naplňuje?**

V této „covidové době“ to nelze tak jednoduše říci, protože jsem do společnosti STROM Praha nastoupil v září roku 2020, situace se pak razantně změnila, bylo omezené cestování a změnila se komunikace se zákazníky. Jsem ale zvyklý, že za rok najezdím přibližně 40 000 kilometrů, kontakt se zákazníky a prodejci mě hodně baví. Důležité pro mě je, aby obchodník věděl, co a jak, aby byly správné konfigurace strojů, a aby se měl na koho obrátit.

**Vím, že máte na letošní sezónu připraveno mnoho strojů**

**k předvádění. Podělíte se, o jaké stroje jde a na koho se mohou zemědělci obracet v případě zájmu o stroj žluté barvy?**

Na letní a podzimní sezonu máme na jednotlivých divizích připravenou celou řadu strojů značky BEDNAR. Jedná se o oblíbené diskové podmičáče SWIFTERDISC XO\_F o pracovním záběru 5–6 metrů, na moravských střediscích jsou pak k dispozici diskové podmičáče ATLAS AO\_PROFI s velkým průměrem disků 620 x 6 milimetrů. Na skoro každém středisku pak zákazník najde dlátové pluhu TERRALAND TN nebo TERRALAND TN\_PROFI ve výbavě s dvěma řadami cutter disků. Po nich vnímáme větší poptávku, zemědělci pořízují větší traktory, tyto stroje jsou za ně ideální.

V našem DEMO portfoliu techniky BEDNAR nechybí ani širokozáběrový podmičáč SWIFTERDISC XE 12 400 Profi nebo také secí stroje OMEGA, konkrétně model OO\_L o pracovním záběru 4 a 6 metrů a model OO\_FL s přihnojováním v 6metrovém pracovním záběru.

**Najdete, díky svým bohatým zkušenostem, doporučení pro zemědělce těsně před hlavní sezónou? Z jakých nejčastějších chyb by se měli poučit a neopakovat je?**

*V letošním roce zažívají předsetřové kompaktory SWIFTER u českých zákazníků velký úspěch, potvrzují tak svou pozici nejprodávanějšího předsetřového kompaktoru na českém trhu. „Tento stroj a jeho práce se mi velmi líbí, jsem rád, že předvádění během jara přineslo další objednávky,“ říká Antonín Krátký*

To se nedá tak snadno říci, zemědělství je každý rok jiné. Jeden rok je takový, druhý zase jiný. Každý zemědělec nebo agronom ví, jaké má podmínky a co jeho půda potřebuje. Kvalita českého zemědělství je podle mého názoru nadstandardní. Lidé dělají zemědělství s pokorou a láskou k půdě – dobře vědí, co a jak mají dělat. Je na nich, jakou zvolí technologii, zda vyberou minimalizaci zpracování půdy, použití pluhu nebo jejich kombinaci. Zákazníci vždy musí hledět na to, jaké mají půdní podmínky, tak aby se zlepšovala půdní struktura a zvyšovaly výnosy.

**Práce zcela jistě není vaším jediným koníčkem. Jaké další záliby máte a kam rád jezdíte**

**na dovolenou, pokud se zrovna nepohybujete na poli?**

Věnoval jsem se soutěžní orbě. Díky tomuto „koníčku“ jsem poznal kus světa. Začal jsem s ním již na střední škole, kde jsem jel první soutěž za zemědělkou, několikrát jsem byl i na mistrovství světa. Jak s oblibou říkám, „zvorál“ jsem kus světa – na Novém Zélandu, v Keni, ve Francii a obecně v Evropě. Kdybych se nezabýval stroji, pracoval bych asi v prvovýrobě.

Dovolenou preferuji tu zimní, pěkně na horách – třeba vyrazit na běžky, do Krkonoš na chalupu, obecně dávám přednost českým horám.

■ Zdeněk Souhrada (BEDNAR FMT)







## HLEDÁME CESTY, JAK NA PŮDĚ ŠETRNĚ HOSPODAŘIT

Akciová společnost ROSTĚNICE patří mezi významné zemědělské podniky, dlouhodobě spolupracující s naší společností. V rámci projektu VÝVOJ A IMPLEMENTACE PĚSTITELSKÝCH POSTUPŮ PRO STABILIZACI PRODUKCE A KVALITY KRMIVA PRASAT jsme se podíleli na vývoji a dodávce strojů pro technologii pásového zpracování půdy, takzvaný strip-till.

**M**imoprodukčním cílem při vývoji pěstební technologie byl účinný ochranný vliv na půdu proti erozi, neproduktivnímu výparu vláhy, zhuštění půdního profilu a zvýšení a stabilizace půdní úrodnosti v typické aridní pěstitelské oblasti.

ROSTĚNICE, a. s., hospodaří na výměře 10 000 hektarů v oblasti Jižní Moravy. Pozemky se táhnou od Vyškova až na hranice okresu Brno-venkov a Hodonín, vzdušnou

čarou přibližně 50 km z jednoho konce na druhý. Nosnou plodinou jsou sladovnické ječmeny pěstované na výměře 3 000 ha. Dále ozimá pšenice, řepka ozimá, sója, svazenka nebo hořčice. Významnou plodinou je kukuřice, která se pěstuje na 2 500 ha – z toho je 800 ha určeno pro potřeby vlastní BPS a zbytek připadá na zrno.

**ZKUŠENOSTI SE STRIP-TILLEM JIŽ ČTVRTÝM ROKEM**  
Metodu pásového zpracování půdy

uplatňují v podniku čtvrtým rokem, v letošním roce využili technologii před založením porostů kukuřice na výměře 1 700 hektarů. Důvod, proč se vydali cestou pásového zpracování popisuje Ing. Vítězslav Navrátil, předseda představenstva: „80 % pozemků máme erozně ohrožených (50 % mírně, 30 % silně), musíme proto hledat cesty, jak šetrně na půdě hospodařit. Jedním z těch důvodů je uplatňování strip-tillu, protože si půdu chceme chránit, není to z důvodu legislativních nařízení. Využíváme strip-till výhradně pod kukuřice, 700 ha bylo letos zpracováno v kombinaci s aplikací digestátu, dalších 1 000 ha v kombinaci s průmyslovým hnojivem.“

### TECHNOLOGICKÁ LINKA V PODNIKU

Jak technologii v podniku uplatňují? Po sklizni obiloviny (pšenice, ječmene) se provede zásobní hnojení

fosforem a draslíkem, následuje podmítka a podrytí do hloubky 25–30 cm dlátovým pluhem TERRALAND. Poté probíhá výsev meziplodin (svazenka, hořčice, ředkev olejná) pomocí prutových bran STRIEGEL-PRO PE v kombinaci s výsevní jednotkou ALFA DRILL, půda se následně pásově zpracovává řádkovým kypřičem STRIP-MASTER EN na podzim nebo na jaře.

„Většímu rozšíření strip-tillu brání legislativa. V případě, že nestihneme založit letní variantu meziplodiny do 31. července, na podzim můžeme do meziplodin zasahovat od 1. listopadu. V tomto období je již zpracování půdy značně omezeno, nejsou dobré vláhové podmínky,“ říká Ing. Luděk Novotný, agronom podniku.

### V ROCE 2021 SE DVĚMA ŘÁDKOVÝMI KYPŘIČI BEDNAR

V akciové společnosti ROSTĚNICE, a. s., využívali v letošním roce pro přípravu půdy hned dva řádkové kypřiče BEDNAR STRIP-MASTER EN. Společnost je majitelem původního modelu s mechanickým jištěním kypřičích nožů pomocí

střížného šroubu, který je agregován v kombinaci s čelním zásobníkem na hnojivo FERTI-BOX FB\_F nebo aplikátorem kejdy HOLMER. Nový model, který ve společnosti pracoval na jaře při přípravě pásů s aplikací průmyslového hnojiva, vyniká již hydraulickým jištěním kultivačních nožů, širšími možnostmi výbavy nebo možností změny meziřádkové rozteče jednotlivých kultivačních jednotek v rozmezí 45–80 cm. V případě meziřádkové rozteče 45/50 cm jsou jednotlivé kultivační jednotky předsazeny, aby se zabránilo ucpávání hmoty a zvýšila se samotná průchodnost stroje.

„Výhodou strip-tillu je prokypření pásu kolem semínka. Semínko má vzduch, vodu, vzcházení je rychlejší. Nezpracovává se celá plocha, šetří se vláha, jakmile se kukuřice rozkořeňuje, čerpá z nenarušeného profilu, kde zůstala zimní vláha. Nejvíce se nám strip-till osvědčil v jarním čase před setím. Nejideálnější je provést pásové zpracování a s maximálně jednodenním odstupem založit porost,“ dodává Ing. Novotný, agronom.

■ Ondřej Adamčík (BEDNAR FMT)

Nový STRIP-MASTER EN

vyniká hydraulickým jištěním kypřičích nožů a možností změny meziřádkové rozteče v rozmezí 45–80 cm.



# OBDIVUJI PANA BEDNÁŘE, ŽE SE DO BUDOVÁNÍ FIRMY PUSTIL S TAKOVOU RAZANCÍ

**M**ěstys Višňové, nacházející se přibližně 20 kilometrů severně od Znojma, proslavila známá česká filmová komedie Bobule. Višňové je však primárně sídlem našeho obchodního partnera, společnosti AGROSERVIS TRADING, a. s., dceřiné společnosti AGROSERVIS, 1. zemědělská, a. s. Višňové, v jejichž čele vykonává funkci předsedy představenstva od roku 1990 pan Ing. Jiří Pevný.

**Když se řekne AGROSERVIS, vybaví se mi ve spojitosti s vámi spojení významného zemědělského podniku využívajícího nejmodernější zemědělskou techniku. Okruh vaší činnosti však nespočívá pouze v zemědělské prvovýrobě, mohli byste nám přiblížit, čemu všemu se společnost věnuje?**

AGROSERVIS, 1. zemědělská, a. s. Višňové hospodaří na výměře 4250 hektarů v kukuřično – řepařské výrobní oblasti na lehčích propustných půdách. Zabýváme se pěstováním obilovin, kukuřice na zrno, řepky, máku, vojtěšky nebo špaldy. V živočišné výrobě se zaměřujeme na odchov selat, máme 1300 prasnic.

V rámci uskupení AGROSERVIS TRADING, a. s., patří mezi naše další činnosti obchod s komoditami, tato společnost se věnuje nákupu vstupů (osiva, hnojiva, chemie) pro naše zemědělské společnosti, sušení, skladování a prodeji komodit. Působíme také jako regionální prodejce zemědělské techniky BEDNAR a John Deere v regionu Znojemsko, Jihlavsko a částečně Brno-venkov. Vyrábíme krmné směsi pro výkrm prasat



a byků. Poskytujeme služby ve sklizni obilovin – zejména v okresech Třebíč a Jihlava. V minulosti jsme dělali i vinohradnictví, postupně jsme toto odvětví předali, protože výkupní ceny se pohybovaly za hranicí rentability.

**Zabýváte se prodejem zemědělské techniky. Jak jste se dostali k prodeji zemědělské techniky a kdy jste začali podnikat v tomto oboru? Jaké byly vlastně vaše začátky?**

Úplný začátek v tomto odvětví je spjat s rakouským statkem nedaleko za hranicemi, kde jsme se potkali se zástupcem značky Rabewerk. Začali jsme tak uvažovat o prodeji strojů na zpracování půdy. Poté jsme se rozhodli, se kterým výrobcem traktorů navážeme spolupráci. Volba padla na značku John Deere a přibližně v roce 1993 jsme se stali partnerem společnosti STROM Praha. Od začátku jsme kupovali nejmodernější techniku. Okolním zemědělcům jsme

dávali příklad, jak se využívá, jaké má přednosti. To byl základ budoucího prodeje. Do dnes se o to snažíme.

Spolupráce s výrobcem zemědělské techniky mi umožnila navštívit i řadu zemí, USA, Kanadu, Rusko, Kazachstán, Nový Zéland nebo Austrálii, kde jsem viděl řadu strojů a postupů, které jsme začali u nás v zemědělské výrobě praktikovat.

**Kdy jste se poprvé setkal s dnešní technikou BEDNAR a co vedlo k rozhodnutí o zařazení techniky od českého výrobce do vašeho prodejního portfolia? A jak hodnotíte prodeje?**

Se stroji značky BEDNAR jsem se setkal ještě za jejich prvotního názvu STROM EXPORT díky spolupráci se STROM Praha. Napřed jsme kupovali a prodávali techniku STROM EXPORT, po organizačních změnách ve společnosti v roce 2013 jsme plynule začali

využívat techniku BEDNAR. Na našem území ročně prodáme přibližně 10 kusů těchto strojů.

**Když pomíneme důvody zařazení techniky BEDNAR do vašeho prodejního portfolia a vaše prodeje, pak mě i mnohé zemědělce zajímá, jak se na tuto značku díváte? Jaký je váš názor na tohoto největšího českého výrobce zemědělské techniky?**

Obdivuji pana Ladislava Bednáře, že se do budování a rozvoje firmy pustil s takovou razancí. V podstatě je jeho přístup a tato značka srovnatelná s prestižním německým výrobcem závěsné techniky. Vidím, že společnost BEDNAR jde podobnou cestou, snaží se problémy řešit a ty stroje vyrobit tak, aby dobře sloužily malým, velkým, domácím i zahraničním zemědělcům. Má můj velký obdiv, udělal velký kus práce. Jaký zaujímá podíl na trhu, v kolika regionech a světadílech tato značka působí, je obdivuhodné.

**Vzhledem k tomu že hospodaříte na velké výměře, tak se nemohou nezeptat, kolik strojů BEDNAR využíváte a které máte nejnovější?**

Vlastníme několik strojů značky BEDNAR – širokozáběrové kompaktořezáky SWIFTER, diskové podmičáče, secí stroj OMEGA, dlátové pluhy TERRALAND, kypřič FENIX a velké množství mulčovačů řady MULCHER MZ. Od předchůdce, značky STROM EXPORT, pak návěsy WAGON, diskové podmičáče PRECISER a DOWLANDS. V letošním roce u nás začnou pracovat dva širokozáběrové diskové podmičáče SWIFTERDISC XE o záběru 10,4 m. Se společností BEDNAR intenzivně spolupracujeme i na prototypch a během vývoje nových strojů, které se testují v našich podmínkách.

*V roce 2017 proběhlo na pozemcích společnosti AGROSERVIS, 1. zemědělská, a. s. Višňové oficiální focení strojů John Deere s technikou BEDNAR.*

**Důležité je být konkurenceschopný. Vysoká produktivita a kvalita práce, špičková technika, navigace, nejmodernější trendy, mladí a chytrí lidé. Jen tak se toho dá docílit.**

**Aktuálně přichází hlavní sezóna. Některé zemědělské podniky nebo soukromí zemědělci budou potřebovat novou techniku nebo případný akutní servisní zásah. Jak jste na letošní sezónu připraveni? Plánujete předvádění strojů BEDNAR? O jaké stroje půjde a na koho se mohou zákazníci obracet?**

Dobry obchod a spokojeny zákazník se neobejdou bez spolehlivého servisního zázemí. Disponujeme kvalitně vybavenými servisními vozy, dílnami, vlastním skladem náhradních dílů a zkušenými mechaniky. V případě zájmu o předvedení techniky BEDNAR nebo jakékoliv jiné informace mohou zájemci kontaktovat Ing. Vítězslava Strieglera, vedoucího prodeje strojů.

**Jako úspěšný manažer máte určitě mnoho koníčků. Čtenáře určitě zajímá, jaké jsou vaše záliby a mimopracovní aktivity? Plánujete dovolenou a najdete případně své oblíbené místo, které byste mohl doporučit?**

Mimo práci se rád věnuji svému domu se zahradou, čas rád strávím i ve svém vinném sklípku a aktivně sportuji, baví mě jezdit na kole. V letošním roce se chystám na cyklo výlet, pojedeme z Uherského Brodu a všechno si vezeme s sebou na kolech. U nás „doma“ v České republice mám řadu oblíbených míst na Šumavě, Třeboňsku nebo Slovácku.

**Najdete nějaké prohlášení na závěr našeho rozhovoru?**

Zásadní úspěch vidím v otevřené komunikaci a budování důvěry mezi lidmi. Musím jít v tomto příkladem všem ostatním. Člověk musí neustále pamatovat na to, kdo bude jeho nástupce. Pořád vidím, že jsme akciová společnost, kde je zapojena řada techniků a potomků, pořád máme z čeho vybírat. Důležité je být konkurenceschopný. Vysoká produktivita a kvalita práce, špičková technika, navigace, nejmodernější trendy, mladí a chytrí lidé. Jen tak se toho dá docílit.

■ Ondřej Adamčík (BEDNAR FMT)





## TECHNIKA DO MOKRA I SUCHA

Na pozemcích nedaleko střední Jizery hospodaří Zemědělské družstvo Sever Loukovec. Podle slov předsedy představenstva Ing. Josefa Lojdy jde o okrajovou řepářskou oblast ve výšce 250 až 350 metrů nad mořem a podnik patří u nás k těm typickým.

**V** současnosti máme necelých 2600 hektarů, z čehož je kolem 2350 hektarů orné půdy, a většinu máme pronajatu. Vzhledem k tomu, že máme poměrně rozsáhlou živočišnou výrobu a také bioplynovou stanici o výkonu 998 kW elektřiny, odráží se to i na osevním postupu. Pěstujeme na zhruba 900 hektarech ozimou pšenici a na asi 100 hektarech ozimý ječmen. Něco málo přes 400 hektarů máme ozimé řepky, z které jsme ale museli v této sezóně zaorat 70 hektarů, a to tam, kde byla slabá, většinou poškozená žírem dřepčíka. 100 hektarů oséváme mákem, 140 hektarů cukrovkou a kolem 70 hektarů hrachem jako krycí plodiny pro vojtěškotrávy. Ty jsou určeny hlavně pro potřeby živočišné výroby a zabírají celkem asi 200 hektarů. Své nezastupitelné místo má i kukuřice, kterou pěstujeme přibližně na 430 hektarech. Vyrobenu siláž potom spotřebujeme v chovu skotu a částečně i na výrobu bioplynu,“ řekl předseda.

### VYSPĚLÁ „ŽIVKA“

Z hlediska stability podniku je podle slov Ing. Lojdy důležité, že družstvo si zachovalo poměrně rozsáhlou živočišnou výrobu. Chová kolem 1700 kusů skotu holštýnského plemene v uzavřeném obratu stáda, z kterého je asi 550 dojených krav s průměrnou dojivostí přes 9500 litrů. Kromě toho družstvo dělá výkrm brojlerů, a to sedm zástavů za rok v počtu asi 40 tisíc kuřat na jeden, a dvakrát do roka zástav vykrmených krocanů v počtu zhruba 2500 až 3000 kusů, opět na jedno vyskladnění.

„Živočišná výroba je pro nás nejen zdrojem příjmů, a to jak za mléko, tak i maso, loni jsme například otevřeli prodejnu, kde nabízíme hovězí maso z býků vlastního chovu, ale také pro udržení potřebné úrodnosti půdy. Statková hnojiva vracíme do půdy, čímž řešíme nejen úrodnost a obsah organických látek v půdě, ale také erozi. Ze získané mrvy zhruba půlku

aplikujeme, hlavně pod cukrovou řepu a také pod brambory, které děláme pro naše členy na výměře asi patnáct hektarů, druhou půlku dáváme do bioplynky. Získaný digestát pak rozvážíme dvěma traktorovými cisternami přímo na pole. Spočítali jsme si, že je to pro nás výhodnější, než kdybychom měli samojízdný aplikátor, který vyžaduje dovoz hnojiva přímo na pole velkokapacitními převozními soupravami,“ pokračuje předseda.

### KAŽDÝ ROK JINÝ

Výsledky rostlinné výroby jsou proto na poměrně slušné úrovni, samozřejmě s ohledem na vývoj počasí. Předseda nám ukázal přehled za poslední roky, ve kterém stálo, že v případě ozimé pšenice se intenzita pohybovala většinou na úrovni 7,5 až 8 tun z hektaru anebo u řepky těsně pod 4 tuny na hektar. S výjimkou suchých roků, kdy se nedostatek vláhy na výnosech projevil, přestože na to reagovali změnou technologií.



1 Zemědělské družstvo Sever Loukovec si v letošním roce pořídilo nový podmiřáč řady SWIFTERDISC XO\_F.

2 Předseda představenstva Ing. Josef Lojda.

3 V rámci dlouhodobé spolupráce testovali v družstvu i řadu strojů, například půdní pěchy GALAXY.

4 Pro předsetovou přípravu půdy slouží v podniku SWIFTER SO\_F.



Ty se u nich řídí právě hlavně podle počasí. Proto s troškou nadsázky Ing. J. Lojda poznamenal, že družstvo musí mít v současnosti zemědělskou techniku jak pro suché, tak i mokré roky.

„U nás se držíme klasického zpracování půdy, pokud k tomu jsou podmínky, vždy oráme. Jenže v minulém desetiletí byly roky, kdy do polí s ohledem na absenci srážek s pluhem hlavně pod řepky vyjet zkrátka nešlo, proto jsme začali využívat i hluboké kypření. To platilo například v roce 2018 a 2019, jenže loni na podzim byla situace zcela jiná, spadlo hodně vody, takže jsme měli problém všechny podzimní práce zvládnout včas,“ vysvětlil předseda.

Rychlost a kvalita provedených prací, to je krédo podniku i u dalších agrotechnických opatření. Proto například nedávno zakoupili novou samochoďnou řezačku, která nahradila už ojetý starší model a v době naší návštěvy měla za sebou sklizené první hektary

hybridního žita na senáž, po kterém přijde na pole ještě kukuřice.

### TECHNIKA ZNAČKY BEDNAR

V bohatém strojovém parku nechybí ani technika od společnosti BEDNAR, se kterou družstvo spolupracuje řadu let.

„V rozhodování o nákupu rozhoduje nejen to, že jde o českou firmu, ale také spolehlivost, výkonost a servis těchto strojů. Zejména na podřívání souvratí a utužených míst používáme TERRALAND TO se zadním pěchem PRESSPACK PT. Spolupracovali jsme rovněž na vývoji polního válce s názvem GALAXY, u kterého jsme před časem ověřovali prototyp a dodnes ho používáme. Na něm je cenné hlavně to, že velice dobře urovňuje pozemek, navíc rozdrťí půdní částice na menší a že udržuje tolik potřebnou vláhu v půdě, a to nejenom v létě, ale i na jaře,“ pokračoval Ing. Josef Lojda.

Dalším využívaným modelem je SWIFTER na úpravu pozemku

v předsetové přípravě o pracovním záběru osm metrů. A k němu nyní přibyl ještě diskový podmiřáč SWIFTERDISC o stejné pracovní šířce.

„Měli jsme zde starší diskový podmiřáč, který ale už také dosloužil,“ vysvětloval důvod zakoupení nového stroje předseda představenstva. „Proto jsme si odzkoušeli několik těchto podmiřáčů, a nakonec jsme se rozhodli pro další stroj od společnosti BEDNAR. Původně jsme měli na zkoušku šestimetrovou verzi, protože ale máme většinu technologií včetně setí nastavenou na osm metrů, koupili jsme nakonec stroj o tomto záběru. Používat ho budeme hlavně k rychlé mělké podmítkce okamžitě po sklizni zejména obilnin a řepky. Následovat potom bude okamžitě aplikace digestátu a následně zpracování buď orbou, nebo v případě suchých roků hlubokým kypřením. V případě, že vzejdou mezi tím plevele či výdroly, vjedeme do pole s tímto podmiřáčem ještě jednou.“

■ Zdeněk Makovička

# DVA DLÁTOVÉ PLUHY TERRALAND V PODNIKU ALIMEX NEZVĚSTICE



Výkonná souprava dokáže během jednoho dne zpracovat až 40 hektarů při průměrné pracovní rychlosti 8 km/hod se spotřebou paliva 14,5 l/ha.

technologii provozujeme v podniku již bezmála čtyři roky na téměř celé výměře. Důvody jsou jasné. Klasická orba je časově, energeticky i z hlediska potřeby lidí velice náročná a nákladná. Lidí v zemědělství ubývá. Pozitivum v této technologii vidím hlavně z důvodu úspory půdní vláh. Mým cílem je provádět na pozemcích pouze nezbytné pracovní operace, každá další je úbytek vláh," popisuje důvody přechodu na bezorebnou technologii v podniku pan Ing. Tomec, ředitel společnosti.

## HLAVNÍ STROJ PRO PRVOTNÍ ZPRACOVÁNÍ PŮDY

Dlátové pluhy BEDNAR TERRALAND a zejména model TO 6000HM byly do podniku pořízeny jako hlavní stroje pro prvotní zpracování půdy. Jen během podzimu musí stroje zpracovat přibližně 2 000 hektarů půdy. V tomto období se jedná o přípravu pozemků před setím ozimů, zapravení hnoje a přípravu pozemků pro jarní setí kukuřice a jařin. Dlátový pluh TERRALAND TO 6000HM pracuje v agregaci s traktorem QUADTRAC 620 s přibližným výkonem 4,5 ha/hod při spotřebě paliva 14,5 l/ha s pracovní rychlostí 8 km/hod. Pracovní hloubka 30 centimetrů. Denní výkon soupravy se v závislosti na podmínkách a délce směny pohybuje přibližně na 40 hektarech.

Není zrovna obvyklé, aby jeden podnik vlastnil dva dlátové pluhy TERRALAND různého provedení. Proto jsme se na zkušenosti se stroji BEDNAR vydali zeptat za panem Ing. Martinem Tomcem do podniku ALIMEX Nezvěstice, a. s., hospodařícího na 4 400 hektarech na území plzeňského kraje.

**B**ěhem návštěvy jsme se s panem Ing. Tomcem vypravili na pozemek, kde jsme při práci zastihli dva dlátové pluhy BEDNAR TERRALAND, konkrétně nesený model TN 3000HM a polonesený TO 6000HM. Oba stroje pracovaly v náročných podmínkách na pozemku s velkým množstvím kamení. A to byl právě jeden z důvodů, proč v podniku vsadili na stroje značky BEDNAR, jak zmiňuje pan Ing. Tomec: „Potřebovali jsme stroj pro hlubkové zpracování půdy pro tvrdé podmínky. Nejprve jsme pořídili nesenou verzi dlátového pluhu TERRALAND TN 3000HM, v minulém

roce pak taženou verzi TO 6000HM. Pro značku BEDNAR jsme se prvotně rozhodli na základě zkušeností okolních podniků, i podniků v rámci koncernu AGROFERT, jako je například Kladrubská zemědělská, a. s., s těmito stroji. Dlátové pluhy BEDNAR jsou konstrukčně jednoduché a drží.“

## ZEMĚDĚLSKÁ SPOLEČNOST ALIMEX NEZVĚSTICE A.S.

Společnost ALIMEX Nezvěstice, a. s., je součástí koncernu AGROFERT, a. s., a hospodaří na 4 400 hektarech zemědělské půdy na velmi rozlehlém území 39 katastrů v Plzeňském kraji. Z této výměry

představuje 1 300 hektarů louky a pastviny, zbylých 3 100 hektarů je orná půda. Zajímavostí je, že se společnost stará i o 50 hektarů vlastních sadů s jabloněmi, hrušněmi a švestkami.

V rozsáhlé rostlinné výrobě společnost pěstuje zejména pšenici ozimou na 900 hektarech, řepku olejku na 400 hektarech, významnou část plochy zabírá kukuřice pěstovaná na 700 hektarech. Hospodaření na takové výměře již nelze při dnešních změnách počasí a při současných způsobech zpracování půdy provádět klasickou orbou. „Bezorebnou

Ing. Martin Tomec, ředitel společnosti ALIMEX Nezvěstice, a. s., si u dlátových pluhů BEDNAR TERRALAND pochvaluje konstrukční jednoduchost.

■ Ondřej Adamčík (BEDNAR FMT)





## PŘI VÝBĚRU NOVÉHO SECÍHO STROJE ROZHODLY ZKUŠENOSTI SE ZNAČKOU BEDNAR

Secí stroje BEDNAR OMEGA jsou léty ověřeným a úspěšným produktem tohoto českého výrobce zemědělských strojů. Vynikají řadou technických řešení, kterým nekonkurují ani největší výrobci. Příznivá pořizovací cena zákazníka navíc příjemně překvapí. Nejdůležitější vlastností při výběru secího stroje je jeho výsledná práce – schopnost umístit osivo do požadované hloubky a v požadovaném počtu jedinců na dané ploše. Vyhrává secí stroj BEDNAR nad konkurencí i z tohoto pohledu?

**Z**emědělské výrobní družstvo Agrocoop Hul hospodaří na výměře 1300 hektarů orné půdy v katastrálním území Hul, Dolný Ohaj, Radava, Úřany nad Žitavou a Vlkaš. Družstvo hospodaří na těžkých a středně těžkých půdách, převážně černozemích a hnědozemích v kukuřičné výrobní oblasti. V osevním postupu proto nechybí kukuřice, pšenice, řepka nebo královna polí, slunečnice. Vláhové podmínky jsou přiměřené, protože průměrný úhrn srážek za posledních deset let se pohybuje přibližně

kolem 640 mm/rok, proto je potřeba, jako ve většině podniků, hledat způsoby, jak z půdy vytěžit maximum.

Své o tom ví i agronom a mechanizátor podniku v jedné osobě, Ing. Patrik Vojtek, který rozhoduje i o výběru nových strojů. V podniku dochází k postupné výměně techniky. Vedení si pečlivě a podle zkušeností s technikou různých značek vybírá i nové stroje. Protože se v době výběru nového secího stroje nacházely v podniku i další stroje značky BEDNAR, zkušeností s českou značkou bylo víc než dost.

### VÝBĚR NOVÉHO SECÍHO STROJE

„Protože nás předešlý stroj již dosluhoval, museli jsme se pomalu začít rozhlížet po jeho vhodném nástupci. Rozmýšleli jsme se nad stroji více výrobců, dostali jsme více cenových nabídek od různých prodejců. Výběr však nebyl tak těžký, jak by se na první pohled mohlo zdát. Ve prospěch stroje BEDNAR rozhodly pozitivní zkušenosti se značkou i poměr ceny a výkonu, který je při secím stroji OMEGA bezkonkurenční. Za tu stejnou cenu, za kterou se nám podařilo zakoupit náš nový secí stroj

OMEGA OO 8000 L, bychom nepořídili ani stroj jiného výrobce se šestimetrovým pracovním záběrem. BEDNAR zkrátka jednoznačně zastínil svoji konkurenci,“ říká Ing. Vojtek, agronom a mechanizátor podniku.

Secí stroj OMEGA OO 8000 L nabízí osmimetrový pracovní záběr. S ohledem na to je nutné zajistit i agregaci s dostatečně výkonným traktorem. Pro maximální výkony agregují v Huli secí stroj s traktorem John Deere 8320R. Rozhodnutí k nákupu secího stroje s největším pracovním záběrem z dané modelové řady OMEGA OO\_L bylo podle Ing. Vojteka jednoznačné: „Od společnosti BEDNAR vlastníme i diskový podmiřák s pracovním záběrem 10 m, který ke své práci potřebuje více než 300 koní. Dostatečně výkonný tahový prostředek jsme tak vlastnili i před nákupem nového secího stroje.“

### ČTYŘI STROJE ZNAČKY BEDNAR V PODNIKU

Na značku BEDNAR nedají

v Agrocoop Hul dopustit, protože má podle mechanizátora společnosti velmi dobré zázemí. V Huli vlastní od této značky čtyři stroje. Mimo nejnovější přírůstek v podobě secího stroje OMEGA vlastní podnik diskový podmiřák SWIFTERDISC XE 10000, kompaktor SWIFTER SE 10000 a dlátový pluh TERRALAND TN 4000 D9R Profi. Diskový podmiřák má za sebou více než 7 roků a jeho opotřebenost je minimální. Díky těmto pozitivním zkušenostem s předešlými stroji nebyly před koupí nového secího stroje žádné obavy, že by „šlápli vedle“.

Samozřejmě, kvalitní provedení ještě nezaručuje, že secí stroj splní očekávání zákazníka i po kvalitativní stránce uložení osiva. Naše otázka tedy byla cílená právě tímto směrem a odpověď byla jednoznačná: „Příprava půdozpracujících secího stroje OMEGA má svá specifika. Právě díky této sekci je dosaženo vysoké kvality uložení osiva. Speciálně tvarované disky nařežou a otevrou půdu před setím. Následně dochází k opětovnému utužení půdy pneumatikovým pčhem, díky čemuž je dosaženo kvalitní přípravy setového lůžka. Po předchozím secím stroji jsme museli někdy pozemky válcovat, při využití secího stroje OMEGA přítlačná kolečka dokonale přitlačí osivo do lůžka,“ popisuje jednotlivé výhody secího stroje Ing. Vojtek a dodává: „Další výhodou secího stroje OMEGA je, že oproti předchozímu stroji dokážeme nastavit výsevek přímo na terminálu v kabině traktoru. Když je potřeba nastavit menší výsevek, secí stroj disponuje jednoduchým systémem výsevních válečků určených na

dávkování osiva, které po kalibraci není potřeba opětovně kalibrovat. Tento systém nám šetří velké množství času.“

Secí stroj BEDNAR OMEGA 8000 L zakoupili do podniku před rokem, momentálně má odpracovanou jednu celou sezonu. Při výsevu nenastaly podle slov agronoma žádné problémy a všechny porosty precizně vzešly. Při vzcházení byly porosty krásně vyřádkované tak, jak jej secí stroj OMEGA založil. Teď už pouze čekají na údaje o sklizni, které napoví víc.

### JAKÝ JE KONEČNÝ ZÁVĚR?

Po roce práce jsou zkušenosti se secím strojem OMEGA čerstvé. Díky tomu se ale právě nepamětno na rozdíly, které nabízí oproti svým předchůdcům. Ing. Patrik Vojtek výběru stroje BEDNAR nelituje, ba právě naopak. „V první řadě došlo k navýšení produktivity práce. Momentálně se jeme plodiny větší pracovní rychlostí, 12 km/h, která je pro pracovní záběr stroje osm metrů ideální. Není tomu tak dávno, kdy jsme zakládali porosty čtyřmetrovým secím strojem. Je to obrovský posun kupředu, ať už se to týče kvality výsevu nebo znásobení denních výkonů. Když zakládáme porosty řepky s hloubkou uložení osiva na 1–2 centimetry dle požadavků majitele, secí stroj OMEGA udělá práci lépe, než předešlý secí stroj. OMEGA za to vděčí jedinečnému uspořádání jednotlivých pracovních orgánů. Z mého agronomického pohledu má velkou roli pneumatikový offsetový pčh, který před uložení osiva vytlačuje vzduch z půdy. Po diskové secí botce následuje přítlačné kolečko, které osivo tlačí do půdy a zvyšuje přesnost výsevu. Nesmím zapomenout na kvalitní konstrukční provedení stroje, díky kterému budeme potřebovat opotřebitelné náhradní díly jen příležitostně, a příznivou pořizovací cenu, která příjemně překvapí.

Za rozhovor děkujeme Ing. Patrikovi Vojtekovi, agronomovi a mechanizátorovi Agrocoop p. v.d. Hul.

■ BEDNAR FMT

Kristián Büdi, obsluha stroje, a agro-mechanizátor podniku Ing. Patrik Vojtek.





# INVESTICE DO NOVÉ POSKLIZŇOVÉ LINKY BYLA SPRÁVNÝ KROK

ZD Bohuňovice, s. r. o., je progresivní podnik, který obhospodařuje kolem 2700 ha půdy v úrodné oblasti Hané, severně od Olomouce. Největší výměry z 2500 ha orné půdy zaujímají potravinářská pšenice, kukuřice (na siláž a na zrna), ozimá řepka a sladovnický ječmen. Rostlinná výroba je v Bohuňovicích na špičkové úrovni, velmi úspěšně ji ale doplňuje výroba živočišná, kterou v současnosti představuje asi 1 100 ks skotu holštýnského plemene hlavně se zaměřením na produkci kvalitního mléka. Dalším prosperujícím odvětvím je výroba elektřiny ve dvou bioplynových stanicích.

**P**řed necelými čtyřmi lety se rozhodli investovat také do moderního skladování a posklizňové úpravy. Při výběru dodavatele padla, po pečlivém uvážení a na základě referencí, volba na firmu BEDNAR. Linka byla realizována nakonec jako projekt na klíč (tj. od zpracování kompletní projektové dokumentace přes realizaci všech stavebních prací vč. hlubinných základů /vrtaných pilot/ či pozemních komunikací, dodávku a montáž skladovacích sil a ostatní technologie, instalaci elektro a řídicího systému až po zkušební provoz a zaškolení obsluhy). Stavebník si zajistil inženýring a doporučil dodavatele stavební části.

## VYSOKÝ VÝKON NA PŘÍJMU ZRYCHLIL ŽNĚ

Materiál vstupuje na linku, po převážení na původní mostové váze u vjezdu do areálu, přes krytý příjmový koš s plně přejezdovým roštem o rozměrech 4,5 x 12 m. Příjem je dimenzován na výkon 120 t/h a hala má komfortní podjezdnou výšku 9 m. To si pochvaluje i zkušený agronom a jednatel společnosti, Ing. Rudolf Malaska: „Nový příjem umožňuje využít velkokapacitních návěsů. To spolu s výkonnými dopravníky výrazně urychlilo a zjednodušilo naskladňování. Koš je také prakticky bezúdržbový. Práci čtyř lidí teď zvládne jeden. Dříve se nám tady při žních hromadily traktory, teď vše zpracujeme úplně plynule.“

Následuje předčištění na síťové čističce TAS 154 A-4 od německého výrobce Bühler. Jedná se o velmi výkonné zařízení ideální pro použití

při posklizňové úpravě, především z důvodu vysokých nároků na rychlost a jednoduchost obsluhy, které během sklizně bezesporu vznikají. Technologie čištění je umístěna v zastřešeném prostoru nad dvoukomorovým objektem sloužícím ke krátkodobému uskladnění odpadů z čištění zrnin. Předčištění probíhá ve výkonu 120 t/h, čištění pak rychlostí 60 t/h (u pšenice). Dosoušení je možné na starší sušárně, která byla na novou linku napojena. „Při čištění jsme trochu bojovali se specifickými požadavky sladovny na kvalitu ječmene, ale problém řeší speciální síta. První rok bylo také potřeba vyladit sušárnu, chtělo to nějaké opravy, ale loni už vše fungovalo,“ komentuje pan Malaska.

Pro krátkodobé skladování sušených zrnin před jejich naskladněním do sil, popř. před expedicí, byl nainstalován akumulací zásobník s kuželovou výsypkou a provzdušňováním s využitelným objemem 265 m<sup>3</sup>.

## AKTIVNÍ VĚTRÁNÍ ZAJIŠTUJE DLOUHODOBOU KVALITU USKLADNĚNÝCH KOMODIT

Dominantou posklizňové linky je šestice ocelových skladovacích sil. Každé má kapacitu 2559 m<sup>3</sup>, celkem tedy pojmu přes 15000 m<sup>3</sup> (kolem 12000 t) zrnin. Sila mají plně provzdušňovanou podlahu s perforací v celé ploše a díky účinnému větrání umožňují bezpečné a dlouhodobé uskladnění zrnin. Jedno

má tzv. řepkovou podlahu, zbývající jsou určena pro pšenici a další obiloviny. Sila jsou typu 4024-48-13 a pocházejí stejně jako akumulací zásobník od GSI (Grain Systems Inc.), předního amerického výrobce zemědělských technologií.

„Provzdušňování sil opravdu funguje. Zvláště u pšenice, kterou jsme předtím skladovali v halách, je kvalita nesrovnatelná. Dříve muselo všechno pryč do konce roku, letos jsme poslední pšenici prodávali před pár týdny a s kvalitou nebyl nejmenší problém,“ potvrzuje výhody moderních skladovacích sil s aktivním větráním Rudolf Malaska.

Expedice komodit probíhá prostřednictvím dvou podjezdných zásobníků s tenzometrickým vážením umístěných vedle příjmové haly. Provoz posklizňové linky je z velké části automatizovaný a ovládaný z velína, který navazuje na čističku a prachové komory a je z něj dobrý výhled právě na expedici i příjmovou halu. Ve velíně je umístěn počítač se sofistikovaným řídicím systémem, který ve spolupráci s důmyslnými periferiemi (teploměry, servopohony, frekvenční měniči a dalšími čidly) umožňuje obsluhu řídit celý chod linky. Řídicí systém zajišťuje například automatické spínání a blokáce dopravních cest, regulaci jejich výkonnosti, automatické spínání provzdušňovacích ventilátorů na základě vlhkosti a teplot, kompletní archivaci činností a spoustu

dalších. Vše je doplněno přehledným grafickým zobrazením celé linky.

Samozřejmostí je i možnost vzdáleného přístupu, díky kterému lze sledovat parametry uskladněného obilí i mimo velín. Nejen obsluha tak má kdykoliv přehled o stavu naskladněné úrody.

## NOVÁ POSKLIZŇOVÁ LINKA SPLNILA OČEKÁVÁNÍ

Považují tedy v Bohuňovicích pořízení nové posklizňové linky na startu její třetí sezony za dobré rozhodnutí? A jak hodnotí spolupráci s firmou BEDNAR? Odpovídá opět inženýr Malaska: „S linkou jsme opravdu spokojeni. Žně jsou rychlejší a mají hladký průběh, v realu se potvrdily navrhované parametry, hlavně na příjmu. Všechno je pěkně na jednom místě, hodně jsme ušetřili za manipulaci, různé převozy, za pracovní sílu i naftu. Díky dlouhodobé kvalitě zrna můžeme prodávat, když je to tržně výhodné.“ Na závěr dodává: „Příjemně nás překvapila nízká poruchovost. Třeba u některých namáhaných dílů na vyskladnění jsme sice čekali trochu delší životnost, ale obecně je provoz linky velmi spolehlivý, a to je zvláště při sklizni hodně důležité. Převažuje tedy rozhodně spokojenost, spolupráce s firmou BEDNAR byla dobrá a jejich přístup férový jak během realizace, tak po ní.“

■ Lenka Svobodová (BEDNAR FMT)



Rychlost příjmu, účinné provzdušňování a prakticky bezporuchový provoz, to jsou hlavní benefity nové posklizňové linky, kterou si v Bohuňovicích na prahu její třetí sezony pochvalují.

**Uvažujete o nové posklizňové lince nebo rekonstrukci stávající technologie? Máte dotazy ke skladování a posklizňové úpravě zrnin? Kontaktujte nás, rádi odpovíme na vaše otázky a navrhneme vhodné technické řešení.**

Ing. Filip Klus  
+420 606 069 111  
filip.klus@bednar.com

Více informací i mnoho referenčních projektů naleznete na: [www.bednar-sila.com](http://www.bednar-sila.com).

# BUDOUCNOST MÁME

# BEDNAR

## VE SVÝCH

## RUKOUB

**RADOST**  
HOSPODAŘIT

[www.bednar.com](http://www.bednar.com)



## Letos jsem pro vyšší výnos udělal maximum

Setí a hnojení

Zpracování půdy

Management  
posklizňových zbytků

Meziřádková /  
řádková kultivace

