

BRONY TALERZOWE

BEDNAR

ATLAS AO_PROFI, AE_PROFI

Ciężka brona talerzowa do uprawy
dużej ilości resztek poźniwnych



JOY
OF FARMING



Jak zarządzać resztkami poźniwnymi?



Rosnąca wydajność upraw jest wynikiem nowych metod uprawy gleby, ochrony roślin, żywienia roślin, a także nowych wydajnych hybryd. Ilość resztek poźniwnych rośnie wraz z ich wydajnością i musi być przetwarzana. Dlatego zaprojektowaliśmy maszynę ATLAS, która jest zdolna do radzenia sobie z dużymi ilościami resztek poźniwnych w jednym przejeździe. Oprócz tradycyjnej uprawy ścierniska, maszyna może być również używana do innych operacji w gospodarstwie. ATLAS jest synonimem uniwersalności.

Jan Bednar

Maszyna ATLAS

Maszyna ATLAS to krótka kompaktowa brona talerzowa ze wzmocnioną ramą, przystosowana do obu systemów uprawy, uproszczonego (włączenie większej ilości resztek poźniwnych) i tradycyjnego z użyciem orki.

Rozmiar dysków 620 × 6 mm, umożliwia głęboką uprawę przy intensywnym mieszaniu.

Solidna maszyna, agresywne ułożenie tarcz, zabezpieczenie sprężynowe tarcz, rozmiar i kształt tarcz pozwalają bronie talerzowej ATLAS na łatwe przetwarzanie bardzo ciężkiej gleby z dużą ilością resztek poźniwnych.



Dlaczego ATLAS?

ZALETY TECHNICZNE

- Solidna, wzmocniona rama umożliwiająca głębszą uprawę.
- Poziome zabezpieczenie sprężynowe non-stop.
- 2 rzędy talerzy 620 × 6 mm z precyzyjnym, niezmiennym prowadzeniem w glebie.
- Bezobsługowe zawieszenie dysków poprzez Flexi-box.
- Karbowane talerze lub A-discs z większą możliwością cięcia i wymieszanie resztek.
- Hydrauliczna kontrola maszyny.
- Półzawieszane modele posiadają zintegrowaną oś (AO_PROFI). Modele ciągane posiadają oś jezdnią przed sekcją roboczą (AE_PROFI).

ZALETY AGRONOMICZNE

- Uniwersalna brona talerzowa przeznaczona do uprawy różnych rodzajów ścierniska.
- Inne zastosowania, takie jak uprawa przedsiewna, włączenie resztek poźniwnych, wymieszanie obornika itp..
- Praca bez zapychania, nawet z większą ilością resztek poźniwnych, wliczając kukurydzę.
- Praca nawet w suchych warunkach, dzięki agresywnemu ułożeniu talerzy roboczych względem gleby.

KORZYŚCI KTÓRE OZNACZAJĄ OSZCZĘDNOŚCI:

- Dobrej jakości uprawa w jednym przejeździe = jeden przejazd zamiast kilku, dobra jakość cięcia i włączania resztek poźniwnych w jednym przejeździe, nawet w przypadku większej ilości resztek.
- Wysoka prędkość pracy = zmniejszenie zapotrzebowania na czas, łatwe dotrzymanie terminów agronomicznych, lepsze przygotowanie przed siewnikiem.
- Możliwość pracy także w trudnych warunkach = konstrukcja maszyny pozwala na pracę maszyny w ekstremalnych warunkach, takich jak susza lub wysoka wilgotność.
- Redukcja liczby przejazdów = pomaga wyeliminować ubicie gleby, co pomaga przestrzegać zasad zrównoważonego rolnictwa.

UŻYJA ATLASA DO:

- Tradycyjna uprawa ścierniska, nawet z większą ilością resztek poźniwnych, włączając w to kukurydzę.
- Podstawowa uprawa przedsiewna.
- Włączanie poplonów do gleby oraz ich siew przy użyciu siewnika Alfa Drill.
- Wymieszanie obornika z glebą.
- Wymieszanie fermentatu z biogazowni.

I wiele innych...

ZARZĄDZANIE RESZTKAMI POŻNIWNYMI – zboża i rzepak, słonecznik



WYŻSZE PLONY, SZERSZE PRZYSTAWKI KOMBAJNÓW

Przy okazji rosnących plonów, powinniśmy nie zapominać o rosnącej wydajności kombajnów. Dzisiejsze kombajny posiadają przyżady żniwne 9 m , a nierzadko nawet i 12 m. Rozdrabniacz w kombajnie nie jest w stanie pociąć, dokładnie ilości materiału dostającego się do kombajnu

i rozrzucić go dokładnie na całej szerokości narzędzia żniwnego przy dużej wydajności maszyny. Kombajny zostawiają pasy o różnym natężeniu nagromadzenia resztek poźniwnych. Mocna brona talerzowa ATLAS z talerzami 620 mm jest na to rozwiązaniem.

IŁOŚĆ RESZTEK POŻNIWNYCH WZRASTA WRAZ Z PLONEM

Jeśli osiągaliliśmy 5,5 t/ha (zboża) pięć lat temu, teraz osiągamy plon 8,5 t/ha lub nawet więcej, dlatego:

Przy plonie 5,5 t/ha, otrzymamy 4,4 t/ha resztek poźniwnych. Gdy plon jest na poziomie 8,5 t/ha, otrzymamy około 6,8 t /ha. Musimy włączyć do gleby o 2,4 t/ha więcej resztek poźniwnych.

0,8 : 1

resztki poźniwne : plon (ziarna)

Kiedy mamy dużą ilość resztek poźniwnych, ściernisko musi być uprawiane broną talerzową z talerzami o średnicy przynajmniej 620 mm. Dodatkowo, siła nacisku jest bardzo ważna. Model ATLAS wykorzystuje swoją wagę oraz wagę maszyny, oraz docisk zabezpieczenia sprężynowego (200 kg).

musimy zarządzać resztkami poźniwnymi inaczej, niż kiedy osiągaliliśmy plon 5,5 t/ha. Stosunek się nie zmienił.

PRZYKŁAD PRACY PO PSZENICY OZIMEJ



ATLAS AO_PROFI
Plon: 11,2/t
Liczba przejazdów: 1
Prędkość pracy: 14 km/h
Zużycie paliwa: 6 l./ha

PRZYKŁAD PRACY PO KUKURYDZY



ATLAS AE_PROFI
Liczba przejazdów: 1
Prędkość pracy: 12 km/h
Zużycie paliwa: 7l./ha



ATLAS jest zdolny do pracy w bardzo suchych warunkach



GŁÓWNE ZALETY BRONY TALERZOWEJ ATLAS TO:

- ogromna dzienna wydajność
- wysoka jakość pracy
- komfort i ciągłość pracy
- wysoka prędkość pracy
- i wreszcie prosta obsługa z małą ilością punktów smarowania

Duże karbowane talerze robocze o grubości sześciu milimetrów, zamontowane na bezobsługowym łożysku, pracujące na bezobsługowym zabezpieczeniu sprężynowym, stanowią fundament doskonałej jakości pracy i długiej użyteczności maszyny.

Ważne elementy robocze



POZIOME ZABEZPIECZENIE RAMION NON-STOP

ATLAS PROFI wyposażony jest w poziome zabezpieczenie sprężynowe ramion dysków. Sprężyna jest nastawiona na 200 kg wyzwolenia. Zabezpieczenie sprężynowe zapewnia idealną uprawę gleby. Offsetowe ułożenie ramion z zabezpieczeniem non-stop zapewnia precyzyjne prowadzenie każdego z dysków. Model przeznaczony jest do ciężkich i suchych gleb.



FLEXI-BOX

Bezobsługowa konstrukcja montażu ramion do ramy. Każde ramię zamontowane jest poprzez puszkę ze specjalnymi segmentami. To rozwiązanie nie wymaga (smarowania) oraz dodatkowo pochłania mikrodrżania przenoszone z talerzy roboczych na ramę.



MASYWNE BEZOBSŁUGOWE ŁOŻYSKA TALERZY ROBOCZYCH

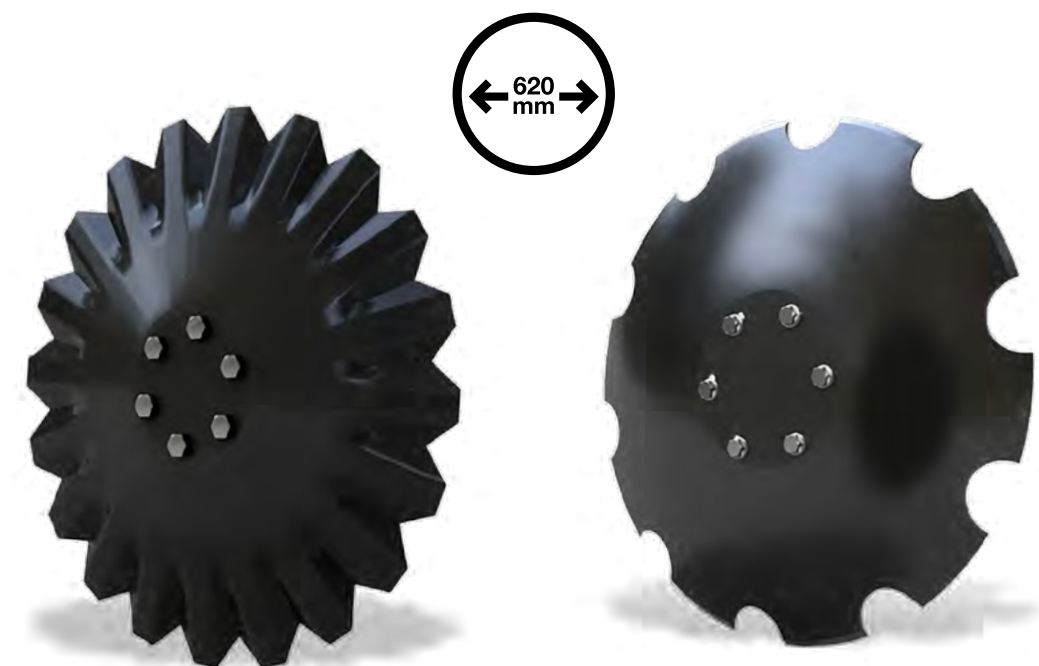
Talerze robocze umieszczone są na dożywotnich łożyskach kulkowych. Uszczelnione są specjalnym uszczelnieniem kasetowym.



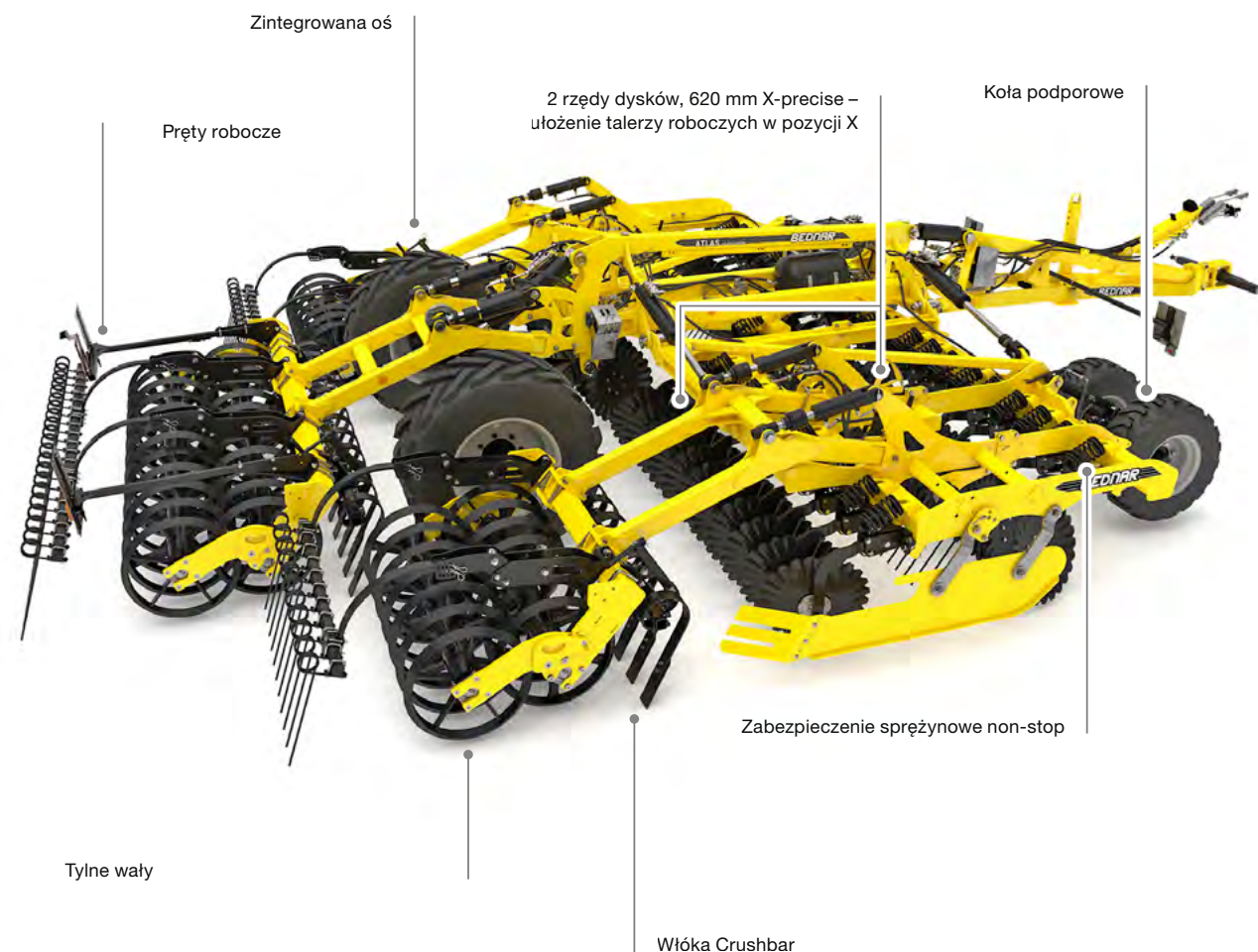
A-DISC: NOWY WYMIAR JAKOŚCI PRACY

Wszystkie modele ATLAS mogą być wyposażone w specjalne talerze robocze, które zapewniają większą krawędź tnącą i efekt mieszania w porównaniu do tradycyjnych narzędzi. Talerze A-disc posiadają wiele krawędzi tnących na obwodzie talerza dla prostszego mieszania i włączenia większej ilości resztek poźniwnych

do gleby. Ostre krawędzie efektywniej tną resztki poźniwne. Co więcej, specjalny kształt pozwala na podniesienie więcej gleby niż standardowy dysk karbowany. Każde wcięcie tarczy podnosi ziemię i przenosi ją w strefę mieszania z mulczem. Rezultat jest doskonały.



ATLAS AO_PROFI



BEDNAR ATLAS AO_PROFI to półzawieszana, kompaktowa brona talerzowa z dyskami o rozmiarze 620 mm. Wzmocniona maszyna jest przystosowana do uproszczonego systemu uprawy (włączanie wielkiej ilości resztek poźniwnych), jak i tradycyjnego orkowego sposobu uprawy. Sekcja dysków jest zamontowana w kształcie X, która zapewni dokładne kopiowanie toru jazdy ciągnika bez bocznych odchył od toru jazdy, dzięki czemu nawigacja ciągnika może być w pełni wykorzystana.

Główne zalety bron talerzowych ATLAS to ogromna dzienna wydajność, wysoka jakość pracy, komfort i ciągłość pracy, wysoka prędkość pracy i łatwa kontrola maszyny z małą ilością punktów smarowania.



JAKOŚCIOWA PRACA WE WSZYSTKICH WARUNKACH

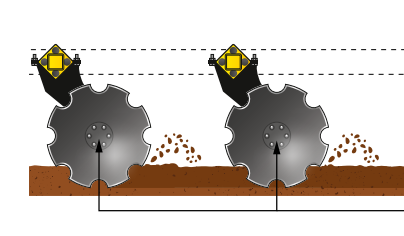
Tarcze rozmieszczone są w dwóch rzędach, poprzez agresywne położenie otwierają glebę i zapewniają intensywne, jakościowe mieszanie resztek poźniwnych z glebą. ATLAS jest w stanie mieszać glebę z dużą ilością resztek poźniwnych lub obornikiem, dzięki masie maszyny i agresywnemu kątowi tarczy. Pozwala to na najbardziej odpowiednią penetrację gleby przy maksymalnym podcięciu i mieszaniu gleby z materiałem powierzchniowym, nawet w bardzo wilgotnych warunkach. Tarcze łatwo penetrują glebę w ekstremalnie suchych warunkach, dzięki całkowitej masie maszyny.

ROZSTAW TALERZY ROBOCZYCH 25 cm



Rozstaw pomiędzy talerzami 25 cm, zapewnia ciągłą pracę bez zapychania się maszyny, nawet w mokrych warunkach i przy dużej ilości resztek poźniwnych na powierzchni pola.

WYSOKA PRZEPUSTOWOŚĆ



Wysoka przepustowość ramy w połączeniu z odpowiednim aranzem talerzy roboczych, pozwalają na wysoce jakościową uprawę nawet w trudnych warunkach, także w sytuacjach włączania w glebę nawozów zielonych.

ELEKTRO-HYDRAULICZNA KONTROLA MASZINY



ATLAS może być całkowicie sterowany hydraulicznie z kabiny ciągnika. Głębokość roboczą można ustawić z ciągnika za pomocą prostego wyświetlacza.

Ważne elementy robocze



TRASH CUTTER

Brona talerzowa ATLAS AO_PROFI może być wyposażona w przedni wałek Trash Cutter, jako doskonałe narzędzie do pocięcia i połamania resztek poźniwnych, w tym twardych łodyg.



„Podoba się nam jakość pracy maszyny. W mojej opinii, największą zaletą ATLAS AO_PROFI jest wysoki prześwit, który doskonale sobie radzi z dużą ilością resztek roślinnych. Lubię również zabezpieczenie sprężynowe non-stop dysków roboczych oraz zintegrowaną oś transportową maszyny. Sprawia to, że transport maszyny jest prosty. Dyski agresywne o wymiarach 620×6 mm spisują się znakomicie.”
Mirosław Hak, współwłaściciel

PLOTIŠŤSKÁ ZELENINA – HAK s.r.o. | 120 ha
Republika Czeska | ATLAS AO 6000 PROFİ



UŁOŻENIE –X– PRECYZYJNE KOPIOWANIE

Precyzyjne kopiowanie śladów ciągnika przez bronę talerzową jest bardzo ważne. Dryfowanie (moment w którym maszyna zbacza ze śladu ciągnika) jest największą wadą krótkich bron talerzowych. Ogólnie rzecz biorąc im większa średnica talerzy tym większy problem. Pierwszy rząd tarcz podcina glebę do tego stopnia, że drugi rząd nie ma wystarczająco dużego podparcia w profilu glebowym. Powoduje to, że maszyna wychodzi z torów ciągnika. Przejazd agregatu nakłada się na już uprawione przejazdy, co powoduje nieprawidłowy odczyt z GPS.

UŁOŻENIE –X– JEST ROZWIĄZANIEM

Półzawieszane i ciągane modele ATLAS posiadają kasetowe zawieszenie dysków w ułożeniu X. Pozycję talerzy roboczych rozkładają siły i pomagają w kopiowaniu toru jazdy ciągnika, lub działają wg wskazań GPS. Nie ma potrzeby na kilkugodzinne regulacje maszyny, ułożenie –X– jest rozwiązaniem.

ATLAS AO PROFİ

		AO 5000 PROFİ	AO 6000 PROFİ
Szerokość robocza	m	5	6
Szerokość transportowa	m	2,95	2,95
Długość transportowa	m	9,1	9,1
Głębokość pracy*	cm	6–16	6–16
Liczba talerzy roboczych	sztuk	40	48
Waga całkowita**	kg	6000–7 400	6800–8 550
Zalecana moc ciągnika*	KM	200–300	250–350

* w zależności od warunków glebowych ** w zależności od wyposażenia maszyny

ATLAS AE_PROFI

Precyzyjne trzymanie głębokości pracy na całej szerokości maszyny, dzięki równomiernemu naciskowi na tarcze nawet w skrajnych częściach maszyny oraz poprzez zamontowanie osi przed sekcją talerzową

Oś jezdna przed sekcją talerzową

Przednie koła kopiujące swivel

Zabezpieczenie non-stop

Tyłne wały

2 rzędy dysków, 620 mm X-precise – ułożenie talerzy roboczych w pozycji X

BEDNAR ATLAS AE_PROFI to ciężka ciągnana i szeroka brona talerzowa o wzmocnionej konstrukcji do uprawy ścierniska z dużą ilością resztek poźniwnych. Maszyna jest przystosowana do pracy przy wysokich prędkościach, a szerokość maszyny pozwala na osiągnięcie ogromnych wydajności dziennych.

Nowa seria bron talerzowych ATLAS AE_PROFI jest rozwiązaniem dla gospodarstw, które muszą zwiększyć wydajność, aby łatwiej dotrzymać terminów agronomicznych. Prosta konstrukcja ram bocznych, łatwe i proste składanie maszyny do pozycji transportowej, idealny odstęp między tarczami, rzędy talerzy i wałów oraz łatwe ustawianie maszyny były głównymi celami naszych projektantów

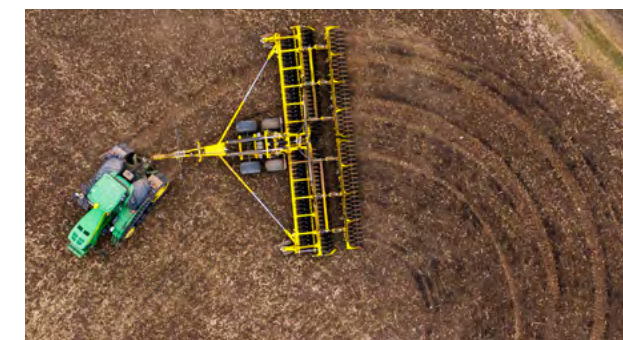


ŁATWE I SZYBKIE ROZKŁADANIE I SKŁADANIE MASZINY. BEZPIECZNY TRANSPORT NA DROGACH



ATLAS AE jest składany do przodu na dyszel maszyny. W pozycji transportowej maszyna ma 3 metry szerokości i 4 metry wysokości, włączając w to podójne wały V-ring lub U-ring. ATLAS AE jest stabilny podczas transportu i może być swobodnie przewożony pomiędzy polami.

ZAWRACANIE NA UWROCIACH Z WYKORZYSTANIEM TYŁNYCH WAŁÓW



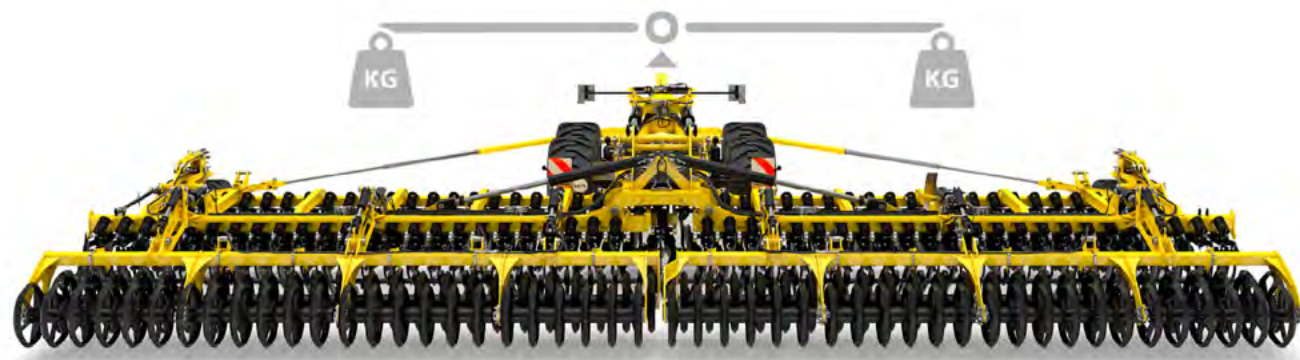
Brona ATLAS AE_PROFI jest szerokim urządzeniem, który pomimo swoich rozmiarów jest bardzo zwrotny, a to dzięki swojej konstrukcji. Maszyna zawraca na tylnych wałach oraz przednich kołach skrętnych. Rozwiązanie eliminuje negatywne naprężenia na zaczepie, oraz zwalnia ciągnik podczas gdy maszyna jest w pozycji nawracania.

BEDNAR Precision Control



CTF (CONTROLLED TRAFFIC FARMING)

BEDNAR zaprojektował szerokość roboczą maszyn, dzięki czemu można ją stosować w nowoczesnym systemie CTF, który składa się z mniejszej liczby przejazdów w poprzek pola i mniejszego zagęszczenia gleby.



RÓWNOMIERNE ROZŁOŻENIE CIĘŻARU

Brony talerzowe ATLAS AE_PROFI zapewniają jednakowy nacisk na talerze na całej szerokości maszyny, dzięki przesunięciu osi do przodu oraz koncepcji dwóch składanych ram bocznych. Konstrukcja maszyny zmniejsza liczbę cylindrów hydraulicznych, w których może dojść do utraty ciśnienia w ramie bocznej. Taka budowa zmniejsza również liczbę punktów smarowania, ogólne zużycie maszyny oraz ułatwia sterowanie zarówno w polu jak i na drodze podczas transportu.



UŁOŻENIE -X- PRECYZYJNE KOPIOWANIE

Precyzyjne kopiowanie śladów ciągnika przez bronę talerzową jest bardzo ważne. Dryfowanie (moment w którym maszyna zbacza ze śladu ciągnika) jest największą wadą krótkich bron talerzowych. Ogólnie rzecz biorąc im większa średnica talerzy tym większy problem. Pierwszy rząd tarcz podcina glebę do tego stopnia, że drugi rząd nie ma wystarczająco dużego podparcia w profilu glebowym. Powoduje to, że maszyna wychodzi z torów ciągnika. Przejazd agregatu nakłada się na już uprawione przejazdy, co powoduje nieprawidłowy odczyt z GPS.

UŁOŻENIE -X- JEST ROZWIĄZANIEM

Półzawieszane i ciągane modele ATLAS posiadają kasetowe zawieszenie dysków w ułożeniu X. Pozycję talerzy roboczych rozkładają siły i pomagają w kopiowaniu toru jazdy ciągnika, lub działają wg wskazań GPS. Nie ma potrzeby na kilkugodzinne regulacje maszyny, ułożenie -X- jest rozwiązaniem.

Kontrola



ATLAS AE_PROFI

DWIE OPCJE STEROWANIA ATLAS AE_PROFI



RĘCZNE STEROWANIE HYDRAULICZNE ATLAS AE_PROFI

- Poszczególne funkcje uruchamiane są za pomocą zaworów na dyszlu maszyny, parametry pracy ustawiane są za pomocą zacisków hydraulicznych na poszczególnych siłownikach hydraulicznych maszyny.



ATLAS AE_PROFI ŁATWE STEROWANIE ELEKTROHYDRAULICZNE

- W pełni zautomatyzowana sekwencja składania/rozkładania za pomocą jednego przycisku.
- Wszystkie parametry pracy ustawia się wpisując wartości w terminalu. Wały hydrauliczne są automatycznie ustawiane w prawidłowej pozycji.
- Połączenie z Load Sensing – zapewnia, że pompa hydrauliczna w ciągniku zawsze pracuje w optymalny sposób.



„Dużo czasu nam zabrało wybranie szerokiej brony talerzowej. Podjęliśmy decyzję po testach maszyny BEDNARA. ATLAS AE_PROFI bezproblemowo zapewnia nam efekty pracy, które spowodowały wybór tej maszyny.”

Horváth Szabolcs, mechanizator

GAMOTA Production Cooperative | 4 200 ha
Słowacja | ATLAS AE 12400 PROFI

ATLAS AE PROFI

		AE 10000 PROFI	AE 12400 PROFI
Szerokość robocza	m	10	12
Szerokość transportowa	m	3	3
Długość transportowa	m	11,7	12,7
Głębokość pracy*	cm	6–16	6–16
Liczba talerzy roboczych	sztuk	80	100
Waga całkowita**	kg	12 900–14 100	15 200–16 600
Zalecana moc ciągnika*	KM	450–550	550–600

* w zależności od warunków glebowych ** w zależności od wyposażenia maszyny

ALFA DRILL



OPCJE KONTROLI

Z ISOBUS

Łatwe i szybkie podłączenie siewnika ALFA DRILL do gniazda ISOBUS ciągnika. Jednostkę wysiewającą ze sterowanie ISOBUS można łatwo podłączyć do dowolnego ciągnika wyposażonego w technologię ISOBUS.

Bez ISOBUS

Aparat wysiewający ALFA DRILL bez systemu sterowania ISOBUS, zasilany jest z gniazdka elektrycznego w kabinie ciągnika. To proste rozwiązanie dla ciągników bez systemu ISOBUS, gdzie klient chce korzystać z maszyny z jednostką wysiewającą ALFA DRILL i wygodnym sterowaniem.

ALFA DRILL to sekcja wysiewająca zaprojektowana do wysiewu poplonu, trawy lub aplikacji mikrogranulatu lub nawozu mineralnego. Może być instalowany na różnych typach maszyn BEDNAR.

Zbiornik wyposażony jest w jednostkę wzmocnioną jednostką dozującą ze stali nierdzewnej, zapożyczoną od siewników OMEGA.



Packery i wały

Typ	ATLAS	
	AO_PROFI	AE_PROFI
Wał rurowy	1	•
Pojedynczy wał stalowy pełny	2	•
Wał gumowy	3	•
Wał V-ring 630 mm	4	•
Podwójny wał V-ring 630 mm	5	•
Podwójny wał U-ring 600 mm	6	•
Podwójny wał	7	•
Wał Cutpack	8	•



Tradycyjny wał z masywnymi strunami stalowymi, które zapewniają efekt rozgniatacia
waga: 121 kg/m
średnica: 630 mm



Pełny wał stalowy zapewniający ubicie, przystosowany do wszystkiego rodzaju gleb.
waga: 202 kg/m (wraz z systemem skrobaków)
średnica: 530 mm



Pełny wał z twardej gumy, o bardzo niskiej lepkości, przystosowany do wszystkich typów gleby.
waga: 217 kg/m (wraz z systemem skrobaków)
średnica: 590 mm



Ciężki pierścieniowy wał stalowy, przystosowany do kruszenia i ugniatania gleby.
waga: 169 kg/m (wraz z systemem skrobaków)
średnica: 630 mm



Podwójny pierścieniowy wał stalowy, przeznaczony do wszystkich typów gleb, do kruszenia i ugniatania.
waga: 162 kg/
średnica 630 mm



Podwójny wał stalowy z efektem samooczyszczania, z doskonałymi własnościami kruszenia i nie oblepiania, dzięki profilowi pierścieni „U”.
waga: 230 kg/m
średnica: 600 mm



Idealny do dwustopniowej kultywacji na średnich i lekkich glebach w suchych warunkach.
waga: 132 kg/m
średnica: 470+ 370 mm



Ciężki wał stalowy z tendencją do cięcia przeznaczony do ciężkich gleb.
waga: 222 kg/m (wraz z systemem skrobaków)
średnica: 630 mm



Zrobiłem wszystko by podnieść plon w tym roku

uprawa gleby



SWIFTERDISC
Brony talerzowe



ATLAS
Brony talerzowe



FENIX
Kultywatory uniwersalne



VERSATILL
Kultywatory uniwersalne



SWIFTER
Agregaty przedsiewne



KATOR
Brony wirnikowe



TERRALAND
Pługi dłutowe



ACTROS
Kultywatory kombinowany



CADDY
Uniwersalne zawieszenie

siew i nawożenie



OMEGA
Siewniki



ALFA DRILL
Siewniki do poplonów



COMBO SYSTEM
Zbiorniki uniwersalny



FERTI-BOX
Zbiorniki na nawóz

uprawa międzyrzędowa, pasowa mulczowanie



ROW-MASTER
Pielnik międzyrzędowy



STRIP-MASTER
Kultywatory do uprawy pasowej



STRIEGEL-PRO
Brony do słomy



MULCHER
Rozdrabniacze rotacyjne

BEDNAR FMT, s. r. o.
Lohenicka 607
190 17 Praha-Vinor
Czech Republic



Autorizowany dealer



EUROPEAN UNION
European Regional Development Fund
Operational Programme Enterprise
and Innovations for Competitiveness



info@bednar.com
www.bednar.com