

BEDNAR

LONG LIFE

pieces détachées

Pointes, ailerons,
dents de travaux



► **BETEK**

BEDNAR



JOY OF FARMING

A circular logo with a thick grey border. Inside the circle, there is a stylized illustration of a fountain pen nib pointing towards the bottom left. Above the nib is a small, curved line representing a cloud or smoke. Below the nib, the words "LONG LIFE" are written in a bold, sans-serif font. At the very bottom of the circle, there are three small, teardrop-shaped elements arranged in a slight arc.



TERRALAND TN, T
D – KM060411

Pointe 70 mm (1 pos

* jusque la version :
 ** à partir de la vers



A 3D rendering of a black and gold adjustable stand. The stand features a black base with a gold-colored adjustable arm. The arm is composed of several segments, including a wide, flat base segment and four smaller, curved segments. The stand is shown at an angle, casting a shadow on the white surface below it.

LONG LIFE | 3

Pointes Long Life 40 mm pour la machine TERRALAND TN, TN Profi et TO



Pointes Zero-Mix Long Life



TERRALAND TN, TN_PROFI, TO
KM060340
Pointe 40 mm
(1 pcs)



TERRALAND TN, TN_PROFI, TO
KM060667
Pointe 40 mm M
(1 pcs)

KM060690
Pointe 40 mm D
(1 pcs)



TERRALAND TN, TN_PROFI, TO
KM060695
Pointe Zero-Mix 40 mm
(1 pcs)



TERRALAND TN, TN_PROFI, TO
KM060739
Taillant
(1 pcs)

POINTES STANDARD NEUVES



- Angle de travail plat
- Profil de sol découpé
- Le sol est conservé dans les couches supérieures
- Résistance à la traction faible

POINTES STANDARD USÉES



- Angle de travail aigu
- Le sol est poussé (sol non découpé comme avec les pointes neuves)
- Le sol n'est plus conservé dans les couches supérieures
- Résistance à la traction plus importante
- Consommation de carburant plus importante
- Machine soumise à plus d'efforts (châssis, roulements, etc.)
- Réduction de la vitesse de travail

POINTES LONG-LIFE



- Angle de travail constamment plat
- Le sol est découpé
- Le sol est conservé dans les couches supérieures
- Résistance à la traction constamment basse
- Réduction de la consommation de carburant
- Réduction des efforts subie par la machine (châssis, roulements, etc.)
- Meilleures performances de travail



« Nous sommes très surpris par la résistance et la qualité du carbure utilisé pour la conception des pointes Long-Life de 40 mm sur notre TO 5000. Nous avons atteint notre objectif qui était de fissurer le sol en profondeur et de l'aérer sans mélanger les différentes couches de terre. Malgré la forte puissance de traction et la profondeur de sol usantes, les pointes résistent 1500 hectares sans soucis. »
Nicolas Pinchon, Chef de culture

CNSR
Seraucourt le Grand, France
2000 ha | TERRALAND TO 5000

Pointes et ailerons Long-Life pour la machine TERRALAND DO et FENIX FN, FO



Pointes et socs LONG-LIFE pour VERSATILL



FENIX FN, FO, TERRALAND DO
jusqu'en 2019 – KM060402
depuis 2019 – KM060427
Pointe 80 mm
(1 pcs)



FENIX FN, FO,
TERRALAND DO
depuis 2019 – KM060446
Pointe 40 mm
(1 pcs)



VERSATIL VO_PROFI
KM060511
Pointe 40 mm
(1 pcs)



VERSATIL VN_L
KM060673
Pointe 50 mm
(1 pcs)



FENIX FN, FO, TERRALAND DO	
jusqu'en 2018 inclus	depuis 2019
KM060316	KM060447
Aileron (G)	Aileron (G)
185 mm (1 pcs)	185 mm (1 pcs)
KM060317	KM060448
Aileron (D)	Aileron (D)
185 mm (1 pcs)	185 mm (1 pcs)



VERSATIL VN_L
KM060665
Soc 200 mm
(1 pcs)



VERSATIL VO_PROFI
KM060696
Soc
(1 pcs)



« Nous avons essayé d'équiper le FENIX FO 8004 PROFI avec des ciseaux originaux et non originaux. Après avoir traité 300 hectares, il s'est avéré que les burins originaux BEDNAR 40 mm LONG LIFE avec des segments en carbure s'usent nettement moins que les pièces de rechange qui contiennent également du carbure. Les burins BEDNAR originaux ont confirmé leur grande durabilité et leur plus longue durée de vie par rapport aux pièces de rechange (pièces non originales) ».

Gospodarstwo Rolne Maciej Sik
800 ha
Pologne

Long-Life
pointes et socs



Long-Life
dents et décrotteurs



STRIP-MASTER
KM060738 – Pointe LD-PO
(1 pcs)



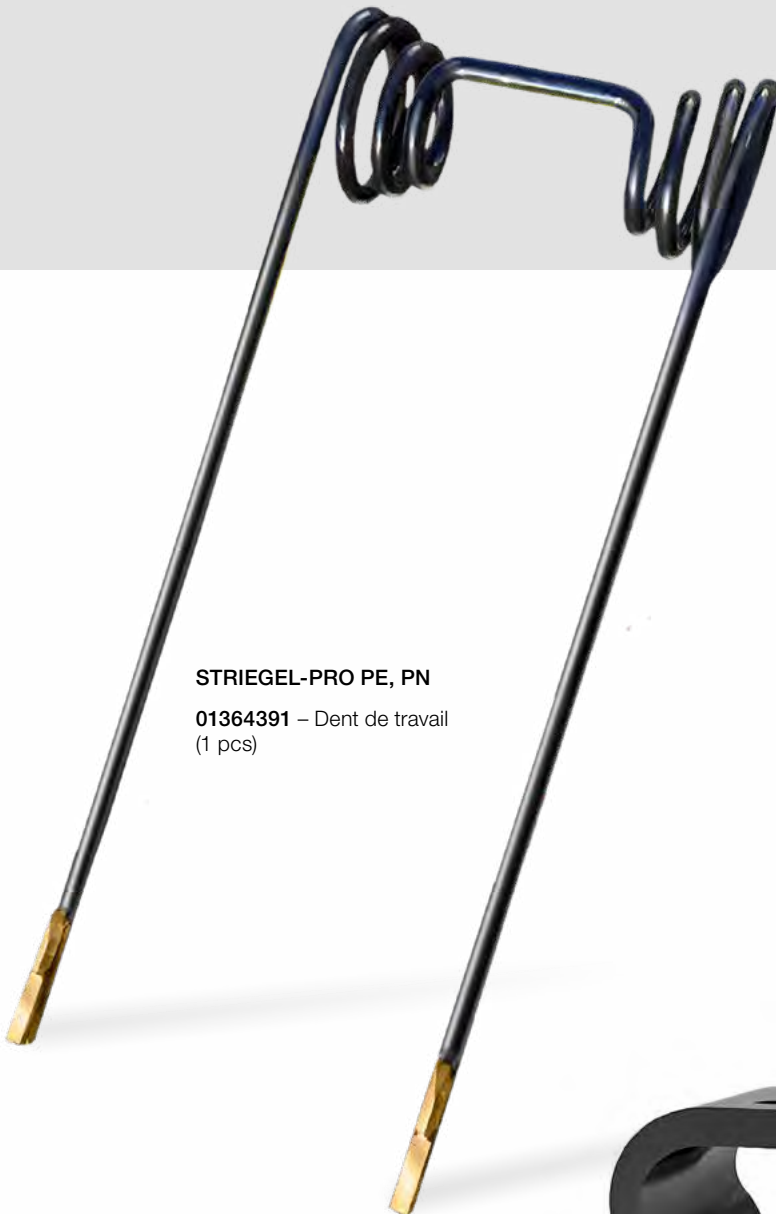
STRIP-MASTER
KM060752 – Pointe ST-PO
(1 pcs)



SWIFTER SN, SO, SE, SM
KM060735 – Pointe Gamma
(1 pcs)



SWIFTER
KM060550 – Soc
(1 pcs)



STRIEGEL-PRO PE, PN
01364391 – Dent de travail
(1 pcs)



OMEGA OO_L, OO_FL
KM060563 – Décrotteur de disque
(1 pcs)



KATOR
KM450487 – Dent (G)
(1 pcs)
KM450488 – Dent (D)
(1 pcs)

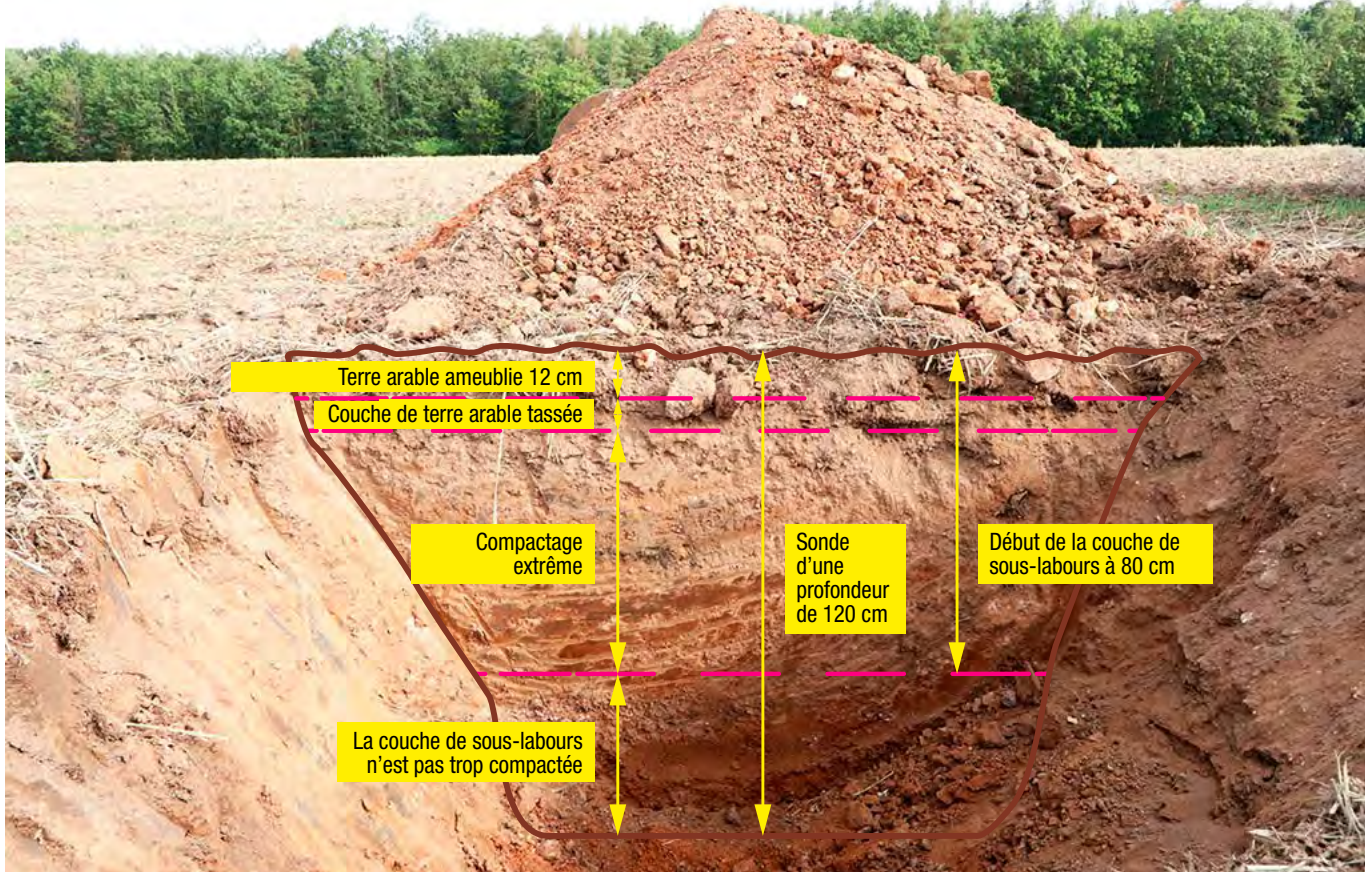
Nous avons testé les dents Long-Life dans les conditions d'une utilisation normale

Déroulement de l'essai

Le sol a été travaillé à la fin du mois de juillet et en août, à une profondeur de 45 cm. En octobre et en novembre, les mêmes terrains ont été travaillés avant l'hiver à la profondeur maximale proposée par le décompacteur à dents, soit 65 cm et ce, pour que l'intégralité de l'eau puisse s'infiltrer dans le sol au moment des fontes printanières et pour que le ruissellement de surface soit minimisé autant que possible. Lors de la réalisation de cet essai, toutes les pièces consommables ont dû faire face à des conditions de travail identiques.

Sonde de sol

Les terrains qui ont été utilisés pour y réaliser ces essais n'ont jamais été travaillés en profondeur, nous avons donc eu recours à un bulldozer pour effectuer une sonde de sol ouverte sur une profondeur de 120 cm. Au premier coup d'œil, il est possible de constater que les pièces consommables n'auront pas la tâche facile dans ces conditions. Tous les terrains sur lesquels le test a été réalisé ont été longuement labourés de manière classique, à une profondeur comprise entre 20 et 25 cm. Avec le temps, des couches imperméables massives se sont créées. Avant de travailler le sol en profondeur, un déchaumage à une profondeur de 12 cm a été réalisé à l'aide du déchaumeur à disques SWIFTERDISC XE 10000 que l'entreprise Probios avait acheté pour la saison de cette année. Les mesures ont montré que grâce au déchaumage réalisé, la couche de terre arable ameublie avait une épaisseur de 12 cm, que la couche de terre arable tassée était de 8 cm, que le compactage extrême commençait 20 cm sous la surface du sol et continuait sur une profondeur de 60 cm, que la couche de sous-labours commençait à une profondeur de 80 cm et qu'elle n'était pas trop compactée.



Comparaison d'une ailette standard après 44 hectares



Comparaison d'une ailette LONG-LIFE après 44 hectares



DENTS STANDARDS DE 70 mm ET AILETTES STANDARDS

Il s'agit d'organes de travail qui ne sont recouverts d'aucun traitement en métal dur. Dans ces conditions difficiles, ce sont les pièces qui se sont le plus fréquemment usées. La première dent a dû être remplacée après seulement 7,3 ha. Pour que le test soit le plus précis possible, nous n'avons pas utilisé qu'une seule dent, mais bien plusieurs. Après avoir traité 250 hectares, l'intervalle de remplacement s'est stabilisé à une moyenne de 15 hectares. La partie avant des ailettes standards n'est pas en alliages de carbure, elle perd donc rapidement sa forme. Ces ailettes ont dû être remplacées en moyenne tous les 53 ha.

DENTS ET AILETTES LONG-LIFE

La pointe de la dent et l'intégralité de la surface de friction sont recouvertes de plaquettes en alliages de carbure. La partie avant des ailettes est en plats de carbures qui minimisent l'usure sur la largeur. Les ailettes conservent ainsi leur forme plus longtemps et bien entendu leur fonctionnalité reste constante. Le test s'est déroulé sur 250 hectares de terres agricoles et durant toute cette période, il n'a pas été nécessaire de remplacer ces organes de travail.



Dent LONG-LIFE après 140 hectares

Conclusions de l'essai

Dans les conditions qui régnaient dans la région de Rakovník au moment où nous avons testé l'usure de ces pièces consommables, il s'est avéré que les dents LONG-LIFE résistaient 17 fois plus longtemps que les dents standards et 2 fois plus longtemps que les dents avec apports. Les ailettes LONG-LIFE résistent 5 fois plus longtemps que les ailettes standards sans apports. Après avoir traité environ 250 hectares, la dent LONG-LIFE se trouve dans un état tel que les opérateurs estiment qu'elle pourra encore traiter au moins 200 hectares la saison prochaine. Payer un peu plus cher pour avoir de la qualité vaut ici son pesant d'or puisque, outre le fait de réaliser un travail de meilleure qualité, vous pouvez également faire d'importantes économies.

BEDNAR



DES TECHNOLOGIES
INNOVANTES



UNE HAUTE
PRODUCTIVITÉ



DES MACHINES
SIMPLES À UTILISER



UN SAVOIR-FAIRE
AGRONOMIQUE

BEDNAR FMT, s. r. o.
Lohenicka 607
190 17 Praha-Vinor
Czech Republic



Concessionnaire de votre région :

info@bednar.com
www.bednar.com

