

BRONY TALERZOWE

BEDNAR

ATLAS AN_PROFI, AO_PROFI, AE_PROFI

Atlas: uniwersalna maszyna
dla Twojego gospodarstwa



JOY
OF FARMING



Jak zarządzać resztkami poźniwnymi?

Rosnąca wydajność upraw jest wynikiem nowych metod uprawy gleby, ochrony roślin, żywienia roślin, a także nowych wydajnych hybryd. Ilość resztek poźniwnych rośnie wraz z ich wydajnością i musi być przetwarzana. Dlatego zaprojektowaliśmy maszynę ATLAS, która jest zdolna do radzenia sobie z dużymi ilościami resztek poźniwnych w jednym przejeździe. Oprócz tradycyjnej uprawy ścierniska, maszyna może być również używana do innych operacji w gospodarstwie. ATLAS jest synonimem uniwersalności. Jan Bednar

Maszyna ATLAS

Maszyna ATLAS to krótka kompaktowa brona talerzowa z wzmocnioną ramą, przystosowana do obu systemów uprawy, uproszczonego (włączenie większej ilości resztek poźniwnych) i tradycyjnego z użyciem orki.

Rozmiar dysków 620 x 6 mm, umożliwia głęboką uprawę przy intensywnym mieszaniu.

Solidna maszyna, agresywne ułożenie tarcz, zabezpieczenie sprężynowe tarcz, rozmiar i kształt tarcz pozwalają bronie talerzowej ATLAS na łatwe przetwarzanie bardzo ciężkiej gleby z dużą ilością resztek poźniwnych.



ATLAS AO_PROFI

Dlaczego ATLAS?

ZALETY TECHNICZNE

- Solidna, wzmocniona rama umożliwiająca głębszą uprawę.
- Poziome zabezpieczenie sprężynowe non-stop.
- 2 rzędy talerzy 620 x 6 mm z precyzyjnym, niezmiennym prowadzeniem w glebie.
- Bezobsługowe zawieszenie dysków poprzez Flexi-box.
- Karbowane talerze lub A-discs z większą możliwością cięcia i wymieszania resztek.
- Hydrauliczna kontrola maszyny.
- Półzawieszane modele posiadają zintegrowaną oś (AO_PROFI). Modele ciągnane posiadają oś jezdnią przed sekcją roboczą (AE_PROFI).

ZALETY AGRONOMICZNE

- Uniwersalna brona talerzowa przeznaczona do uprawy różnych rodzajów ścierniska.
- Inne zastosowania, takie jak uprawa przedsiewna, włączenie resztek poźniwnych, w mieszanie obornika itp..
- Praca bez zapychania, nawet z większą ilością resztek poźniwnych, wliczając kukurydzę.
- Praca nawet w suchych warunkach, dzięki agresywnemu ułożeniu talerzy roboczych względem gleby.

KORZYŚCI KTÓRE OZNACZAJĄ OSZCZĘDNOŚCI:

- Dobrej jakości uprawa w jednym przejeździe = jeden przejazd zamiast kilku, dobra jakość cięcia i włączania resztek poźniwnych w jednym przejeździe, nawet w przypadku większej ilości resztek.
- Wysoka prędkość pracy = zmniejszenie zapotrzebowania na czas, łatwe dotrzymanie terminów agronomicznych, lepsze przygotowanie przed siewnikiem.
- Możliwość pracy także w trudnych warunkach = konstrukcja maszyny pozwala na pracę maszyny w ekstremalnych warunkach, takich jak susza lub wysoka wilgotność.
- Redukcja liczby przejazdów = pomaga wyeliminować ubicie gleby, co pomaga przestrzegać zasad zrównoważonego rolnictwa.

UŻYJA ATLASA DO:

- Tradycyjna uprawa ścierniska, nawet z większą ilością resztek poźniwnych, włączając w to kukurydzę.
- Podstawowa uprawa przedsiewna.
- Włączanie poplonów do gleby oraz ich siew przy użyciu siewnika Alfa Drill.
- Wymieszanie obornika z glebą.
- Wymieszanie fermentatu z biogazowni.

I wiele innych...

ZARZĄDZANIE RESZTKAMI POŹNIWNYMI – zboża i rzepak, słonecznik



WYŻSZE PLONY, SZERSZE PRZYSTAWKI KOMBAJNÓW

Przy okazji rosnących plonów, powinniśmy nie zapominać o rosnącej wydajności kombajnów. Dzisiejsze kombajny posiadają przyżady żniwne 9 m, a nierzadko nawet i 12 m. Rozdrabniacz w kombajnie nie jest w stanie pociąć, dokładnie ilości materiału dostającego się do kombajnu

i rozrzucić go dokładnie na całej szerokości narzędzia żniwnego przy dużej wydajności maszyny. Kombajny zostawiają pasy o różnym natężeniu nagromadzenia resztek poźniwnych. Mocna brona talerzowa ATLAS z talerzami 620 mm jest na to rozwiązaniem.

ILOŚĆ RESZTEK POŹNIWNYCH WZRASTA WRAZ Z PLONEM

Jeśli osiągnęliśmy 5,5 t/ha (zboża) pięć lat temu, teraz osiągnęliśmy plon 8,5 t/ha lub nawet więcej, dlatego:

Gdy plon jest na poziomie 8,5 t/ha, otrzymamy około 6,8 t/ha. Musimy włączyć do gleby o 2,4 t/ha więcej resztek poźniwnych.

0,8 : 1

resztki poźniwne : plon (ziarna)

Kiedy mamy dużą ilość resztek poźniwnych, ściernisko musi być uprawiane broną talerzową z talerzami o średnicy przynajmniej 620 mm. Dodatkowo, siła nacisku jest bardzo ważna. Model ATLAS wykorzystuje swoją wagę oraz wagę maszyny, oraz docisk zabezpieczenia sprężynowego (200 kg).

musimy zarządzać resztkami poźniwnymi inaczej, niż kiedy osiągnęliśmy plon 5,5 t/ha. Stosunek się nie zmienił. Przy plonie 5,5 t/ha, otrzymamy 4,4 t/ha resztek poźniwnych.

PRZYKŁAD PRACY PO PSZENICY OZIMEJ



ATLAS AO_PROFI

Plon: 11,2/t

Liczba przejazdów: 1

Prędkość pracy: 14 km/h

Zużycie paliwa: 6 l./ha

PRZYKŁAD PRACY PO UPRAWIE POPLONÓW



ATLAS AN_PROFI

Plon: 4,8 t/ha

Prędkość pracy: 15 km/h

Zużycie paliwa: 6 l./ha

PRZYKŁAD PRACY PO KUKURYDZY



ATLAS AE_PROFI

Liczba przejazdów: 1

Prędkość pracy: 12 km/h

Zużycie paliwa: 7l./ha



ATLAS jest zdolny do pracy w bardzo suchych warunkach



GŁÓWNE ZALETY BRONY TALERZOWEJ ATLAS TO:

- ogromna dzienna wydajność
- wysoka jakość pracy
- komfort i ciągłość pracy
- wysoka prędkość pracy
- i wreszcie prosta obsługa z małą ilością punktów smarowania

Duże karbowane talerze robocze o grubości sześciu milimetrów, zamontowane na bezobsługowym łożysku, pracujące na bezobsługowym zabezpieczeniu sprężynowym, stanowią fundament doskonałej jakości pracy i długiej użyteczności maszyny.

Ważne elementy robocze



POZIOME ZABEZPIECZENIE RAMION NON-STOP

ATLAS PROFI wyposażony jest w poziome zabezpieczenie sprężynowe ramion dysków. Sprężyna jest nastawiona na 200 kg wyzwolenia. Zabezpieczenie sprężynowe zapewnia idealną uprawę gleby. Offsetowe ułożenie ramion z zabezpieczeniem non-stop zapewnia precyzyjne prowadzenie każdego z dysków. Model przeznaczony jest do ciężkich i suchych gleb.



FLEXI-BOX

Bezobsługowa konstrukcja montażu ramion do ramy. Każde ramię zamontowane jest poprzez puszkę ze specjalnymi segmentami. To rozwiązanie nie wymaga (smarowania) oraz dodatkowo pochłania mikrodrżania przenoszone z talerzy roboczych na ramę.



MASYWNE BEZOBSŁUGOWE ŁOŻYSKA TALERZY ROBOCZYCH

Talerze robocze umieszczone są na dożywotnich łożyskach kulkowych. Uszczelnione są specjalnym uszczelnieniem kasetowym.



A-DISC: NOWY WYMIAR JAKOŚCI PRACY

Wszystkie modele ATLAS mogą być wyposażone w specjalne talerze robocze, które zapewniają większą krawędź tnącą i efekt mieszania w porównaniu do tradycyjnych narzędzi. Talerze A-disc posiadają wiele krawędzi tnących na obwodzie talerza dla prostszego mieszania i włączenia większej ilości resztek poźniwnych

do gleby. Ostre krawędzie efektywniej tną resztki poźniwne. Co więcej, specjalny kształt pozwala na podniesienie więcej gleby niż standardowy dysk karbowany. Każde wcięcie tarczy podnosi ziemię i przenosi ją w strefę mieszania z mulczem. Rezultat jest doskonały.



ATLAS AN_PROFI



BEDNAR ATLAS AN_PROFI to zawieszane brony talerzowe z talerzami o średnicy 620 mm. Te brony talerzowe przeznaczone są na mniejsze gospodarstwa.

Wszechstronność i dobre zdolności transportowe pomiędzy działkami, są wielką zaletą tych kultywatorów.

Wszechstronność osiąga się dzięki rozmiarowi tarcz i doskonałej przepustowości maszyny. Rolnicy docenią opcję hydraulicznie składanych tarcz bocznych.

Klienci mogą wybierać spośród całej gamy wałów doprawiających i kruszących, w zależności od rodzajów warunków glebowych.

HYDRAULICZNIE SKŁADANE BOCZNE DYSKI



Model 3-metrowy posiada mechanicznie składane dyski boczne, opcja hydraulicznego składania dostępna jest za dopłatą. Hydrauliczne składanie jest bardzo wygodne, zwłaszcza kiedy prace wymagają częstego zmieniania pól uprawowych. Dzięki konstrukcji maszyna odpowiada na warunki transportowe po drogach publicznych. Szerokość transportowa poniżej 3m. Po złożeniu tarcz bocznych maszyna ma 3 m szerokości roboczej.

USTAWIENIA MASZINY



Ustawianie głębokości maszyny jest proste i wygodne, poprzez użycie klipsów dystansowych na cylindrach łączących ramę główną maszyny z ramą wałów kruszących i doprawiających.

DEFLEKTOR



Maszyna może zostać wyposażona w deflektory boczne, dzięki temu maszyna pracuje płynnie bez zapychania.



„Zakupiliśmy ATLAS AN, by zastąpić nią stary kultywator. Przekonani byliśmy do talerzy 620 mm, zabezpieczenia sprężynowego, ale przede wszystkim do bocznego składania dysków i głębokości pracy regulowanej hydraulicznie. Podczas pracy niem usimy wychodzić z naszego mniejszego ciągnika.”

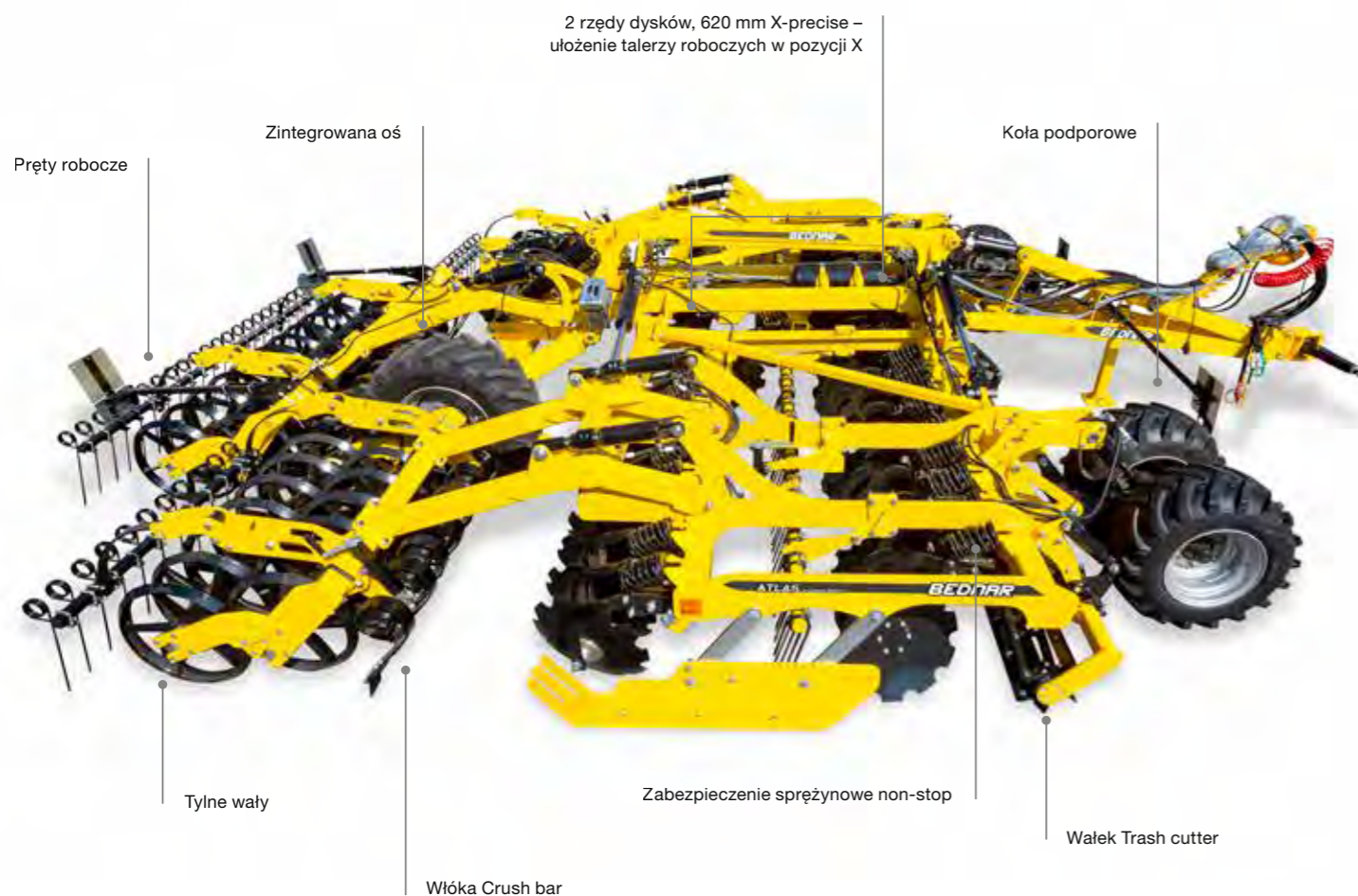
ETA SELVA PATRICK
(Francja)
ATLAS AN 3500
200 ha

ATLAS AN PROFII

| | | AN 3000 PROFII | AN 3500 PROFII |
|--------------------------|-------|----------------|----------------|
| Szerokość robocza | m | 3 | 3,5 |
| Szerokość transportowa | m | 3 | 3,5 |
| Długość transportowa | m | 3 | 3,3 |
| Głębokość pracy* | cm | 6–16 | 6–16 |
| Liczba talerzy roboczych | sztuk | 24 | 28 |
| Waga całkowita** | kg | 2 600–2 800 | 2 800–3 350 |
| Zalecana moc ciągnika* | KM | 150–240 | 170–260 |

* w zależności od warunków glebowych ** w zależności od wyposażenia maszyny

ATLAS AO_PROF1



JAKOŚCIOWA PRACA WE WSZYSTKICH WARUNKACH

Tarcze rozmieszczone są w dwóch rzędach, poprzez agresywne położenie otwierają glebę i zapewniają intensywne, jakościowe mieszanie resztek poźniwnych z glebą. ATLAS jest w stanie mieszać glebę z dużą ilością resztek poźniwnych lub obornikiem, dzięki masie maszyny i agresywnemu kształtowi tarczy. Pozwala to na najbardziej odpowiednią penetrację gleby przy maksymalnym podcięciu i mieszaniu gleby z materiałem powierzchniowym, nawet w bardzo wilgotnych warunkach. Tarcze łatwo penetrują glebę w ekstremalnie suchych warunkach, dzięki całkowitej masie maszyny.

BEDNAR ATLAS AO_PROF1 to półzawieszana, kompaktowa brona talerzowa z dyskami o rozmiarze 620 mm. Wzmocniona maszyna jest przystosowana do uproszczonego systemu uprawy (włączanie wielkiej ilości resztek poźniwnych), jak i tradycyjnego orkowego sposobu uprawy. Sekcja dysków jest zamontowana w kształcie X, która zapewni dokładne kopiowanie toru jazdy ciągnika bez bocznych odchyień od toru jazdy, dzięki czemu nawigacja ciągnika może być w pełni wykorzystana.

Główne zalety bron talerzowych ATLAS to ogromna dzienna wydajność, wysoka jakość pracy, komfort i ciągłość pracy, wysoka prędkość pracy i łatwa kontrola maszyny z małą ilością punktów smarowania.

ROZSTAW TALERZY ROBOCZYCH 25 cm



Rozstaw pomiędzy talerzami 25 cm, zapewnia ciągłą pracę bez zapychania się maszyny, nawet w mokrych warunkach i przy dużej ilości resztek poźniwnych na powierzchni pola.

WYSOKA PRZEPUSTOWOŚĆ



Wysoka przepustowość ramy w połączeniu z odpowiednim aranzem talerzy roboczych, pozwalają na wysoce jakościową uprawę nawet w trudnych warunkach, także w sytuacjach włączania w glebę nawozów zielonych.

ELEKTRO-HYDRAULICZNA KONTROLA MASZYNY



ATLAS może być całkowicie sterowany hydraulicznie z kabiny ciągnika. Głębokość roboczą można ustawić z ciągnika za pomocą prostego wyświetlacza.

Ważne elementy robocze



TRASH CUTTER

Model ATLAS AO_PROFI może być wyposażony w przedni Trash Cutter. Wałek posiada spiralne rozłożenie krawędzi. Efekt cięcia jest ogromny. Zastosowanie znajdujemy zazwyczaj w uprawach rzepaku, kukurydzy i słonecznika.



„Nowa brona talerzowa ATLAS jest lepsza niż jego poprzednik, którego używaliśmy przez siedem sezonów. Nowy ATLAS ma dyski ułożone w kształcie X, co zapobiega dryfowaniu maszyny. Dzięki zintegrowanej osi, maszyna doskonale dolega do powierzchni i nie dryfuje. Regulacja głębokości jest również doskonała. Maszyna ma wszystko czego potrzebowałem.”

Milan Víšek, prywatny rolnik

Prywatny rolnik Milan Visek
Lipina (Republika Czeska) | 200 ha
ATLAS AO 6000 PROFI



UŁOŻENIE -X- PRECYZYJNE KOPIOWANIE

Precyzyjne kopiowanie śladów ciągnika przez bronę talerzową jest bardzo ważne. Dryfowanie (moment w którym maszyna zbacza ze śladu ciągnika) jest największą wadą krótkich bron talerzowych. Ogólnie rzecz biorąc im większa średnica talerzy tym większy problem. Pierwszy rząd tarcz podcina glebę do tego stopnia, że drugi rząd nie ma wystarczająco dużego podparcia w profilu glebowym. Powoduje to, że maszyna wychodzi z torów ciągnika. Przejazd agregatu nakłada się na już uprawione przejazdy, co powoduje nieprawidłowy odczyt z GPS.

UŁOŻENIE -X- JEST ROZWIĄZANIEM

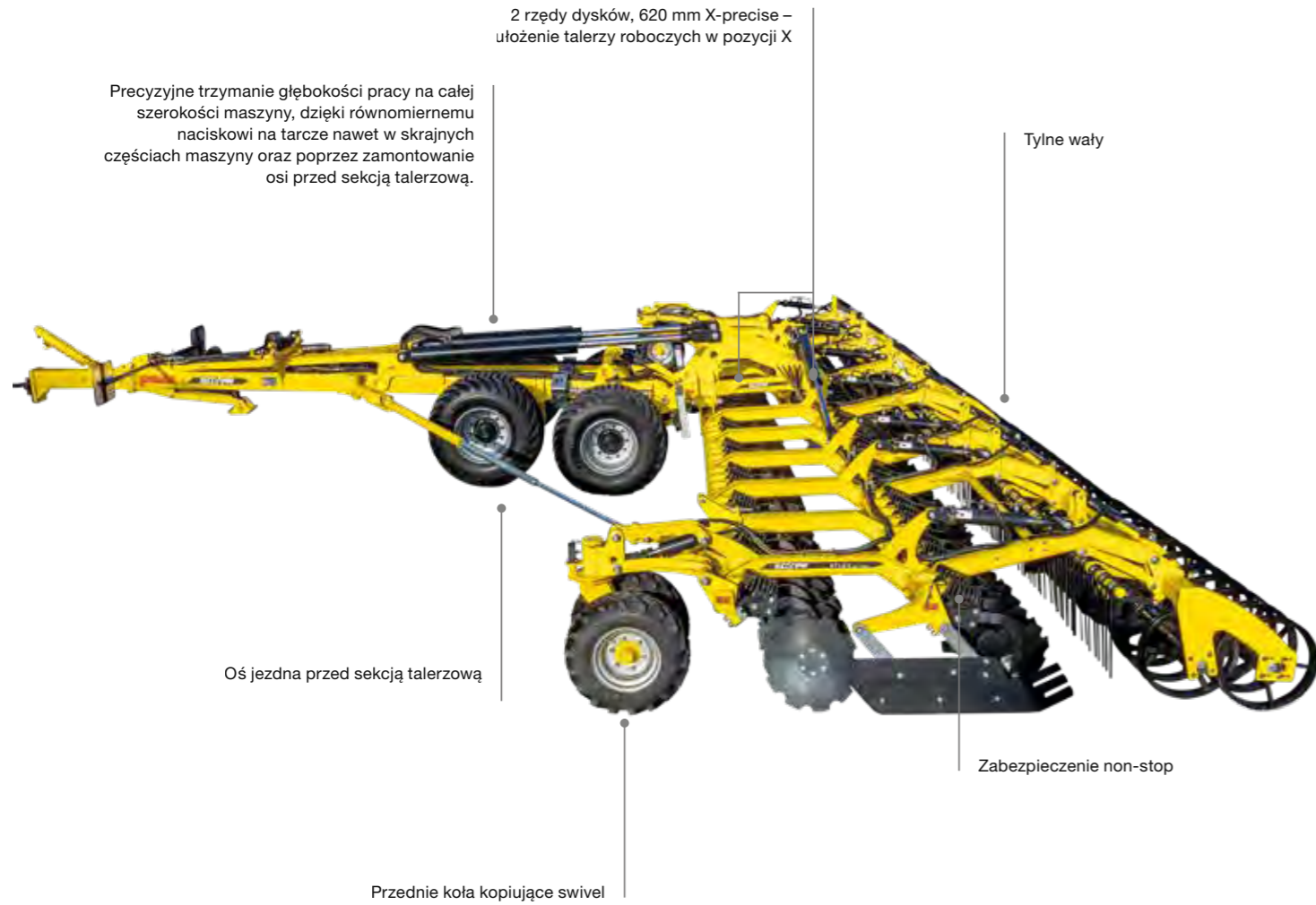
Półzawieszane i ciągnane modele ATLAS posiadają kasetowe zawieszenie dysków w ułożeniu X. Pozycję talerzy roboczych rozkładają siły i pomagają w kopiowaniu toru jazdy ciągnika, lub działają wg wskazań GPS. Nie ma potrzeby na kilkugodzinne regulacje maszyny, ułożenie -X- jest rozwiązaniem.

ATLAS AO PROFI

| | | AO 5000 PROFI | AO 6000 PROFI |
|--------------------------|-------|---------------|---------------|
| Szerokość robocza | m | 4,9 | 5,9 |
| Szerokość transportowa | m | 2,95 | 2,95 |
| Długość transportowa | m | 9,1 | 9,1 |
| Głębokość pracy* | cm | 6-16 | 6-16 |
| Liczba talerzy roboczych | sztuk | 40 | 48 |
| Waga całkowita** | kg | 6000-7400 | 6800-8550 |
| Zalecana moc ciągnika* | KM | 200-300 | 250-350 |

* w zależności od warunków glebowych ** w zależności od wyposażenia maszyny

ATLAS AE_PROFI



BEDNAR ATLAS AE_PROFI to ciężka ciągnana i szeroka brona talerzowa o wzmocnionej konstrukcji do uprawy ścierniska z dużą ilością resztek poźniwnych. Maszyna jest przystosowana do pracy przy wysokich prędkościach, a szerokość maszyny pozwala na osiągnięcie ogromnych wydajności dziennych.

Nowa seria bron talerzowych ATLAS AE_PROFI jest rozwiązaniem dla gospodarstw, które muszą zwiększyć wydajność, aby łatwiej dotrzymać terminów agronomicznych. Prosta konstrukcja ram bocznych, łatwe i proste składanie maszyny do pozycji transportowej, idealny odstęp między tarczami, rzędy talerzy i wałów oraz łatwe ustawianie maszyny były głównymi celami naszych projektantów

ŁATWE I SZYBKIE ROZKŁADANIE I SKŁADANIE MASZINY. BEZPIECZNY TRANSPORT NA DRÓGACH



ATLAS AE jest składany do przodu na dyszel maszyny. W pozycji transportowej maszyna ma 3 metry szerokości i 4 metry wysokości, włączając w to podójne wały V-ring lub U-ring. ATLAS AE jest stabilny podczas transportu i może być swobodnie przewożony pomiędzy polami.

ZAWRACANIE NA UWROCIACH Z WYKORZYSTANIEM TYLNYCH WAŁÓW



Brona ATLAS AE_PROFI jest szerokim urządzeniem, który pomimo swoich rozmiarów jest bardzo zwrotny, a to dzięki swojej konstrukcji. Maszyna zawraca na tylnych wałach oraz przednich kołach skrętnych. Rozwiązanie eliminuje negatywne naprężenia na zaczepie, oraz zwalnia ciągnik podczas gdy maszyna jest w pozycji nawracania.

BEDNAR Precision Control



CTF (CONTROLLED TRAFFIC FARMING)

BEDNAR zaprojektował szerokość roboczą maszyn, dzięki czemu można ją stosować w nowoczesnym systemie CTF, który składa się z mniejszej liczby przejazdów w poprzek pola i mniejszego zagęszczenia gleby.



KONTROLA ELEKTRO-HYDRAULICZNA

Jest to metoda precyzyjnego sterowania maszyną, w której możliwe jest wykonanie wszystkich ustawień maszyny z kabiny kierowcy, bez konieczności wysiadania (głębokość, zagłębienie przedniego rzędu tarcz, obniżenie tarcz skrajnych lub zmiana kąta dyszla). Podczas jazdy maszyną można zmienić głębokość pracy, ale przede wszystkim możliwe jest składanie i rozkładanie maszyny, bez względu na stopień skomplikowania, poprzez naciśnięcie jednego przycisku, co znacznie ułatwia obsługę. Co więcej, maszyna posiada wskaźniki prędkości, wydajności i bieżącej głębokości pracy, szczegółowe statystyki przepracowanych dziennych i całkowitych hektarów (godzin) wydajności. Główne zalety to łatwa obsługa i ustawienia. Kultywatory BEDNAR ATLAS AE są wyposażone w ten system.

LOAD SENSING

Brona talerzowa ATLAS AE w wersji PROFI jest wyposażona w Load Sensing System. Load Sensing to system hydrauliczny, który pozwala na oszczędzanie energii – pompa ciągnika nie musi pracować na maksymalnych obrotach jak w maszynach bez systemu Load Sensing. Zaletą jest to, że potrzebujemy jedynie 3 węże hydrauliczne.



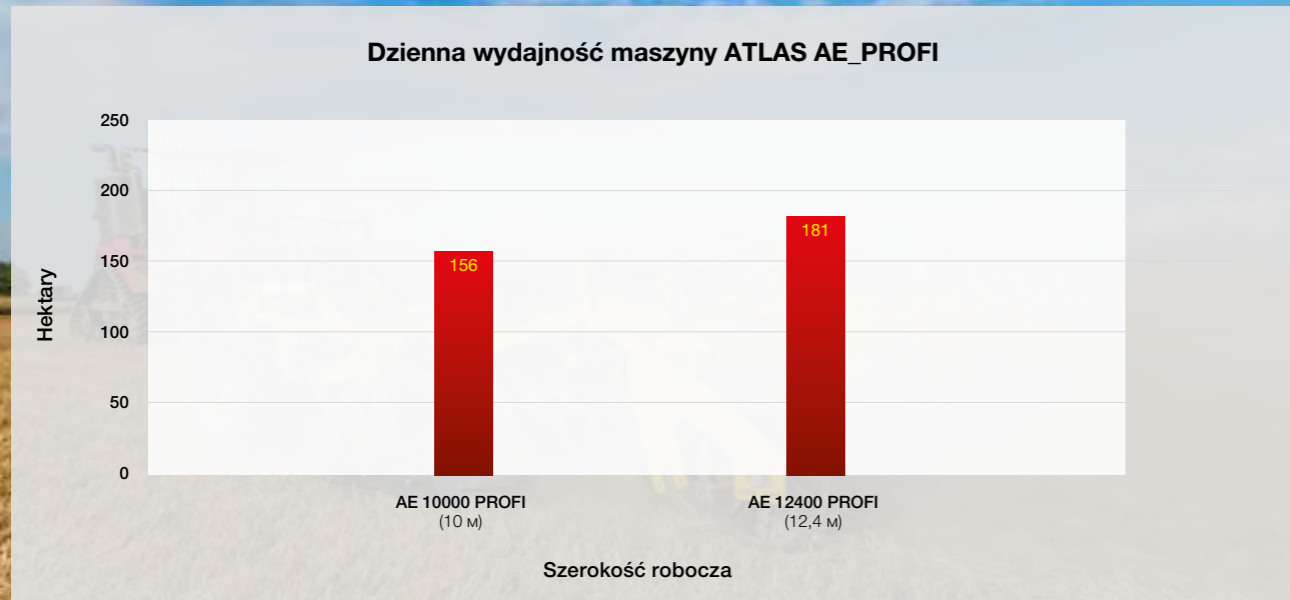
UŁOŻENIE -X- PRECYZYJNE KOPIOWANIE

Precyzyjne kopiowanie śladów ciągnika przez bronę talerzową jest bardzo ważne. Dryfowanie (moment w którym maszyna zbacza ze śladu ciągnika) jest największą wadą krótkich bron talerzowych. Ogólnie rzecz biorąc im większa średnica talerzy tym większy problem. Pierwszy rząd tarcz podcina glebę do tego stopnia, że drugi rząd nie ma wystarczająco dużego podparcia w profilu glebowym. Powoduje to, że maszyna wychodzi z torów ciągnika. Przejazd agregatu nakłada się na już uprawione przejazdy, co powoduje nieprawidłowy odczyt z GPS.

UŁOŻENIE -X- JEST ROZWIĄZANIEM

Półzawieszane i ciągnane modele ATLAS posiadają kasetowe zawieszenie dysków w ułożeniu X. Pozycję talerzy roboczych rozkładają siły i pomagają w kopiowaniu toru jazdy ciągnika, lub działają wg wskazań GPS. Nie ma potrzeby na kilkugodzinne regulacje maszyny, ułożenie -X- jest rozwiązaniem.

Wydajność



„Zdecydowaliśmy się na zakup agregatu talerzowego AE 12 400 o szerokości 12 m w oparciu o nasze wcześniejsze doświadczenia z maszyną SWIFTERDISC XE 12 000. Duża szerokość zapewnia większą wydajność pracy, co jest ważne dzisiaj. Jesteśmy w stanie przepracować z maszyną do 110 ha dziennie w zależności od warunków glebowych i obszaru pola. ATLAS AE doskonale tnie glebę, a następnie miesza resztki poźniwne podczas przejazdu. Pojedynczy przejazd to wszystko, czego potrzebujesz do uprawy pola na całej szerokości. Pełna automatyczna kontrola przez ISOBUS jest wielką zaletą. To jest idealne. Operator maszyny wcale nie musi opuszczać kabiny ciągnika. W razie potrzeby może nawet zmienić ustawienia i głębokość roboczą z kabiny ciągnika.”

Jiří Novák, szef działu usług technicznych

ZAS Bečváry, a. s. | Bečváry (Republika Czeska)
4300 ha | ATLAS AE_PROFÍ 12 400

WYDAJNOŚĆ JAKO WAŻNA CZĘŚĆ UPRAWY ŚCIERNISKA

Wydajność jest bardzo ważna zwłaszcza w okresie nagromadzenia prac polowych, zazwyczaj po zbiorze zbóż i przy zakładaniu nowych zasiewów roślin ozimych takich jak rzepak. Maszyny ATLAS oferują wysoką jakość pracy, ale przede wszystkim, konstrukcja pozwala im na pracę przy dużych prędkościach.

ATLAS AE PROFÍ

| | | AE 10000 PROFÍ | AE 12400 PROFÍ |
|--------------------------|-------|----------------|----------------|
| Szerokość robocza | m | 10 | 12 |
| Szerokość transportowa | m | 3 | 3 |
| Długość transportowa | m | 11,7 | 12,7 |
| Głębokość pracy* | cm | 6–16 | 6–16 |
| Liczba talerzy roboczych | sztuk | 80 | 100 |
| Waga całkowita** | kg | 12900–14 100 | 15200–16600 |
| Zalecana moc ciągnika* | KM | 450–550 | 550–600 |

* w zależności od warunków glebowych ** w zależności od wyposażenia maszyny

ALFA DRILL



ALFA DRILL to siewnik przeznaczony do wysiewu poplonów, traw oraz nawozu na całej szerokości maszyny. Może być instalowany na różnych typach maszyn BEDNAR.

Zbiornik wyposażony jest w jednostkę wzmocnioną jednostką dozującą ze stali nierdzewnej, zapożyczoną od siewników OMEGA.

Równomierne dozowanie, nawet przy dużych szerokościach roboczych, zapewnia wydajny wentylator napędzany silnikiem hydraulicznym.

Łatwe sterowanie z kabiny ciągnika poprzez terminal ISOBUS. Możliwe jest zainstalowanie czujników końcowych, co ułatwia obsługę.



Packery i wały

| Typ | ATLAS | | | |
|------------------------------|-------|----------|------|----------|
| | AN | AO_PROFI | AO_L | AE_PROFI |
| Wał rurowy | 1 | • | • | • |
| Pojedynczy wał stalowy pełny | 2 | • | • | • |
| Wał gumowy | 3 | • | • | • |
| Wał V-ring 630 mm | 4 | • | • | • |
| Podwójny wał V-ring 630 mm | 5 | | • | • |
| Wał U-ring 500 mm | 6 | •* | | |
| Podwójny wał U-ring 600 mm | 7 | | • | • |
| Podwójny wał | 8 | • | • | |
| Wał Cutpack | 9 | | • | • |

*waga 130 kg/m (wliczając system skrobaków), średnica 500 mm

Wał rurowy

1



Tradycyjny wał z masywnymi strunami stalowymi, które zapewniają efekt rozgniataania

waga: 121 kg/m
średnica: 635 mm

Pojedynczy wał stalowy pełny

2



Pełny wał stalowy zapewniający ubicie, przystosowany do wszystkiego rodzaju gleb.

waga: 202 kg/m (wraz z systemem skrobaków)
średnica: 525 mm

Wał gumowy

3



Pełny wał z twardej gumy, o bardzo niskiej lepkości, przystosowany do wszystkich typów gleby.

waga: 217 kg/m (wraz z systemem skrobaków)
średnica: 590 mm

Wał V-ring 630 mm

4



Ciężki pierścieniowy wał stalowy, przystosowany do kruszenia i ugniatania gleby.

waga: 169 kg/m (wraz z systemem skrobaków)
średnica: 630 mm

Podwójny wał V-ring 630 mm

5



Podwójny pierścieniowy wał stalowy, przeznaczony do wszystkich typów gleb, do kruszenia i ugniatania.

waga: 162 kg/
średnica 630 mm

Wał U-ring 500 mm

6



Wał pierścieniowy stalowy z dużym potencjałem kruszenia i niskim oblepianiu, dzięki profilowi pierścieni „U”.

waga: 122 kg/m (wraz z systemem skrobaków)
średnica: 500 mm

Podwójny wał U-ring 600 mm

7



Podwójny wał stalowy z efektem samooczyszczania, z doskonałymi własnościami kruszenia i nie oblepiania, dzięki profilowi pierścieni „U”.

waga: 230 kg/m
średnica: 600 mm

Podwójny wał

8



Idealny do dwustopniowej kultywacji na średnich i lekkich glebach w suchych warunkach.

waga: 132 kg/m
średnica: 470+ 370 mm

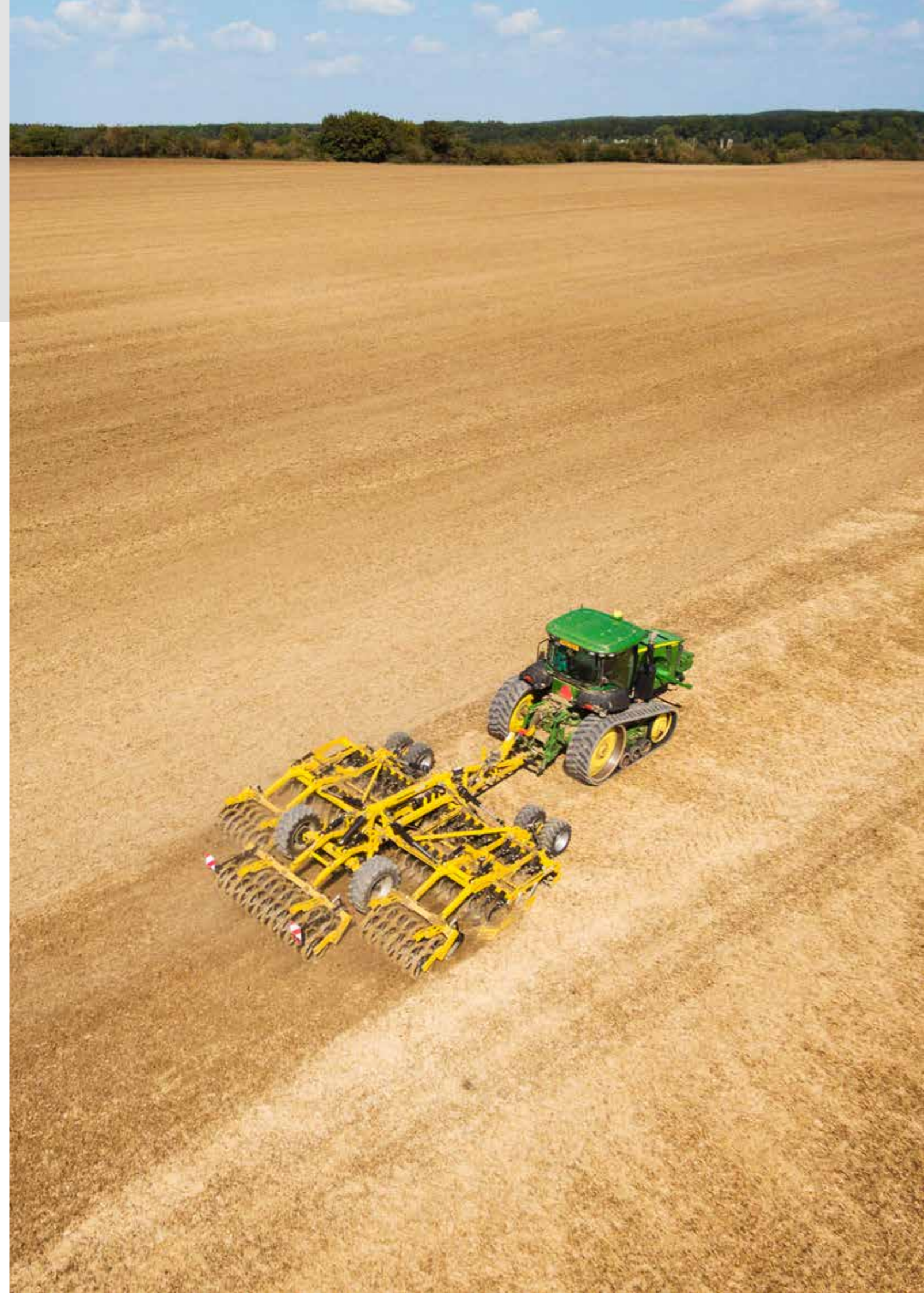
Wał Cutpack

9



Ciężki wał stalowy z tendencją do cięcia przeznaczony do ciężkich gleb.

waga: 222 kg/m (wraz z systemem skrobaków)
średnica: 630 mm



Zrobiłem wszystko by podnieść plon w tym roku

kultywacja gleby



STRIEGEL-PRO
Brony do słomy



SWIFTERDISC
Brony talerzowe



ATLAS
Brony talerzowe



SWIFTER
Agregaty przedsiębne



FENIX
Kultywatory uniwersalne



TERRALAND
Pługi dłutowe



CUTTERPACK
Wały doprawiające



PRESSPACK
Wały doprawiające



TERRALAND DO
Kombinacja pługa dłutowego

siew i nawożenie



OMEGA
Siewniki



FERTI-BOX
Zbiorniki na nawóz



ALFA DRILL
Sekcja siewna

kultywacja międzyrzędowa rozdrabnianie



ROW-MASTER
Pielnik międzyrzędowy



MULCHER
Rozdrabniacze rotacyjne

BEDNAR FMT, s. r. o.
Lohenicka 607
190 17 Praha-Vinor
Czech Republic



Autorizovaný dealer



EUROPEAN UNION
European Regional Development Fund
Operational Programme Enterprise
and Innovations for Competitiveness



* M A 0 0 0 2 9 5 *

info@bednar.com
www.bednar.com